WTS225电气器件明细表

(左手车)

1、	DRV----------传动柜	1~2
2、	MCC----------主控制柜	1~5
3、	OP1---------- 入料操作台	A1
4、		
5、	MOP---------- 主操作台	C1~2
6、	OP2----------1#出料操作台	D1
7、	OP3----------2#出料操作台	E1
8、		
9、		
10、	机组配件	L1~2
11、	备品备件	M1
12、	随机配件	S1~3
13、	耗材	T1
14、		

WTS225电气器件明细表
主控制柜-1(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	E00035	主控制柜		附图		1	800*4开门,800深
2		带灯保险丝座	12FU	SUK-4RD/X 600V 4MM 6.3A		1	
3		指示灯	12PL1	XB2BVQ1C(白AC380V)		1	进线电源指示
4							进线端子台
5		铜排		800A		6	进线电源
6		断路器	12MNFB	NS800N/800A配省力手柄		1	进线电源
7		断路器	12NFB1	C65N-D6A/2P		1	盘内日光灯
8		变压器	12T1	BK-1000VA(380,415V/200，220V)		1	盘内日光灯
9		断路器	12CP1	C65N-C4A/2P		1	盘内日光灯
10		断路器	12NFB2	C65N-D6A/2P		1	操作电源
11		变压器	12T2	BK-500VA(380，415V/200,220V)		1	操作电源
12		断路器	12CP2	C65N-C2A/2P		1	盘内冷却风扇
13		模数插座	12XS1	AC30-112正泰多功能		1	盘内日光灯
14		模数插座	12XS2	AC30-103正泰二孔		1	盘内日光灯
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页

WTS225电气器件明细表
主控制柜-1(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		直流保险丝		DC800V 150A(配底座)		2	开卷37KW
2		安川变频器		CIPR-GA70B4103(45KW)		1	
3		制动电阻		3KW 12欧		1	
4		端子台		TP150A-3P		1	
5							
6							
7		直流保险丝		DC800V 100A(配底座)		2	入料37KW
8		安川变频器		CIPR-GA70B4089(37KW)		1	
9		制动电阻		3KW 12欧		1	
10		端子台		TP100A-3P		1	
11		断路器		CVS400K/400A		1	矫直130KW
12		电抗器		ACL-400A		1	
13		安川变频器		CIPR-GA70B4389(200KW)		1	
14		制动单元		PDA-04-200S		1	
15		制动电阻		5KW 4欧		1	
16		端子台		TP300A-3P		1	
17		断路器		C65N-D40A/3P		1	定尺15KW
18		电抗器		ACL-40A		1	
19		安川变频器		CIPR-GA70B4038(15KW)		1	
20		制动电阻		500W 30欧		1	
21		编码器反馈版		PG-X3		4	
22		CCLINK通信板		SI-C3		4	
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							
38							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页

WTS225电气器件明细表
主控制柜-1(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	E00035	主控制柜		附图		1	800*3开门，800深
2		带灯保险丝座	12FU	SUK-4RD/X 600V 4MM 6.3A		6	
3		指示灯	12PL1	XB2BVQ1C(白AC380V)		1	进线电源指示
4		端子台		TB400A-4P		1	进线电源
5		断路器	12MNFB	CVS160K/160A		1	进线电源
6		单极分线盒		UKK250电镀		3	进线电源
7		断路器	12NFB1	C65N-D10A/2P		1	盘内日光灯
8		变压器	12T1	BK-1000VA(380,415V/200，220V)		1	盘内日光灯
9		断路器	12CP1	C65N-C10A/2P		1	盘内日光灯
10		模数插座	12XS1	AC30-122正泰多功能		2	盘内日光灯
11		模数插座	12XS2	AC30-103正泰二孔		2	盘内日光灯
12		断路器	12NFB2	C65N-D16A/2P		1	操作电源
13		变压器	12T2	BK-2500VA(380，415V/200,220V)		1	操作电源
14		断路器	12CP2	C65N-C2A/2P		1	盘内冷却风扇
15		断路器	12CP3	C65N-C10A/2P		1	操作电源
16							静电发生器
17		断路器	12NFB3	C65N-D10A/2P		1	控制器电源
18		变压器	12T3	BK-1500VA(380,415V/200，220V)		1	控制器电源
19		断路器	12CP5	C65N-C10A/2P		1	控制器电源
20							
21							
22							
23		断路器		GV2-PM10C		1	开卷风机2.2KW
24		接触器		LC1-D09M7C		1	开卷风机2.2KW
25		断路器		GV2-PM08C		1	入料风机1.5KW
26		接触器		LC1-D09M7C		1	入料风机1.5KW
27		断路器		GV2-PM10C		1	矫直风机2.2KW
28		接触器		LC1-D09M7C		1	矫直风机2.2KW
29		断路器		GV2-PM07C		1	定尺轮风机0.75KW
30		接触器		LC1-D09M7C		1	定尺轮风机0.75KW
31		继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		8	
32		断路器		GV2-PM32C		1	油压站15KW/30A
33		接触器		LC1-D32M7C		1	油压站1 15KW/30A
34		接触器		LC1-D32M7C		1	油压站2 15KW/30A
35		断路器		GV2-PM07C		1	开卷循环泵0.75KW/1.6A
36		接触器		LC1-D09M7C		1	开卷循环泵0.75KW/1.6A
37		断路器		GV2-PM07C		1	矫直循环泵0.75KW/1.6A
38		接触器		LC1-D09M7C		1	矫直循环泵0.75KW/1.6A

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第3页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页

WTS225电气器件明细表主控制柜-1(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		断路器		GV2-PM06C		1	淋油装置0.4KW
2		接触器		LC1-D09M7C		1	淋油装置0.4KW
3		断路器		GV2-PM07C		1	剪床循环泵一0.75KW/1.6A
4		接触器		LC1-D09M7C		1	剪床循环泵一0.75KW/1.6A
5		断路器		GV2-PM07C		1	剪床循环泵二0.75KW/1.6A
6		接触器		LC1-D09M7C		1	剪床循环泵二0.75KW/1.6A
7		断路器		GV2-PM32C		1	加热装置15KW
8		接触器		LC1-D32M7C		1	加热装置15KW
9		断路器		GV2-PM10C		1	粗整机2.2KW
10		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	粗整机2.2KW
11		断路器		GV2-PM08C		1	1#内整板1.5KW
12		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#内整板1.5KW
13		断路器		GV2-PM08C		1	1#外整板1.5KW
14		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#外整板1.5KW
15		断路器		GV2-PM07C		1	1#端整板0.75KW
16		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#端整板0.75KW
17		断路器		GV2-PM07C		1	1#木架辊道0.75KW
18		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#木架辊道0.75KW
19		断路器		GV2-PM07C		1	1#堆垛辊道0.75KW
20		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#堆垛辊道0.75KW
21		断路器		GV2-PM08C		1	1#出料辊道一1.5KW
22		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#出料辊道一1.5KW
23		断路器		GV2-PM08C		1	1#出料辊道二1.5KW
24		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	1#出料辊道二1.5KW
25		断路器		GV2-PM10C		1	2#内整板2.2KW
26		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	2#内整板2.2KW
27		断路器		GV2-PM10C		1	2#外整板2.2KW
28		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	2#外整板2.2KW
29		断路器		GV2-PM08C		1	2#端整板1.5KW
30		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	2#端整板1.5KW
31		断路器		GV2-PM07C		1	2#木架辊道0.75KW
32		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	2#木架辊道0.75KW
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第4页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
主控制柜-3(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		断路器	17NFB2	GV2-PM08C		1	2#堆垛辊道1.5KW
2		可逆接触器	46MS1/2	LC2-D09M7C		1	2#堆垛辊道1.5KW
3		断路器	17NFB3	GV2-PM08C		1	2#出料辊道一1.5KW
4		可逆接触器	46MS3/4	LC2-D09M7C		1	2#出料辊道一1.5KW
5		断路器	17NFB4	GV2-PM08C		1	2#出料辊道二1.5KW
6		可逆接触器	46MS5/6	LC2-D09M7C		1	2#出料辊道二1.5KW
7		断路器	18NFB1	GV2-PM07C		1	废料台车0.75KW
8		可逆接触器	46MS7/8	LC2-D09M7C		1	废料台车0.75KW
9		断路器	18NFB2	GV2-PM10C		1	入口矫直辊2.2KW
10		可逆接触器	46MS9/10	LC2-D09M7C		1	入口矫直辊2.2KW
11		断路器	18NFB3	GV2-PM10C		1	出口矫直辊2.2KW
12		可逆接触器	46MS11/12	LC2-D09M7C		1	出口矫直辊2.2KW
13		断路器	18NFB4	GV2-PM06C		1	清洗装置0.4KW
14		接触器	46MS13	LC1-D09M7C		1	清洗装置0.4KW
15		断路器	19NFB1	GV2-PM06C		1	1#背辊马达0.4KW
16		可逆接触器	46MS15/16	LC2-D09M7C		1	1#背辊马达0.4KW
17		断路器	19NFB2	GV2-PM06C		1	2#背辊马达0.4KW
18		可逆接触器	47MS1/2	LC2-D09M7C		1	2#背辊马达0.4KW
19		断路器	19NFB3	GV2-PM06C		1	3#背辊马达0.4KW
20		可逆接触器	47MS3/4	LC2-D09M7C		1	3#背辊马达0.4KW
21		断路器	19NFB4	GV2-PM06C		1	4#背辊马达0.4KW
22		可逆接触器	47MS5/6	LC2-D09M7C		1	4#背辊马达0.4KW
23		断路器	20NFB1	GV2-PM06C		1	5#背辊马达0.4KW
24		可逆接触器	47MS7/8	LC2-D09M7C		1	5#背辊马达0.4KW
25		断路器	20NFB2	GV2-PM06C		1	6#背辊马达0.4KW
26		可逆接触器	47MS9/10	LC2-D09M7C		1	6#背辊马达0.4KW
27		断路器	20NFB3	GV2-PM06C		1	7#背辊马达0.4KW
28		可逆接触器	47MS11/12	LC2-D09M7C		1	7#背辊马达0.4KW
29							收纸机马达7.5KW
30							收纸机马达7.5KW
31							收纸机风机0.4KW/0.8A
32							覆纸机加热器电源
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第5页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
主控制柜-4(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		断路器	22NFB1	GV2-PM16C		1	备料台5.5KW
2		安川变频器	22U1	CIMR-VB4A0018(7.5KW)		1	备料台5.5KW
3		断路器	23NFB1	GV2-PM10C		1	入料台车2.2KW
4		安川变频器	23U1	CIMR-VB4A0007(3.0KW)		1	入料台车2.2KW
5		断路器	24NFB1	GV2-PM20C		1	1#输送带变频器7.5KW
6		安川变频器	24U1	CIMR-VB4A0023(11KW)		1	1#输送带变频器7.5KW
7		断路器	24NFB1A	GV2-PM14C		1	1#输送皮带一3.7KW
8		断路器	24NFB1B	GV2-PM14C		1	1#输送皮带二3.7KW
9		断路器	25NFB1	GV2-PM16C		1	下方输送带变频器5.5KW
10		安川变频器	25U1	CIMR-VB4A0018(7.5KW)		1	下方输送带变频器5.5KW
11		断路器	25NFB1A	GV2-PM14C			下方输送带3.7KW
12		断路器	25NFB1B	GV2-PM10C			1#入口卷送轮2.2KW
13		断路器	26NFB1	GV2-PM22C		1	上方输送带变频器11KW
14		安川变频器	26U1	CIMR-VB4A0031(15KW)		1	上方输送带变频器11KW
15		断路器	26NFB1A	GV2-PM14C		1	上方输送皮带一3.7KW
16		断路器	26NFB1B	GV2-PM14C		1	上方输送皮带二3.7KW
17		断路器	26NFB1C	GV2-PM10C		1	2#卷送轮2.2KW
18		断路器	27NFB1	GV2-PM22C		1	1#鼓风机11KW
19		安川变频器	27U1	CIMR-VB4A0031(15KW)		1	1#鼓风机11KW
20		断路器	28NFB1	GV2-PM22C		1	2#鼓风机11KW
21		安川变频器	28U1	CIMR-VB4A0031(15KW)		1	2#鼓风机11KW
22		接触器	27MC1	LC1-D25M7C		1	操作电源
23		断路器辅助触点		GV-AN11		51	
24							
25				`			
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第6页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
主控制柜-5(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		开关电源		HDR-60-24		1	
2		开关电源		HDR-60-05		1	
3		PLC基板		Q312B		1	
4		电源模块		Q64P		1	
5		CPU模块		Q04UDVCPU		1	
6		输入输出模块		QH42P		4	
7		输入模块		QX41		1	
8		Q系列特殊模块		QD62		1	
9		Q系列特殊模块		QD63P6		1	
10		Q系列特殊模块		Q64AD2DA		1	
11		Q系列特殊模块		Q68ADV		1	
12		CCLINK模块		QJ61BT11N		1	
13		PLC扩展端子台		DSXY40T		2	
14		PLC扩展端子台		DSSXY32L		9	
15		PLC与扩展端子台通讯线		DXY32T-CAB-1M		11	
16		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		90	备品5个安装电柜中
17		继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		4	备品2个安装电柜中
18		无线路由器		磊科B1企业级,8口		1	
19		信号隔离器		NS18-E(1入3出，0~10V)		1	
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第7页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共5页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
入料台-1(OP1)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		入料操作台		附图		1	
2		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)		XB2BA51C		1	联络
4		蜂鸣器		TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	操作电源正常
6		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	液压站正常
7		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷支撑上/下
8		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料台车上/下
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料台车入/出
10		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	台车滚轮 正寸/逆寸
11		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷机涨缩
12		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷机座内移/外移
13							收纸机OFF/ON
14		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	展卷轮上/下
15		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	展卷轮正寸/逆寸
16		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料导板上/下
17		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料导板伸/缩
18		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#入料夹辊上/下
19		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	2#入料夹辊上/下
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	备料台 移入 移出
21							备料台1号/2号
22		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	矫直机正寸/逆寸
23		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	矫直卷送轮上/下
24		按钮(绿)		XB2BA31C		1	油压剪下切
25		选择开关二位		XB2BJ25C		1	废料导板上/下
26		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷机正寸/逆寸
27		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	开卷机 自动ON
28		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料夹辊正寸/逆寸
29		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	入料夹辊 自动ON
30		钥匙开关		XB2BG45C		1	OP1操作 禁止/允许
31		选择开关三位自复	58CS1	XB2BJ53C		1	粗整机上下
32		选择开关二位	57SW2	XB2BJ25C		1	备料轨道开合
33		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		2	远程IO
34		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32DT		1	
35		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
36		模数插座		AC30-103正泰二孔		1	红外用
37		开关电源		HDR-60-24		1	供I/O电源

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第A1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共A2页

WTS225电气器件明细表
入料台-1(OP1)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		选择开关二位		XB2BJ25C		1	清洗装置OFF/ON
2							矫直机蜗座压下/放松
3		选择开关三位		XB2BJ33C		1	矫直机上 下
4		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入口矫直辊上/下
5		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	出口矫直辊上下
6		带灯保险丝座		SUK-4RD/X 600V 4MM 6.3A		40	
7		保险丝		R055 Φ5*25 3A		40	
8		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		40	
9		人机界面		GP4402WW(7英寸)		1	
10		无线遥控器		F21-E2B-8(AC220V)		1	无线遥控器
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							
37							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第A2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共A2页

WTS225电气器件明细表
主操作台-1(MOP)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		主操作台		附图		1	
2		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)		XB2BA51C		1	联络
4		蜂鸣器		TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	操作电源正常
6		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	液压站正常
7		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	紧急指示
8		选择开关二位		XB2BJ25C		1	照明装置OFF/ON
9		按钮(绿)		XB2BA31C		1	操作电源启动
10		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	操作电源停止
11		按钮(绿)		XB2BA31C		1	液压站启动
12		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	液压站停止
13							
14		钥匙开关		XB2BG45C		1	MOP操作 禁止/允许
15		选择开关二位		XB2BJ25C		1	1#计算轮上/下
16		选择开关二位		XB2BJ25C		1	定尺卷送轮上/下
17							2#计算轮上/下
18							贴膜卷送轮上/下
19							贴膜卷送轮正寸
20		选择开关二位		XB2BJ25C		1	废料皮带上/下
21		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	废料台车 入/出
22							静电卷送轮上/下
23		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	刀后皮带上/下
24		选择开关二位		XB2BJ25C		1	输送皮带手动/自动
25		选择开关三位		XB2BJ33C		1	1#输送带正寸/逆寸
26		选择开关三位		XB2BJ33C		1	下方输送带正寸/逆寸
27		选择开关三位		XB2BJ33C		1	上方输送带正寸/逆寸
28		选择开关二位		XB2BJ25C		1	裁刀电源ON/OFF
29		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入口矫直辊 上下
30		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	出口矫直辊 上下
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第C1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共C2页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
主操作台-2(MOP)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	开卷机ON
2		带灯按钮(绿DC24V)	62APBL1	XB2BW33B1C		1	入料夹辊ON
3		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	矫直机 自动ON
4		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	矫直机 正逆寸
5		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	定尺卷送轮 自动ON
6		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	定尺卷送轮 正逆寸
7		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	裁刀ON
8		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	裁刀OFF
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	裁刀 正逆寸
10		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	产线停止/启动
11		按钮(绿)		XB2BA31C		1	单片裁刀
12		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	产线 加减速
13		选择开关二位		XB2BJ25C		1	收料架选择手动/自动
14		带灯按钮(黄DC24V)		XB2BW35B1C		1	收料架选择1#/2#
15		电位器		RV30YN-B502(5K)		3	1#，下，上输送带
16		电位器帽子		A04		3	1#，下，上输送带
17		开关电源		HDR-60-24		1	
18		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		2	
19		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32DT		1	
20		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
21		模数插座		AC30-122正泰多功能		1	
22		模数插座		AC30-103正泰二孔		1	
23		带灯保险丝座		SUK-4RD/X 600V 4MM 6.3A		30	
24		保险丝		R055 Φ5*25 3A		30	
25		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		30	
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第C2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共C2页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
1#出料台-1(OP2)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		1#出料操作台		附图		1	
2		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)		XB2BA51C		1	OP2联络
4		蜂鸣器		TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	操作电源正常
6		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	液压站正常
7		按钮(绿)		XB2BA31C		1	手动单拍
8		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	自动出料
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	内整板入出
10		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	外整板入出
11		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	端整板入出
12		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	堆垛辊道上下
13		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	堆垛辊道入料出料
14		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#出料辊道入料出料
15		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#出料辊道2入料出料
16		选择开关三位自复	63CS7	XB2BJ53C		1	木架辊道入料出料
17		选择开关二位		XB2BJ25C		1	鼓风机停止/运行
18		电位器		RV30YN-B502(5K)		1	鼓风机
19		电位器帽子		A04		1	鼓风机
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#内承接架伸缩
21		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#外承接架伸缩
22		选择开关二位		XB2BJ25C		1	1#承接架 切入
23		选择开关二位		XB2BJ25C		1	1#入料架上下
24		选择开关二位		XB2BJ25C		1	1#入口卷送轮上下
25		继电器		MY2NJ/DC24V(附PYF08A,附卡簧)		30	
26		保险丝		R055 Φ5*25 3A		30	
27		带灯保险丝座		SUK-4RD/X 600V 4MM 6.3A		30	
28		开关电源		HDR-60-24		1	供I/O电源
29		人机界面		GP4402WW(7英寸)		1	
30		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		1	远程IO
31		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
32		无线遥控器		F21-E2B-8(AC220V)		1	无线遥控器
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第D1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共D1页
		审核		日期				

WTS225电气器件明细表
2#出料台-1(OP3)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		2#出料操作台		附图		1	
2		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)		XB2BA51C		1	OP3联络
4		蜂鸣器		TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	操作电源正常
6		指示灯(绿DC24V)		XB2BVB3LC		1	液压站正常
7		按钮(绿)		XB2BA31C		1	手动单拍
8		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	自动出料
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	内整板入出
10		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	外整板入出
11		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	端整板入出
12		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	堆垛辊道上下
13		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	堆垛辊道入料出料
14		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	2#出料辊道1入料出料
15		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	2#出料辊道2入料出料
16		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	木架辊道入料出料
17		选择开关二位		XB2BJ25C		1	鼓风机停止/运行
18		电位器		RV30YN-B502(5K)		1	鼓风机
19		电位器帽子		A04		1	鼓风机
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	2#内承接架伸缩
21		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	2#外承接架伸缩
22		选择开关二位		XB2BJ25C		1	2#承接架 切入
23		选择开关二位		XB2BJ25C		1	2#入料架上下
24		选择开关二位		XB2BJ25C		1	2#入口卷送轮上下
25		继电器		MY2NJ/DC24V(附PYF08A,附卡簧)		30	
26		保险丝		R055 Φ5*25 3A		30	
27		带灯保险丝座		SUK-4RD/X 600V 4MM 6.3A		30	
28		开关电源		HDR-60-24		1	供I/O电源
29		人机界面		GP4402WW(7英寸)		1	
30		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		1	远程IO
31		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
32		无线遥控器		F21-E2B-8(AC220V)		1	无线遥控器
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/7/15	图名	电气器件明细表	第E1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/7/15			
		校对		日期		图号	WTS225-401	共E1页
		审核		日期				