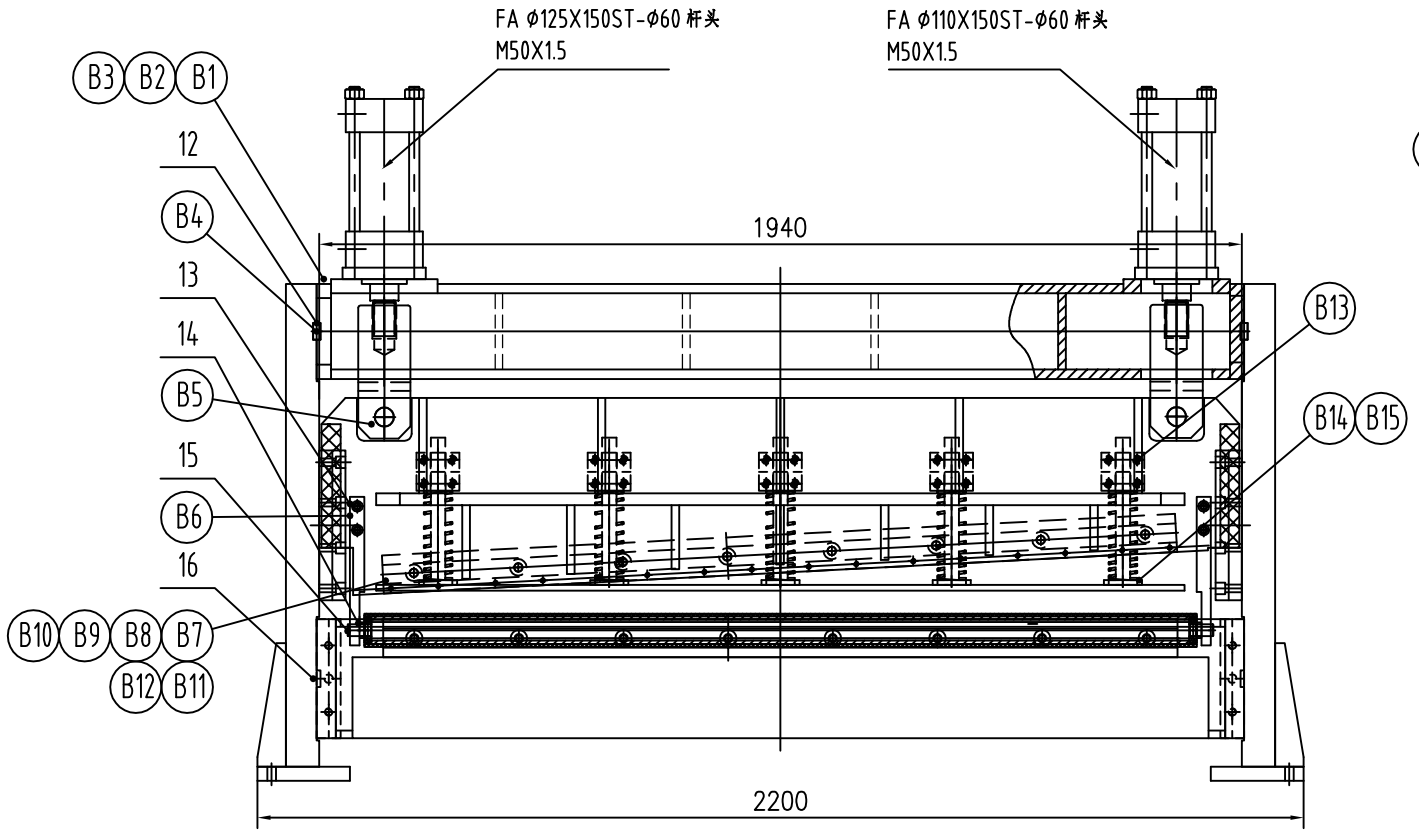
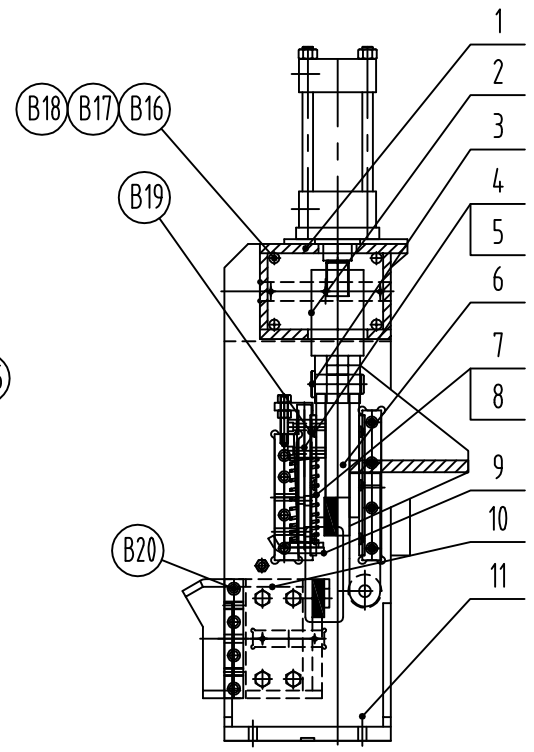
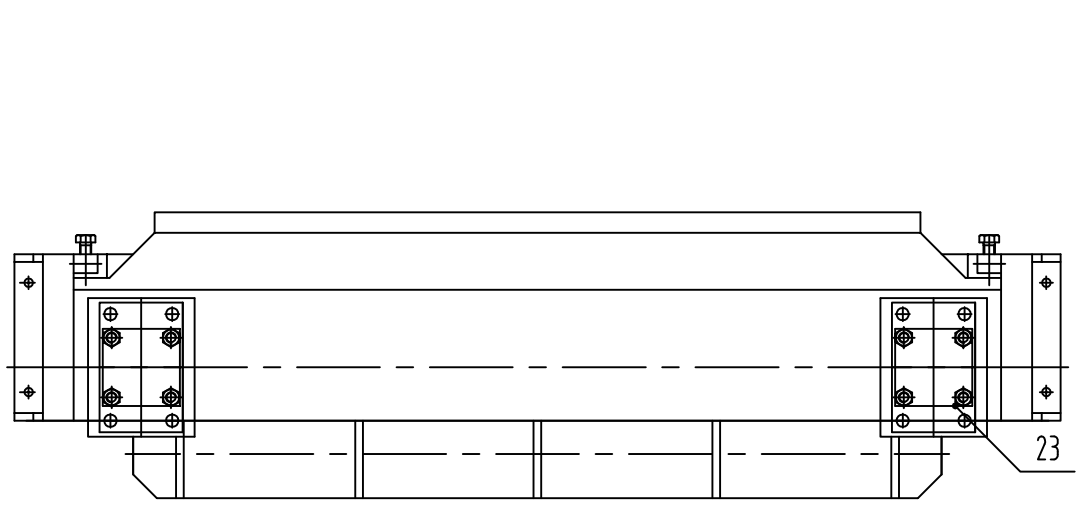
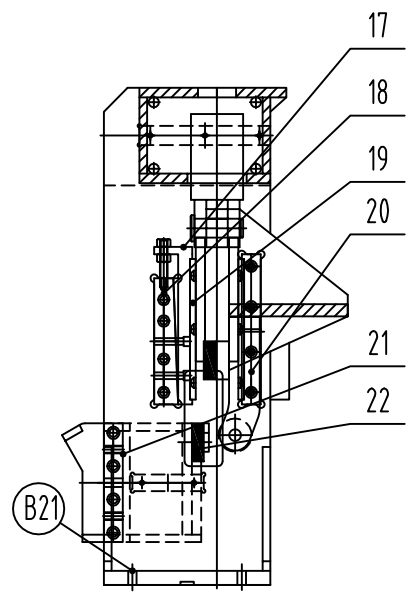
由天河云CAD制作

DMJM-QX-5-0









安装技术要求：

1、剪切板材厚度0.3-3mm不锈钢。

2、上刀座滑轨与导板接触面≥75%;滑轨与导板单面滑动间隙0.03-0.05mm;

3、上刀座滑动灵活、同步，无阻碍;

4、上下刀口面平行度≤0.03，上下刀口面间隙应在0.03-0.4范围内可调节。

5、压料板平直，压紧、放松活动自如。

6、导向辊筒转动灵活。

7、油缸为配对同步缸，安装时方向注意，联通管排空气灌油，液压在16Mpa压力下保压3分钟，无渗漏。

8、整机外观应平滑。无锐棱毛刺。

B3	φ24	标准弹垫	8				
B2	φ24	平垫	8				
B1	M24X60	六角螺栓	8				
23	DMJM-QX-5-23	剪切油缸	2	组件			
22	DMJM-QX-5-22	四面刀片	2	SKD11			
21	DMJM-QX-5-21	顶丝座	2	45			
20	DMJM-QX-5-20	导板2	2	45			
19	DMJM-QX-5-19	衬板	4	ZQSn6-6-3			
18	DMJM-QX-5-18	导板1	2	45			
17	DMJM-QX-5-17	线条	2	45			
16	DMJM-QX-5-16	键2	2	45			
15	DMJM-QX-5-15	托辊	1	组件			
14	DMJM-QX-5-14	隔套	2	20			
13	DMJM-QX-5-13	支撑架	2	Q235			
12	DMJM-QX-5-12	键1	2	45			
11	DMJM-QX-5-11	牌坊	2	Q235			
10	DMJM-QX-5-10	固定刀座	1	Q235			
9	DMJM-QX-5-9	压板	1	Q235			
8	DMJM-QX-5-8	弹簧	5	65Mn			
7	DMJM-QX-5-7	导杆	5	Q235/45			
6	DMJM-QX-5-6	滑动刀座	1	Q235			
5	DMJM-QX-5-5	衬套	5	ZQSn6-6-3			
4	DMJM-QX-5-4	导杆座	5	Q235			
3	DMJM-QX-5-3	销轴	2	40Cr			
2	DMJM-QX-5-2	油缸连接头	2	Q235			
1	DMJM-QX-5-1-0	横梁	1	Q235			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 重量	总计 重量	备 注

B21	M20X50	六角螺栓	4					
B20	M16X60	内六角圆柱头螺钉	8					
B19	M10X30	内六角沉头螺钉	12					
B18	φ20	标准弹垫	16					
B17	φ20	平垫	16					
B16	M20X100	六角螺栓	16					

B15	φ8	平垫	16					
B14	M8X20	内六角圆柱头螺钉	16					
B13	M12X80	内六角圆柱头螺钉	20					
B12	M12	六角螺母	24					
B11	M10X50	内六角圆柱头螺钉 10.9级全牙	28					
B10	M16	六角螺母	18					
B9	φ16	标准弹垫	18					
B8	φ16	平垫	18					
B7	M16X80	内六角沉头螺钉	14					
B6	M14X55	内六角圆柱头螺钉	12					
B5	φ40	轴用弹性挡圈 A型	2					
B4	M10X25	内六角圆柱头螺钉	10					

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	LYJ	标准审查		
校对		审定		
审核		批准		
工艺审查		日期		

分卷剪床

组件

DMJM-QX-5-0

图样标记	重量	比例
		1:11
共 页	第 页	

无锡众烁精工科技有限公司

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

由 Autodesk 教育版产品制作