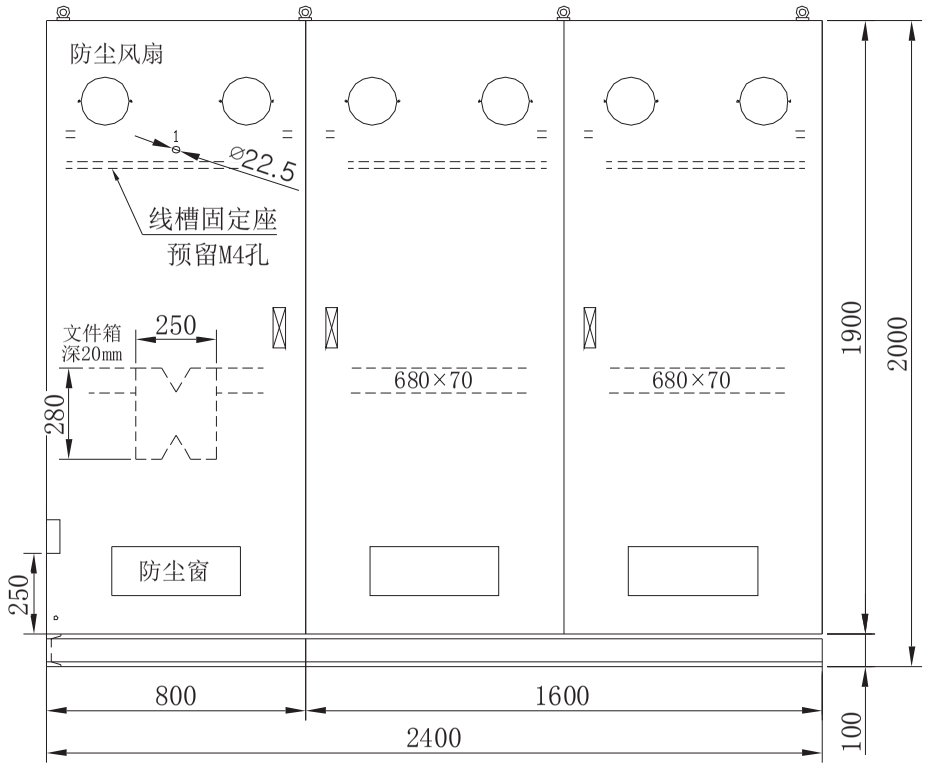
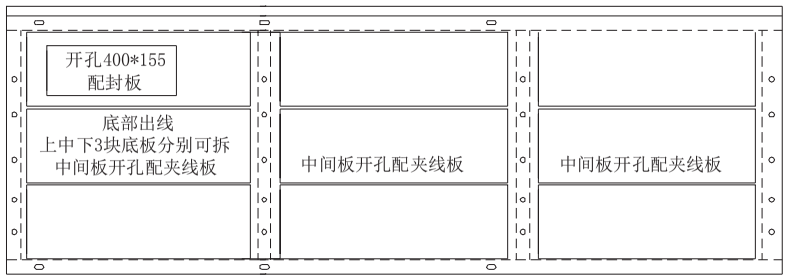
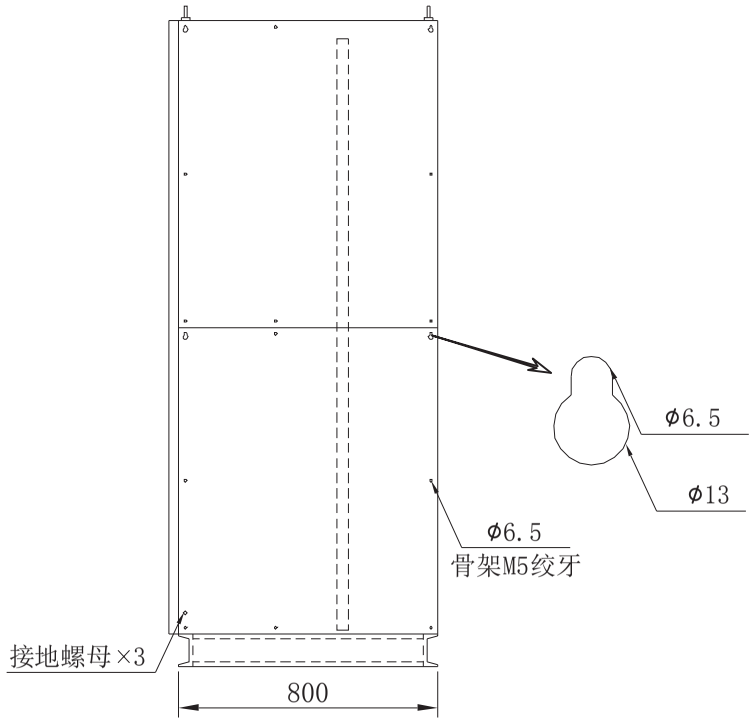
例：不锈钢铭牌
注意案号与订单案号相同
固定于左侧第一个门上方







要求：
每扇门顶部安装吊环且加加强筋
每扇门前后安装板:700、500、300各一块
每扇门前后安装条:各三条

箱体材质:冷轧板，框架为九折型材框架
门板厚2.0mm；侧板厚1.5mm,

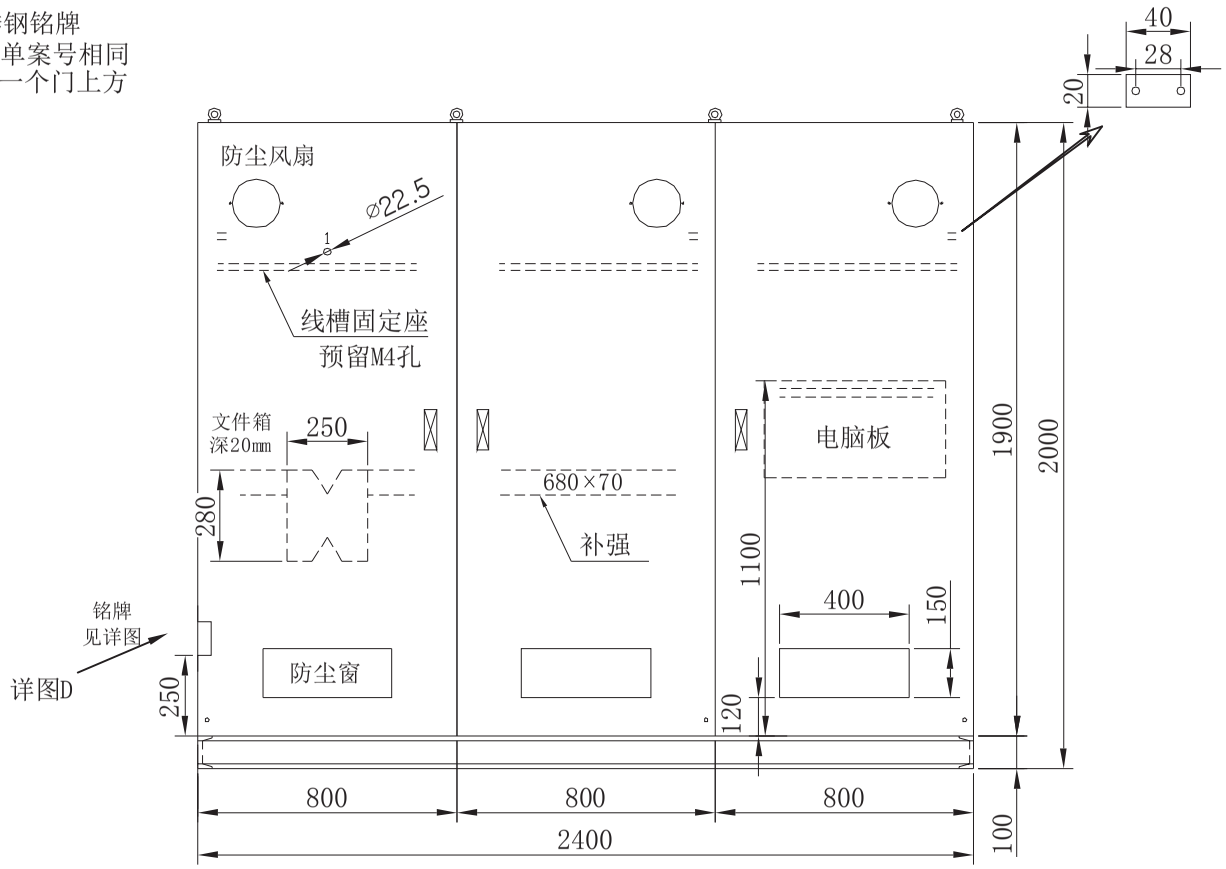
安装板：镀锌板，厚2.5mm

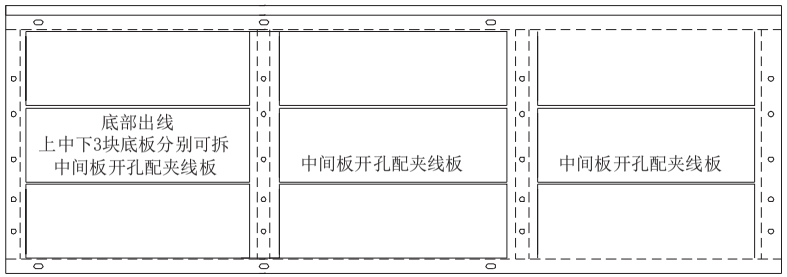
涂装：粉体烤漆
颜色：RAL7035

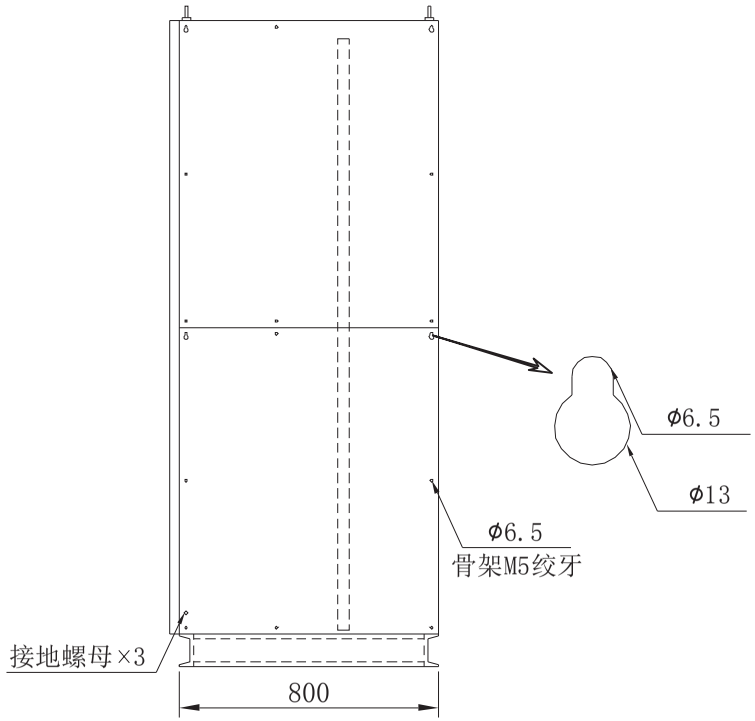
比例:1/25

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE DRV主传动柜	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021-9-3
审核		修正	日期	说明			张数 1 / 2

例：不锈钢铭牌
注意案号与订单案号相同
固定于左侧第一个门上方







要求：

要求：
每扇门顶部安装吊环且加加强筋

箱体材质:冷轧板，框架为九折型材框架
门板厚2.0mm；侧板厚1.5mm,

安装板：镀锌板，厚2.5mm

涂装：粉体烤漆
颜色：RAL7035

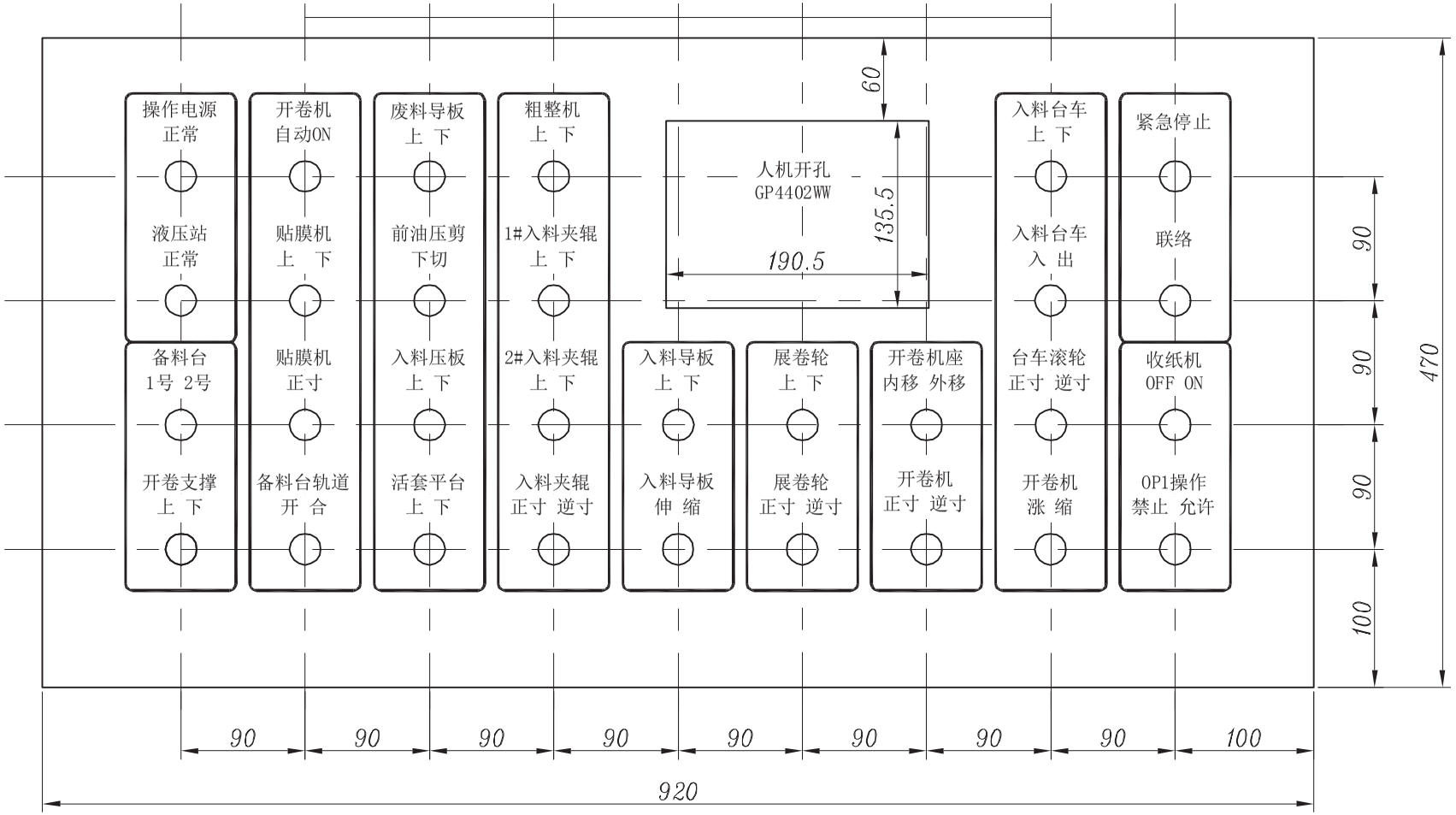
比例:1/25

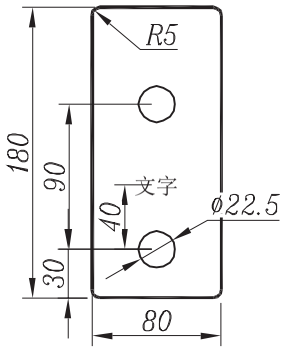
绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE MCC主控制柜	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021-9-3
审核		修正	日期	说明			张数 2 / 2

产线方向

印刷模板相近

注：人机开孔处背部不要焊安装条及缓冲护垫





图例
线宽2mm
字体高度10mm

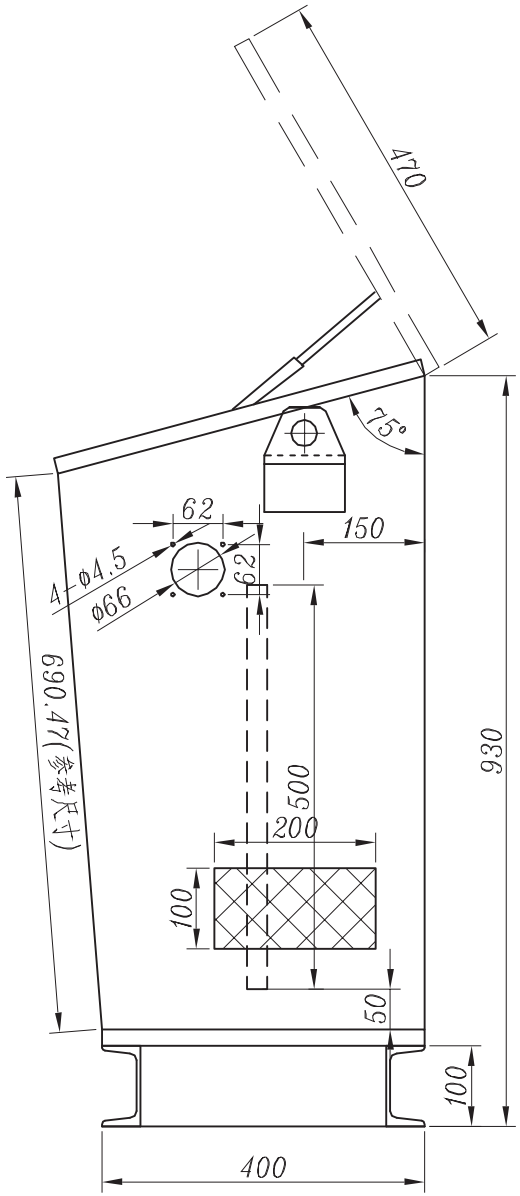
板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

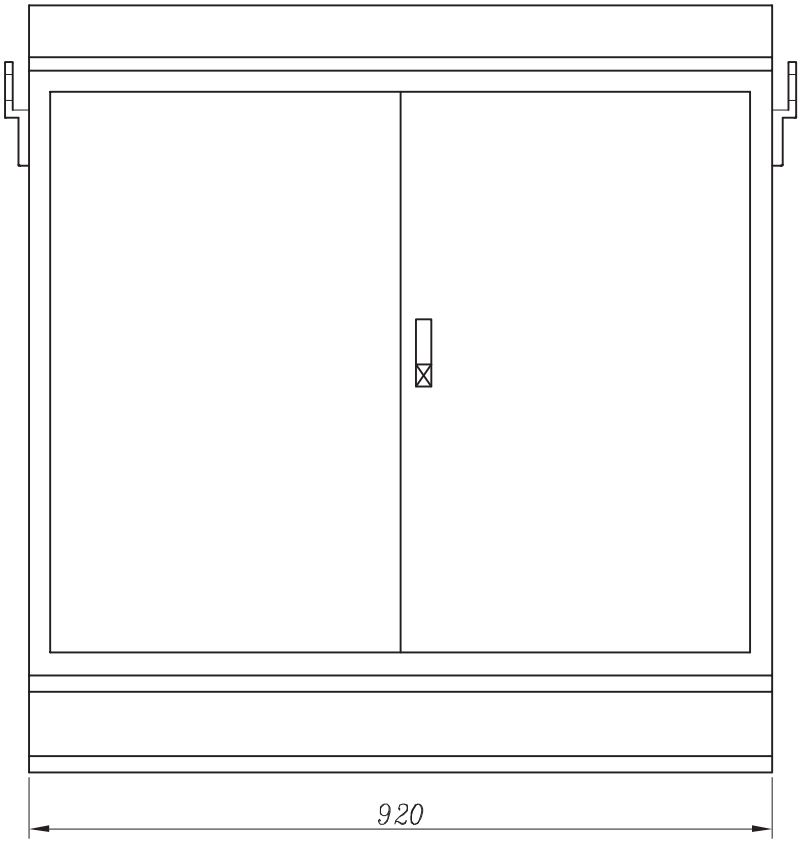
1. 面板内侧预焊5根安装条并攻丝M4,作固定线槽用;
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

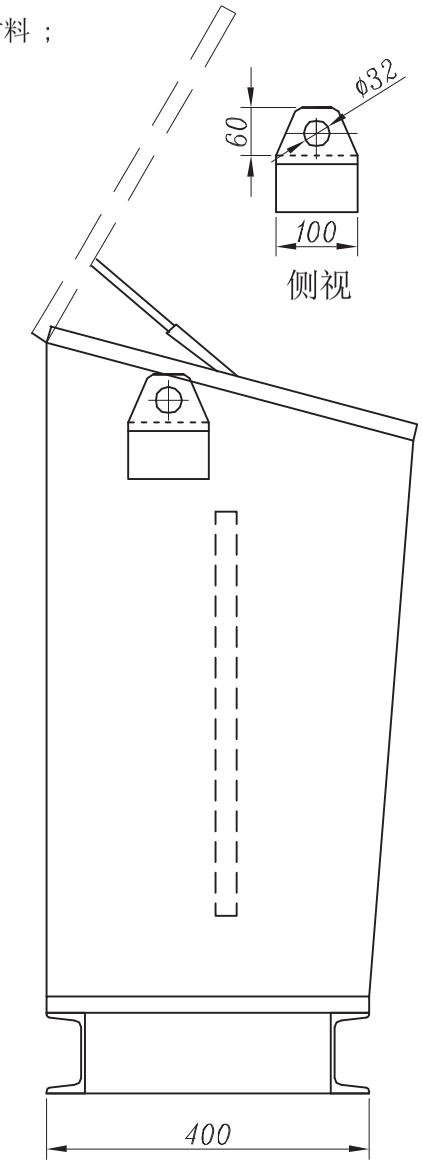
比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE OP1入料操作台	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021/9/3
审核		修 正	日期	说 明			张数 A1 / A2

1. 前后双开门，盖可翻，左右各一个150N气弹簧支撑；
2. 右侧开一φ66的孔（如图A）；下部开一通风孔，均要装保护罩及滤尘材料 ；
4. 前面配安装板 500*3mm折边，背面配三根安装条
5. 底部出线孔；
6. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆 ；
7. 底部用100mm槽钢，并在四个边角开孔 φ12，用于柜体固定 .







图B

箱体材质：冷轧板，厚1.5mm
箱体颜色：同主电柜

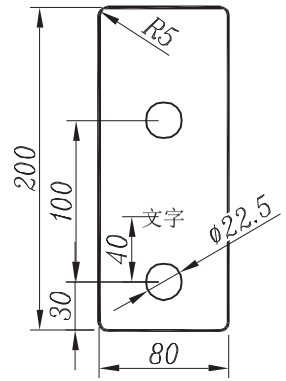
比例1:10

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE OP1入料操作台	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021/9/3
审核		修 正	日期	说 明			张数 A2 / A2

产线方向

注：人机开孔处背部不要焊安装条及缓冲护垫

印刷模板相近

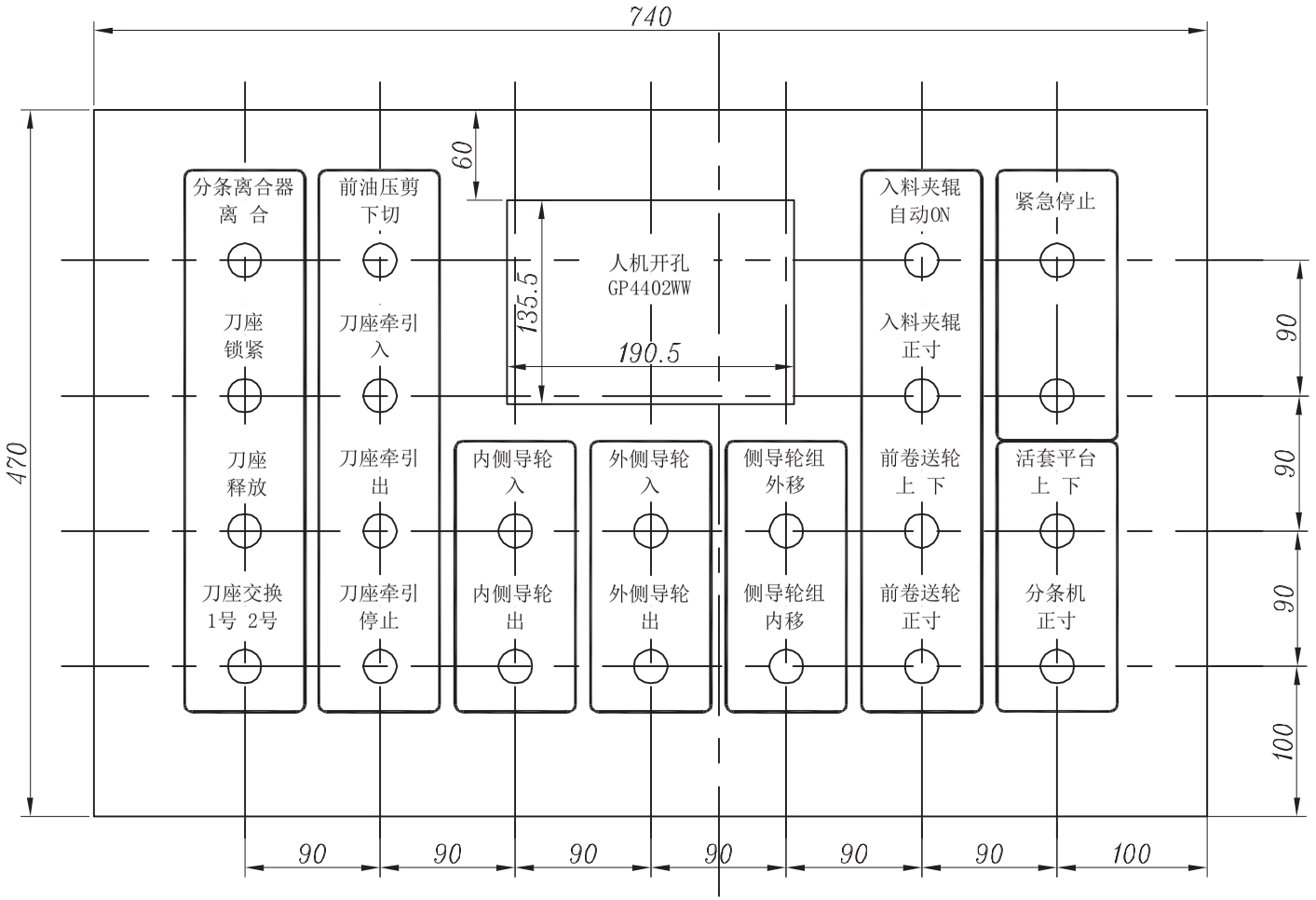


图例

线宽2mm

字体高度10mm

板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

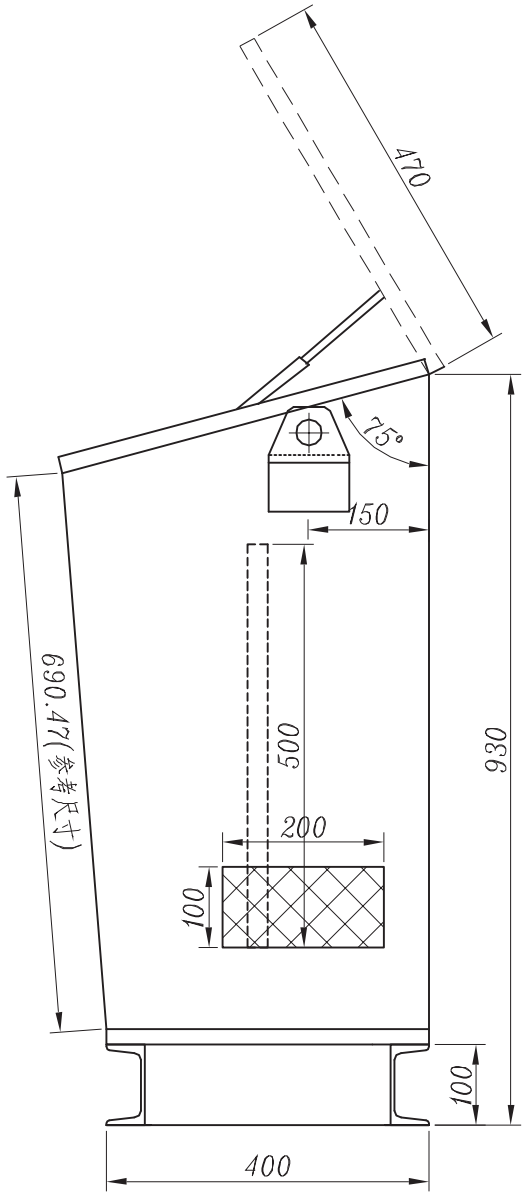


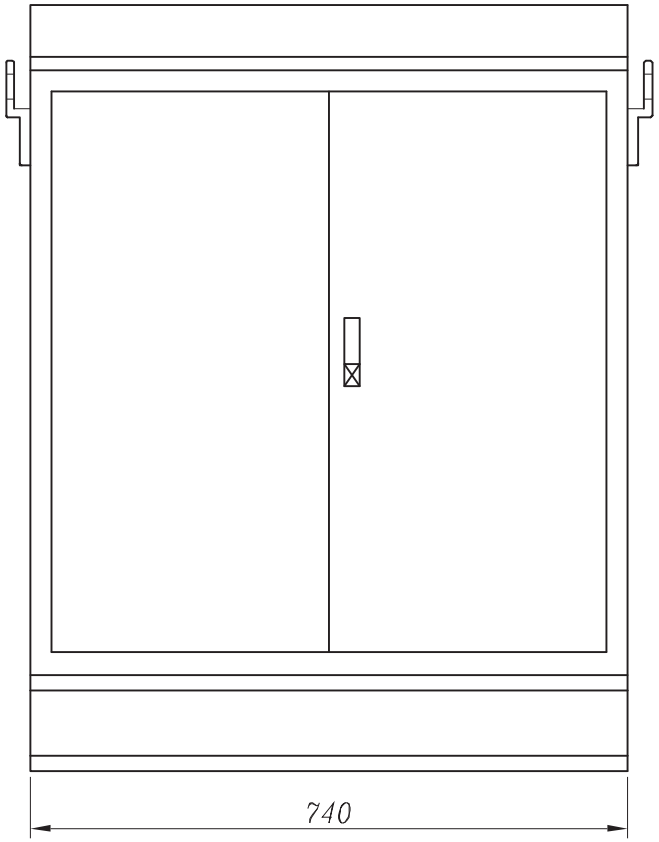
1. 面板内侧预焊5根25mm安装条并攻丝M5，作固定线槽用；
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

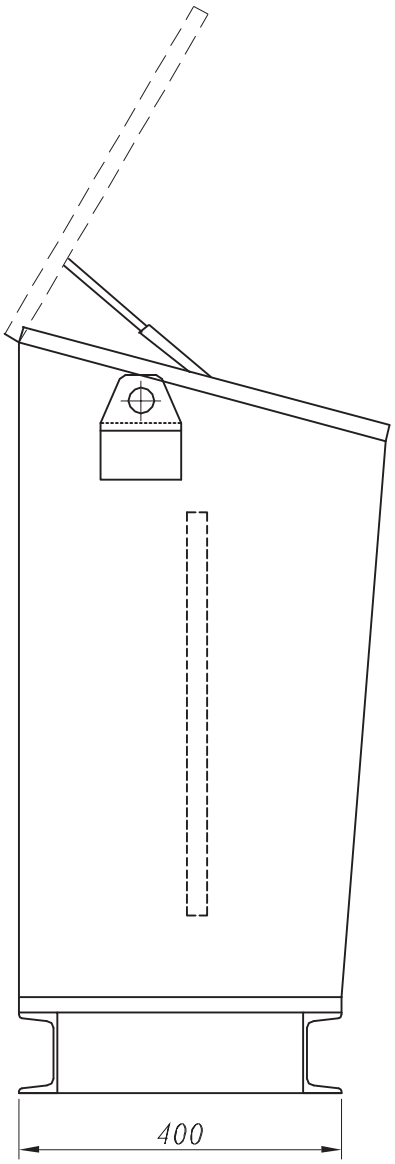
比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE OP4侧导刀座交换台	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021/9/3
审核		修 正	日期	说 明			张数 B1 / B2

1. 前后双开门,盖可翻,左右各一个150N气弹簧支撑;
2. 右侧开一φ66的孔;下部开一通风孔,均要装保护罩及滤尘材料;
4. 前面配安装板500*2.5mm折边,背面配3根安装条
5. 底部出线孔;
6. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆(见入口操作台图B);
7. 底部用100mm槽钢,并在四个边角开孔 φ12,用于柜体固定.





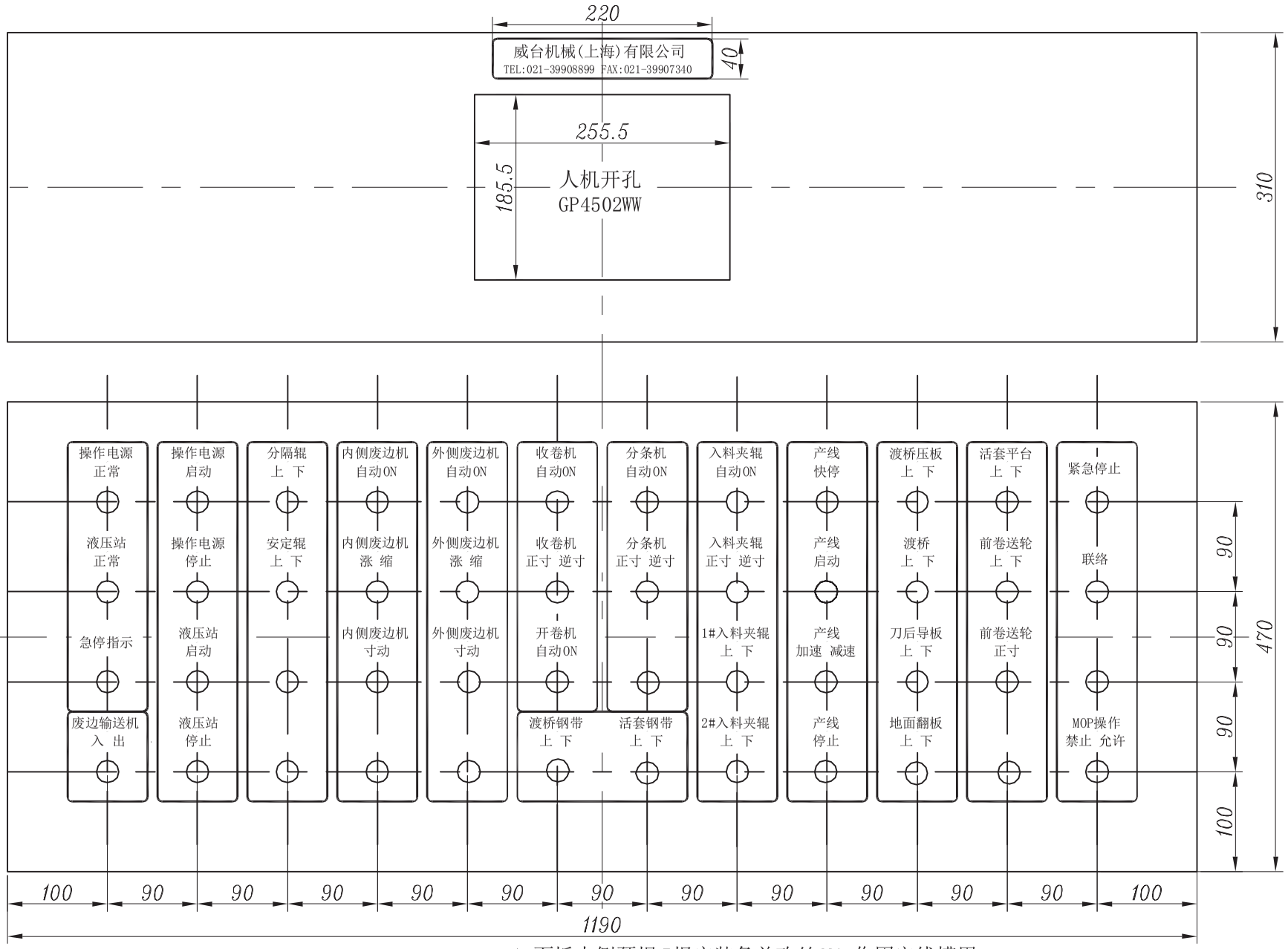


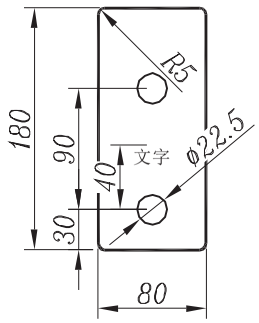
箱体材质:冷轧板，厚1.5mm
箱体颜色:同主电柜　　比例1:10

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE OP4刀座交换台	图号	WTS224-302
设计	姚黎洪						日期	2021/9/3
审核		修 正	日期	说 明			张数	B2 / B2

产线方向

印刷模板
相近WTS





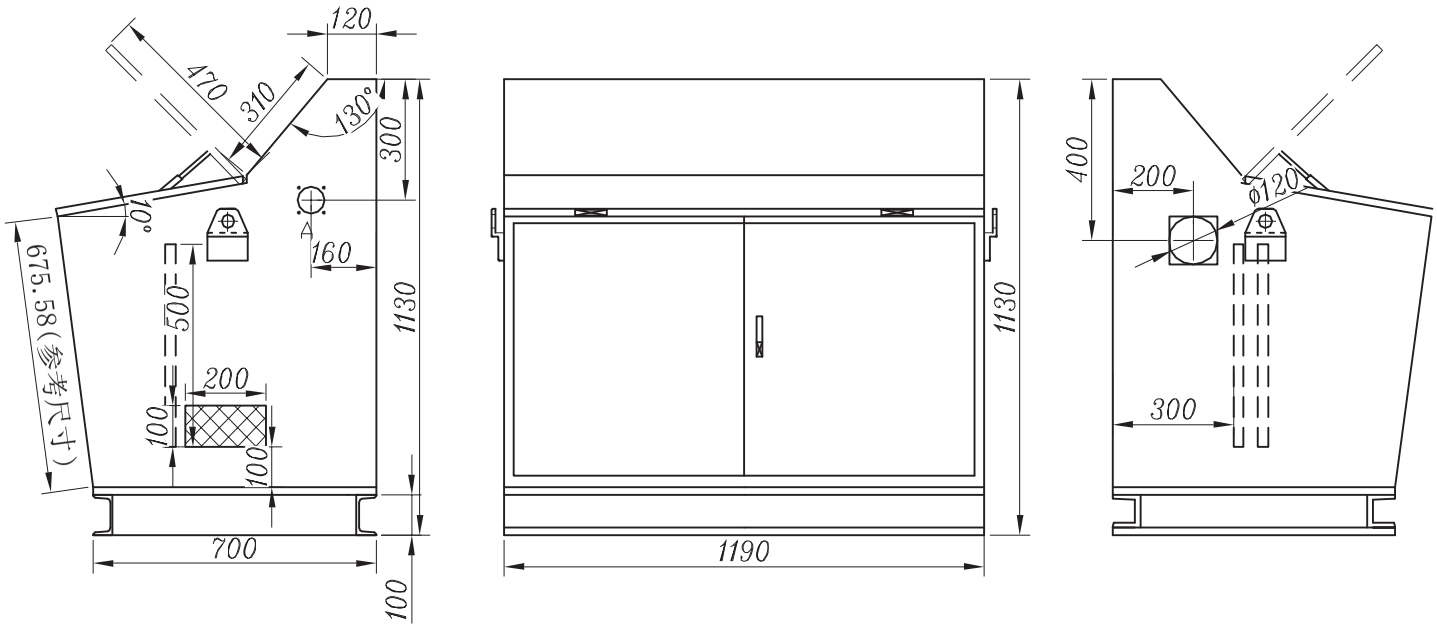
图例
线宽2mm
字体高度 10mm

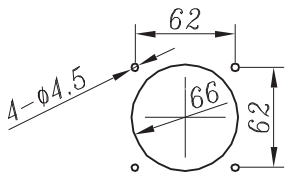
板面为丝印或环保 UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

1. 面板内侧预焊 5根安装条并攻丝 M4, 作固定线槽用
2. 下压处配缓冲护垫 .
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

比例1:6

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907234	SLITTER LINE 主操作台	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021-9-3
审核		修 正	日期	说 明			张数 C1 / C2





A

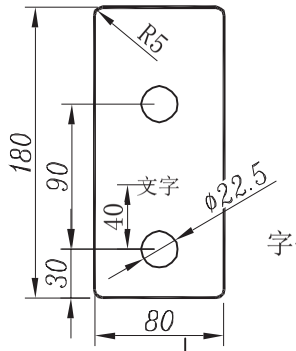
1. 前后双开门，盖可翻，左右各一个200N气弹簧支撑；
2. 左侧面，上部装一直径为120的仪用风扇；
3. 右侧开一φ66的孔（见图A），下部开一通风孔，均要装保护罩及滤尘材料；
4. 内部配500*3mm折边安装板，背面有配500*3mm折边安装板；
5. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆（见入口操作台图B）；
6. 底部用100mm槽钢，并在四个边角开孔φ12，用于柜体固定.

箱体材质：冷轧板，厚1.5mm
箱体颜色：同主电柜　　比例1:2

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE MOP主操作台	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021-9-3
审核		修 正	日期	说 明			张数 C2 / C2

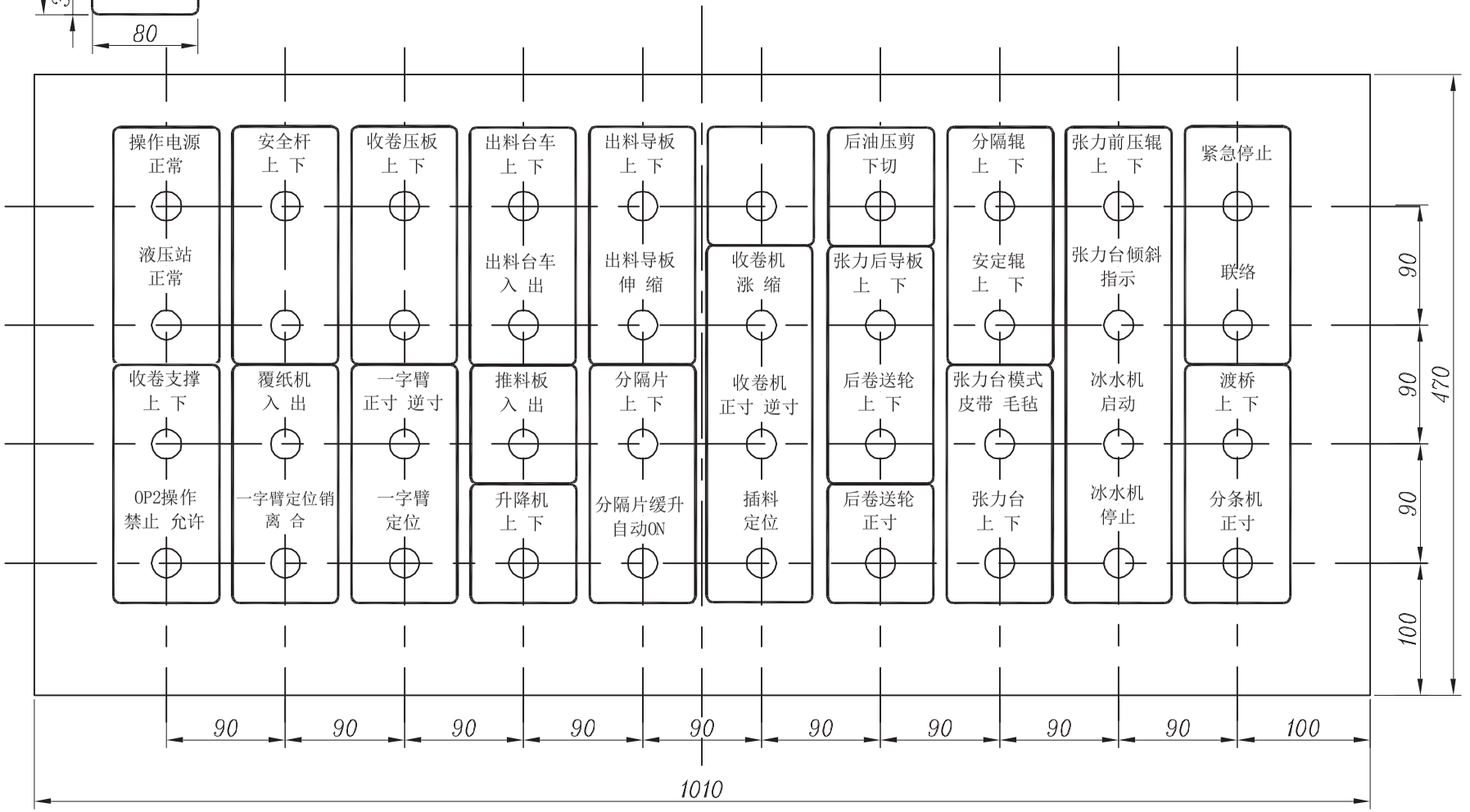
产线方向

印刷模板
相近WTS



图例
线宽2mm
字体高度10mm
板面为丝印或环保UV印，
字体黑色，印字后表面光油处理

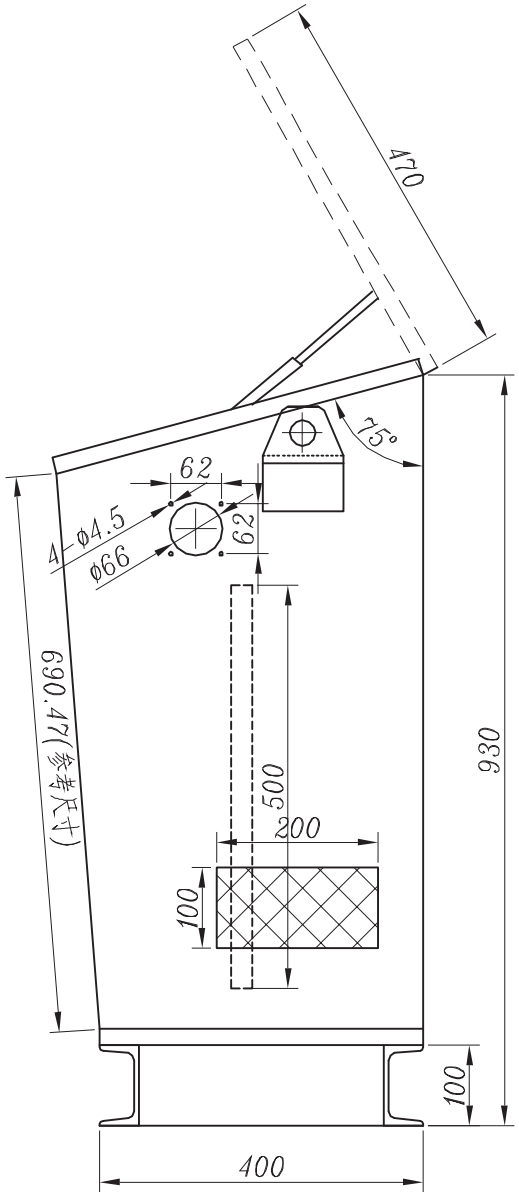
1. 面板内侧预焊5根安装条并攻丝M4,作固定线槽用;
2. 下压处配缓冲护垫.
3. 面板采用橘纹处理，颜色同电柜色

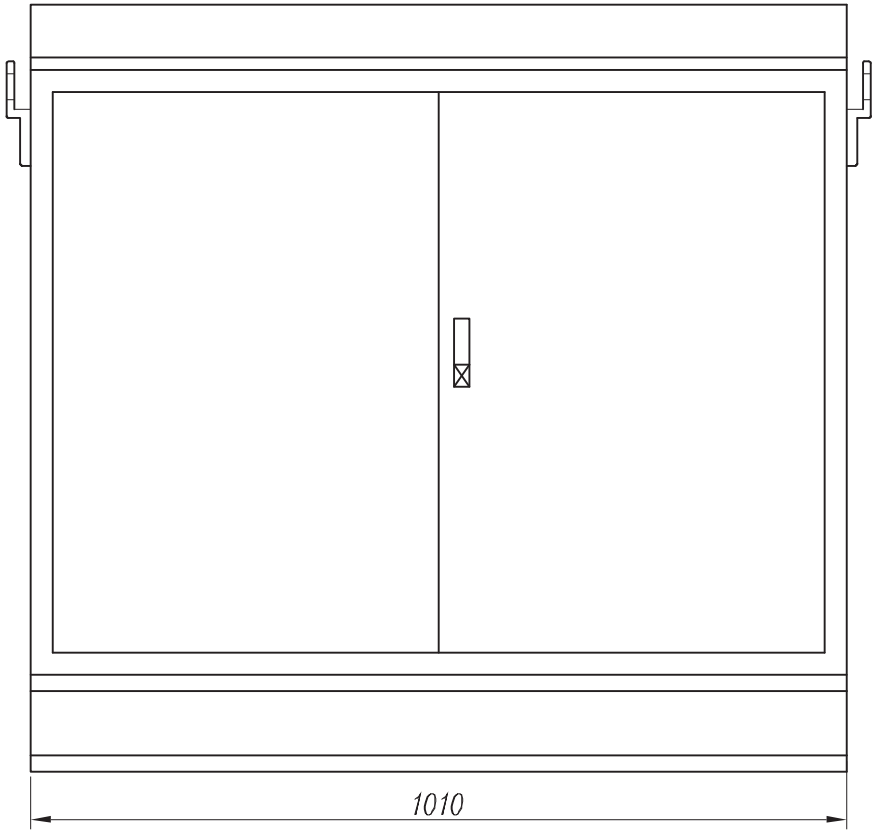


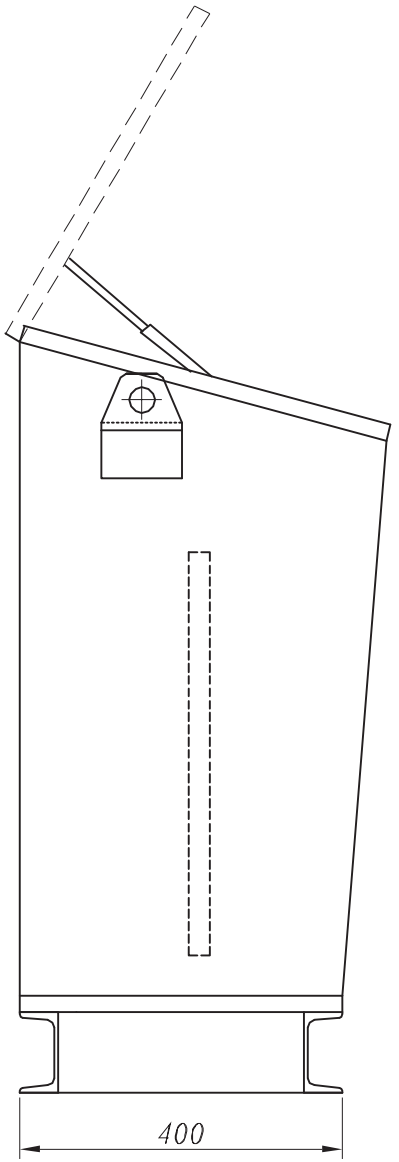
比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE OP2出料操作台	图号	WTS224-302
设计	姚黎洪						日期	2021-9-3
审核		修 正	日期	说 明			张数	D1 / D2

1. 前后双开门, 盖可翻, 左右各一个150N气弹簧支撑;
2. 右侧开一φ66的孔;下部开一通风孔, 均要装保护罩及滤尘材料;
4. 前面配安装板500*3mm折边, 背面配3根安装条
5. 底部出线孔;
6. 左右侧吊环柜内焊加强块，柜外边角打圆(见入口操作台图B);
7. 底部用100mm槽钢, 并在四个边角开孔 φ12, 用于柜体固定.

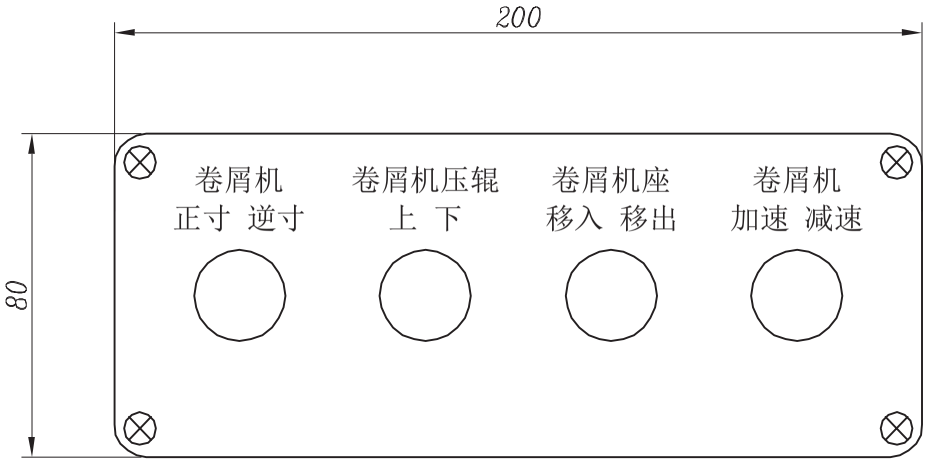




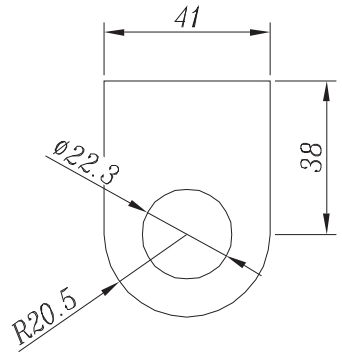


箱体材质:冷轧板，厚1.5mm
箱体颜色:同主电柜　　比例1:1

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE OP2出料操作台	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021-9-3
审核		修 正	日期	说 明			张数 D2 / D2



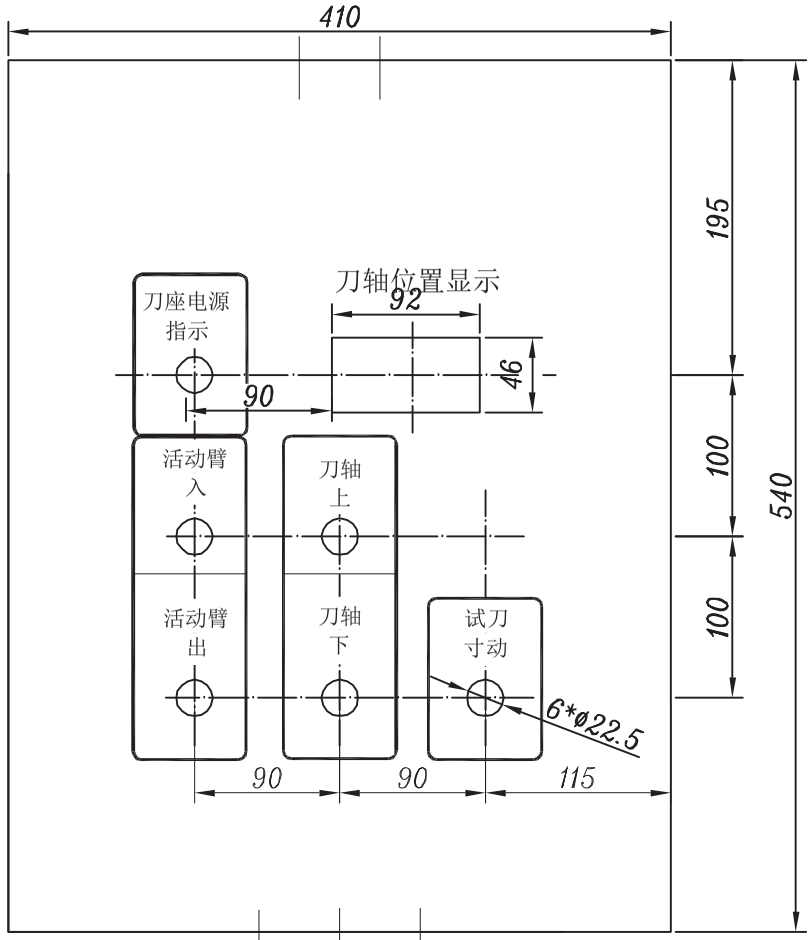
TN2-B4
操作盒

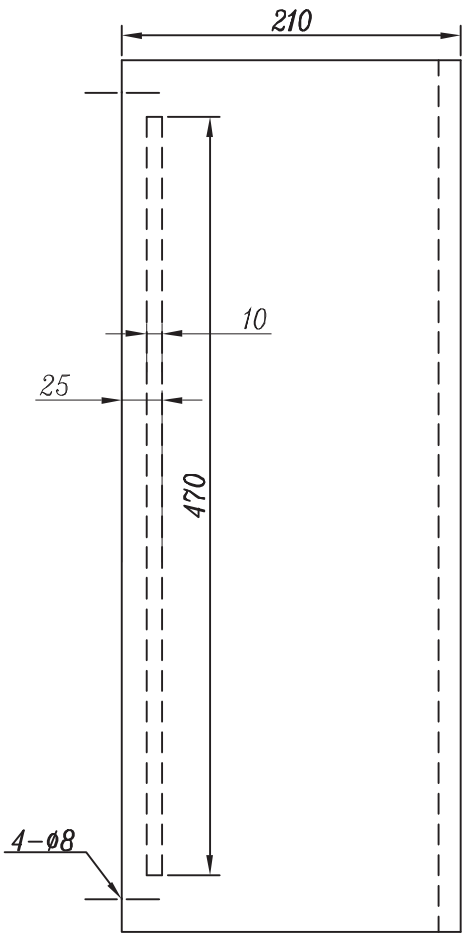


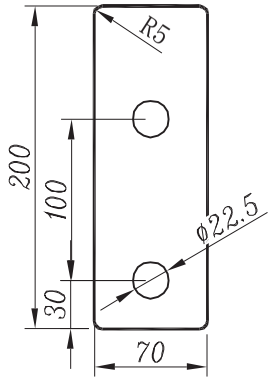
配亚克力或不锈钢标牌，文字如图

比例1:2

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 卷屑机操作盒	图号	WTS224-302
设计	姚黎洪						日期	2021/9/6
审核		修 正	日期	说 明			张数	H1 / H1







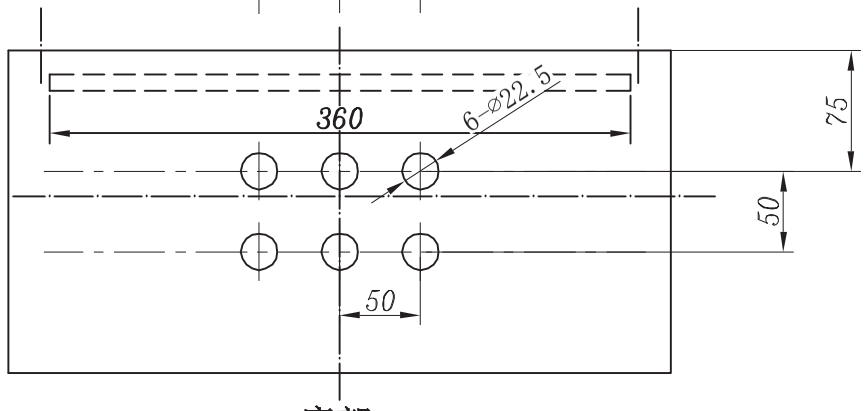
图例

线宽2mm

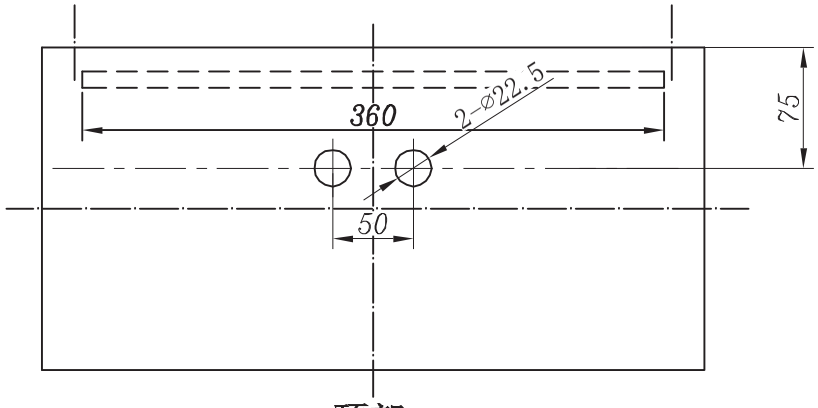
字体高度10mm

板面:橘纹烤漆（黑色）

文字:丝网印刷金属漆(白色)



底部



顶部

1. 配一块360*470*2.5折边安装板
2. 侧面装搭扣;
3. 背面开4个φ8的安装孔
4. 底面开6个φ22.5的出线孔,顶部开2个φ22.5的出线孔.出线孔配橡皮圈
5. 面板内侧预焊4根安装条并攻丝M5,作固定线槽用
6. 下压处配缓冲护垫.

数量:3台

比例1:5

绘图	姚黎洪				威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE SCP1/SCP2刀架操作箱	图号 WTS224-302
设计	姚黎洪						日期 2021/9/3
审核		修 正	日期	说 明			张数 J1,K1,L1 / J1,K1,L