威台机械（上海）有限公司

WTS224接线端子表

No	代号	名称	页数	端子数	端子盒尺寸	备注
1	MCC	主控制柜				
2	OP1	入料操作台				
3	OP4	侧导刀台操作台				
4	MOP	主操作台				
5	OP2	出料操作台				
6	SCP	刀架操作箱				
7	M	机械侧				
8	JB1	开卷机端子盒	11	22	150*200*100	
9	JB2	粗整端子盒	7 11	24	150*200*100	
10	JB3	侧导端子盒	12	13	150*200*100	
11	JB4	导丝机端子盒	12	18	150*200*100	
12	JB5	张力台端子盒	10	9	150*200*100	
13	JB6	后卷送轮端子盒	13	22	150*200*100	
14	JB7	收卷机端子盒	8 14	40	190*280*130	
15						
16	JB10	一字臂端子盒	7	5	80*130*85	
17	JB11	入料台车端子盒	10	6	80*130*85	
18	JB12	开卷超声波端子盒	10	4	80*130*85	
19						
20	JB2A	粗整插销盒	A2	5	80*130*85	
21	JB4A	导丝机插销盒	C2	3	80*130*85	
22	JB6A	后卷插销盒	D1	6	80*130*85	
23						
24						

注：1、同一根多芯线处的连接端子，在电柜中需放在同一排
2、电流大于10A，需用30A端子

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 接线端子表	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	目录 / 目录

FROM △DRV 主传动柜						TO △M △MCC 机械侧 主控制柜		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	主断路器	1		R		YJV-3*150mm2 *客户提供		进线电源	客户提供 AC380V 400A 进线电源
		2		S					
		3		T					
		4		N					
		5		E		RV35mm 现场接地(基础预埋)			
		6		R		3根*RV35mm		△MCC	主控制柜 进线电源
		7		S					
		8		T					
		9							
	驱动器	10		6U1		RVV4*16mm 17M	U	电机	开卷机 22KW 50A
		11		6V1			V		
		12		6W1			W		
		13		E			E		
	端子台10A	14		6A+		RVSP6*0.3mm 17M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		15		6A-			A-		
		16		6B+			B+		
		17		6B-			B-		
		18		6V+			V+		
		19		6V-			V-		
	驱动器	20		7U1		RVV4*16mm 13M	U	电机	入料夹辊 22KW 44A
		21		7V1			V		
		22		7W1			W		
		23		E			E		
	端子台10A	24		7A+		RVSP6*0.3mm 13M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		25		7A-			A-		
		26		7B+			B+		
		27		7B-			B-		
		28		7V+			V+		
		29		7V-			V-		
	驱动器	30		8U1		3根*RV50mm 9M	U	电机	分条机 75KW 150A
		31		8V1			V		
		32		8W1			W		
		33		E		RV35mm	E		
	端子台10A	34		8A+		RVSP6*0.3mm 9M 双绞屏蔽线	A+	编码器	
		35		8A-			A-		
		36		8B+			B+		
		37		8B-			B-		
		38		8V+			V+		
		39		8V-			V-		
		40							
		41							
		42							
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主传动柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	1 / 2

FROM △DRV 主传动柜						TO △M △MCC 机械侧主控制柜		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	驱动器	1		9U1		3根*RV70mm 25M	U	电机	收卷机 75KW 180A
		2		9V1			V		
		3		9W1			W		
		4		E		RV35mm	E		
	端子台10A	5		9A+			A+	编码器	
		6		9A-			A-		
		7		9B+		RVSP6*0.3mm 25M	B+		
		8		9B-		双绞屏蔽线	B-		
		9		9V+			V+		
		10		9V-			V-		
	驱动器	11		10U1			U	电机	内侧废边机 5.5KW 11A
		12		10V1		RVV4*2.5mm 26M	V		
		13		10W1			W		
		14		E			E		
	端子台10A	15		10A+			A+	编码器	
		16		10A-			A-		
		17		10B+		RVSP6*0.3mm 26M	B+		
		18		10B-		双绞屏蔽线	B-		
		19		10V+			V+		
		20		10V-			V-		
	驱动器	21		11U1			U	电机	外侧废边机 5.5KW 11A
		22		11V1		RVV4*2.5mm 19M	V		
		23		11W1			W		
		24		E			E		
	端子台10A	25		11A+			A+	编码器	
		26		11A-			A-		
		27		11B+		RVSP6*0.3mm 19M	B+		
		28		11B-		双绞屏蔽线	B-		
		29		11V+			V+		
		30		11V-			V-		
	驱动器	31							
		32							
		33							
		34							
	端子台10A	35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41		DA			DA	△MCC	CCLINK通信
		42		DB		RVSP*0.3mm 5M	DB		
		43		DG		双绞屏蔽线	DG		
				SLD			SLD		

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主传动柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	2 / 2

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 400A	1		R		RV35mm		△M 主传动柜	客户提供 AC380V 100A 进线电源
		2		S					
		3		T					
		4		N					
		5		E		RV35mm 现场接地(基础预埋)			
	端子台 10A	6		14U1			U	电机	开卷机马达风扇 1.5KW
		7		14U2		RVV4*1.5mm 17M	V		
		8		14U3			W		
		9		E			E		
		10		14U2			U		入料夹辊马达风扇 0.75KW
		11		14V2		RVV4*1.5mm 13M	V		
		12		14W2			W		
		13		E			E		
		14		14U3			U		分条机马达风扇 1.5KW
		15		14V3		RVV4*1.5mm 11M	V		
		16		14W3			W		
		17		E			E		
		18		14U4			U		收卷机马达风扇 2.2KW
		19		14V4		RVV4*1.5mm 27M	V		
		20		14W4			W		
		21		E			E		
		22		15U1		RVV2*1mm 26M			内侧废边马达风扇 100W
		23		15N1					
		24		15U2		RVV2*1mm 19M			外侧废边马达风扇 100W
		25		15N2					
		26							
		27							
		28		3301		RVV2*1mm 17M			开卷机马热保护
		29		3301A					
		30		3302		RVV2*1mm 10M			入料夹辊马热保护
		31		3302A					
		32		3303		RVV2*1mm 9M			分条机马热保护
		33		3303A					
		34		3304		RVV2*1mm 25M			收卷机马热保护
		35		3304A					
		36		3305		RVV2*1mm 26M			内侧废边马热保护
		37		3305A					
		38		3306		RVV2*1mm 19M			外侧废边马热保护
		39		3306A					
		40							
		41							
		42							
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	3 / 13

FROM △MCC 主控制柜							TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
		1							
		2							
		3							
		4							
		5		RD13					
	端子台 30A	6		SD13		RVV4*6mm 16M			冰水机电源 11KW 23A
		7		TD13					
		8		E					
		9		16U1			U		
		10		16V1		RVV4*6mm 12M	V		入口液压站 15KW 28A
		11		16W1			W		
		12		E			E		
		13		16U1A			U		
		14		16V1A		RVV4*6mm 12M	V		入口液压站2 15KW 28A
		15		16W1A			W		
		16		E			E		
		17		16U2			U		
		18		16V2		RVV4*6mm 20M	V	电机	出口液压站 15KW 28A
		19		16W2			W		
		20		E			E		
		21		16U2A			U		
		22		16V2A		RVV4*6mm 20M	V		出口液压站2 15KW 28A
		23		16W2A			W		
		24		E			E		
	端子台 10A	25							
		26							
		27		1601		RVV2*1mm 12M			入口冷却风扇
		28		200E					
		29		1602		RVV2*1mm 20M			出口冷却风扇
		30		200E					
		31		16U3					
		32		16V3		RVV4*1.5mm 17M			开卷循环泵 0.75KW 1.6A
		33		16W3					
		34		E					
		35		16U4			U		
		36		16V4		RVV4*1.5mm 12M	V		粗整循环泵 0.75KW 1.6A
		37		16W4			W		
		38		E			E		
		39		17U1			U		
		40		17V1		RVV4*1.5mm 27M	V		收卷循环泵 0.75KW 1.6A
		41		17W1			W		
		42		E			E		
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司	SLITTER LINE	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪	WELL TIME STEEL CO., LTD		日期	2021/9/3
审核		TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	主控制柜	张数	4 / 13

FROM △MCC 主控制柜							TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台30A	1		17U2			U		加热器 运行 15KW 30A
		2		17V2		RVV4*6mm 27M	V		
		3		17W2			W		
		4		E			E		
	端子台10A	5							
		6							
		7		17U3					粗整机 上 下 0.4KW
		8		17V3		RVV4*1.5mm 15M			
		9		17W3					
		10		E					
		11		18U1					废料小车 入 出 0.75KW 1.6A
		12		18V1					
		13		18W1					
		14		E					
		15		18U2			U		活套平台 上 下 2.2KW 4.6A
		16		18V2		RVV4*1.5mm 14M	V		
		17		18W2			W		
		18		E			E		
		19		18U3					内侧导轮 入 出 0.4KW 1.0A
		20		18V3		RVV4*1.5mm 20M			
		21		18W3					
		22		E					
		23		18U4			U		外侧导轮 入 出 0.4KW 1.0A
		24		18V4		RVV4*1.5mm 15米	V		
		25		18W4			W		
		26		E			E		
		27		19U1			U		内侧导丝机 运行 0.2KW 0.6A
		28		19V1		RVV4*1.5mm 25米	V		
		29		19W1			W		
		30		E			E		
		31		19U2			U		外侧导丝机 运行 0.2KW 0.6A
		32		19V2		RVV4*1.5mm 20米	V		
		33		19W2			W		
		34		E			E		
		35		19U3			U		废边输送机 入 出 1.5KW 3.2A
		36		19V3		RVV4*1.5mm 15米	V		
		37		19W3			W		
		38		E			E		
	端子台30A	39							
		40							
		41							
		42							
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	5 / 13

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 30A	1		21U1		RVV4*4mm 11米			卷屑机 正逆寸 7.5KW
		2		21V1					
		3		21W1					
		4		E					
	端子台 10A	5							
		6							
		7							
		8							
		9		21AU1					
		10		21AV1		RVV4*2.5mm 30米			备料台 5.5KW
		11		21AW1					
		12		E					
		13		21A01		RVV2*1mm 30米			备料台 刹车
		14		200E					
		15		22U1					
		16		22V1		RVV4*1.5mm 25米			入料台车 2.2KW
		17		22W1					
		18		E					
		19		2201		RVV2*1mm 25米			入料台车 刹车
		20		200E					
		21		23U1					
		22		23V1		RVV4*2.5mm 35米			出料台车 入出 2.2KW
		23		23W1					
		24		E					
		25		2301		RVV2*1mm 35米			出料台车 刹车
		26		200E					
		27		24U1			U		
		28		24V1		RVV4*1.5mm 20米	V		刀架牵引 入出 1.5KW
		29		24W1			W		
		30		E			E		
		31		25U1					
		32		25V1		RVV4*2.5mm 37米			一字臂 正逆寸 3.7KW
		33		25W1					
		34		E					
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	6 / 13

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台10A	1		RA26		RVV6*2.5mm 10米			3.7KW 8A（分条齿箱位置插座）
		2		SA26					
		3		TA26					
		4		RA26A					
		5		2602					
		6		RA26		RVV4*2.5mm 18米			3.7KW 8A（1号刀架位置插座）（近入料侧）
		7		SA26					
		8		TA26					
		9		RA26B					
		10		RA26		RVV4*2.5mm 18米			3.7KW 8A（2号刀架位置插座）（近出料侧）
		11		SA26					
		12		TA26					
		13		RA26C					
		14		200		RVV2*1mm 37米			一字臂警示灯
		15		3108					
		16							
		17							
		18							
		19							
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	7 / 13

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		24VP1		RVV4*1mm 30米			备料台 1号限
		2		24VN1					备料台 1号减速限
		3		44X30					
		4		44X31				接近开关 IME18-08BNSZW2S	
		5		24VP1					
		6		24VN1		RVV4*1mm 35米			备料台 2号限
		7		44X32					备料台 2号减速限
		8		44X33					
		9		24VP1					
		10		24VN1		RVV4*1mm 22米			钢卷外径 上
		11		44X34				光电开关 E3JK-TR12	钢卷外径 中
		12		44X35					
		13		24VP1					
		14		24VN1		RVV4*1mm 22米			钢卷外径 下
		15		44X36					
		16		24VN1		RVV2*1mm 15米			入料台车 入限
		17		44X37					
		18		24VN1		RVV2*1mm 18米		行程开关 WLCA12-2N	入料台车 就位限
		19		44X38					
		20		24VN1		RVV2*1mm 21米			入料台车 出限1
		21		44X39					
		22							
		23							
		24		24VP1		RVV3*1mm 25米		接近开关 IME18-08BNSZW2S	开卷 尾料检测
		25		24VN1					
		26		44X3C					
		27							
		28							
		29							
		30		24VP1					备用
		31		24VN1					
		32		44X3E					
		33		44X3F					
		34		24VP1			24VP1		
		35		24VN1		RVV4*1mm 15米 JB2 粗整机 端子盒 RVV4*1mm	24VN1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	粗整机 上限
		36		45X40			45X40		粗整机 下限
		37		45X41			45X41		
		38		24VN1		RVV4*1mm 16米			活套平台 上限
		39		45X42					
		40		24VN1		RVV2*1mm 15米		行程开关 WLCA12-2N	活套平台 中限
		41		45X43					
		42		24VN1		RVV2*1mm 17米			活套平台 下限
		43		45X44					

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	8 / 13

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		24VP1		JB3 侧导 端子盒 4*1mm	24VP1		内侧导轮 入限
		2		24VN1			24VN1		
		3		45X45			45X45		
		4				4*1mm	24VP1		内侧导轮 出限
		5					24VN1		
		6		45X46		10*0.5mm 15米	45X46	接近开关 IME18-08BNSZW2S	
		7					24VP1		外侧导轮 入限
		8				4*1mm	24VN1		
		9		45X47			45X47		
		10					24VP1		外侧导轮 出限
		11				4*1mm	24VN1		
		12		45X48			45X48		
		13		24VP1				光电开关 E3Z-D62	渡桥尾料检测
		14		24VN1		RVV3*1mm 18米			
		15		45X49					
		16		24VP1					刀后导板 上下限
		17		24VN1		RVV4*1mm			
		18		45X4B					
		19		45X4C					
		20		24VP1					地面翻板 上下限
		21		24VN1		RVV4*1mm			
		22		45X4D					
		23		45X4E					
		24		24VP1				接近开关 IME18-08BNSZW2S	分条离合器 合限
		25		24VN1		RVV2*1mm 9米			
		26		46X50					
		27		24VP1					刀座牵引 入限 刀座牵引入减/出加
		28		24VN1		RVV4*1mm 16米			
		29		46X51					
		30		46X52					
		31		24VP1					刀座牵引入加/出减 刀座牵引 出限
		32		24VN1		RVV4*1mm 18米			
		33		46X53					
		34		46X54					
		35		24VP1					刀台交换 1号限 刀台交换 1号至中限
		36		24VN1		RVV4*1mm 18米			
		37		46X56					
		38		46X57					
		39		24VP1					刀台交换 2号限 刀台交换 2号至中限
		40		24VN1		RVV4*1mm 18米			
		41		46X58					
		42		46X59					
		43							

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	9 / 13

FROM MCC 主控制柜						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		24VN1		RVV4*1mm 12米			入口液压站 压力检测
		2		46X5A					入口液压站 温度检测
		3		46X5B					入口液压站 液位检测
		4		46X5C					
		5		24VN1		RVV4*1mm 20米			出口液压站 压力检测
		6		46X5D					出口液压站 温度检测
		7		46X5E					出口液压站 液位检测
		8		46X5F					
		9		24VP1		4*0.3mm *屏蔽线 25米 JB7 收卷机 端子盒 4*0.3mm *屏蔽线	24VP1		收卷插料 定位
		10		24VN1			24VN1		
		11		47X61			47X61		
		12		24VP1		RVV3*1mm	24VP1		收卷分隔片 上限
		13		24VN1			24VN1		
		14		47X62			47X62		
		15				10*0.5mm 25米	24VP1		收卷分隔片 508限
		16				RVV3*1mm	24VN1	接近开关 IME18-08BNSZW2S	
		17		47X63			47X63		
		18				RVV3*1mm	24VP1		收卷分隔片 610限
		19					24VN1		
		20		47X64			47X64		
		21				RVV3*1mm	24VP1		推料板 入限
		22					24VN1		
		23		47X65			47X65		
		24		24VN1		RVV2*1mm 35米			出料台车 入限
		25		47X66					
		26		24VN1		RVV2*1mm 39米			出料台车 出限
		27		47X67					
		28		24VP1		JB10 一字臂 端子盒 RVV3*1mm	24VP1		一字臂定位 下限
		29		24VN1			24VN1		
		30		47X68			47X68		
		31		47X69		RVV10*0.5 37米	24VP1		一字臂 减速
		32		47X6A		RVV4*1mm	24VN1		
		33		47X6B			47X69		一字臂 停止
		34		47X6C			47X6A		
		35		24VN1					
		36		47X7B		RVV4*1mm			备料台轨道 开合限
		37		47X7C					
		38		24VP1					
		39		24VN1		RVV3*1mm			备料台 出限
		40		47X7D					
		41		24VP1					
		42		24VN1		RVV4*1mm			备料台 2至1减速限
		43		47X7E					备料台 2至1限
				47X7F					

MCC 主控制柜

M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	10 / 13

FROM △MCC 主控制柜						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		5VP1		6*0.5 25米 *屏蔽线 → JB11 入料台车端子盒 → 4*0.3 *屏蔽线	5V	编码器	OVW2-02-2MD 自动上料计数
		2		5VN1			0V		
		3		59A2			A		
		4		24VP1			24VP1		入料台车下限 (接近开关)
		5		24VN1			24VN1		
		6		44X3B			44X3B		
		7		5VP1			5V		
		8		5VN1		※ RVSP4*0.3mm 22米 ※ 屏蔽线	0V		机组线速度计数 OVW2-10-2MD
		9		59A1			A		
		10		59B1			B		
		11		5VP1			5V		
		12		5VN1		※ RVSP4*0.3mm 27米 ※ 屏蔽线	0V		分隔片缓升计数 OVW2-36-2MD
		13		59A3			A		
		14		59B3			B		
		15		5VP1			5V		
		16		5VN1		※ RVSP4*0.3mm 17米 ※ 屏蔽线	0V		开卷机位置 OVW2-02-2MD
		17		59A4			A		
		18		59B4			B		
		19		5VP1			5V		
		20		5VN1		※ RVSP4*0.3mm 25米 ※ 屏蔽线	0V		内侧导轮位置 OVW2-02-2MD
		21		59A5			A		
		22		59B5			B		
		23		5VP1			5V		
		24		5VN1		※ RVSP4*0.3mm 15米 ※ 屏蔽线	0V		外侧导轮位置 OVW2-02-2MD
		25		59A6			A		
		26		59B6			B		
		27							
		28		24VP1		25米 RVSP4*0.3 ※ 屏蔽线 → JB12 开卷超声波端子盒 → RVSP4*0.3 ※ 屏蔽线	24V	超声波 UM30-213113	开卷卷径检测
		29		24VN1			0V		
		30		61V1			IN1		
		31		24VP1		RVSP4*0.3 25米 ※ 屏蔽线	24V	超声波 UM30-215113	活套钢带位置检测
		32		24VN1			0V		
		33		61V2			IN1		
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

△MCC 主控制柜

△M 机械侧

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	11 / 13

FROM MCC 主控制柜						TO JB1 JB2 电磁阀		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		200E		RVV3*1mm 10米	200E		卷屑机座 移入移出
		2		5301A			5301A		
		3		5302A			5302A		
		4		200E		RVV3*1mm 10米	200E		卷屑机压辊 上下
		5		5303A			5303A		
		6		5304A			5304A		
		7							
		8							
		9							
		10							
		11							
		12							
		13							
		14							
		15							
		16							
		17							
		18							
		19							
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

MCC 主控制柜

M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	12 / 13

FROM MCC 主控制柜						TO OP1 MOP OP2 DRV		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
	端子台 10A	1		DA			DRV 主传动柜	主传动柜 远程设备通讯电缆
		2		DB				
		3		DG				
		4		SLD				
		5		DA			OP1 入料操作台	远程I/O通讯电缆
		6		DB				
		7		DG				
		8		SLD				
		9		D89A				供开关电源,数显表
		10		D90A				
		11		220				紧急停止
		12		220E				
		13		200E				
		14						HMI人机界面
		15						
		16					OP4 刀台操作台	HMI人机界面
		17						
		18						
		19		1303			MOP 主操作台	插座电源
		20		1304				
		21						HMI人机界面
		22						
		23		3103			OP2 出料操作台	紧急停止
		24						
		25						
		26		24VN1			SCP4 线外卷屑机	卷屑机正逆寸
		27		43X29				卷屑机压辊上下
		28		43X2A				
		29		43X2B				卷屑机移入移出
		30		43X2C				
		31		43X2D				卷屑机 加速 减速
		32		43X2E				
		33		43X2F				
		34						
		35						
		36						
		37						
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						

RVSP4*0.3mm 4米 双绞屏蔽线

RVSP4*0.3mm 20米 双绞屏蔽线

RVV6*1mm 20米

※ 屏蔽网线制作

※ 屏蔽网线制作

RVV4*1mm 25米

※ 屏蔽网线制作 25米

RVV4*1mm 30米

RVV10*0.5mm 16米

※ 记号为信号线, 请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

MCC 主控制柜

OP1 入料操作台

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主控制柜	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	13 / 13

FROM OP1 入料操作台						TO MCC OP4 MOP		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		DA		FROM MCC		MCC 主控制柜	
		2		DB					
		3		DG					
		4		SLD					
		5		D89A		FROM MCC			
		6		D90A					
		7		220					
		8		220E					
		9		200E					
		10		DA		RVSP4*0.3mm 8米 ※双绞屏蔽线		OP4 刀台操作台	远程I/O通讯电缆
		11		DB					
		12		DG					
		13		SLD					
		14		3100		RVV6*1mm 8米			紧急停止
		15		D89A					远程IO电源
		16		D90A					电磁阀电源
		17		220E					
		18		200E					
		19							
		20							
		21		24VN1		RVV16*0.5mm 14米		MOP 主操作台	1号入料夹辊 上
		22		A4X11A					1号入料夹辊 下
		23		A4X11B					开卷机自动ON
		24		A5X11C					
		25							活套平台 上
		26							活套平台 下
		27		C3X180					入料夹辊 正寸
		28		C3X181					入料夹辊 逆寸
		29		C4X190					
		30		C4X191					
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 入料操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	A1 / A3

FROM △OP1 入料操作台						TO △M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		24VN1				BOX1 无线遥控器	入料台车 上
		2		A3X100					入料台车 下
		3		A3X101					入料台车 入
		4		A3X102		RVV10*0.5mm 无线遥控器			入料台车 出
		5		A3X103					开卷机 涨
		6		A3X10C					开卷机 缩
		7		A3X10D					开卷机 正寸
		8		A4X110					
		9						△M 机械侧	
		10		24VP2					
		11		24VN1					
		12		A5X12A		RVV10*0.5 5米 JB2A 粗整机 插销盒 RVV10*0.5			入料导板 插销限
		13		A5X12B					1#入料夹辊 插销限
		14							
		15		A5X12D					粗整机 插销限
		16		A5X12E					前油压剪 插销限
		17							
		18							
		19						电磁阀	
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25		200E					
		26		A615A		RVV3*1mm 18米			备料台轨道 开合
		27		A616A					
		28		200E		RVV2*1mm 15米			入料夹辊 刹车放开
		29		A714A					
		30		200E		RVV2*1mm 29米			备用
		31		A715A					
		32		200E					备用
		33		A716A					
		34		200E					
		35		A815A		RVV3*1mm 18米			开卷支撑 上下
		36		A816A					
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 入料操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	A2 / A3

FROM △OP1 入料操作台						TO △JB1 △JB2 电磁阀		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		200E		JB1 开卷 端子盒	200E	电磁阀	入料台车 上下
		2		A701A		RVV3*1mm	A701A		
		3		A702A			A702A		台车辊轮正寸逆寸
		4					200E		
		5		A703A		RVV3*1mm	A703A		
		6		A704A			A704A		开卷机涨缩
		7					200E		
		8		A705A		RVV2*1mm	A705A		
		9		A706A			A706A		开卷机内外移
		10					200E		
		11		A707A		16*0.5mm 17米 RVV3*1mm	A707A		
		12		A708A			A708A		展卷轮上下
		13		200E			200E		
		14		A709A		RVV3*1mm	A709A		
		15		A710A			A710A		展卷轮 正寸逆寸
		16					200E		
		17		A711A		RVV3*1mm	A711A		
		18		A712A			A712A		开卷机 刹车/放开
		19					200E		
		20		A713A		RVV2*1mm	A713A		
		21							
		22		200E		JB2 粗整 端子盒	200E		入料导板 上下
		23		A801A		RVV3*1mm	A801A		
		24		A802A			A802A		入料导板 伸缩
		25					200E		
		26		A803A		RVV3*1mm	A803A		
		27		A804A			A804A		备用
		28							
		29		A805A					
		30		A806A					
		31		200E		16*0.5mm 15米 RVV3*1mm	200E		1号入料夹辊 上下
		32		A807A			A807A		
		33		A808A			A808A		备用 2号入料夹辊 上下
		34					200E		
		35		A809A		RVV3*1mm	A809A		
		36		A810A			A810A		废料导板 上下
		37					200E		
		38		A811A		RVV3*1mm	A811A		
		39		A812A			A812A		前油压剪 上下
		40					200E		
		41		A813A		RVV3*1mm	A813A		
		42		A814A			A814A		
		43							

△OP1 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 入料操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	A3 / A3

FROM △OP4 刀座操作台						TO △MCC △M 主控制柜 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		DA		FROM OP1		△OP1 入料操作台	
		2		DB					
		3		DG					
		4		SLD					
		5		3100					
		6		D89A					
		7		D90A		FROM OP1			
		8		220E					
		9		200E					
		10		DA				△MOP 主操作台	CCLINK通信
		11		DB		RVSP4*0.3mm 10米 双绞屏蔽线			
		12		DG					
		13		SLD					
		14		3101					紧急停止
		15		D89A					
		16		D90A		RVV6*1mm 10米			远程IO电源
		17		220E					
		18		200E					电磁阀电源
		19		24VN1					
		20		C3X180					活套平台 上
		21		C3X181					活套平台 下
		22		C3X182					前卷送轮 上
		23		C3X183		RVV10*0.5mm 10米			前卷送轮 下
		24		C3X184					前卷送轮 正寸
		25		C3X18A					入料夹辊 自动
		26		C4X190					入料夹辊 正寸
		27		C4X192					分条机 正寸
		28							
		29							
		30		24VP3		RVV3*1mm		△M	前卷送轮 插销限
		31		24VN1					
		32		B3X167					
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 刀座操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	R1 / R2

FROM △OP4 刀座操作台						TO △JB3 △M 侧导端子盒 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		200E		RVV3*1mm			备用
		2		B405A					
		3		B406A					
		4		200E			200E		
		5		B403A			B403A		刀座 上下
		6		B404A			B404A		
		7				RVV2*1mm	200E		
		8		B407A			B407A		前卷送轮 正寸
		9					200E		
		10		B408A		RVV3*1mm	B408A		刀座 锁紧放松
		11		B409A			B409A		
		12					200E	△JB3	
		13		B410A		RVV3*1mm	B410A	电磁阀	刀座交换 1号2号
		14		B411A			B411A		
		15					200E		
		16		B412A		RVV3*1mm	B412A		前卷送轮 上下
		17		B413A			B413A		
		18		200E			200E		
		19		B414A		RVV3*1mm 17米	B414A		分条离合器 离合
		20		B415A			B415A	△M	
		21		200E			200E		
		22		B416A		RVV2*1mm 17米	B416A		分条机 刹车放开
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

10*0.5mm 7米

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 刀座操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	B2 / B2

FROM △MOP 主操作台						TO △MCC △OP1 △OP4		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		1303		FROM MCC		△MCC 主控制柜	
		2		1304					
		3							
		4		24VN1		FROM OP1		△OP1 入料操作台	
		5		A4X11A					
		6		A4X11B					
		7		A5X11C					
		8							
		9							
		10		C3X180					
		11		C3X181					
		12		C4X190					
		13		C4X191					
		14		DA		FROM OP4		△OP4 刀座交换台	紧急停止
		15		DB					远程IO电源
		16		DG					
		17		SLD					电磁阀电源
		18		3101		FROM OP4			
		19		D89A					
		20		D90A					活套平台 上
		21		220E					活套平台 下
		22		200E					前卷送轮 上
		23		24VN1		FROM OP4			前卷送轮 下
		24		C3X180					前卷送轮 正寸
		25		C3X181					入料夹辊自动ON
		26		C3X182					入料夹辊 正寸
		27		C3X183					分条机 正寸
		28		C3X184					
		29		C3X18A					
		30		C4X190					
		31		C4X192					
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	C1 / C3

FROM △MOP 主操作台						TO △OP2 △OP4 △M		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		DA		RVSP4*0.3mm 屏蔽双绞线 8米			远程I/O通讯电缆
		2		DB					
		3		DG					
		4		SLD					
		5		3102					紧急停止
		6		D89A					远程IO电源
		7		D90A		RVV6*1mm 8米			
		8		220E					电磁阀电源
		9		200E					
		10		24VN1					
		11		C4X192					分条机 正寸
		12		C4X194				△OP2	收卷机 正寸
		13		C4X195					收卷机 逆寸
		14		C5X1A0		RVV10*0.5mm 8米		出料操作台	渡桥 上
		15		C5X1A1					渡桥 下
		16		C5X1AA					安定辊 上
		17		C5X1AB					安定辊 下
		18		C5X1AC					分隔辊 上
		19		C5X1AD					分隔辊 下
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27						△M 机械侧	
		28							
		29							
		30							
		31		24VP1		RVV3*1mm 5米		△M	刀后导板 插销限
		32		24VN1					
		33		C6X1BF					
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	C2 / C3

FROM MOP 主操作台						TO JB3 JB4 电磁阀		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台10A	1		200E		JB4 导丝机端子盒 RVV3*1mm	200E	电磁阀	内侧废边机 涨缩
		2		C801A			C801A		
		3		C802A			C802A		外侧废边机 涨缩
		4					200E		
		5		C803A		16*0.5mm 30米 RVV3*1mm	C803A		
		6		C804A			C804A		
		7					200E		刀后导板 上下
		8		C805A		RVV3*1mm	C805A		
		9		C806A			C806A		
		10					200E		渡桥 上下
		11		C807A		RVV3*1mm	C807A		
		12		C808A			C808A		
		13		200E			200E		地面翻板 上下
		14		C809A		RVV3*1mm	C809A		
		15		C810A			C810A		
		16					200E		渡桥压板 上下
		17		C811A		RVV3*1mm	C811A		
		18		C812A			C812A		
		19		200E		JB5 张力台端子盒 RVV3*1mm	200E		分隔辊 上下
		20		C813A			C813A		
		21		C814A		10*0.5mm 15米	C814A		
		22					200E		安定辊 上下
		23		C815A		RVV3*1mm	C815A		
		24		C816A			C816A		
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

MCC 主控制柜

M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 主操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	C3 / C3

FROM OP2 出料操作台						TO MCC MOP M		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		3103		FROM MCC		MCC 主控制柜	
		2							
		3		DA					分条机 正寸
		4		DB		FROM MOP			收卷机 正寸
		5		DG					收卷机 逆寸
		6		SLD					渡桥 上
		7		3102					渡桥 下
		8		D89A					安定辊 上
		9		D90A		FROM MOP			安定辊 下
		10		220E					分隔辊 上
		11		200E					分隔辊 下
		12		24VN1					
		13		C4X192					
		14		C4X194					
		15		C4X195		FROM MOP		MOP 主操作台	
		16		C5X1A0					
		17		C5X1A1					
		18		C5X1AA					
		19		C5X1AB					
		20		C5X1AC					
		21		C5X1AD					
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							张力后导板 插销限
		28		24VP1					后卷送轮 插销限
		29		24VN1					后油压剪 插销限
		30		D5X20C		10*0.5 JB6A 后卷送 插销盒 8米		M 接近开关 IME12-04BNSZW2S	出料导板 插销限
		31		D5X20D					
		32		D5X20E					
		33		D5X20F					
		34		24VN1					
		35		D4X1F6				BOX3	出料台车 上
		36		D4X1F7				无线遥控器	出料台车 下
		37		D4X1F8		无线遥控器			出料台车 入
		38		D4X1F9					出料台车 出
		39		D3X1EC					收卷机 涨
		40		D3X1ED					收卷机 缩
		41		C4X194					收卷机 正寸
		42		D4X1FC					升降机 上
		43		D4X1FD					升降机 下

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 出料操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	D1 / D4

FROM △OP2 出料操作台						TO △JDC △BSJ		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1							
		2							
		3							
		4							
		5							
	△OP2 出料操作台	6							
		7							
		8							
		9							
		10							
		11							
		12							
		13							
		14							
		15							
		16							
		17							
		18							
	△JDC 日本张力台	19							
		20							
		21							
		22							
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司	SLITTER LINE	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪	WELL TIME STEEL CO., LTD		日期	2021/9/3
审核		TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	出料操作台	张数	D2 / D4

FROM OP2 出料操作台						TO JB5 JB6 电磁阀		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		200E		RVV3*1mm	200E		备用
		2		D701A			D701A		张力台 上下
		3		D702A			D702A		
		4		200E		RVV2*1mm	200E		后卷送轮 正寸
		5		D703A			D703A		
		6							备用
		7		D704A			D704A		
		8					200E		
		9		D705A		RVV3*1mm	D705A		后油压剪 上下
		10		D706A			D706A		
		11					200E		
		12		D707A		RVV3*1mm	D707A	电磁阀	
		13		D708A			D708A		出料导板 上下
		14					200E		
		15		D709A		RVV3*1mm	D709A		出料导板 伸缩
		16		D710A			D710A		
		17		200E			200E		
		18		D711A		RVV3*1mm	D711A		张力后导板 上下
		19		D712A			D712A		
		20					200E		
		21		D713A		RVV3*1mm	D713A		后卷送轮 上下
		22		D714A			D714A		
		23							
		24							
		25							
		26							
		27							
		28							
		29							
		30							
		31							
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

JB5 张力台端子盒

JB6 后卷送端子盒

16*0.5mm 10米

MCC 主控制柜

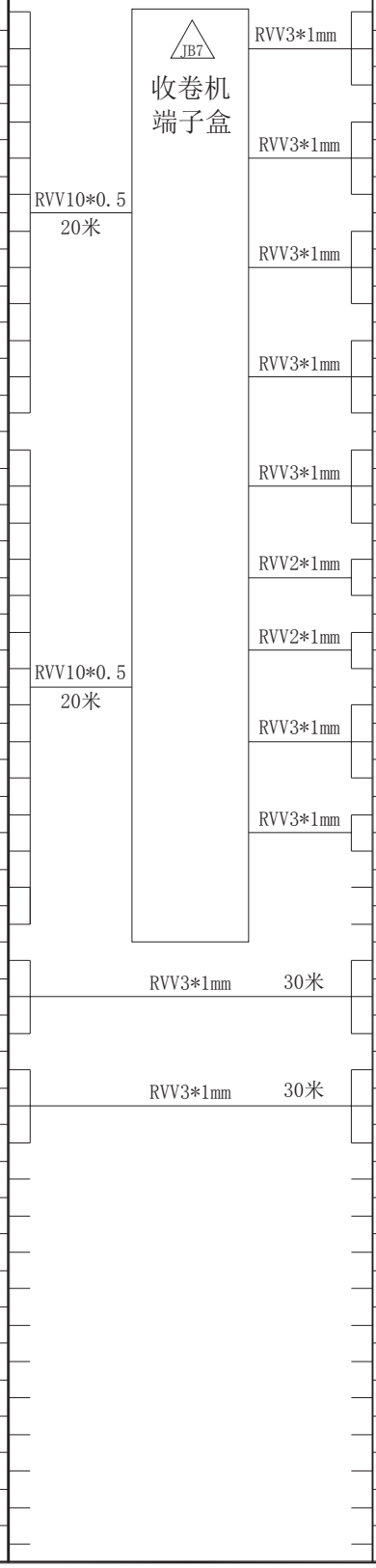
M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 出料操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	D3 / D4

FROM △OP2 出料操作台						TO △JB7 电磁阀		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记	标记	设备	
		1		200E		200E		升降机 上下
		2		D715A		D715A		
		3		D716A		D716A		
		4				200E		收卷机 涨缩
		5		D801A		D801A		
		6		D802A		D802A		
		7				200E		推料板 入出
		8		D803A		D803A		
		9		D804A		D804A		
		10				200E		出料台车 上下
		11		D805A		D805A		
		12		D806A		D806A		
		13		200E		200E		分隔片 上下
		14		D807A		D807A		
		15		D808A		D808A		
		16				200E		缓升模式 计算式
		17		D809A		D809A		
		18				200E		缓升模式 压力式
		19		D810A		D810A		
		20				200E		收卷压板 上下
		21		D811A		D811A		
		22		D812A		D812A		
		23				200E		收卷机 刹车/放开
		24		D813A		D813A	电磁阀	
		25		200E				备用
		26		D814A				
		27		200E				收卷支撑 上下
		28		D613A				
		29		D614A				
		30		200E				一字臂定位销 离合
		31		D615A				
		32		D616A				
		33						
		34						
		35						
		36						
		37						
		38						
		39						
		40						
		41						
		42						
		43						



△MCC 主控制柜

△M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 出料操作台	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	D4 / D4

FROM SCP1 1#刀架操作箱						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		RA26		RVV6*2.5mm		重载连接器	1#刀架操作箱 3.7KW 7.2A
		2		SA26					
		3		TA26					
		4		RA26A					
		5		2602					
		6		J1U1		RVV4*1.5mm	U	电机	活动臂入出 0.7KW 1.5A
		7		J1V1			V		
		8		J1W1			W		
		9		J1U2		RVV4*1.5mm	U		刀轴上下 0.7KW 1.5A
		10		J1V2			V		
		11		J1W2			W		
		12		J1U3		RVV4*1.5mm	U		试刀正寸 1.5KW 3.1A
		13		J1V3			V		
		14		J1W3			W		
		15		220J		RVV2*1mm		接近开关(常闭) EI1805TBCSL	活动臂入限
		16		J207					
		17		J202		RVV2*1mm		接近开关(常闭) EI1805TBCSL	活动臂出限
		18		J202A					
		19							
		20							
		21		220J		RVV10*0.5mm		吊车按钮	
		22		J201					
		23		J202					
		24		J203					
		25		J204					
		26		J205					
		27		J2V+		RVVP4*0.3mm ※ 屏蔽线		电位尺 TR-75	刀架位置显示
		28		J2CP1					
		29		J2V-					
		30		J24A		RVV2*1mm			电磁离合器
		31		J2N24					
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

SCP1 1#刀架操作箱

M 机械侧

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核			1号刀架操作箱	张数	T1 / T1

FROM SCP1 2#刀架操作箱						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		RA26		RVV6*2.5mm		重载连接器	2#刀架操作箱 3.7KW 7.2A
		2		SA26					
		3		TA26					
		4		RA26A					
		5		2602		RVV2*1mm 试刀离合器 离限(常闭)			
		6		K1U1		RVV4*1.5mm	U	电机	活动臂入出 0.7KW 1.5A
		7		K1V1			V		
		8		K1W1			W		
		9		K1U2		RVV4*1.5mm	U		刀轴上下 0.7KW 1.5A
		10		K1V2			V		
		11		K1W2			W		
		12		K1U3		RVV4*1.5mm	U		试刀正寸 1.5KW 3.1A
		13		K1V3			V		
		14		K1W3			W		
		15		220K		RVV2*1mm		接近开关(常闭) EI1805TBCSL	活动臂入限
		16		K207					
		17		K202		RVV2*1mm		接近开关(常闭) EI1805TBCSL	活动臂出限
		18		K202A					
		19							
		20							
		21		220K				吊车按钮	
		22		K201		RV10*0.5mm			
		23		K202					
		24		K203					
		25		K204					
		26		K205					
		27		K2V+		RVVP4*0.3mm ※ 屏蔽线		电位尺 TR-75	刀架位置显示
		28		K2CP1					
		29		K2V-					
		30		K24A		RVV2*1mm			电磁离合器
		31		K2N24					
		32							
		33							
		34							
		35							
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

SCP1 2#刀架操作箱

M 机械侧

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 2号刀架操作箱	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	K1 / K1

FROM SCP1 2#刀架操作箱						TO M 机械侧		备注
	端子尺寸	端子NO.		线号	标记		标记	设备	
	端子台 10A	1		RA26		RVV6*2.5mm		重载连接器	2#刀架操作箱 3.7KW 7.2A
		2		SA26					
		3		TA26					
		4		RA26A					
		5		2602		RVV2*1mm 试刀离合器 离限(常闭)			
		6		L1U1		RVV4*1.5mm	U	电机	活动臂入出 0.7KW 1.5A
		7		L1V1			V		
		8		L1W1			W		
		9		L1U2		RVV4*1.5mm	U		刀轴上下 0.7KW 1.5A
		10		L1V2			V		
		11		L1W2			W		
		12		L1U3		RVV4*1.5mm	U		试刀正寸 1.5KW 3.1A
		13		L1V3			V		
		14		L1W3			W		
		15		220K		RVV2*1mm		接近开关(常闭) EI1805TBCSL	活动臂入限
		16		L207					
		17		L204		RVV2*1mm		接近开关(常闭) EI1805TBCSL	活动臂出限
		18		L205					
		19							
		20							
		21		220K		RV10*0.5mm		吊车按钮	
		22		L201					
		23		L204					
		24		L208					
		25		L210					
		26		L214					
		27		L2V+		RVVP4*0.3mm ※ 屏蔽线		电位尺 TR-75	刀架位置显示
		28		L2CP1					
		29		L2V-					
		30		L24A		RVV2*1mm			电磁离合器
		31		L2N24					
		32		220L					
		33		200L		RVV4*1mm			端盖检测光电
		34		L202A					
		35		L202B					
		36							
		37							
		38							
		39							
		40							
		41							
		42							
		43							

※ 记号为信号线，请与电力线分开配线。

※ MARK LOW LEVEL LINE.
SEPARATE OTHER POWER LINE.

SCP1 2#刀架操作箱

M 机械侧

绘图	姚黎洪	威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD TEL: (021)39908899 FAX: (021)39907340	SLITTER LINE 2号刀架操作箱	图号	WTS224-102
设计	姚黎洪			日期	2021/9/3
审核				张数	K1 / K1