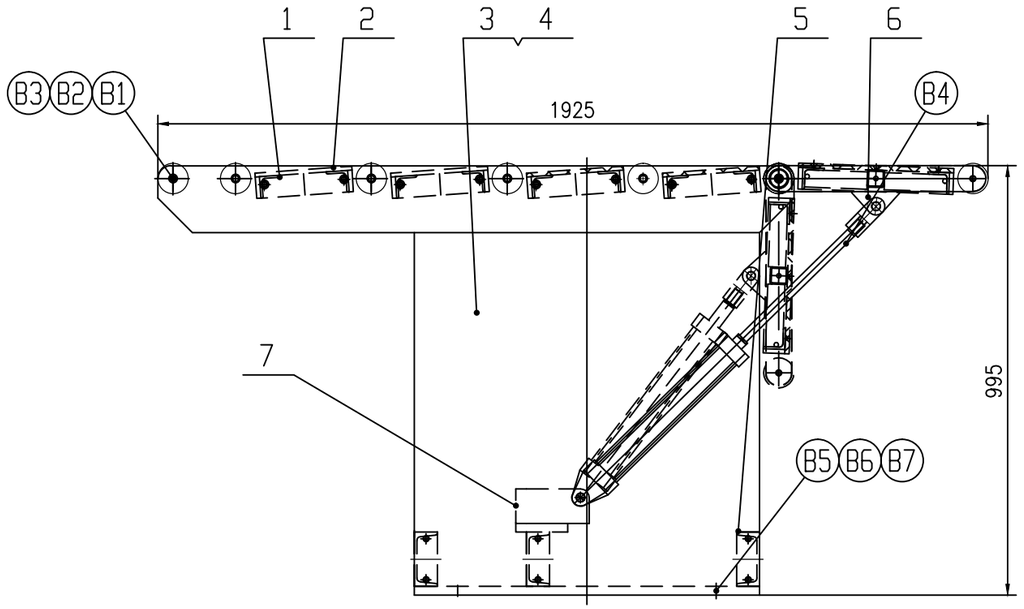
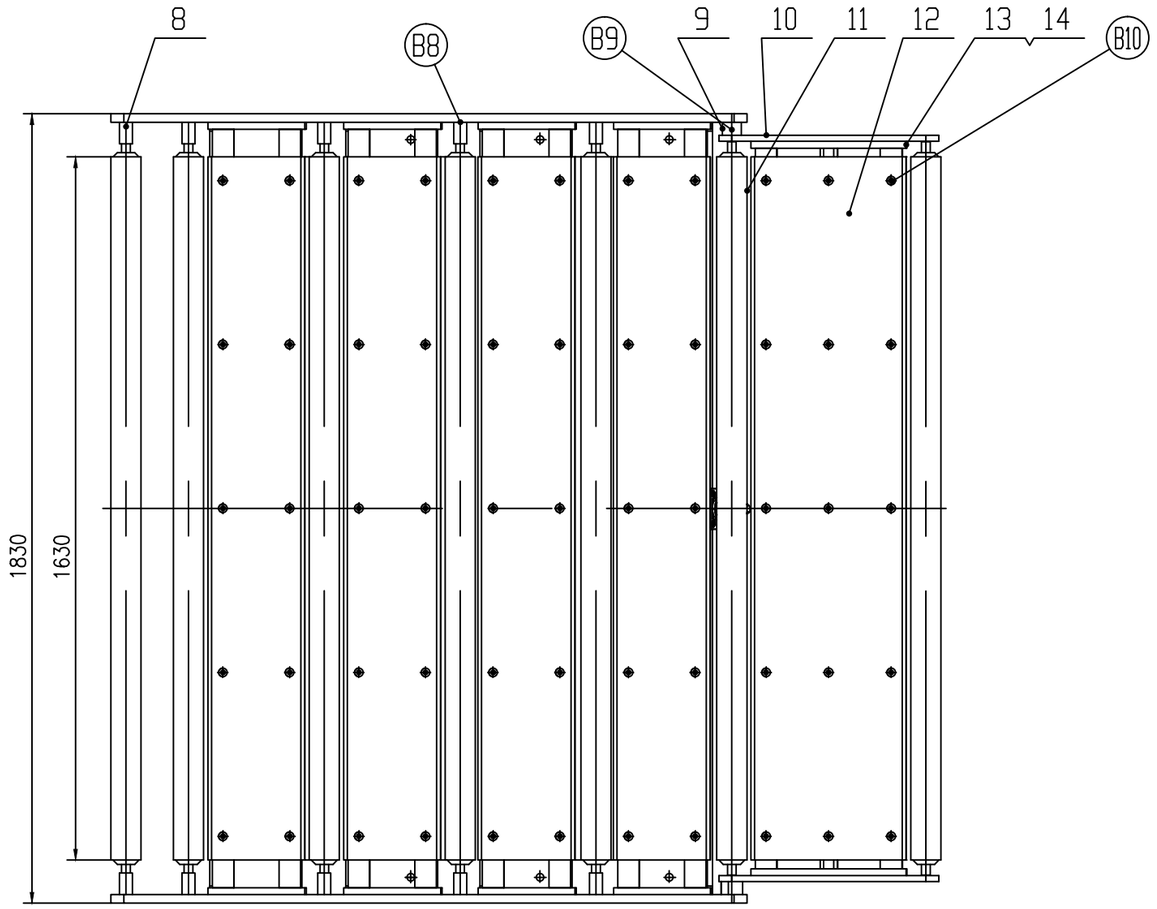
由天狗云CAD制作

DMJM-HGDGD-0





B10	M8X20	内六角沉头螺钉	55					
B9	SF-1 44X40 L=20	无油轴承	2					
B8	M12X60	内六角圆柱头螺钉	5					
B7	φ16	标准弹垫	6					
B6	φ16	平垫	6					
B5	M16X50	六角螺栓	6					
B4	SC-80X350-CA	亚德客标准气缸	1	组件				配Y型接头
B3	φ12	标准弹垫	8					
B2	φ12	平垫	8					
B1	M12X30	内六角圆柱头螺钉	36					
14	DMJM-QGDGD-21	气缸固定销	1	φ20镀铬圆钢				借用
13	DMJM-QGDGD-2	托板1	1	PVC				借用
12	DMJM-QGDGD-1	托架1	1	焊件				借用
11	DMJM-QGDGD-20	过渡辊	7	组件				借用
10	DMJM-QGDGD-19	翻转侧板	2	Q235-A				借用
9	DMJM-QGDGD-18	转轴	2	45				借用
8	DMJM-QGDGD-17	固定套	10	45				借用
7	DMJM-QGDGD-11	气缸座	1	焊件				配焊借用
6	DMJM-QGDGD-8	耳环	1	Q235-A				借用
5	DMJM-QGDGD-7	横梁	3	焊件				借用
4	DMJM-HGDGD-2	主机架2	1	焊件				
3	DMJM-HGDGD-1	主机架1	1	焊件				
2	DMJM-QGDGD-4	托板2	4	PVC				借用
1	DMJM-QGDGD-3	托架2	4	焊件				借用
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 重量	总计 重量		备 注

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		LYJ	标准审查	
校对			审定	
审核			批准	
工艺审查			日期	2021.1.14

大明五尺卷磨后过渡辊道

组件

DMJM-HGDGD-0

图样标记	重量	比例
		1:10
共 页	第 页	

无锡众烁精工科技有限公司

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

Autodesk