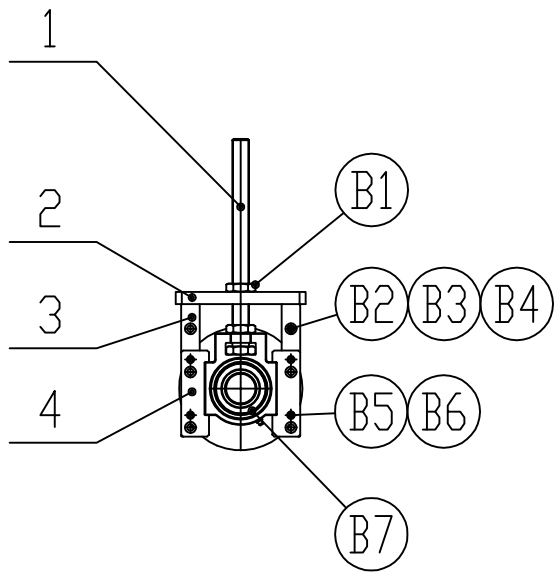
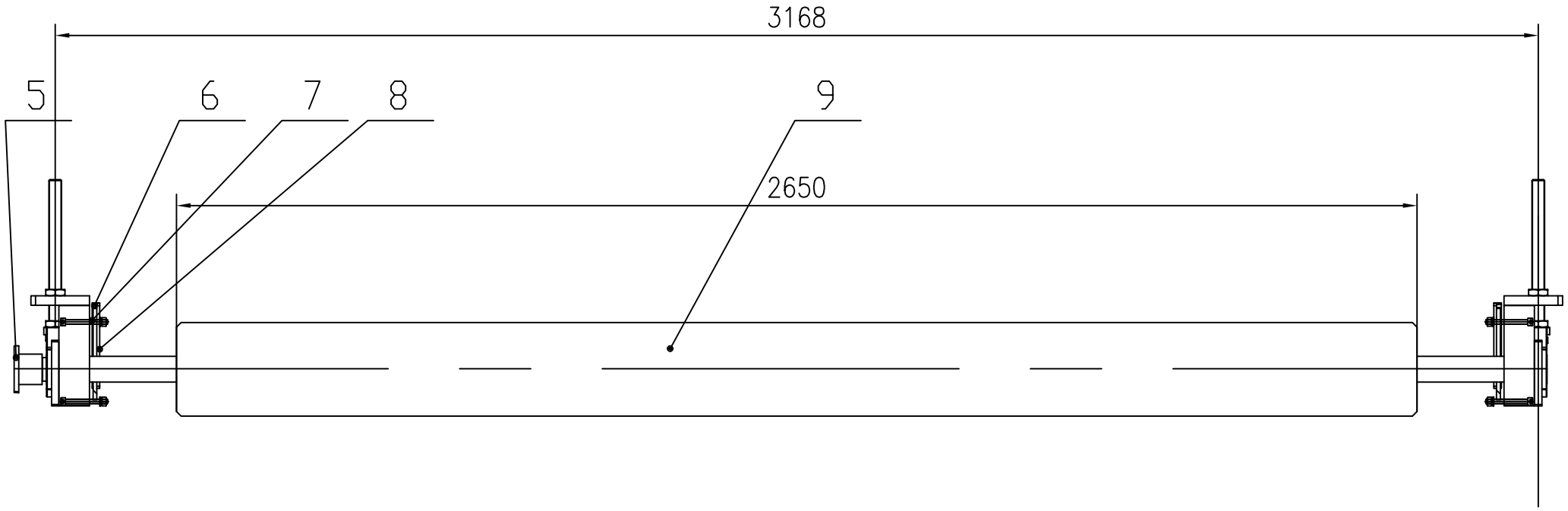
由天河云CAD制作

PX2600-QXJ-8-0





注：装配时特别注意，下毛刷辊装配时操作侧UCT210的轴承带顶丝长边均朝内侧安装，避免链条剐蹭；

数量：2套/台

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
B2	M10x90	304 内六角圆柱头螺钉	12				
B1	M27	304 六角薄螺母	6				
9	TGDM2600-QXJ-7-6	下毛刷辊	2	组件			借用
8	TGDM-QXJ-8-4	下毛刷防水板	2	橡胶			借用
7	TGDM-QXJ-8-3	下毛刷防水导向条	4	PVC			借用
6	TGDM-QXJ-8-2	下毛刷防水压板	4	SUS304/6t			借用
5	PX2600-QXJ-7-5	连接轴套1	1	45			借用
4	TGDM-QXJ-8-6	下毛刷导向板	4	Q235			借用
3	TGDM-QXJ-8-5	下毛刷固定座	4	Q235			借用
2	TGDM-QXJ-8-7	下毛刷辊调整板	2	Q235			借用
1	PX2600-QXJ-8-1	下毛刷辊调整杆	2	SUS304,M27螺杆改制			
B7	UCT210	带滑块轴承	2	组件			
B6	φ10	304 标准弹簧垫圈	16				
B5	M10x35	304 内六角圆柱头螺钉	8				
B4	M10	304 六角防松螺母	12				
B3	φ10	304 垫圈	28				

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准审查	
校对			审定	
审核			批准	
工艺审查			日期	

下毛刷辊组件

组件

TGDM2600-QXJ-8-0

图样标记	重量	比例
		1:12
共 页	第 页	

无锡众烁精工科技有限公司

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

由天河云CAD制作