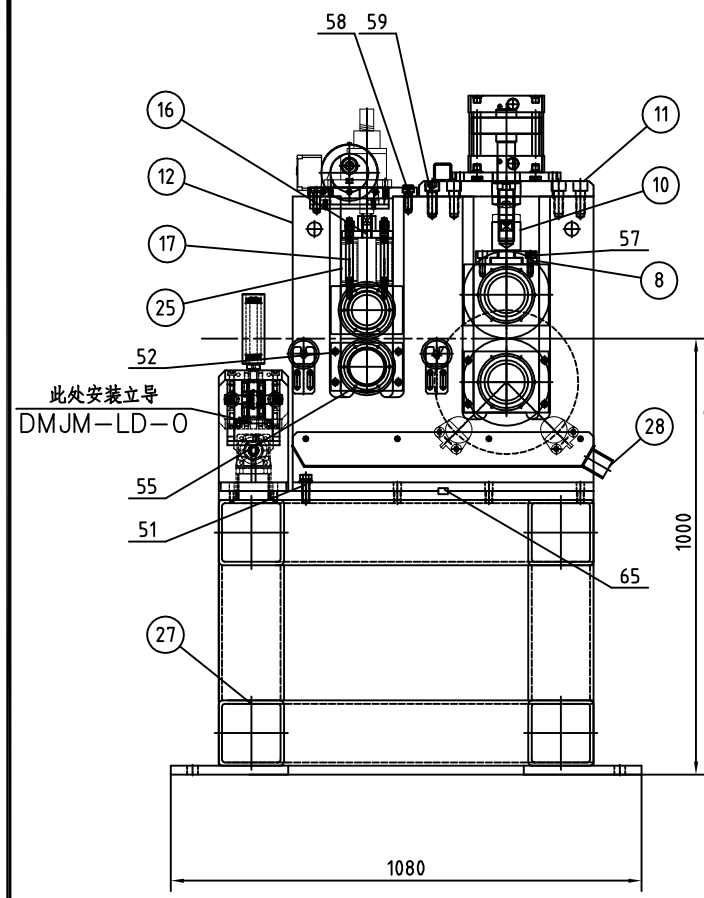
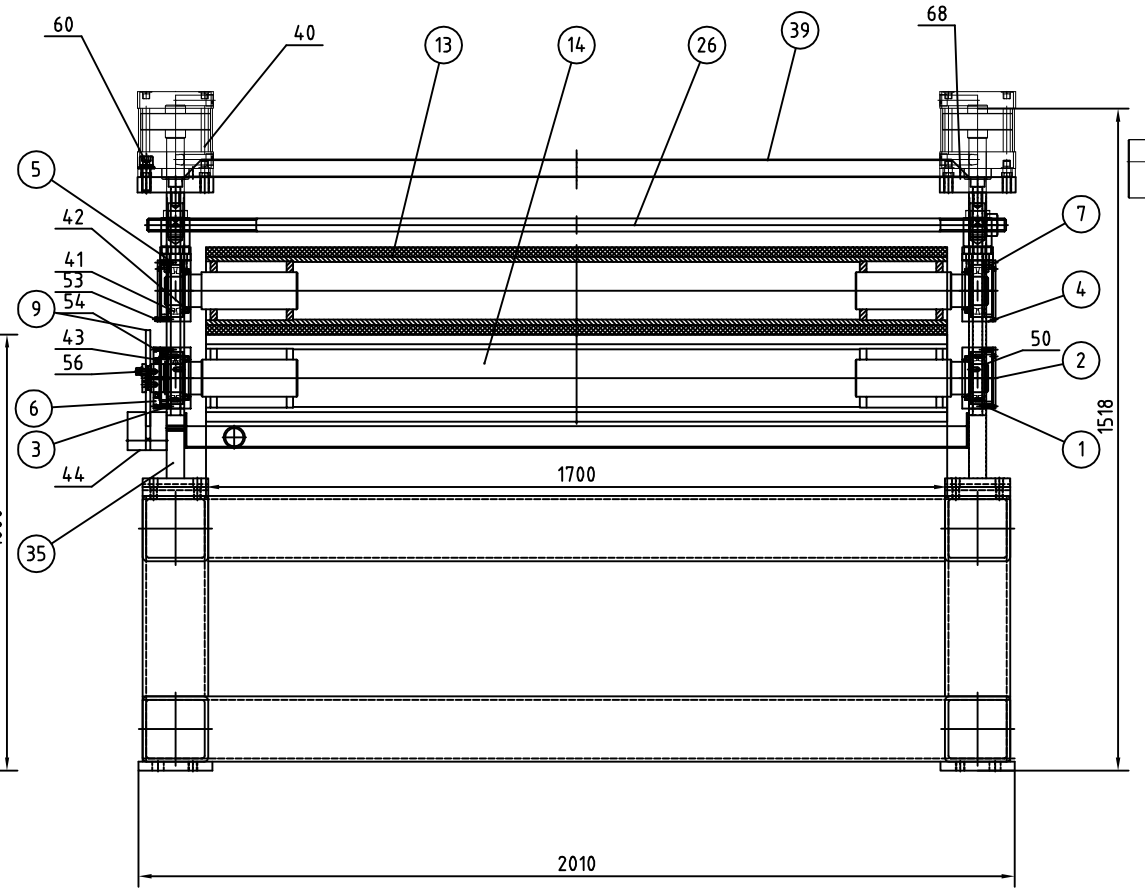
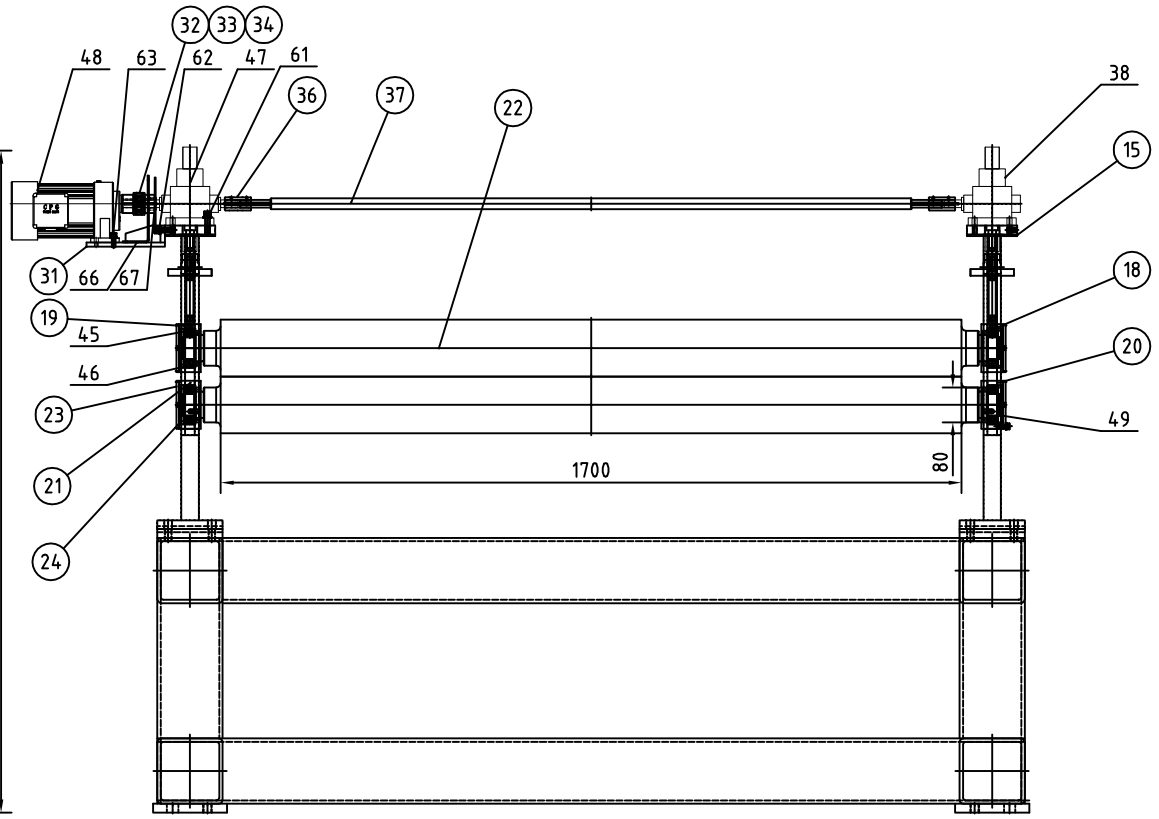
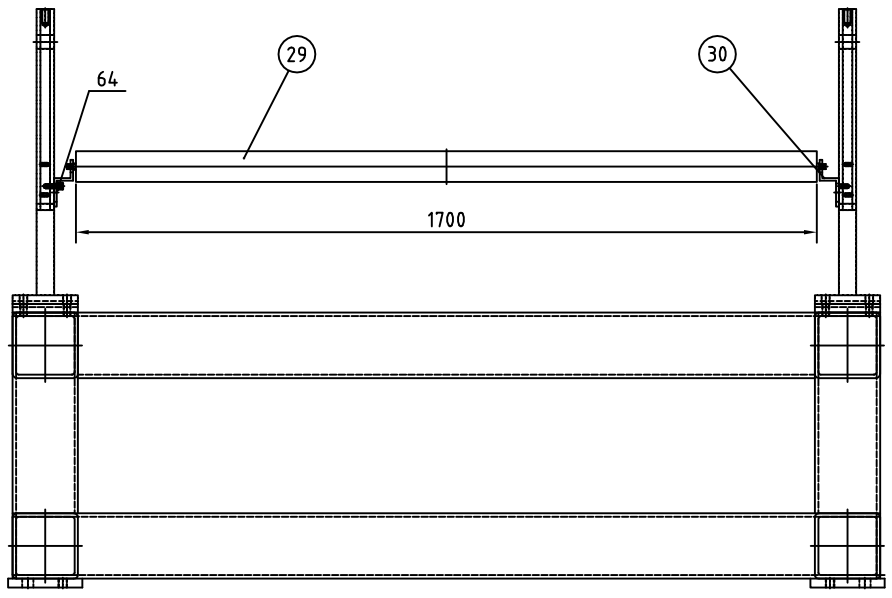
由 Autodesk 教育版产品制作









68	M6X12	内六角圆柱头螺钉	2				配平弹垫
67	M5X10	内六角平圆头螺钉	4				
66	M8X16	内六角圆柱头螺钉	2				配平弹垫
65	A22X14X150	平键	2				
64	M10X30	内六角圆柱头螺钉	8				配平弹垫
63	M8X25	内六角圆柱头螺钉	4				配平弹垫
62	M10X30	内六角圆柱头螺钉	3				配平弹垫
61	M10X40	内六角圆柱头螺钉	8				配平弹垫
60	M16X55	内六角圆柱头螺钉	8				配平弹垫
59	M20X55	内六角圆柱头螺钉	8				
58	M16X40	内六角圆柱头螺钉	4				
57	M12X35	内六角圆柱头螺钉	4				
56	M10X35	内六角圆柱头螺钉	2				配平弹垫
55	M8X25	六角头螺栓	24				配平弹垫
54	M5X20	内六角圆柱头螺钉	6				
53	M5X20	六角头螺栓	18				配平弹垫
52	M8X20	内六角圆柱头螺钉	16				
51	M16X55	六角头螺栓	16				配平弹垫
50	65	轴用弹性挡圈A型	4				
49	50	轴用弹性挡圈A型	4				
48	CH200-5-SB φ18	减速电机	1				
47	JRSS40-24-D-S-100-C-P	升降机	1				
46	60x80x10	旋转轴唇形密封圈FB型	4				
45	22210C	调心滚子轴承	4				
44	DBF10	气动刹车	2				
43	75x100x10	旋转轴唇形密封圈FB型	1				
42	65x90x10	旋转轴唇形密封圈FB型	4				
41	22213C	调心滚子轴承	4				
40	SC-160-50-FA	气缸	2				
39	DMJM-CY-13	穿线管	1				
38	JRSS40-24-D-S-100-A-P	升降机	1				
37	DMJM-CY-8	同步杆	1				
36	PX-ML-04-0-120	套筒联轴器	2				

35	PX-ML-02-0-120B	机壁（非操作侧）	1				
34	DMJM-CY-12	光电支架	1				
33	DMJM-CY-11	码盘	1				
32	DMJM-CY-10	联轴器	1				
31	PX-ML-04-1-210A	电机固定板	1				
30	PX-ML-04-1-190A	过渡辊支架	4				
29	DMJM-CY-7	过渡辊	2				
28	DMJM-CY-6	滴油盘	1				
27	DMJM-CY-5	底座	1				
26	DMJM-CY-4	连杆	2				
25	PX-ML-04-0-100	弹簧	4				
24	PX-ML-04-0-090-2	挡圈	4				
23	PX-ML-04-0-090-1	盖板	4				
22	DMJM-CY-3	去毛刺辊	2				
21	PX-ML-04-0-070B	下去毛刺轴承座（非操作侧）	1				
20	PX-ML-04-0-070A	下去毛刺轴承座（操作侧）	1				
19	PX-ML-04-0-060B	上去毛刺轴承座（非操作侧）	1				
18	PX-ML-04-0-060A	上去毛刺轴承座（操作侧）	1				
17	PX-ML-04-0-050	连接导杆	4				
16	PX-ML-04-0-040	升降机连接座	2				
15	PX-ML-04-0-030A	升降机固定板	2				
14	DMJM-CY-2	下除油辊	1				
13	DMJM-CY-1	上除油辊	1				
12	PX-ML-02-0-120A	机壁（操作侧）	1				
11	PX-ML-02-0-070A	气缸固定座	2				
10	PX-ML-02-0-050A	气缸接头	2				
9	PX-ML-01-1-110	刹车盘	1				
8	PX-ML-01-1-060	气缸固定接头	4				
7	PX-ML-01-1-04A-2	挡圈	4				
6	PX-ML-01-1-04A-1	盖板	1				
5	PX-ML-01-1-03E	上除油轮轴承座（非操作侧）	1				
4	PX-ML-01-1-03D	上除油轮轴承座（操作侧）	1				
3	PX-ML-01-1-03C	下除油轮轴承座（非操作侧）	1				
2	PX-ML-01-1-03B	轴承盖板	3				
1	PX-ML-01-1-03A	下除油轮轴承座（操作侧）	1				

一般切削加工未注公差		材质:	设计	TZJ	除油去毛刺
6以下	±0.1	组件	审核		五尺整卷油磨线
>6~30	±0.2	比例	认可		投影 总图号 DMJM-CY-0 第 张
>30~120	±0.3	一台份数量 1			电脑号 共 张
>120~400	±0.5	重量			无锡众烁精工科技有限公司
>400~1000	±0.8	日期			

由 Autodesk 教育版产品制作