WTS224电气器件明细表

(右手车)

1	DRV----------主传动柜	1~2
2	MCC----------主控制柜	1~4
3	OP1----------入料操作台	A1~2
4	OP4----------侧导刀座交换台	B1
5	MOP----------主操作台	C1~2
6	OP2----------出料操作台	D1~2
7	SCP1----------1号刀架操作箱	J1
8	SCP2----------2号刀架操作箱	K1
9	SCP3----------3号刀架操作箱	L1
10	SCP4----------卷屑操作盒	H1
11	机组配件	L1~2
12	备品备件	M1
13	随机配件	S1~3
14	耗材	T1

WTS224电气器件明细表
主传动柜-1(DRV)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	E00035	主传动柜		附图		1	
2		保险丝座	V2FU	SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		1	进线电源
3		指示灯(白AC380)	V2PL1	XB2BVQ1C		1	进线电源
4		断路器	2MNFB	CVS630F3/500A		1	进线电源
5		铜排		500A		6	主断路器用
6		断路器	2NFB1	C65N-D6A/2P		1	变压器1
7		变压器	2T1	BK-1000VA(380,415V/200,220V)		1	盘内日光灯
8		断路器	2CP1	C65N-C4A/2P		1	盘内日光灯
9		断路器	2NFB2	C65N-D6A/2P		1	变压器2
10		变压器	2T2	BK-500VA(380,415V/200,220V)		1	盘冷却风扇
11		断路器	2CP2	C65N-C2A/2P		1	盘冷却风扇
12		插座		AC30-103 正泰二孔		1	
13		插座		AC30-122 正泰多功能		1	
14		端子台		TC-3004		1	至MCC端子台
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共2页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主传动柜-1(DRV)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		直流保险丝		DC800V 60A（配底座）		2	开卷22KW
2		变频器		CIPR-GA70B4075(30KW)		1	
3		制动电阻		2KW 25欧		1	
4		端子台		TC-1003		1	
5		断路器		CVS100F3/63A		1	入料22KW
6		电抗器		ACL-50A		1	
7							
8		变频器		CIPR-GA70B4060(22KW)		1	
9							
10		制动电阻		1KW 25欧		1	
11		端子台		TC-1003		1	
12		断路器		CVS250F3/200A		1	分条75KW
13		电抗器		ACL-200A		1	
14		变频器		CIPR-GA70B4208(90KW)		1	
15		制动单元		PDA-04-90S		1	
16		制动电阻		2KW 10欧		1	
17		端子台		TC-2003		1	
18		断路器		CVS250F3/250A		1	收卷75KW
19		电抗器		ACL-250A		1	
20		变频器		CIPR-GA70B4208(90KW)		1	
21		制动单元		PDA-04-90S		1	
22		制动电阻		3KW 10欧		1	
23							
24		断路器		C65N-D16/3P		1	内侧废边机5.5KW
25		变频器		CIPR-GA70B4018(5.5KW)		1	
26		断路器		C65N-D16/3P		1	外侧废边机5.5KW
27		变频器		CIPR-GA70B4018(5.5KW)		1	
28							
29							
30		编码器反馈板		PG-X3		6	
31		CCLINK通信卡		SI-C3		6	
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共2页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主控制柜-1(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	E00035	主控制柜		附图		1	
2		保险丝座		SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		1	进线电源
3		指示灯(白AC380)		XB2BVQ1C		1	进线电源
4		端子台		TB400A-4P		1	进线电源
5		断路器		CVS160F3/160A		1	进线电源
6		单极分线盒		UKK250电镀		3	进线电源
7		断路器		C65N-D6A/2P		1	变压器1
8		变压器		BK-1000VA(380,415V/200,220V)		1	盘内日光灯
9		断路器		C65N-C4A/2P		1	盘内日光灯
10		断路器		C65N-D16A/2P		1	变压器2
11		变压器		BK-2500VA(380,415V/200,220V)		1	操作电源
12		断路器		C65N-C2A/2P		1	盘冷却风扇
13		断路器		C65N-C6A/2P		1	操作电源
14		断路器		C65N-C4A/2P		1	冰水机电源
15							
16							
17							
18		断路器		C65N-D10A/2P		1	变压器4
19		变压器		BK-1000VA(380,415V/200,220V)		1	控制器电源
20		断路器		C65N-C6A/2P		1	控制器电源
21		断路器		C65N-D32A/3P		1	冰水机电源
22		断路器		GV2-PM08C		1	开卷马达风机1.5KW
23		接触器		LC1-D09M7C		1	开卷马达风机1.5KW
24		断路器		GV2-PM07C		1	入料马达风机0.75KW
25		接触器		LC1-D09M7C		1	入料马达风机0.75KW
26		断路器		GV2-PM08C		1	分条马达风机1.5KW
27		接触器		LC1-D09M7C		1	分条马达风机1.5KW
28		断路器		GV2-PM10C		1	收卷马达风机2.2KW
29		接触器		LC1-D09M7C		1	收卷马达风机2.2KW
30		断路器		GV2-PM05C		1	内侧废边风机0.2KW
31		接触器		LC1-D09M7C		1	内侧废边风机0.2KW
32		断路器		GV2-PM05C		1	外侧废边风机0.2KW
33		接触器		LC1-D09M7C		1	外侧废边风机0.2KW
34							前卷送轮风机0.2KW
35							前卷送轮风机0.2KW
36		中间继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		10	继电器

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共4页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主控制柜-2(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		断路器		GV2-PM32C		1	入口液压站15KW/28A
2		接触器		LC1-D32M7C		2	入口液压站15KW/28A
3		断路器		GV2-PM32C		1	出口油压站15KW/28A
4		接触器		LC1-D32M7C		2	出口油压站15KW/28A
5		断路器		GV2-PM07C		1	开卷循环泵0.7KW/1.5A
6		接触器		LC1-D09M7C		1	开卷循环泵0.7KW/1.5A
7		断路器		GV2-PM07C		1	粗整循环泵0.7KW/1.5A
8		接触器		LC1-D09M7C		1	粗整循环泵0.7KW/1.5A
9		断路器		GV2-PM07C		1	收卷循环泵0.75KW
10		接触器		LC1-D09M7C		1	收卷循环泵0.75KW
11		断路器		GV2-PM32C		1	加热装置15KW
12		可逆接触器		LC2-D32M7C		1	加热装置15KW
13		断路器		GV2-PM06C		1	粗整机0.4KW
14		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	粗整机0.4KW
15							前外侧导轮0.4KW
16							前外侧导轮0.4KW
17		断路器		GV2-PM06C		1	废料小车0.4KW
18		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	废料小车0.4KW
19		断路器		GV2-PM10C		1	活套平台2.2KW
20		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	活套平台2.2KW
21		断路器		GV2-PM06C		1	内侧导轮0.4KW
22		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	内侧导轮0.4KW
23		断路器		GV2-PM06C		1	外侧导轮0.4KW
24		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	外侧导轮0.4KW
25		断路器		GV2-PM05C		1	内侧导丝机0.2KW
26		接触器		LC1-D09M7C		1	内侧导丝机0.2KW
27		断路器		GV2-PM05C		1	外侧导丝机0.2KW
28		接触器		LC1-D09M7C		1	外侧导丝机0.2KW
29		断路器		GV2-PM08C		1	废边输送机1.5KW
30		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	废边输送机1.5KW
31							收纸机7.5KW
32							收纸机7.5KW
33							收纸机风扇0.2KW
34							备用2.2KW
35							备用2.2KW
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共4页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主控制柜-3(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		断路器	21NFB1	GV2-PM20C		1	卷屑机7.5KW
2		安川变频器	21U1	CIMR-VB4A0023(11KW)		1	卷屑机7.5KW
3		断路器	21ANFB1	GV2-PM16C		1	备料台5.5KW
4		安川变频器	21AU1	CIMR-VB4A0018(7.5KW)		1	备料台5.5KW
5		断路器	22NFB1	GV2-PM10C		1	入料台车2.2KW
6		安川变频器	22U1	CIMR-VB4A0007(3.0KW)		1	入料台车2.2KW
7		断路器	23NFB1	GV2-PM10C		1	出料台车2.2KW
8		安川变频器	23U1	CIMR-VB4A0007(3.0KW)		1	出料台车2.2KW
9		断路器	24NFB1	GV2-PM08C		1	刀座牵引1.5KW
10		安川变频器	24U1	CIMR-VB4A0005(2.2KW)		1	刀座牵引1.5KW
11		断路器	25NFB1	GV2-PM14C		1	一字臂3.7KW
12		安川变频器	25U1	CIMR-VB4A0011(5.5KW)		1	一字臂3.7KW
13		断路器	26NFB1	GV2-PM14C		1	刀架电源
14		控制继电器	26MS1	CAD-32Q7C(380V)		1	齿箱电源离合
15		控制继电器	26MS2	CAD-32Q7C(380V)		1	试刀动力检测
16		控制继电器	26MS3	CAD-32Q7C(380V)		1	1#刀架电源离合
17		控制继电器	26MS4	CAD-32Q7C(380V)		1	2#刀架电源离合
18		接触器	28MC1	LC1-D25M7C		1	
19		断路器辅助触点		GV-AN11		27	
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第3页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共4页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主控制柜-4(MCC)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		模数插座	2XS1	AC30-122 正泰多功能		1	
2		模数插座	2XS2	AC30-103 正泰二孔		2	
3		开关电源	36PS2	HDR-4505		1	
4		开关电源	36PS1	HDR-6024		1	
5		PLC基板		Q312B		1	
6		电源模块		Q64P		1	
7		CPU模块		Q04UDVCPU		1	
8		输入输出模块		QH42P		3	
9		输出模块		QX41		1	
10		高速计数模块		QD63P6		1	
11		AD模块		Q64AD2DA		1	
12							
13		CCLINK模块		QJ61BT11N		1	
14		PLC扩展端子台		DSSXY32T		9	
15		PLC扩展端子台		DSXY40T		1	
16		PLC与扩展端子台通讯线		DXY32T-CAB-1M		10	
17		保险丝		R055 Φ5*25 3A		100	
18		保险丝座		SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		130	
19		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		140	
20		继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		20	急停按钮及风机
21		无线路由器		磊科B1企业级,8口		1	
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第4页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共4页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
入料操作台-1(OP1)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0004	入口操作台		附图		1	
2		紧急停止	28ES1	XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)	59PB3	XB2BA51C		1	联络
4		蜂鸣器	28BZ1	TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24)	28PL1	XB2BVB3C		1	操作电源正常
6		指示灯(绿DC24)	29PL1	XB2BVB3C		1	液压站正常
7		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料台车上/下
8		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料台车入/出
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	台车滚轮 正寸/逆寸
10		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	展卷轮上/下
11		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	展卷轮正寸/逆寸
12		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷支撑上/下
13		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷机涨缩
14		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷机座内移/外移
15		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	开卷机正寸/逆寸
16		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料导板上/下
17		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料导板伸/缩
18		按钮(绿)		XB2BA31C		1	前油压剪下切
19		选择开关二位		XB2BJ25C		1	废料导板上/下
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	粗整机上/下
21		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#入料夹辊上/下
22		带灯按钮(绿DC24)		XB2BW33B1C		1	开卷机自动ON
23							2#入料夹辊上/下
24		钥匙开关		XB2BG45C		1	OP1禁止/允许
25		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	备料台轨道 开合
26		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料压板 上/下
27		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	活套平台上/下
28		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料夹辊正寸/逆寸
29		选择开关三位		XB2BJ33C		1	备料台 1号 2号
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第A1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共A2页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
入料操作台-1(OP1)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1							收纸机OFF/ON
2							贴膜辊自动ON
3							贴膜辊上下
4							贴膜辊正寸
5		模数插座		AC30-103 正泰二孔		1	红外检测插座
6		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		1	
7		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32DT		1	
8		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
9		开关电源		HDR-6024		1	
10		人机界面		GP4402WW(7英寸)		1	
11							
12		无线遥控器		F21-E2B(E2BTX) AC220V		1	
13		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		37	
14		保险丝座		SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		37	
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第A2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共A2页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
侧导刀座交换台-1(OP4)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0008	刀台操作台		附图		1	
2							
3							
4		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
5							
6		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	内侧导轮入出
7		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	外侧导轮入出
8							前内侧导轮入出
9							前外侧导轮入出
10		按钮(绿)		XB2BA31C		1	侧导轮组内移
11		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	侧导轮组外移
12		选择开关三位		XB2BJ33C		1	刀座交换1号 2号
13		带灯按钮(绿DC24)		XB2BW33B1C		1	刀座锁紧
14		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	刀座释放
15		按钮(绿)		XB2BA31C		1	刀座牵引入
16		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	刀座牵引出
17		按钮(红)		XB2BA42C		1	刀座牵引停止
18		选择开关二位		XB2BJ25C		1	分条离合器合
19		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	活套平台上/下
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	前卷送轮上/下
21		按钮(绿)		XB2BA31C		1	前卷送轮正寸
22		带灯按钮(绿DC24)		XB2BW33B1C		1	入料夹辊自动ON
23		按钮(绿)		XB2BA31C		1	入料夹辊正寸
24		按钮(绿)		XB2BA31C		1	分条机正寸
25							前油压剪下切
26		开关电源		HDR-60-24		1	
27		人机界面		GP4402WW(7英寸)		1	
28		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32DT		1	
29		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		12	
30		保险丝座		SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		12	
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名		第B1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS214-401	共B1页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主操作台-1(MOP)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0005	主操作台		附图		1	
2		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)		XB2BA51C		1	联络
4		蜂鸣器		TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24)		XB2BVB3C		1	操作电源正常
6		指示灯(绿DC24)		XB2BVB3C		1	液压站正常
7		指示灯(绿DC24)		XB2BVB3C		1	急停指示
8		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	1#入料夹辊 上/下
9		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	开卷机自动ON
10							2#入料夹辊 上/下
11		按钮(绿)		XB2BA31C		1	操作电源启动
12		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	操作电源停止
13		按钮(绿)		XB2BA31C		1	液压站启动
14		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	液压站停止
15		钥匙开关		XB2BG45C		1	MOP禁止/允许
16		紧急停止		XB2BS542C		1	产线快停
17		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料导板上/下
18		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	前卷送轮上/下
19		按钮(绿)		XB2BA31C		1	前卷送轮正寸
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	地面翻板上/下
21		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	刀后导板上/下
22		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	入料夹辊自动ON
23		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	分条机自动ON
24		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	收卷机自动ON
25		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	入料夹辊正寸/逆寸
26		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	分条机正寸/逆寸
27		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	收卷机正寸/逆寸
28		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	活套钢带上/下
29		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	渡桥钢带上/下
30		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	产线启动
31		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	产线加速/减速
32		按钮(红)		XB2BA42C		1	产线停止
33		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	渡桥压板上/下
34		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	渡桥上/下
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第C1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共C2页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
主操作台-2(MOP)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	内侧废边机自动ON
2		按钮(绿)		XB2BA31C		1	内侧废边机寸动
3		选择开关二位		XB2BJ25C		1	内侧废边机涨/缩
4		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	外侧废边机自动ON
5		按钮(绿)		XB2BA31C		1	外侧废边机寸动
6		选择开关二位		XB2BJ25C		1	外侧废边机涨/缩
7		选择开关三位		XB2BJ33C		1	废边输送机入/出
8		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	分隔辊上/下
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	安定辊上/下
10		开关电源		HDR-60-24		1	
11		触模屏		GP4502WW(10英寸)		1	
12		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		2	
13		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
14		模数插座		AC30-122 正泰多功能		1	
15		模数插座		AC30-103 正泰二孔		1	
16		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		20	
17		保险丝座		SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		20	
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
	设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第C2页
	绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
	校对		日期		图号	WTS224-401	共C2页
	审核		日期				

WTS212电气器件明细表
出料操作台-1(OP2)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0006	出口操作台		附图		1	
2		紧急停止		XB2BS542C		1	紧急停止
3		按钮(黄)		XB2BA51C		1	联络
4		蜂鸣器		TBY-220		1	联络
5		指示灯(绿DC24)		XB2BVB3C		1	操作电源
6		指示灯(绿DC24)		XB2BVB3C		1	液压站正常
7		按钮(绿)		XB2BA31C		1	分条机正寸
8		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	收卷机正寸/逆寸
9		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	渡桥上/下
10		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	安定辊上/下
11		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	分隔辊上/下
12		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	一字臂正寸/逆寸
13		按钮(绿)		XB2BA31C		1	一字臂定位
14		选择开关二位		XB2BJ25C		1	张力后导板上/下
15		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	后卷送轮上/下
16		按钮(绿)		XB2BA31C		1	后卷送轮正寸
17		按钮(绿)		XB2BA31C		1	后油压剪下切
18		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	出料导板上/下
19		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	出料导板伸/缩
20		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	收卷机涨/缩
21		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	一字臂定位销离/合
22		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	推料板入/出
23		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	分隔片上/下
24		带灯按钮(绿DC24V)		XB2BW33B1C		1	分隔片缓自动ON
25		选择开关二位		XB2BJ25C		1	收卷压板上/下
26							
27		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	出料台车上/下
28		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	出料台车入/出
29		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	收卷支撑上/下
30		选择开关三位自复		XB2BJ53C		1	升降机上下
31		按钮(绿)		XB2BA31C		1	插料定位
32		钥匙开关		XB2BG45C		1	OP2禁止/允许
33		选择开关三位		XB2BJ33C		1	张力台上 下
34							
35							覆纸机入/出
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第D1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共D2页
		审核		日期				

WTS212电气器件明细表
1#出料操作台-1(OP2)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		开关电源		HDR-6024		1	
2		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32D		1	
3		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32DT		1	
4		PLC远程I/O模块		AJ65SBTB1-32T		1	
5		无线遥控器		F21-E2B-8(AC220V)		1	
6							张力前压辊上下
7							张力台倾斜指示
8							冰水机运行
9							冰水机停止
10							冰水机
11							张力台模式皮带/毛毡
12		继电器		MY2N-GS/DC24(附PYF08A,附卡簧)		35	
13		保险丝座		SUK-4RD 600V 4MM 6.3A		35	
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第D2页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共D2页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
1#刀架箱-1(SCP1)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0010	1#刀架操作箱		附图		1	
2		指示灯(红AC220)		XB2BVM4C		1	刀架电源OFF/ON
3		按钮(绿)		XB2BA31C		1	活动臂入
4		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	活动臂出
5		按钮(绿)		XB2BA31C		1	刀轴上
6		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	刀轴下
7		按钮(绿)		XB2BA31C		1	试刀寸动
8		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	活动臂0.75KW
9		热继电器		LR-D07C(配LA-D7B106)		1	活动臂0.75KW
10		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	刀轴0.75KW
11		热继电器		LR-D07C(配LA-D7B106)		1	刀轴0.75KW
12		接触器		LC1-D09M7C		1	试刀1.5KW
13		热继电器		LR-D08C(配LA-D7B106)		1	试刀1.5KW
14		断路器		C65N-D4A/2P		1	电源
15		变压器		BK-250VA(380,415V/200,220V)		1	电源
16		数显表		DF8-A10		1	刀轴位置显示
17		继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		3	
18		开关电源		NDR-7524		1	
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第J1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共J1页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
2#刀架箱-1(SCP2)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0010	2#刀架操作箱		附图		1	
2		指示灯(红AC220)		XB2BVM4C		1	刀架电源OFF/ON
3		按钮(绿)		XB2BA31C		1	活动臂入
4		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	活动臂出
5		按钮(绿)		XB2BA31C		1	刀轴上
6		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	刀轴下
7		按钮(绿)		XB2BA31C		1	试刀寸动
8		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	活动臂0.75KW
9		热继电器		LR-D07C(配LA-D7B106)		1	活动臂0.75KW
10		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	刀轴0.75KW
11		热继电器		LR-D07C(配LA-D7B106)		1	刀轴0.75KW
12		接触器		LC1-D09M7C		1	试刀1.5KW
13		热继电器		LR-D08C(配LA-D7B106)		1	试刀1.5KW
14		断路器		C65N-D4A/2P		1	电源
15		变压器		BK-250VA(380,415V/200,220V)		1	电源
16		数显表		DF8-A10		1	刀轴位置显示
17		继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		3	
18		开关电源		NDR-7524		1	
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第K1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共K1页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
3#刀架箱-1(SCP3)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1	EB0010	3#刀架操作箱		附图		1	
2		指示灯(红AC220)		XB2BVM4C		1	刀架电源OFF/ON
3		按钮(绿)		XB2BA31C		1	活动臂入
4		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	活动臂出
5		按钮(绿)		XB2BA31C		1	刀轴上
6		按钮(蓝)		XB2BA61C		1	刀轴下
7		按钮(绿)		XB2BA31C		1	试刀寸动
8		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	活动臂0.75KW
9		热继电器		LR-D07C(配LA-D7B106)		1	活动臂0.75KW
10		可逆接触器		LC2-D09M7C		1	刀轴0.75KW
11		热继电器		LR-D07C(配LA-D7B106)		1	刀轴0.75KW
12		接触器		LC1-D09M7C		1	试刀1.5KW
13		热继电器		LR-D08C(配LA-D7B106)		1	试刀1.5KW
14		断路器		C65N-D4A/2P		1	电源
15		变压器		BK-250VA(380,415V/200,220V)		1	电源
16		数显表		DF8-A10		1	刀轴位置显示
17		继电器		MY2N-GS/AC220(附PYF08A,附卡簧)		3	
18		开关电源		NDR-7524		1	
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第K1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共K1页
		审核		日期				

WTS224电气器件明细表
卷屑机操作箱-1(SCP4)

序号	存货编码	名称	代号	型号	单位	数量	说明
1		按钮盒		天得TN2-B4		1	
2		选择开关二位	43SW1	XB2BJ25C		1	卷屑机压辊上/下
3		选择开关三位	43CS1	XB2BJ33C		1	卷屑机正寸/逆寸
4		选择开关三位自复	65CS2	XB2BJ53C		1	卷屑机内移 外移
5		选择开关三位自复	19RP1	XB2BJ53C		1	卷屑机加速 减速
6		按钮标牌		亚克力或不锈钢		4	以上按钮用
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
32							
33							
34							
35							
36							

修改								
		设计	姚黎洪	日期	2021/5/31	图名	电气器件明细表	第H1页
		绘图	姚黎洪	日期	2021/5/31			
		校对		日期		图号	WTS224-401	共H1页
		审核		日期				