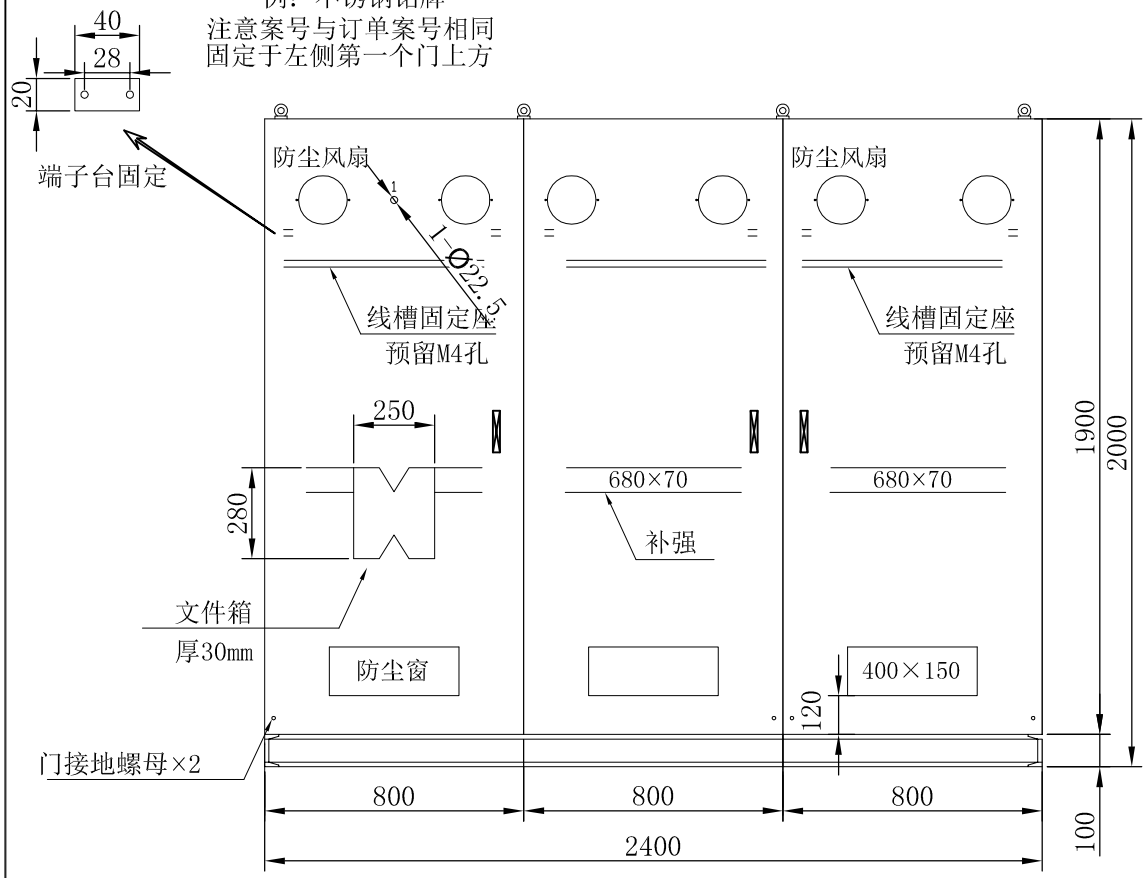
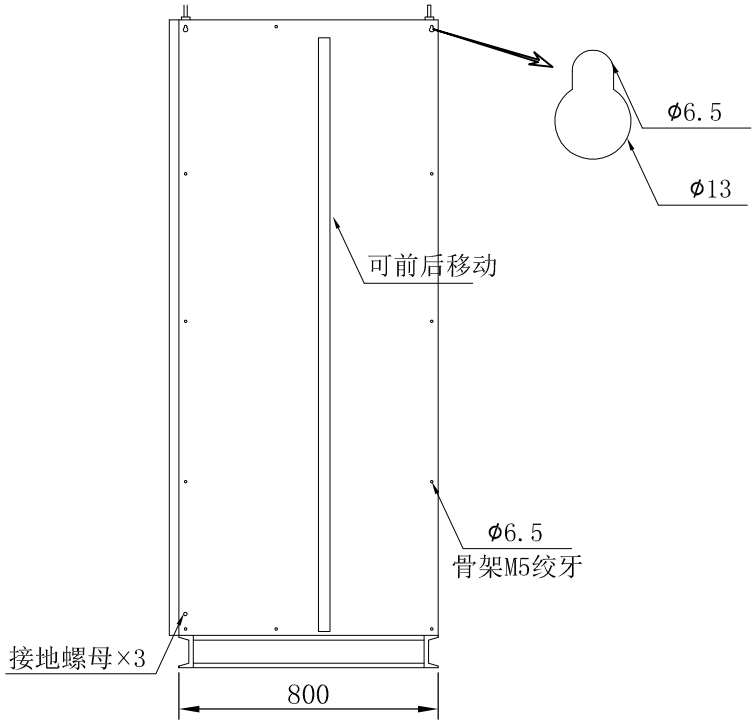
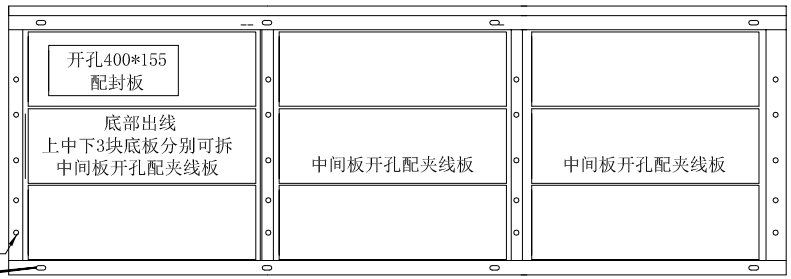
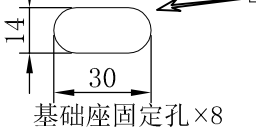
威台机械(上海)有限公司 WTS225

例：不锈钢铭牌
注意案号与订单案号相同
固定于左侧第一个门上方









要求:

每扇门顶部安装M16吊环且加加强筋

每扇门前后安装板:700、500、300各一块

每扇门前后安装条:各三条

每扇门安装板，可前后移动

箱体材质:冷轧板，框架为九折型材框架
门板厚2.0mm；侧板厚1.5mm,

安装板：镀锌板，厚2.5mm

涂装: 粉体烤漆

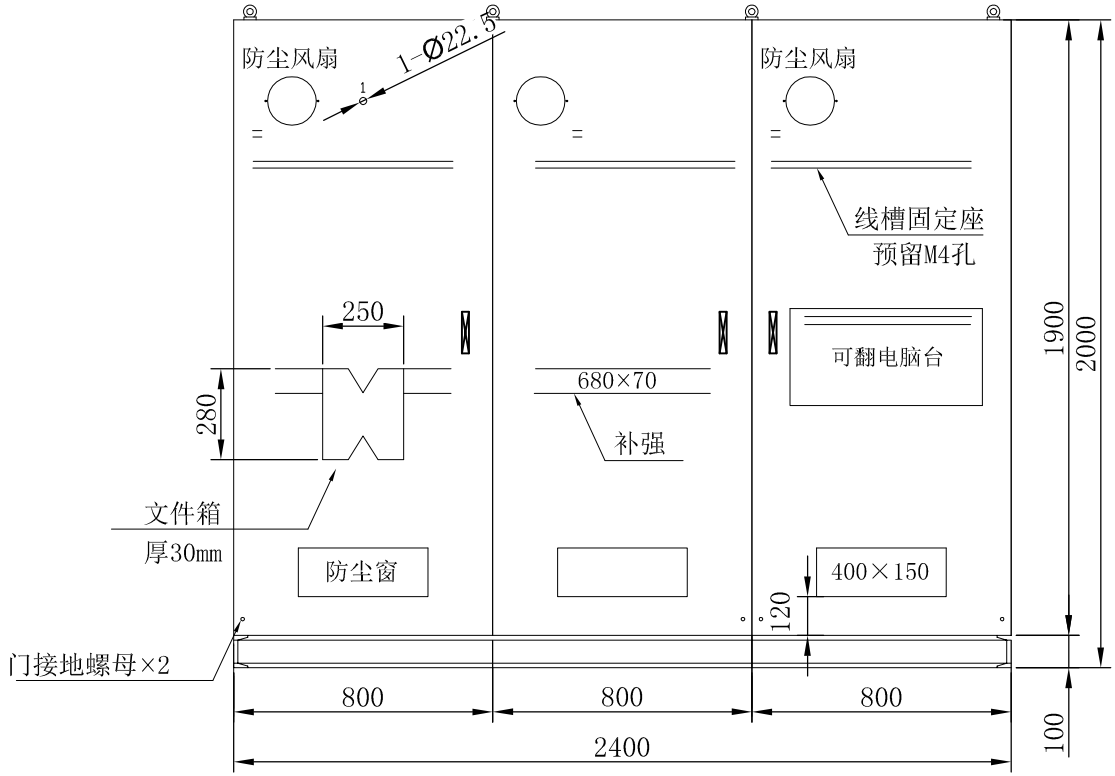
颜色: RAL7035

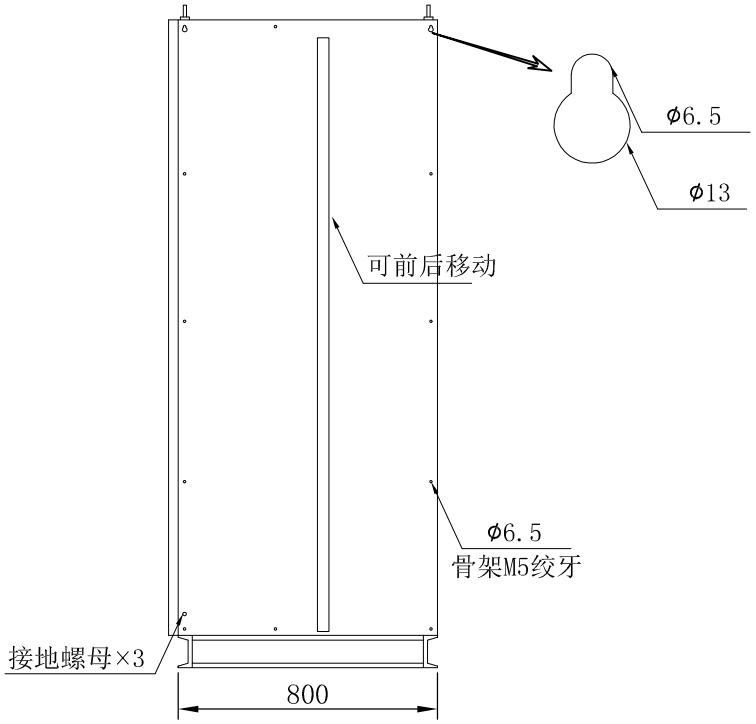
比例:1/25

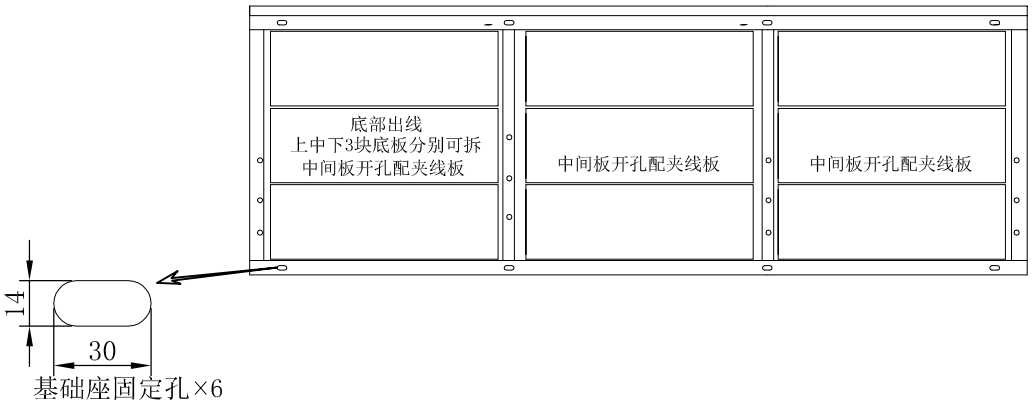
绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE DRV主传动柜	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021-7-20
审核		修 正	日期	说 明			张数 1 / 1

威台机械(上海)有限公司 WTS225

例：不锈钢铭牌
注意案号与订单案号相同
固定于左侧第一个门上方







要求：

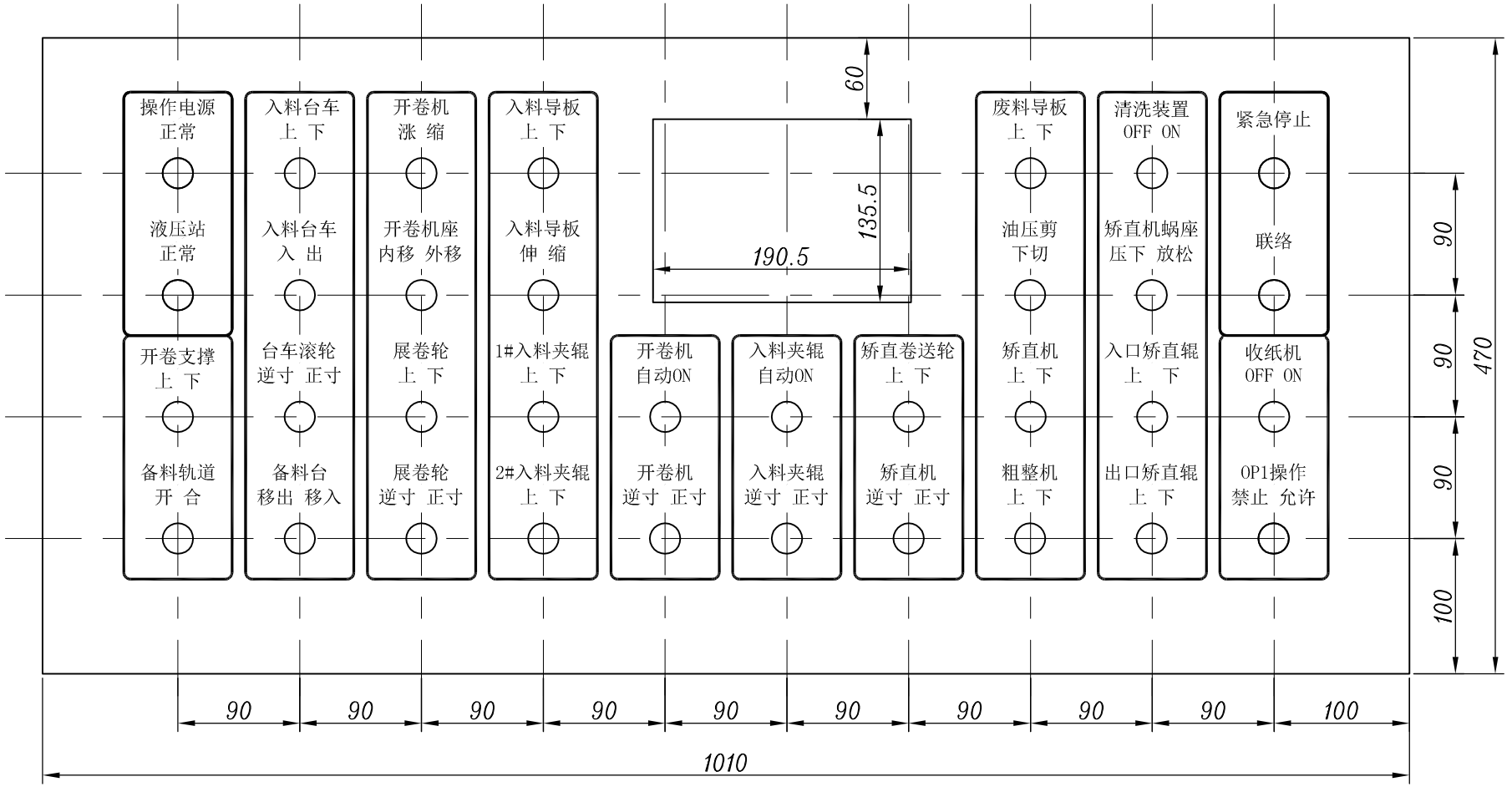
1.每扇门顶部安装M16吊环且加加强筋

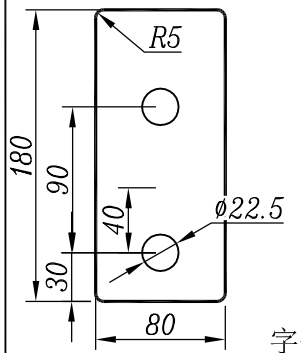
箱体材质:冷轧板，框架为九折型材框架
门板厚2.0mm；侧板厚1.5mm,
安装板：镀锌板，厚2.5mm
涂装：粉体烤漆
颜色：RAL7035

比例:1/25

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE MCC主控制柜	图号	WTS225-302
设计	姚黎洪						日期	2021-7-20
审核		修 正	日期	说 明			张数	1 / 1

产线方向





图例
字宽2mm
字体高度10mm
板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

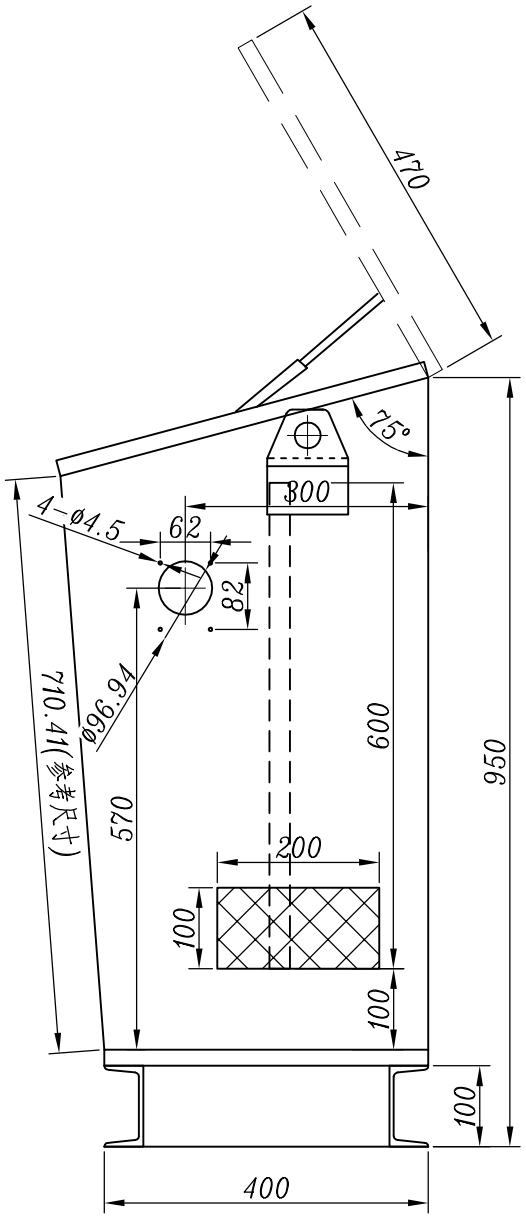
注：人机开孔处背部不要焊安装条及缓冲护垫

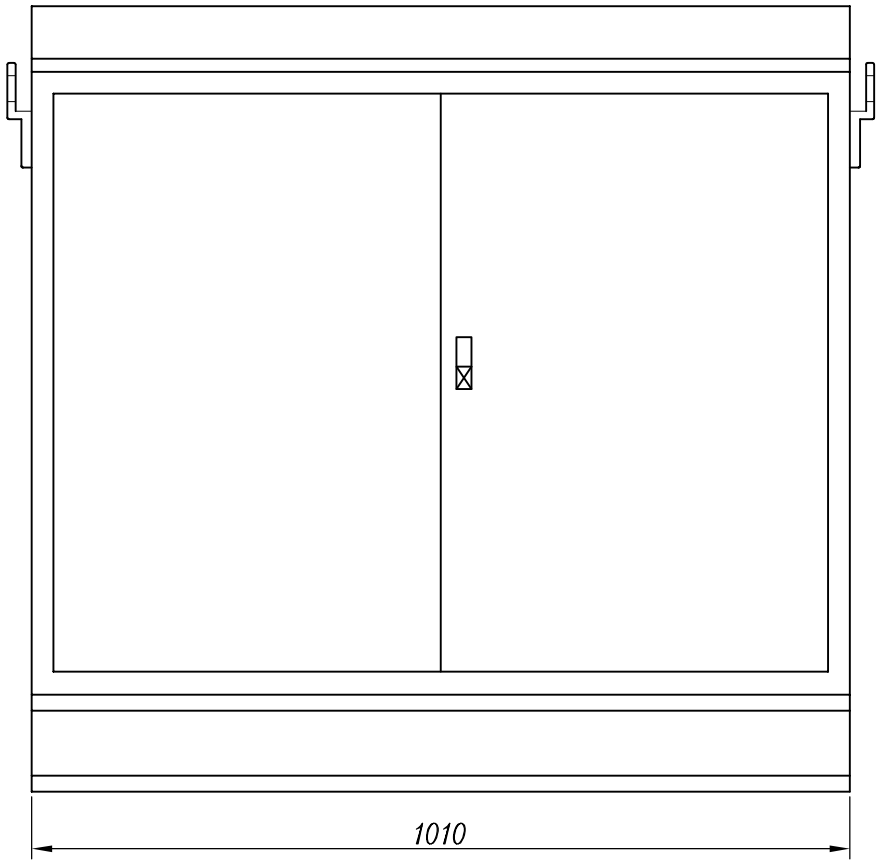
1. 面板内侧预焊5根安装条并攻丝M4,作固定线槽用;
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

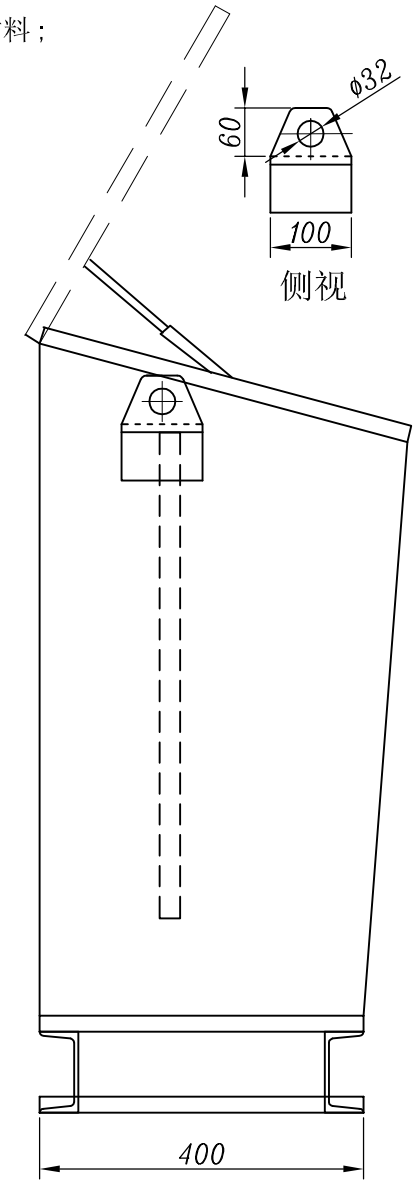
比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE OP1入料操作台	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021/7/20
审核		修 正	日期	说 明			张数 A1 / A2

1. 前后双开门,盖可翻,左右各一个150N气弹簧支撑;
2. 右侧开一φ66的孔(如图A);下部开一通风孔,均要装保护罩及滤尘材料;
3. 前面配安装板600*2.5mm折边，后面配安装条3根
4. 底部出线孔;
5. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆;
6. 底部用100mm槽钢,并在四个边角开孔φ12,用于柜体固定.







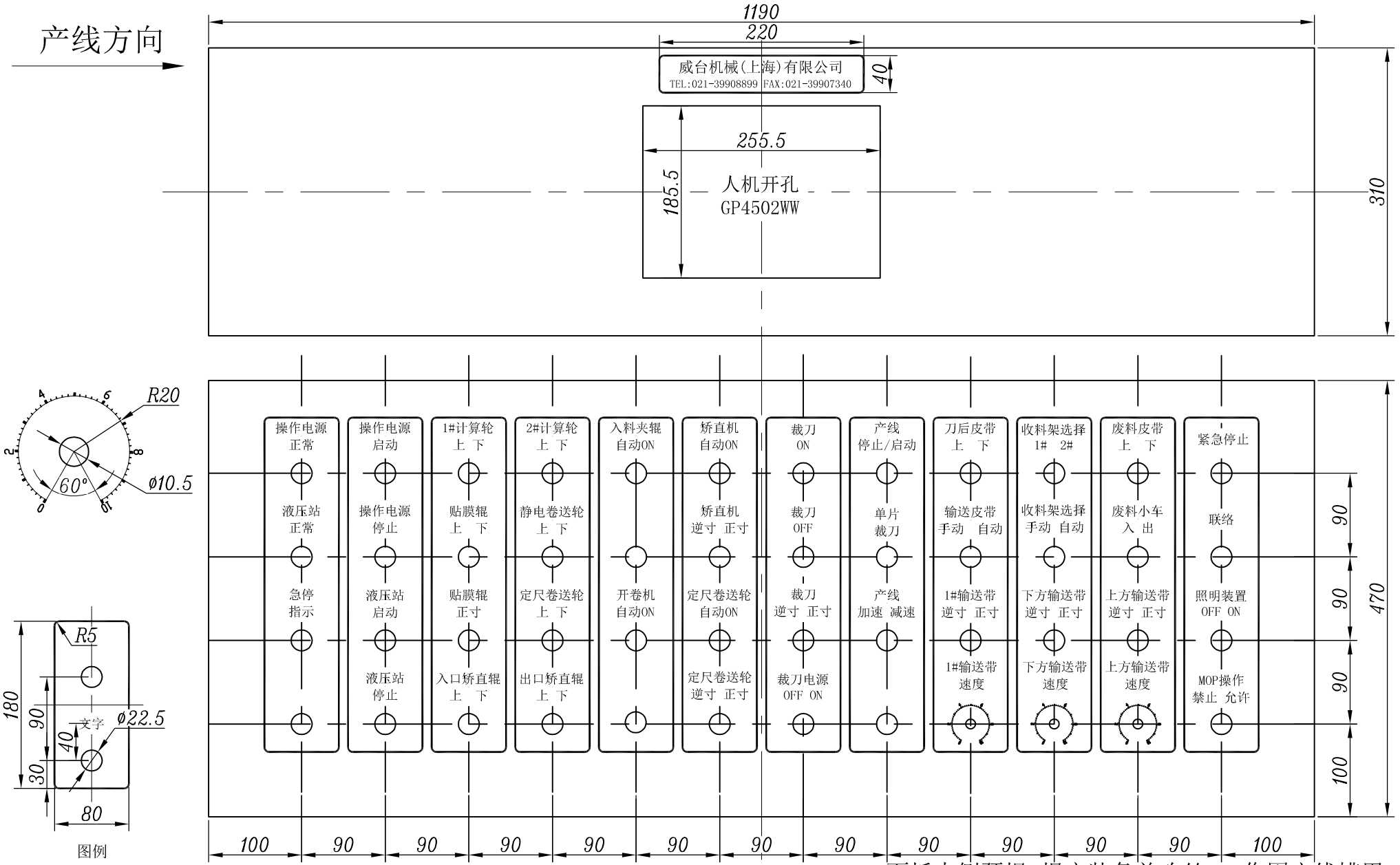
图B

颜色同电柜色

比例1:10

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE OP1入料操作台	图号	WTS225-302
设计	姚黎洪						日期	2021/7/20
审核		修 正	日期	说 明			张数	A1 / A2

产线方向

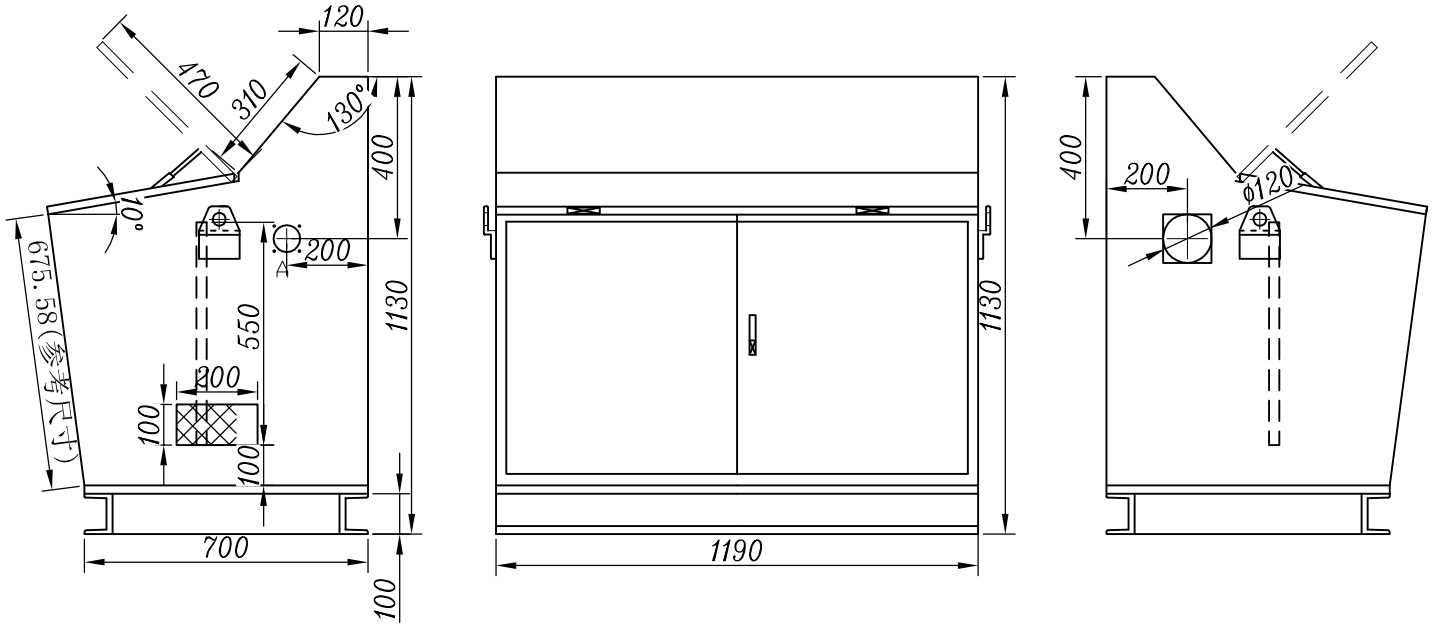


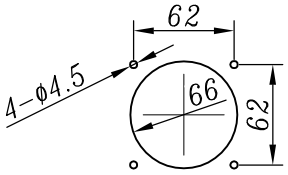
图例
线宽2mm
字体高度10mm
板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

1. 面板内侧预焊5根安装条并攻丝M4,作固定线槽用
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理,颜色同电柜色

比例1:6

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 主操作台	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021/7/20
审核		修 正	日期	说 明			张数 C1 / C2





A

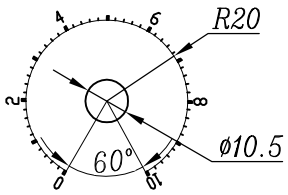
1. 前后双开门,盖可翻,左右各一个200N气弹簧支撑;
2. 左侧面,上部装一直径为120的仪用风扇;
3. 右侧开一φ66的孔(见图A), 下部开一通风孔, 均要装保护罩及滤尘材料;
4. 前面配550*2.5mm折边安装板,后面配3根安装条
5. 左右侧吊环柜内焊加强块, 柜外边角打圆(见入口操作台图B);
6. 底部用100mm槽钢,并在四个边角开孔φ12,用于柜体固定.

颜色同电柜色
比例1:20

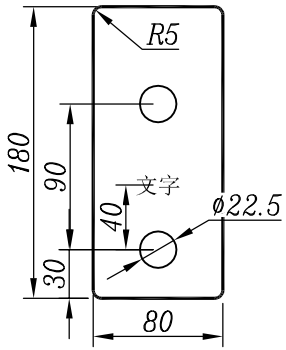
绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE 主操作台	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021/7/20
审核		修正	日期	说明			张数 C2 / C2

产线方向

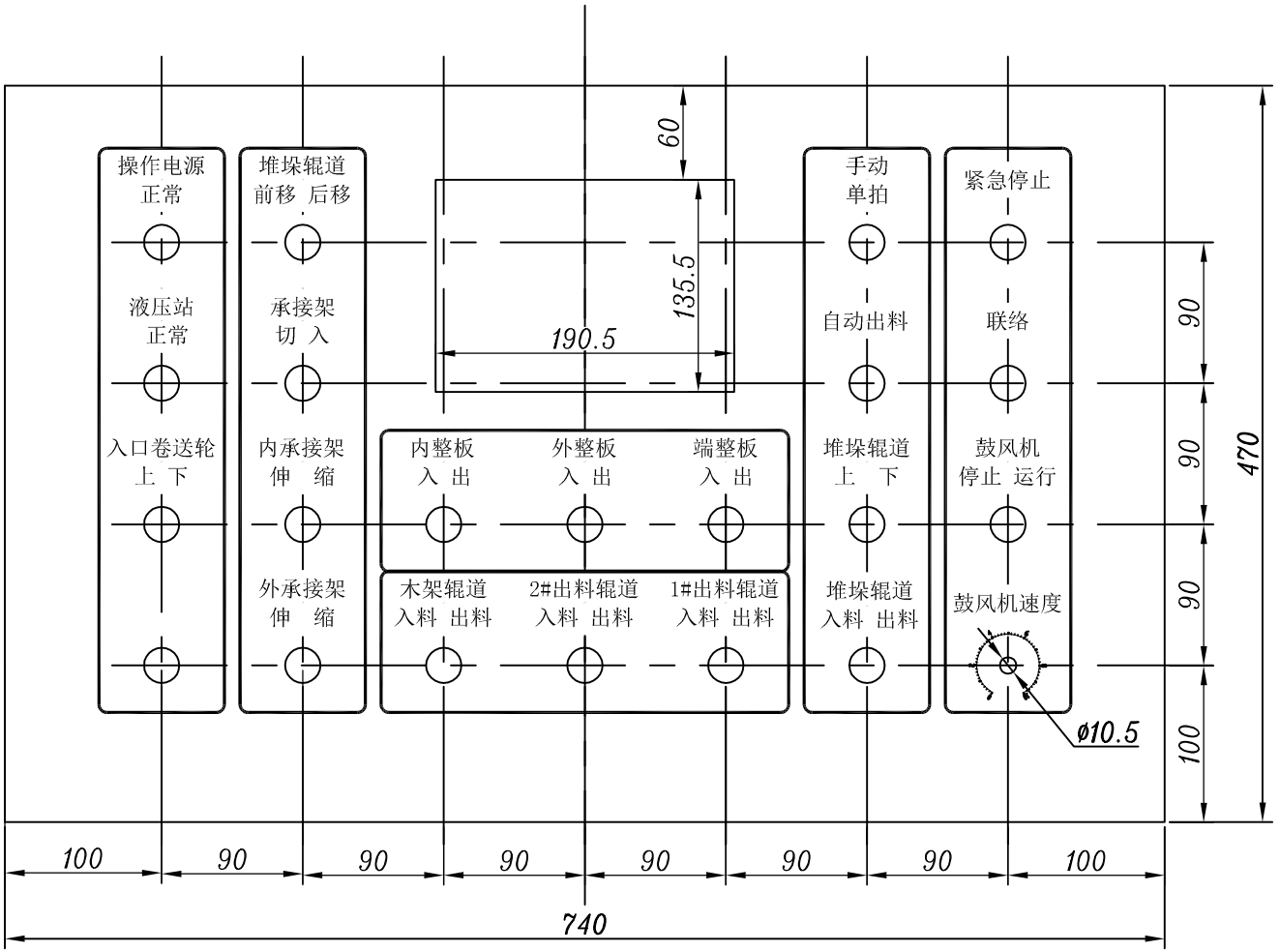
注：人机开孔处背部不要焊安装条及缓冲护垫



图例
刻度盘



图例
字宽2mm
字体高度10mm
板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

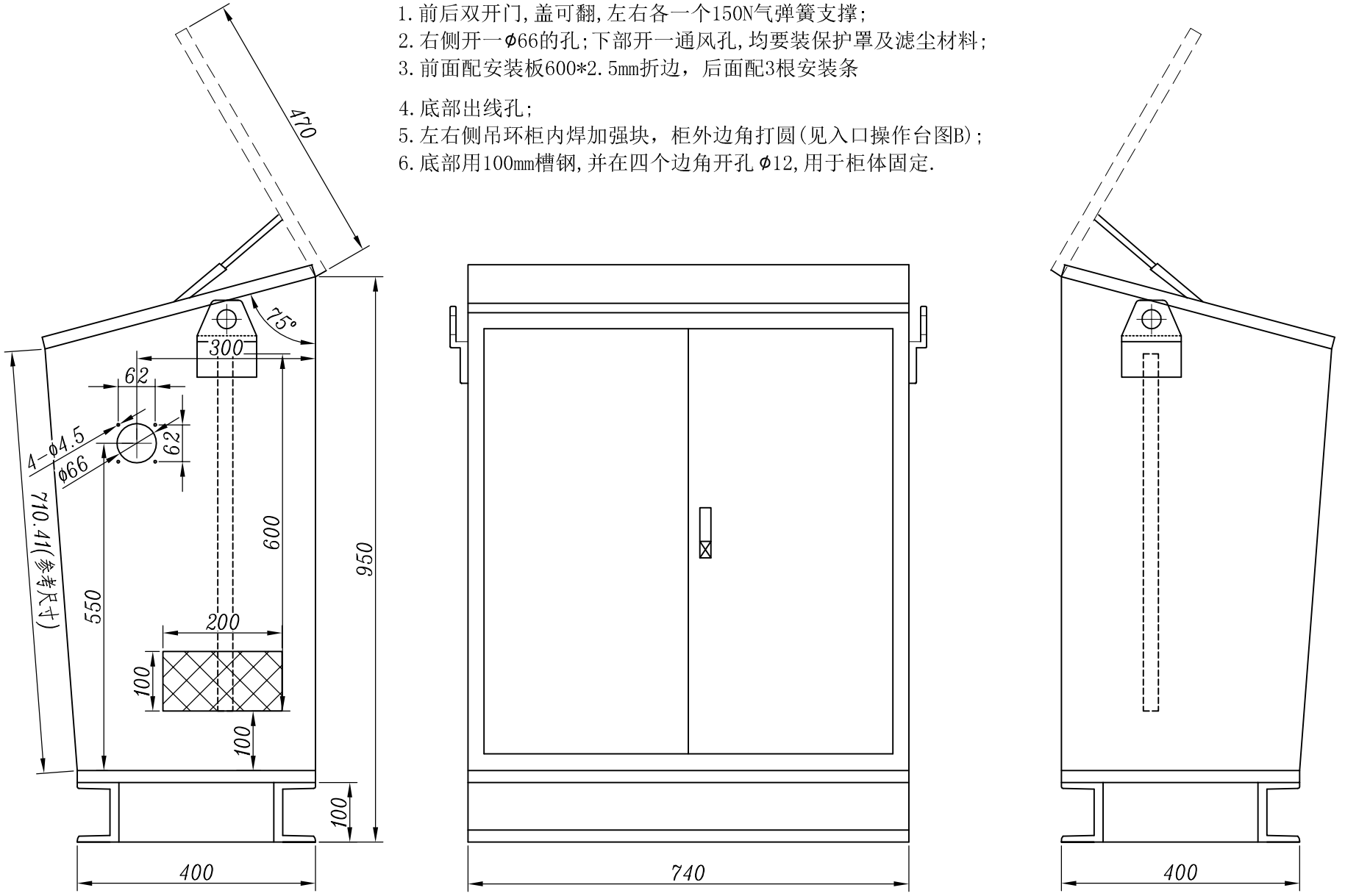


1. 面板内侧预焊5根安装条并攻丝M4,作固定线槽用
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE OP2出料操作台1	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021/7/20
审核		修 正	日期	说 明			张数 D1 / D2

1. 前后双开门,盖可翻,左右各一个150N气弹簧支撑;
2. 右侧开一φ66的孔;下部开一通风孔,均要装保护罩及滤尘材料;
3. 前面配安装板600*2.5mm折边，后面配3根安装条
4. 底部出线孔;
5. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆(见入口操作台图B);
6. 底部用100mm槽钢,并在四个边角开孔φ12,用于柜体固定.

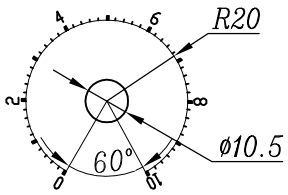


颜色同电柜色
比例1:10

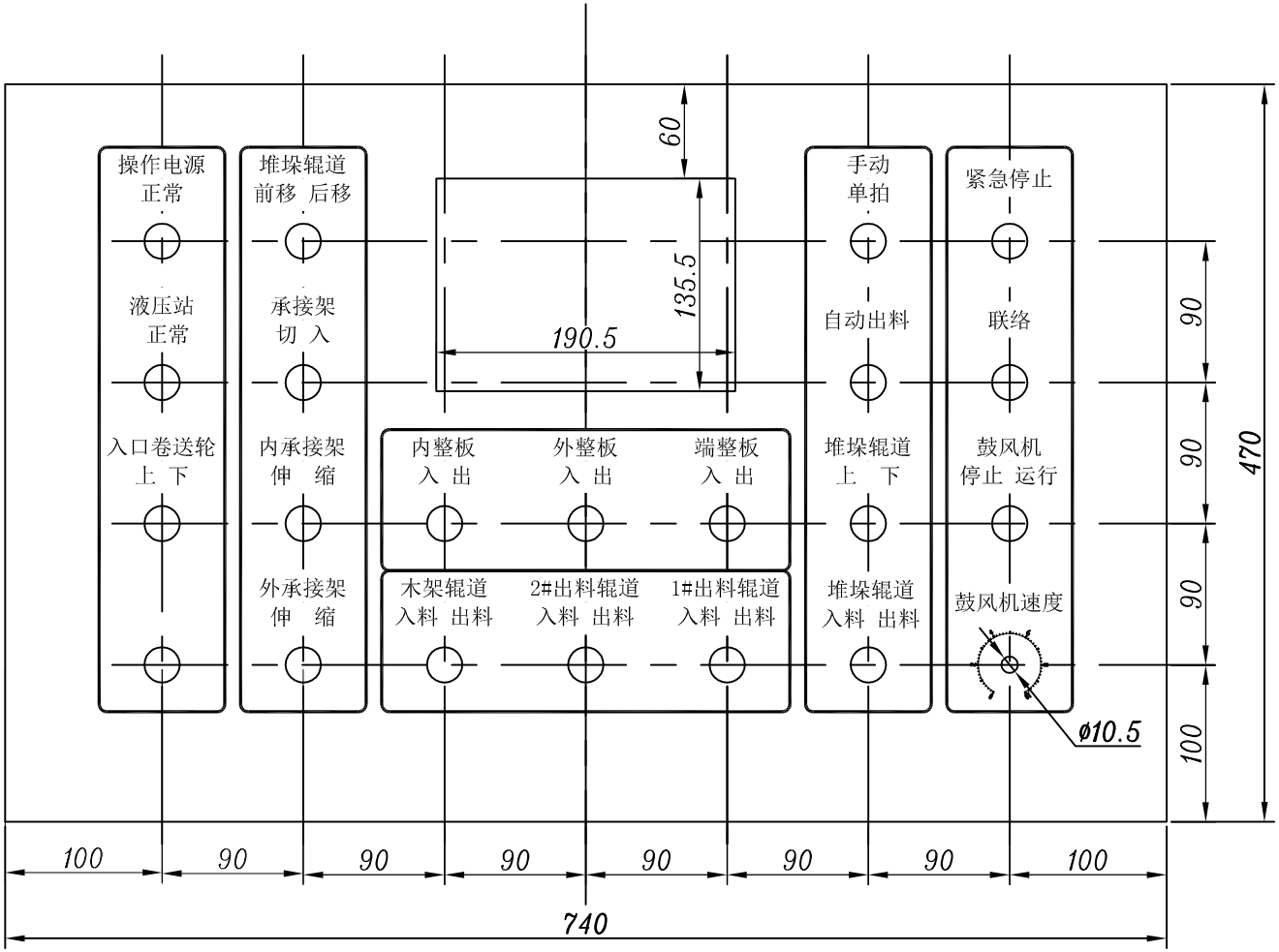
绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE OP2出料操作台1	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021/7/20
审核		修正	日期	说明			张数 D2 / D2

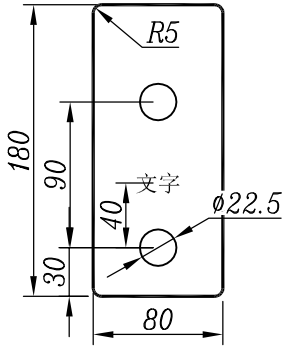
产线方向

注：人机开孔处背部不要焊安装条及缓冲护垫



图例
刻度盘





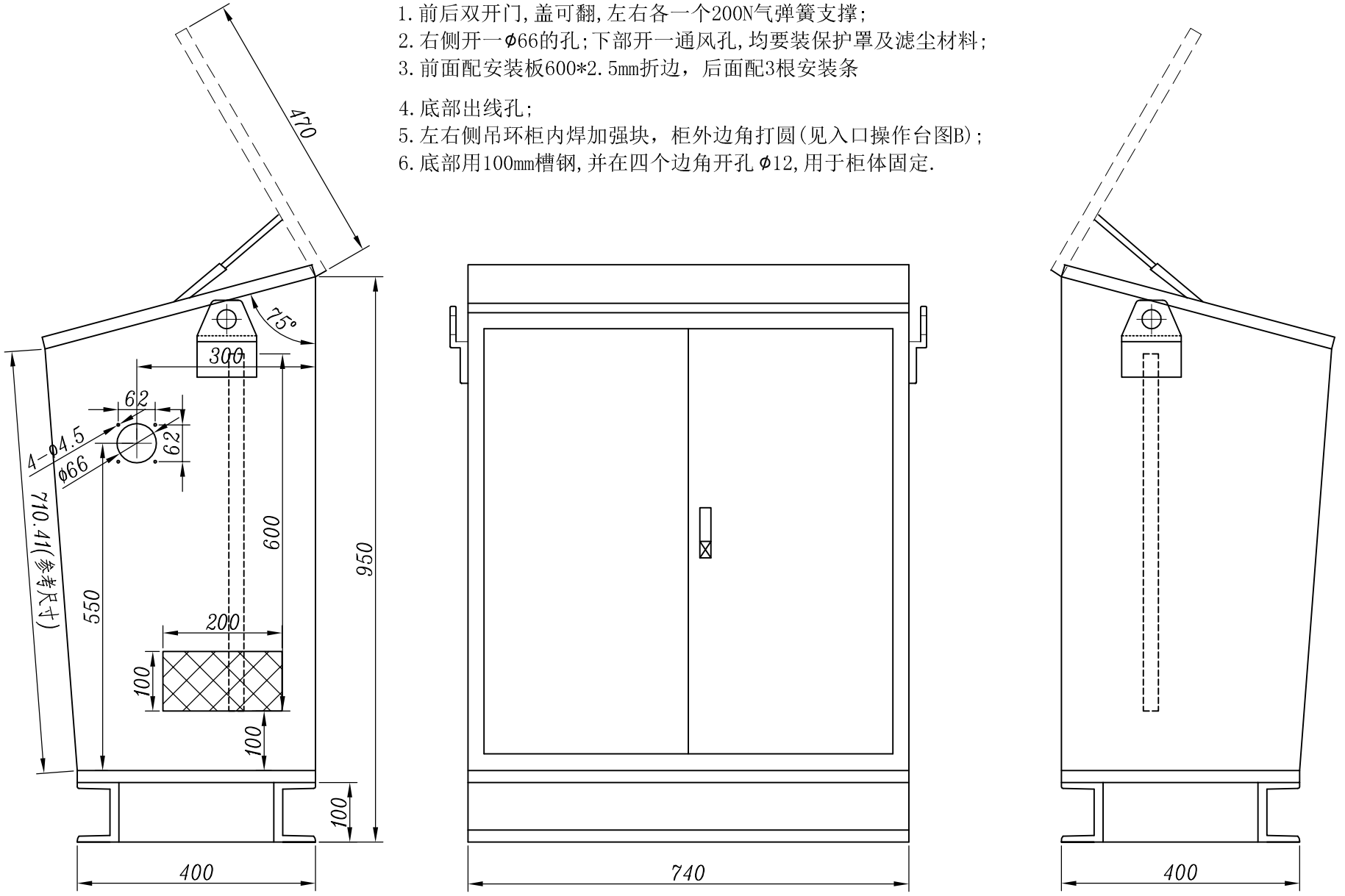
图例
字宽2mm
字体高度10mm
板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

1. 面板内侧预焊5根安装条并攻丝M4,作固定线槽用
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE OP3出料操作台2	图号 WTS225-302
设计	姚黎洪						日期 2021/7/20
审核		修 正	日期	说 明			张数 E1 / E2

1. 前后双开门,盖可翻,左右各一个200N气弹簧支撑;
2. 右侧开一φ66的孔;下部开一通风孔,均要装保护罩及滤尘材料;
3. 前面配安装板600*2.5mm折边，后面配3根安装条
4. 底部出线孔;
5. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆(见入口操作台图B);
6. 底部用100mm槽钢,并在四个边角开孔 φ12,用于柜体固定.



颜色同电柜色

比例1:10

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	CUTTER LINE OP3出料操作台2	图号	WTS225-302
设计	姚黎洪						日期	2021/7/20
审核		修 正	日期	说 明			张数	E2 / E2