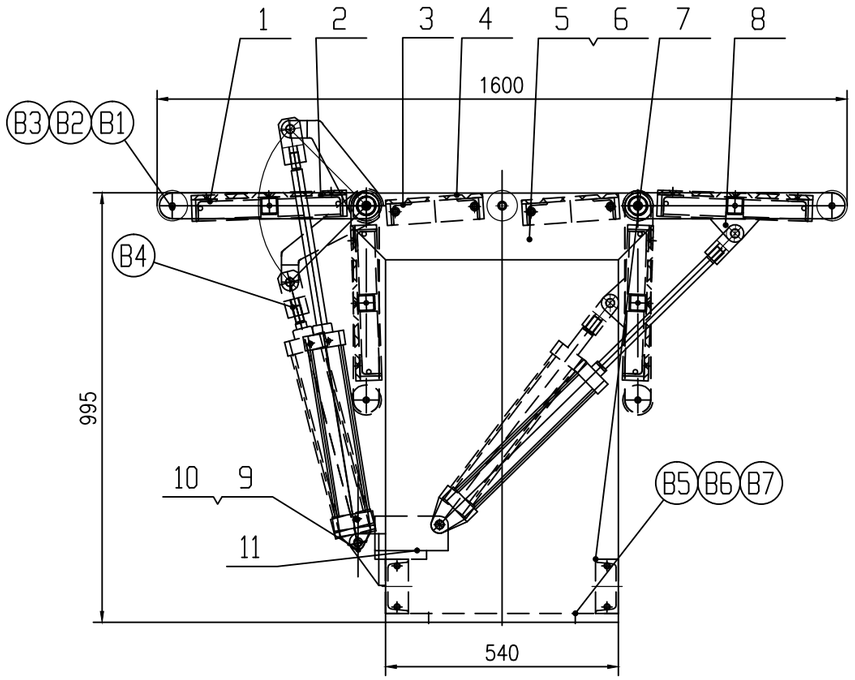
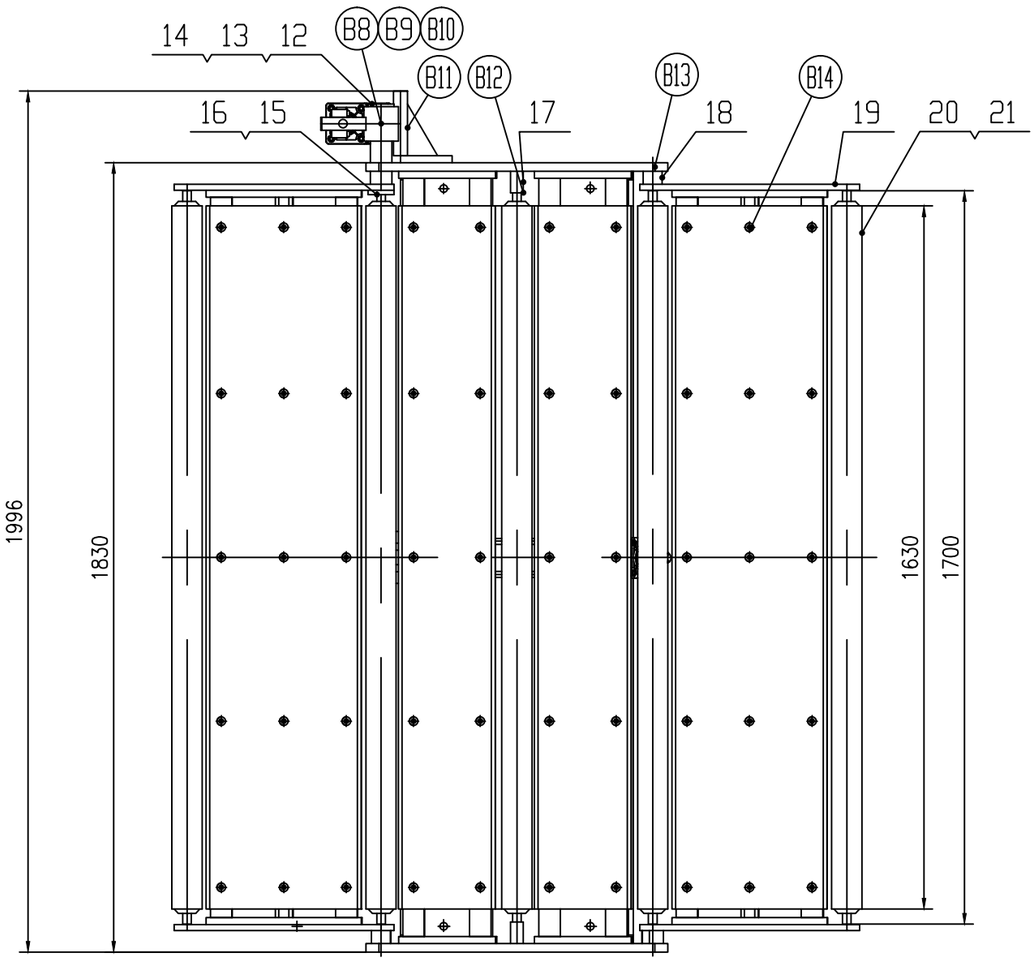
DMJM-QGDGD-0





序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
B14	M8X20	内六角平基螺钉	50				
B13	SF-1 44X40 L=20	无油轴承	4				
B12	M12X60	内六角圆柱头螺钉	5				
B11	M12X40	内六角圆柱头螺钉	8				
B10	M4X10	内六角平端紧定螺钉	2				
B9	M5X20	内六角圆柱头螺钉	4				
B8	12x60	圆头普通平键 A型	1				
B7	φ16	标准弹垫	4				
B6	φ16	平垫	4				
B5	M16X50	六角螺栓	4				
B4	SC-80X350-CA	亚德客标准气缸	2	组件			配Y型接头
B3	φ12	标准弹垫	25				
B2	φ12	平垫	25				
B1	M12X30	内六角圆柱头螺钉	35				
21	DMJM-QGDGD-21	气缸固定销	2	45			
20	DMJM-QGDGD-20	过渡辊	5	组件			
19	DMJM-QGDGD-19	翻转侧板	4	Q235-A			
18	DMJM-QGDGD-18	转轴	3	45			
17	DMJM-QGDGD-17	固定套	2	45			
16	DMJM-QGDGD-16	锁辊板	1	Q235-A			
15	DMJM-QGDGD-15	定位套	1	45			
14	DMJM-QGDGD-14	转臂轴	1	45			
13	DMJM-QGDGD-13	轴盖	1	Q235-A			
12	DMJM-QGDGD-12	转臂	1	Q235-A			
11	DMJM-QGDGD-11	气缸座	1	焊件			配焊
10	DMJM-QGDGD-10	气缸固定板	1	焊件			
9	DMJM-QGDGD-9	气缸安装板	1	焊件			
8	DMJM-QGDGD-8	耳环	1	Q235-A			
7	DMJM-QGDGD-7	横梁	2	焊件			
6	DMJM-QGDGD-6	主机架2	1	焊件			
5	DMJM-QGDGD-5	主机架1	1	焊件			
4	DMJM-QGDGD-4	托板2	2	PVC			
3	DMJM-QGDGD-3	托架2	2	焊件			
2	DMJM-QGDGD-2	托板1	2	PVC			
1	DMJM-QGDGD-1	托架1	2	焊件			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		LYJ	标准审查	
校对			审定	
审核			批准	
工艺审查			日期	2021.1.13

大明卷磨前过渡辊道

组件

DMJM-QGDGD-0

图样标记	重量	比例
		1:10
共 页	第 页	

无锡众烁精工科技有限公司

借通用件登记
描 图
校 描
旧底图总号
签 字
日 期

由天河云CAD制作