威台机械（上海）有限公司
接线端子表

No	代号	名称	页数	端子数	尺寸	备注
1	MCC	主控制柜	1~15	350		电流大于10A，需用30A端子，另预留10个端子
2	OP1	入料操作台	A1~A3	70		另预留10个端子
3						
4	MOP	主操作台	C1~C3	59		另预留10个端子
5	OP2	1号出料操作台	D1~D2	60		另预留10个端子
6	OP3	2号出料操作台	E1~E2	50		另预留10个端子
7	DRV	传动柜	15			
8	CUT	剪床柜	15			
9	JB1	开卷机端子盒	A3	18	150*200*100	电磁阀
10	JB1A	开卷机端子盒	13	3	80*130*85	超声波
11	JB2	粗整端子盒	6、9	17	150*200*100	
12	JB3	矫直端子盒	5,7,8,13,A3	73	190*380*130	电机,电磁阀 传感器
13	JB3A	矫直端子盒	A2	4	80*130*85	插销
14						
15	JB4	卷送轮端子盒	C3	8	150*200*100	电磁阀
16	JB4A	卷送轮端子盒	C2	3	80*130*85	插销
17	JB8	1#收料端子盒	4,9,12,D2	68	190*380*130	电机,电磁阀 传感器,编码器
18	JB9	2#收料端子盒	4,10,12,E2	77	190*380*130	电机,电磁阀 传感器,编码器
19						
20	JB12	开卷支撑端子盒	A10	6	80*130*85	
21	JB13	入料台车端子盒	12	6	80*130*85	传感器
22	JB14	剪床端子盒	15	4	80*130*85	传感器
23	M	机械侧				
24						
25						

注：1、同一根多芯线处的连接端子，在电柜中需放在同一排
2、电流大于10A，需用30A端子

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	0 / 32

FROM △DRV 主传动柜						TO △M △MCC 机械侧 主控制柜		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	主断路器铜排	1		R		YJV-3*240+1*120mm2 *客户提供		进线电源	客户提供 AC380V 800A 进线电源
		2		S					
		3		T					
		4		N					
		5		PE		RV35mm 现场接地(基础预埋)			
		6							
		7		RA2		4根*RV35mm		△MCC	主控制柜电源
		8		SA2					
		9		TA2					
		10		N					
		11		RA2		3根*RV120mm		△CUT	剪床柜电源
		12		SA2					
		13		TA2					
	驱动器	14		6U1		3根-RV-35mm 20M	U	电机	开卷机 37KW 92A
		15		6V1			V		
		16		6W1			W		
		17		E		RV35mm	E		
	端子台10A	18		6A+		RVSP6*0.3mm 20M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		19		6A-			A-		
		20		6B+			B+		
		21		6B-			B-		
		22		6V+			V+		
		23		6V-			V-		
	端子台20A	24		7U1		3根*RV25mm 15M	U	电机	入料夹辊 37KW 75A
		25		7V1			V		
		26		7W1			W		
		27		E		RV35mm	E		
	端子台10A	28		7A+		RVSP6*0.3mm 15M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		29		7A-			A-		
		30		7B+			B+		
		31		7B-			B-		
		32		7V+			V+		
		33		7V-			V-		
	驱动器	34		8U1		3根*RV120mm 13M	U	电机	矫直机 130KW 250A
		35		8V1			V		
		36		8W1			W		
		37		E		RV35mm	E		
	端子台10A	38		8A+		RVSP6*0.3mm 13M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		39		8A-			A-		
		40		8B+			B+		
		41		8B-			B-		
		42		8V+			V+		
		43		8V-			V-		

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主传动柜	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	1 / 2

FROM △DRV 主传动柜						TO △M △MCC 机械侧主控制柜		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	驱动器	1		9U1		RVV4*10mm 10M	U	电机	定尺卷送轮 15KW 32A
		2		9V1			V		
		3		9W1			W		
		4		E			E		
	端子台10A	5		9A+		RVSP6*0.3mm 10M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		6		9A-			A-		
		7		9B+			B+		
		8		9B-			B-		
		9		9V+			V+		
		10		9V-			V-		
		11		DA		RVSP*0.3mm 5M 双绞屏蔽线	DA	△MCC	CCLINK通信
		12		DB			DB		
		13		DG			DG		
		14		SLD			SLD		
		15							
		16							
		17							
		18							
		19							
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主传动柜	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	2 / 2

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 400A	1		R		4-RV35mm		POWER SOURCE AC380V 3∅,50Hz	供给电源 ↓ 控制盘 150A
		2		S					
		3		T					
		4		N					
		5		PE		RV35mm			
	端子台(10A)	6		12AU1				电机	
		7		12AV1		RVV4*1.5MM2 17米			开卷机风机 2.2KW
		8		12AW1					
		9		E					
		10		12AU2					
		11		12AV2		RVV4*1.5MM2 13米			入料夹辊风机 1.5KW
		12		12AW2					
		13		E					
		14		12AU3					
		15		12AV3		RVV4*1.5mm 11米			矫直机风机 2.2KW
		16		12AW3					
		17		E					
		18		12AU4					
		19		12AV4		RVV4*1.5mm 11米			定尺卷送风机 0.75KW
		20		12AW4					
		21		E					
		22		3001		RVV2*1mm			开卷机热保护
		23		3001A					
		24		3002		RVV2*1mm			入料夹辊热保护
		25		3002A					
		26		3003		RVV2*1mm			矫直机热保护
		27		3003A					
		28		3004		RVV2*1mm			定尺卷送热保护
		29		3004A					
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	3 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		22U1					
		2		22V1		RVV4*2.5MM2 19米			备料台 5.5KW
		3		22W1					
		4		E					
		5		2201A		RVV-2*1MM2			备料台刹车
		6		200E					
		7		23U1					
		8		23V1		RVV4*1.5mm 27米			入料台车2.2KW
		9		23W1					
		10		E					
		11		2301A		RVV2*1mm 27米			入料台车刹车
		12		200E					
		13		24U1A					
		14		24V1A		RVV4*1.5mm 11米			1#输送带1 3.7KW
		15		24W1A					
		16		E					
		17		24U1B					
		18		24V1B		RVV4*1.5mm 7米			1#输送带2 3.7KW
		19		24W1B					
		20		E					
		21		25U1A					
		22		25V1A		RVV4*1.5mm 13米		电机	下方输送带 3.7KW
		23		25W1A					
		24		E					
		25		25U1B					
		26		25V1B		RVV4*1.5mm 14米			1#入口卷送轮 2.2KW/4.5A
		27		25W1B					
		28		E					
		29		26U1A					
		30		26V1A		RVV4*1.5mm 11米			上方输送带1 1.5KW
		31		26W1A					
		32		E					
		33		26U1B					
		34		26V1B		RVV4*1.5mm 12米			上方输送带2 3.7KW
		35		26W1B					
		36		E					
		37		26U1C					
		38		26V1C		RVV4*1.5mm 16米			2#入口卷送轮 2.2KW
		39		26W1C					
		40		E					
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	4 / 17

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1		27U1					
	端子台(30A)	2		27V1		RVV4*6mm 8米			1#鼓风机11KW
		3		27W1					
		4		E					
		5		28U1					
	端子台(30A)	6		28V1		RVV4*6mm 12米			2#鼓风机11KW
		7		28W1					
		8		E					
	端子台(10A)	9		2700		RVV2*1mm 8米			1#鼓风机风机 90KW/0.6A
		10		200E					
		11		2800		RVV2*1mm 12米			2#鼓风机风机 90KW/0.6A
		12		200E					
		13							
		14							
		15							
		16							
		17							
		18							
		19							
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	5 / 17

FROM						TO		备注
	主控制柜 MCC					机械侧 M		
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
	端子台(30A)	1		13U1			电机	液压站 15KW/32A
		2		13V1		RVV4*6mm 16米		
		3		13W1				液压站 备用 15KW/2A
		4		E				
		5		13U1A				
		6		13V1A				
		7		13W1A				
		8		E				
	端子台(10A)	9		1300		RVV2*1mm 16米		液压站风机 60W/0.1A
		10		200E				
		11		13U2				
		12		13V2		RVV4*1.5mm 23米		开卷循环泵 0.75KW/1.6A
		13		13W2				
		14		E				
		15		13U3				
		16		13V3		RVV4*1.5mm 20米		矫直循环泵 0.75KW/1.6A
		17		13W3				
		18		E				
		19		13U4				
		20		13V4		RVV4*1.5mm 23米		淋油装置 0.4KW/0.8A
		21		13W4				
		22		E				
		23		13U5				
		24		13V5		RVV4*1.5mm 13米		剪床循环泵 (操作侧) 0.75KW/1.6A
		25		13W5				
		26		E				
		27		13U6				
		28		13V6		RVV4*1.5mm 12米		剪床循环泵 (机械侧) 0.75KW/1.6A
		29		13W6				
		30		E				
		31		14U1				
		32		14V1		RVV4*6mm 35米		加热装置 15KW
		33		14W1				
		34		E				
		35						
		36						
		37		14U2		U		
		38		14V2		RVV4*1.5mm 18米 V		粗整机 2.2KW
		39		14W2		W		
		40		E		E		
		41						
		42						
		43						

JB5 1#收料盒

M 机械侧

MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。
MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	6 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		14U3		1#收料架 JB8-1/4 RVV4*1		电机	1#内整板 1.5KW
		2		14V3					
		3		14W3					
		4		E					
		5		14U4					1#外整板 1.5KW
		6		14V4		RVV10*1 13米 RVV4*1			
		7		14W4					
		8		E					
		9		15U1					1#端整板 0.75KW
		10		15V1		RVV4*1			
		11		15W1					
		12		E					
		13		15U2				电机	1#木架辊道 0.75KW
		14		15V2		RVV4*1.5mm 10米			
		15		15W2					
		16		E					
		17		15U3					1#堆垛辊道 1.5KW
		18		15V3		RVV4*1.5mm 10米			
		19		15W3					
		20		E					
		21		15U4					1#出料辊道1 1.5KW
		22		15V4		RVV4*1.5mm 12米			
		23		15W4					
		24		E					
		25		16U1					1#出料辊道2 1.5KW
		26		16V1		RVV4*1.5mm 14米			
		27		16W1					
		28		E					
		29		16U2				JB9 电机	2#内整板 2.2KW
		30		16V2		2#收料架 JB9-1/4 RVV4*1			
		31		16W2					
		32		E					
		33		16U3					2#外整板 2.2KW
		34		16V3		RVV10*1 21米 RVV4*1			
		35		16W3					
		36		E					
		37		16U4					2#端整板 1.5KW
		38		16V4		RVV4*1			
		39		16W4					
		40		E					
		41							
		42							
		43							

JB9 2#收料盒

M 机械侧

MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	7 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		17U1		RVV4*1.5mm 14米		电机	2#木架辊道 0.75KW
		2		17V1					
		3		17W1					
		4		E					
		5		17U2		RVV4*1.5mm 16米			2#堆垛辊道 1.5KW
		6		17V2					
		7		17W2					
		8		E					
		9		17U3		RVV4*1.5mm 18米			2#出料辊道1 1.5KW
		10		17V3					
		11		17W3					
		12		E					
		13		17U4		RVV4*1.5mm 20米			2#出料辊道2 1.5KW
		14		17V4					
		15		17W4					
		16		E					
		17		18U1		RVV4*1.5mm 13米		电机	废料台车 0.75KW
		18		18V1					
		19		18W1					
		20		E					
		21		19U1		矫直机端子盒 JB3-1/6 RVV4*1	U	电机	1#背辊马达 0.4KW/1.2A (近操作侧)
		22		19V1			V		
		23		19W1			W		
		24		E			E		
		25		19U2		RVV10*1 18米 RVV4*1	U		2#背辊马达 0.4KW/1.2A
		26		19V2			V		
		27		19W2			W		
		28					E		
		29		19U3		RVV4*1	U		3#背辊马达 0.4KW/1.2A
		30		19V3			V		
		31		19W3			W		
		32					E		
		33		19U4		RVV4*1	U		4#背辊马达 0.4KW/1.2A
		34		19V4			V		
		35		19W4			W		
		36					E		
		37		20U1		RVV10*1 18米 RVV4*1	U		5#背辊马达 0.4KW/1.2A
		38		20V1			V		
		39		20W1			W		
		40					E		
		41		20U2		RVV4*1	U		6#背辊马达 0.4KW/1.2A
		42		20V2			V		
		43		20W2			W		
							E		

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	8 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		20U3		RVV4*1			7#背辊马达 0.4KW/1.2A
		2		20V3		矫直机端子盒 JB3-2			
		3		20W3					
		4		E		RVV4*1			
	端子台(30A)	5							
		6							
		7							
		8							
		9							
		10							
		11							
		12							
		13		18U2					
		14		18V2		RVV4*1.5mm		电机	入口矫直辊 2.2KW
		15		18W2					
		16		E					
		17		18U3					
		18		18V3		RVV4*1.5mm		电机	出口矫直辊 2.2KW
		19		18W3					
		20		E					
		21		18U4					
		22		18V4		RVV4*1mm		电机	清洗辊 0.4KW
		23		18W4					
		24		E					
		25							
		26							
		27							
		28							
	端子台(30A)	29							
		30							
		31							
		32							
		33		24VP1		粗整机 JB2			
		34		24VN1		RVV4*1 24米 RVV4*1		接近开关 (IME18-08BNSZW2S)	粗整机上下限
	端子台(10A)	35		35X35					
		36		35X36					
		37		24VP1					备用
		38		24VN1					
		39		35X37					
		40		35X38					
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	9 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		24VN1		入料台车 JB3-2/6 RVV2*1		行程开关 (WLCA12-2N)	入料台车入限
		2		36X40					
		3				RVV10*0.5 RVV2*1			入料台车就限
		4		36X41					
		5				RVV2*1			入料台车1#出限
		6		36X42					
		7		24VN1					
		8		36X43					备用
		9							
		10							
		11							
		12							
		13							
		14		24VP1		矫直机 JB3-2/6	24VP1		入口矫直辊上限
		15		24VN1		RVV4*1	24VN1		
		16		36X47			36X47		入口矫直辊下限
		17		36X48			36X48	接近开关 (IME12-04BNSZW2S)	
		18					24VP1		出口矫直辊上限
		19				RVV4*1	24VN1		
		20		36X49			36X49		出口矫直辊下限
		21		36X4A			36X4A		
		22							
		23				RVV10*0.5			
		24				18米			
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33					24VP1		
		34				RVV4*1	24VN1		1#背辊上限
		35		37X50			37X50		1#背辊下限
		36		37X51			37X51		
		37		24VP1			24VP1		
		38		24VN1		RVV16*0.5 RVV4*1	24VN1		2#背辊上限
		39		37X52		18米	37X52		2#背辊下限
		40		37X53			37X53	接近开关 (IME12-04BNSZW2S)	
		41				接下页			
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	10 / 17

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
	端子台(10A)	1				24VP1		
		2				24VN1		3#背辊上限
		3		37X54		37X54		3#背辊下限
		4		37X55		37X55		
		5				24VP1		
		6				24VN1		4#背辊上限
		7		37X56		37X56		4#背辊下限
		8		37X57		37X57		
		9				24VP1		
		10				24VN1		5#背辊上限
		11		37X58		37X58		5#背辊下限
		12		37X59		37X59		
		13				24VP1		
		14				24VN1		6#背辊上限
		15		37X5A		37X5A		6#背辊下限
		16		37X5B		37X5B		
		17				24VP1		
		18				24VN1		7#背辊上限
		19		37X5C		37X5C		7#背辊下限
		20		37X5D		37X5D		
		21						
		22						
		23						
		24						
		25						
		26						
		27						
		28						
		29						
		30						
		31						
		32						
		33						
		34						
		35						
		36						
		37						
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						

矫直机 JB3-3/6 接上页

RVV4*1 RVV4*1 RVV4*1 RVV4*1

△JB3 矫直端子盒

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	11 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		24VP1		1#收料架 JB8-2/4 RVV4*1	24VP1		1#收料内整板 入限
		2		24VN1			24VN1		
		3		38X60			38X60		
		4							
		5				RVV3*1	24VP1		1#收料内整板 出限
		6					24VN1		
		7		38X62			38X62		
		8					24VP1		1#收料外整板 入限
		9				RVV4*1	24VN1		
		10		38X63			38X63		
		11				RVV16*0.5 13米			
		12					24VP1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	1#收料外整板 出限
		13				RVV3*1	24VN1		
		14		38X65			38X65		
		15					24VP1		1#收料端整板 入限
		16				RVV3*1	24VN1		
		17		38X66			38X66		
		18					24VP1		1#收料端整板 出限
		19				RVV3*1	24VN1		
		20		38X67			38X67		
		21					24VP1		1#收料高度检测
		22				RVV3*1	24VN1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	
		23		38X68			38X68		
		24		24VP1			24VP1	光电开关 GRSE18-N1142	1#收料 计数
		25		24VN1		RVSP4*0.3 屏蔽线 RVSP4*0.3 屏蔽线	24VN1		
		26		38X69			38X69		
		27		24VP1			24VP1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	1#堆垛辊道上限 1#堆垛辊道下限
		28		24VN1		RVV3*1mm 13米	24VN1		
		29		38X6A			38X6A		
		30		38X6B			38X6B		
		31		24VP1					钢卷处径 上
		32		24VN1		RVV3*1mm 19米			钢卷处径 中
		33		38X6C				光电开关 (E3JK-TR12-C)	
		34		24VP1					钢卷处径 下
		35		24VN1		RVV4*1mm 19米			
		36		38X6D					
		37		38X6E					
		38		24VP1					尾料检测 (开卷无料检测)
		39		24VN1		RVV3*1mm 19米			
		40		38X6F					
		41							
		42							
		43							

JB5 1#收料盒

M 机械侧

MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	12 / 17

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		24VP1		2#收料 JB9-2/4 RVV4*1	24VP1		2#收料内整板 入限
		2		24VN1			24VN1		
		3		39X70			39X70		
		4							
		5					24VP1		2#收料内整板 出限
		6				RVV3*1	24VN1		
		7		39X72			39X72		
		8					24VP1		2#收料外整板 入限
		9				RVV4*1	24VN1		
		10		39X73			39X73		
		11							
		12					24VP1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	2#外整板 出限
		13				RVV3*1	24VN1		
		14		39X75			39X75		
		15				RVV16*0.5 21米	24VP1		2#端整板 入限
		16				RVV3*1	24VN1		
		17		39X76			39X76		
		18					24VP1		2#端整板 出限
		19				RVV3*1	24VN1		
		20		39X77			39X77		
		21					24VP1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	2#收料高度检测
		22				RVV3*1	24VN1		
		23		39X78			39X78		
		24		24VP1		RVSP4*0.3 屏蔽线	24VP1	光电开关 GRSE18-N1142	2#收料 计数
		25		24VN1		RVSP4*0.3 屏蔽线	24VN1		
		26		39X79			39X79		
		27		24VP1				接近开关 IME18-08BNSZW2S	2#堆垛辊道上限 2#堆垛辊道下限
		28		24VN1		RVV4*1mm 21米			
		29		39X7A					
		30		39X7B					
		31							
		32							
		33							
		34		24VN1				压力开关	液压站 压力检测
		35		39X7C		RVSP6*0.3mm 16米 屏蔽线		液位开关	液压站 液位检测
		36		39X7D				温度开关	液压站 高温检测
		37		39X7E				温度开关	液压站 低温检测
		38		39X7F					
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

△JB6 2#收料机

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	13 / 17

FROM △MCC 主控制柜						TO △M △CUT 机械侧 剪床柜		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1							
		2							
		3							
		4							
		5		24VP1					
		6		24VN1		RVV4*1mm2 10米		接近开关 IME18-08BNSZW2S	废料台车 入限
		7		40X80					
		8		24VP1					
		9		24VN1		RVV4*1mm2 10米			废料台车 出限
		10		40X81					
		11		24VP1			24VP1		
		12		24VN1		RVV4*1	24VN1		备料台 1号限
		13		40X82			40X82		备料台 1号减速限
		14		40X83			40X83		
		15		24VP1			24VP1		
		16		24VN1		RVV4*1	24VN1		备料台 2号限
		17		40X84			40X84		备料台 2号减速限
		18		40X85			40X85		
		19		24VP1			24VP1		
		20		24VN1		RVV4*1	24VN1		备料台 移出限
		21		40X86			40X86		
		22		24VP1			24VP1		
		23		24VN1		RVV4*1	24VN1		备料台 1-2减速限
		24		40X87			40X87		
		25							
		26							
		27		24VN1			24VN1		
		28		40X89		RVV4*1	40X89		备料台轨道 开限
		29		40X8A			40X8A		备料台轨道 合限
		30							
		31							
		32		24VN1			OUT0C	OUT3C OUT4C OUT5C OUT7C	DO-2A OUTBC OUTAC 短接公共线
		33		41X90			OUT0		裁刀自动模式
		34		41X91		RVV10*0.5mm2	OUT3	△CUT	裁刀完成信号
		35		41X92			OUT4 OUT5		片数累计信号
		36		41X93			OUT7		产线减速信号
		37		41X94			DO-2B		NSD控制器异常
		38		41X95			OUTA OUTB		自动换单 自动20组
		39		41X96					备用
		40		N2121		RVV2*1mm2			裁刀安全急停
		41		N2124					
		42		AO-3		4*0.3	AO-3		裁刀极限速度
		43		AG		※ 屏蔽线	AG		

△JB6 2#收料机

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	14 / 17

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1		5VP1		RVSP-4*0.3 12米 ※ 屏蔽线			开卷位置计数
		2		5VN1					
		3		54A1					
		4		54B1					
		5		5VP1		入料台车端子盒 JB13	5VP1	编码器 (OVW2-02-2MHT)	自动上料计数
		6		5VN1		35米 6*0.3 ※ 屏蔽线	5VN1		
		7		54A2			54A2	接近开关 (IME18-08BNSZW2S)	
		8		24VP1			24VP1		入料台车下限
		9		24VN1			24VN1		
		10		36X44			36X44		
		11							
		12		5VP1		21米 4*0.3 ※ 屏蔽线 1#收料架 JB8-3/4	5VP1	编码器	1#内整板位置显示
		13		5VN1			5VN1		
		14		55A1			55A1		
		15		55B1			55B1		
		16					5VP1		1#外整板位置显示
		17					5VN1		
		18		55A2		21米 6*0.3 ※ 屏蔽线	55A2		
		19		55B2			55B2		
		20					5VP1		1#端整板位置显示
		21					5VN1		
		22		55A3			55A3		
		23		55B3			55B3		
		24							
		25		5VP1		25米 4*0.3 ※ 屏蔽线 2#收料架 JB9-3/4	5VP1	编码器	2#内整板位置显示
		26		5VN1			5VN1		
		27		55A4			55A4		
		28		55B4			55B4		
		29					5VP1		2#外整板位置显示
		30					5VN1		
		31		55A5		25米 6*0.3 ※ 屏蔽线	55A5		
		32		55B5			55B5		
		33					5VP1		2#端整板位置显示
		34					5VN1		
		35		55A6			55A6		
		36		55B6			55B6		
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

△JB6 2#收料机

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	15 / 17

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台(10A)	1							
		2		24VP1		26米 4*0.3 ※ 屏蔽线		超声波传感器 (UM30-213113)	开卷卷径检测
		3		24VN1		开卷机端子盒 JB1A			
		4		56V1		4*0.3 ※ 屏蔽线			
		5		5VP1			5VP1	电位尺 (TR50)	入口矫直辊位置显示
		6		5VN1		矫直机 JB3-4/6	5VN1		
		7		56V2		4*0.3 ※ 屏蔽线	56V2		
		8					5VP1		出口矫直辊位置显示
		9					5VN1		
		10		56V3		6*0.3 18米 ※ 屏蔽线	56V3		
		11					5VP1	电位尺 (TR75)	1#背辊位置显示
		12					5VN1		
		13		57V1		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V1		
		14					5VP1		2#背辊位置显示
		15					5VN1		
		16		57V2		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V2		
		17					5VP1		3#背辊位置显示
		18					5VN1		
		19		57V3		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V3		
		20				6*0.3 18米 ※ 屏蔽线	5VP1		4#背辊位置显示
		21					5VN1		
		22		57V4		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V4		
		23					5VP1		5#背辊位置显示
		24					5VN1		
		25		57V5		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V5		
		26					5VP1		6#背辊位置显示
		27					5VN1		
		28		57V6		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V6		
		29					5VP1		7#背辊位置显示
		30				6*0.3 18米 ※ 屏蔽线	5VN1		
		31		57V7		4*0.3 ※ 屏蔽线	57V7		
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	16 / 17

FROM MCC 主控制柜						TO DRV OP1 MOP OP2 OP3		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1							
		2							
		3							
		4							
		5							
		6		DA		RVSP-4*0.3mm2 5米 ※ 屏蔽双绞线		DRV 传动柜	CCLINK通讯线
		7		DB					
		8		DG					
		9		SLD					
		10		220D				OP1 入口操作台	紧急停止
		11		220E					电磁阀电源
		12		200E		RVV6*1mm 25米			开关电源
		13		D89A					
		14		D90A					
		15							
		16		DA		RVSP-4*0.3mm2 25米 ※ 屏蔽双绞线			CCLINK通讯线
		17		DB					
		18		DG					
		19		SLD		屏蔽网线			人机
		20							
		21		24V+		RVVP4*0.5mm 20米 ※ 屏蔽线		MOP 主操作台	1#输送带速度设定
		22		24R1					
		23		COVA					
		24		25V+		RVVP4*0.5mm 20米 ※ 屏蔽线			下方输送带速度设定
		25		25R1					
		26		COVA					
		27		26V+		RVVP4*0.5mm 20米 ※ 屏蔽线			上方输送带速度设定
		28		26R1					
		29		COVA					
		30		1203		RVV4*1mm 20米			插座及照明装置
		31		1204					
		32							
		33				屏蔽网线			人机
		34		27V+				OP2 1#出料操作台	1#鼓风机速度调节
		35		27A1		RVVP4*0.5mm 11米 ※ 屏蔽线			
		36		27AC					
		37				屏蔽网线			人机
		38		28V+		RVVP4*0.5mm 17米 ※ 屏蔽线		OP3 2#出料操作台	2#鼓风机速度调节
		39		28A1					
		40		28AC					
		41		2904		RVV2*1mm 17米			紧急停止
		42							
		43				屏蔽网线			人机

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	17 / 17

FROM △OP1 入料操作台						TO △MCC △MOP		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
		1		220D				
		2		220E				
		3		200E				
		4		D89A				
		5		D90A				
		6						
		7		DA			△MCC	
		8		DB			主控制柜	
		9		DG				
		10		SLD				
		11						人机
		12						
		13		2901				急停
		14		220E				
		15		200E			△MOP	电磁阀电源
		16		D89A			主操作台	
		17		D90A				开关电源
		18						
		19		DA				
		20		DB				CCLINK通讯线
		21		DG				
		22		SLD				
		23						
		24						
		25						
		26						
		27						
		28						
		29						
		30						
		31						
		32						
		33						
		34						
		35						
		36						
		37						
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						

FROM MCC

FROM MCC
※ 屏蔽双绞线

屏蔽网线

RVV6*1mm 6米

4*0.3mm2 3米
※ 屏蔽双绞线

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

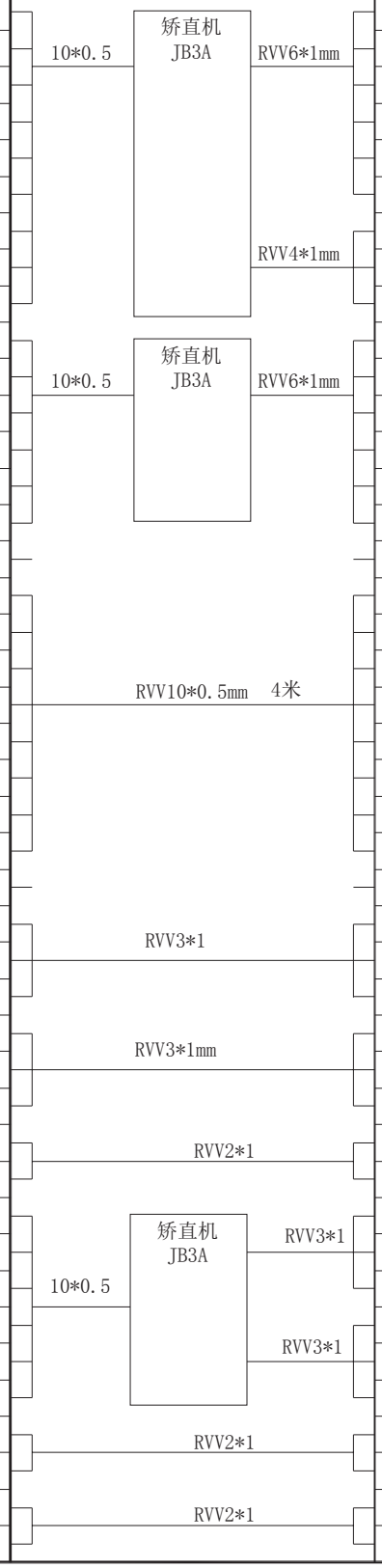
※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	A1 / A3

FROM △OP1 入料操作台						TO △M		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
		1		24VP2				
		2		24VN1				
		3		A7X140			△M	入料导板 插销限
		4		A7X141			接近开关	1#入料夹辊 插销限
		5		A7X142			(IME12-04BNSZW2S)	2#入料夹辊 插销限
		6		A7X143				油压剪刀 插销限
		7		24VP2				
		8		24VN1				矫直卷送轮 插销限
		9		A7X144				
		10		24VP2				
		11		24VN1				矫直 插销限1
		12		A7X145				矫直 插销限2
		13		A7X146				矫直 插销限3
		14		A7X147				矫直 插销限4
		15		A7X148				
		16						
		17		24VN1				
		18		A3X100				入料台车 上
		19		A3X101			△M	入料台车 下
		20		A3X102			BOX1	入料台车 入
		21		A3X103			入料无线遥控器	入料台车 出
		22		A3X10C				开卷机 涨
		23		A3X10D				开卷机 缩
		24		A4X110				开卷机 正寸
		25						
		26		200E				
		27		A811A				备料轨道 开合
		28		A812A				
		29		200E				
		30		A813A				开卷支撑 上下
		31		A814A				
		32		200E		200E		收纸机刹车
		33		A815A		A815A		
		34		200E		200E		
		35		A1007A		A1007A		矫直卷送轮 上下
		36		A1008A		A1008A		
		37		200E		200E		
		38		A1009A		A1009A		矫直机 上下
		39		A1010A		A1010A		
		40		200E		200E		粗整机刹车
		41		A1015A		A1015A		
		42		200E		200E		矫直机刹车
		43		A1016A		A1016A		



※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	A2 / A3

FROM OP1 入料操作台						TO JB1 JB3		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1		200E		RVV2*1			开卷机刹车 放开
		2		A816A					
		3		200E		JB1 开卷机	200E		入料台车 上下
		4		A901A		RVV3*1	A901A		
		5		A902A			A902A		
		6					200E		台车辊轮 正逆寸
		7		A903A		RVV3*1	A903A		
		8		A904A			A904A		
		9					200E		开卷机 涨缩
		10		A905A		RVV3*1	A905A		
		11		A906A			A906A		
		12		200E			200E	JB1 开卷机电磁阀	开卷机 内外移
		13		A907A		16*0.5 12米 RVV3*1	A907A		
		14		A908A			A908A		
		15					200E		展卷轮 上下
		16		A909A		RVV3*1	A909A		
		17		A910A			A910A		
		18					200E		展卷轮 正逆寸
		19		A911A		RVV3*1	A911A		
		20		A912A			A912A		
		21		200E					备用
		22		A913A					
		23		A914A					
		24		200E			200E		1#入料夹辊 上下
		25		A915A		JB3 入料夹辊 RVV3*1	A915A		
		26		A916A			A916A		
		27		200E			200E		入料导板 上下
		28		A1001A		RVV3*1	A1001A		
		29		A1002A			A1002A		
		30		200E			200E		入料导板 伸缩
		31		A1003A		16*0.5 12米 RVV3*1	A1003A	JB3 矫直机电磁阀	
		32		A1004A			A1004A		
		33		200E			200E		2#入料夹辊 上下
		34		A1005A		RVV3*1	A1005A		
		35		A1006A			A1006A		
		36					200E		废料导板上下
		37		A1011A		RVV3*1	A1011A		
		38		A1012A			A1012A		
		39		200E			200E		油压剪上下
		40		A1013A		RVV2*1	A1013A		
		41		A1014A			A1014A		
		42							
		43							

M 机械侧

MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE. SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	A3 / A3

FROM MOP 主操作台						TO MCC OP1 OP5		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1		24V+		FROM MCC ※ 屏蔽线		MCC 主控制柜	人机
		2		24R1					
		3		COVA					
		4		25V+		FROM MCC ※ 屏蔽线			
		5		25R1					
		6		COVA					
		7		26V+		FROM MCC ※ 屏蔽线			
		8		26R1					
		9		COVA					
		10		1203		FROM MCC			
		11		1204					
		12				屏蔽网线			
		13							
		14		2901				OP1 入料操作台	
		15		220E					
		16		200E		FROM OP1			
		17		D89A					
		18		D90A					
		19		DA		FROM OP1 ※ 屏蔽双绞线			
		20		DB					
		21		DG					
		22		SLD					
		23							
		24		2902				OP2 1#出料操作台	急停
		25		220E					
		26		200E		RVV6*1mm 11米			电磁阀电源
		27		D89A					
		28		D90A					开关电源
		29		DA					
		30		DB		4*0.3mm2 11米 ※ 屏蔽双绞线			CCLINK通讯线
		31		DG					
		32		SLD					
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	C1 / C3

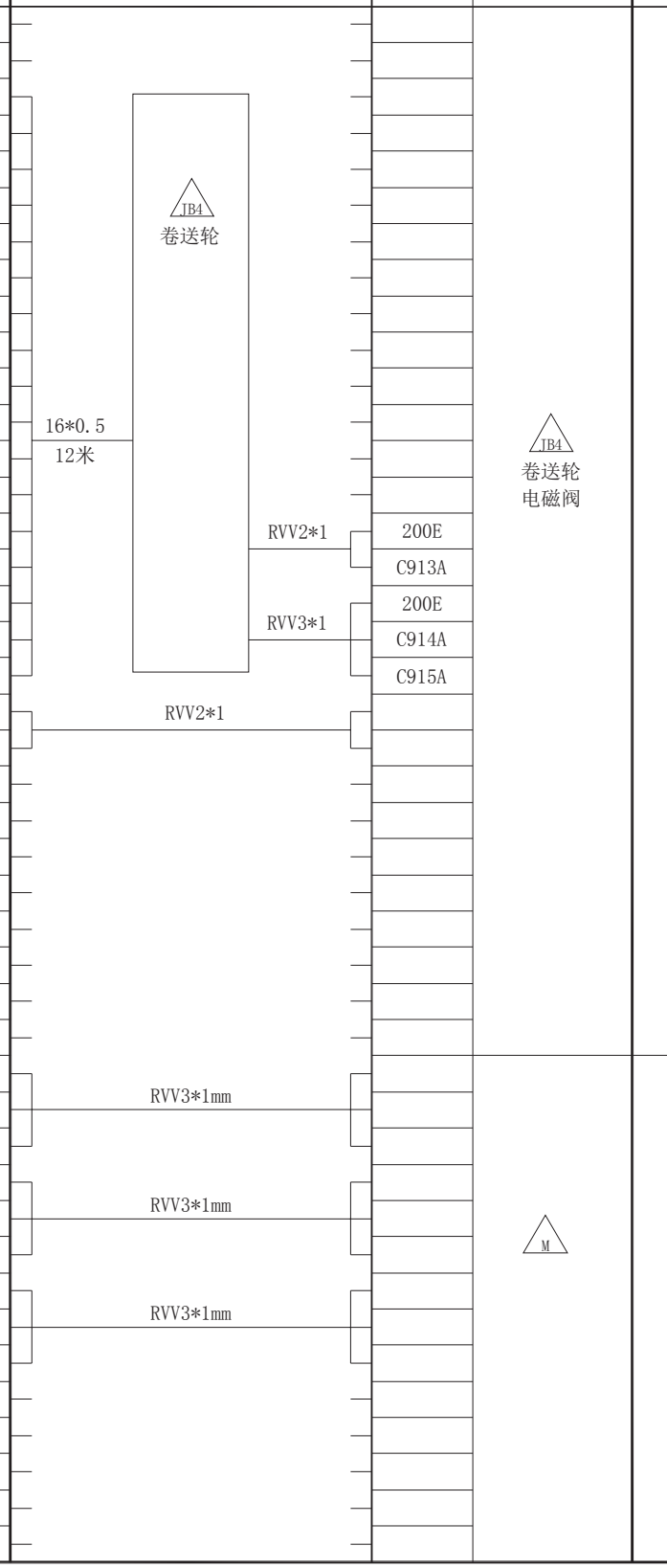
FROM MOP 主操作台						TO OP2 OP3 M DRV		CUT 备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1		C105		RVV2*1mm 10米	C105	M 机械侧	LED投光灯 (LED 30W)
		2		1204			1204		
		3		24VP4		卷送轮 JB4A RVV3*1	24VP4	接近开关	
		4		24VN1			24VN1		
		5					C7X1E0		
		6		C7X1E1		RVV10*1	C7X1E1		定尺卷送轮 插销限
		7				RVV3*1	C7X1E2		
		8		24VP4			24VP4		
		9		24VN1			24VN1		
		10		24VP4			24VP4		
		11		24VN1		RVV3*1mm	24VN1		
		12		C7X1E3			C7X1E3		刀后导板 插销限
		13		24VP4					
		14		24VN1		剪床 JB14 RVV4*1 RVV4*1			
		15		C7X1E4					裁刀 安全插销限
		16		C7X1E5					裁刀 调刀杆限
		17							
		18							
		19		NCOM			NCOM	CUT 剪床柜	
		20		IN0			IN0		裁刀ON(自动模式)
		21		IN1			IN1		裁刀OFF(手动模式)
		22		IN2		RVV10*0.5mm 20米	IN2		裁刀正寸
		23		IN3			IN3		裁刀逆寸
		24		IN4			IN4		2号测量轮使用
		25		OUT1			OUT1		裁刀ON指示灯(自动模式)
		26		OV			OV		
		27		SW1		RVV2*1mm	SW1		裁刀电源
		28		SW2			SW2		
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

OP2 1#出料操作台
M 机械侧
CUT 剪床柜
MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。
※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	C2 / C3

FROM ▽MOP 主操作台						TO ▽JB4 ▽M		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
		1						
		2						
		3						
		4						
		5						
		6						
		7						
		8						
		9						
		10						
		11						
		12						
		13						
		14						
		15		200E		200E		计算轮 上下
		16		C913A		C913A		
		17				200E		定尺卷送轮 上下
		18		C914A		C914A		
		19		C915A		C915A		
		20		200E				定尺卷送轮 刹车/放开
		21		C916A				
		22		200E				备用
		23		C909A				
		24		C910A				备用
		25		200E				
		26		C911A				
		27		C912A				
		28						
		29						
		30		200E				废料皮带 上下
		31		C1001A				
		32		C1002A				收料架选择 1/ 2
		33		200E				
		34		C1003A				
		35		C1004A				刀后皮带 上下
		36		200E				
		37		C1005A				
		38		C1006A				备用
		39		200E				
		40		C1007A				
		41		C1008A				
		42						
		43						



※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

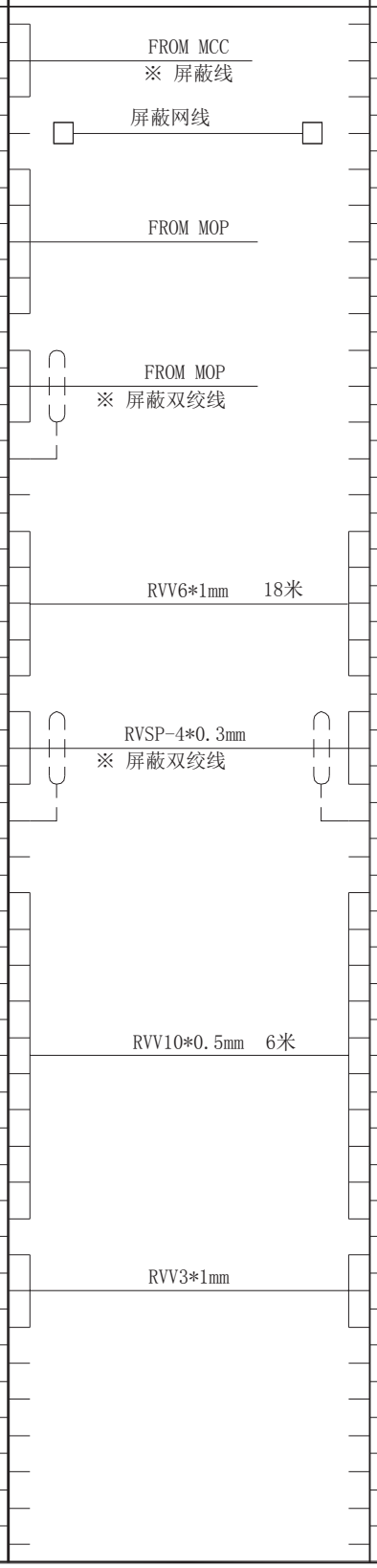
※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

▽M 机械侧

▽MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	C3 / C3

FROM OP2 1#出料操作台						TO MCC MOP OP3 BOX2		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
		1		27V+			MCC 主控制柜	人机
		2		27A1				
		3		27AC				
		4						
		5		2902			MOP 主操作台	
		6		220E				
		7		200E				
		8		D89A				
		9		D90A				
		10		DA				
		11		DB				
		12		DG				
		13		SLD				
		14						
		15		2903			OP3 2#出料操作台	急停
		16		220E				电磁阀电源
		17		200E				开关电源
		18		D89A				
		19		D90A				
		20		DA				CCLINK通讯线
		21		DB				
		22		DG				
		23		SLD				
		24						
		25		24VN1			BOX2 1#收料 无线遥控器	1#手动单拍
		26		D3X223				1#内整板 入
		27		D3X224				1#内整板 出
		28		D3X225				1#外整板 入
		29		D3X226				1#外整板 出
		30		D3X227				1#端整板 入
		31		D3X228				1#端整板 出
		32		D3X229				1#堆垛辊道 上
		33		D3X22A				1#堆垛辊道 下
		34		D3X22B				
		35		24VP5			接近开关 GRTE18S-N234Z	2#出料辊道2 出限
		36		24VN1				
		37		D4X23F				
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						



OP3 2#出料操作台

M 机械侧

MCC 主控制柜

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	D1 / D2

FROM △OP2 1#出料操作台						TO △JB8 △M		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1		200E		RVV2*1	200E	△JB8 1#收料电磁阀	1#入口卷送轮 上下
		2		D601A			D601A		
		3				RVV2*1	200E		1#入料架 上下
		4		D602A			D602A		
		5					200E		1#出风口 开合
		6		D603A			D603A		
		7		200E		RVV2*1	200E		1#内整板 合
		8		D604A			D604A		
		9				RVV2*1	200E		1#外整板 合 备用
		10		D605A			D605A		
		11		200E		RVV2*1	200E		1#端整板 合
		12		D606A			D606A		
		13				RVV2*1	200E		1#承接架 切入
		14		D607A			D607A		
		15				RVV3*1	200E		1#堆垛辊道 上下
		16		D608A			D608A		
		17		D609A			D609A		
		18		200E		RVV3*1	200E		1#内承接架 伸缩
		19		D610A			D610A		
		20		D611A			D611A		
		21				RVV3*1	200E		1#外承接架 伸缩
		22		D612A			D612A		
		23		D613A			D613A		
		24							
		25							
		26							
		27							
		28		200E					备用
		29		D614A					
		30		D615A					
		31		200E					备用
		32		D616A					
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

10*0.5 12米

10*0.5 12米

△JB8 1#收料端子盒

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

△M 机械侧

△MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	D2 / D2

FROM		OP3 2#出料操作台				TO MCC OP2 BOX3		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
		1		28V+			MCC 主控制柜	
		2		28A1				
		3		28AC				
		4		2904				
		5						人机
		6		2903				
		7		220E				
		8		200E				
		9		D89A				
		10		D90A				
		11		DA			OP2 1#出料操作台	
		12		DB				
		13		DG				
		14		SLD				
		15						
		16		24VN1			BOX3 2#收料无线遥控器	2#手动单拍
		17		E3X263				2#内整板 入
		18		E3X264				2#内整板 出
		19		E3X265				2#外整板 入
		20		E3X266				2#外整板 出
		21		E3X267				2#端整板 入
		22		E3X268				2#端整板 出
		23		E3X269				2#堆垛辊道 上
		24		E3X26A				2#堆垛辊道 下
		25		E3X26B				
		26		24VP6			M 接近开关 GRTE18S-N234Z	2#出料辊道2 出限
		27		24VN1				
		28		E4X27F				
		29						
		30						
		31						
		32						
		33						
		34						
		35						
		36						
		37						
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						

FROM MCC
※ 屏蔽线

FROM MCC
屏蔽网线

FROM OP2

FROM OP2
※ 屏蔽双绞线

PVV10*0.5mm 6米

RVV3*1mm

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	F1 / F2

FROM		OP3 2#出料操作台					TO	JB9 M	备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1		200E		RVV2*1	200E	JB9 2#收料电磁阀	2#入口卷送轮 上下
		2		E601A			E601A		
		3				RVV2*1	200E		2#入料架 上下
		4		E602A			E602A		
		5					200E		2#出风口 开合
		6		E603A			E603A		
		7		200E		RVV2*1	200E		2#内整板 合
		8		E604A			E604A		
		9				10*0.5 12米	200E		2#外整板 合 备
		10		E605A			E605A		
		11		200E		RVV2*1	200E		2#端整板 合
		12		E606A			E606A		
		13				RVV2*1	200E		2#承接架 切入
		14		E607A			E607A		
		15					200E		
		16		E608A		RVV3*1	E608A		2#堆垛辊道 上下
		17		E609A			E609A		
		18		200E		10*0.5 12米	200E		
		19		E610A		RVV3*1	E610A		2#内承接架 伸缩
		20		E611A			E611A		
		21					200E		
		22		E612A		RVV3*1	E612A		2#外承接架 伸缩
		23		E613A			E613A		
		24		200E				M	备用
		25		E614A					
		26		E615A					
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

M 机械侧

MCC 主控制柜

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 接线端子表	图号	WTS225-102
设计	姚黎洪			日期	2021/7/21
审核				张数	F2 / F2