由 Autodesk 教育版产品制作

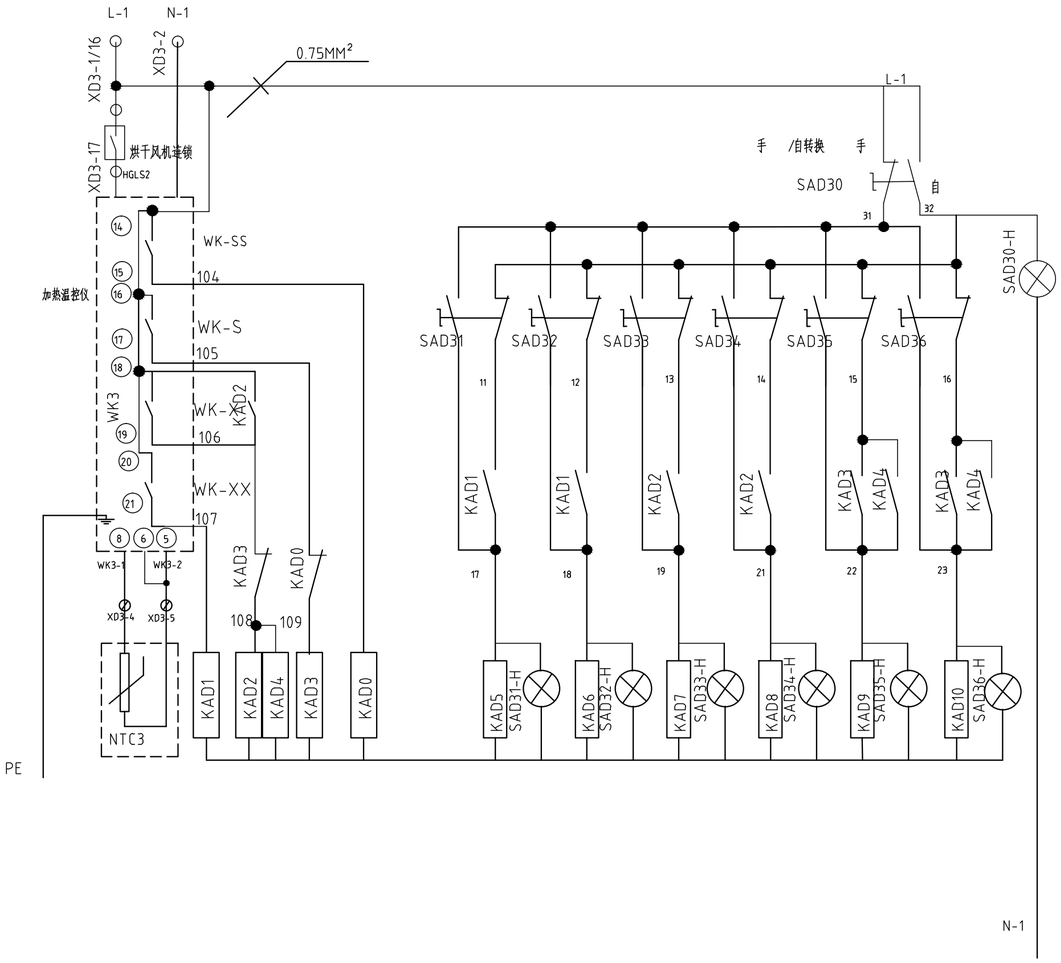
山东开泰抛丸机械股份有限公司

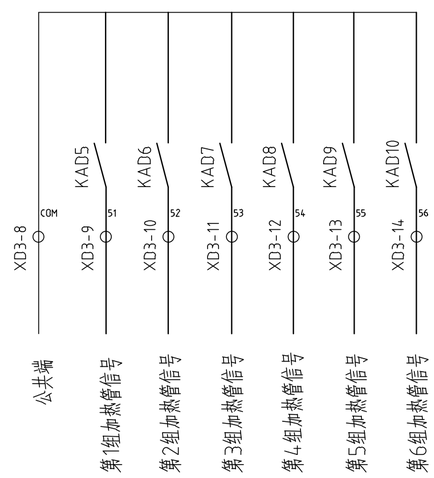
QXY4000TGDM烘干控制柜电路原理图

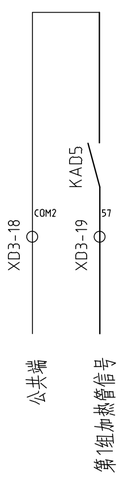
用户：太钢大明

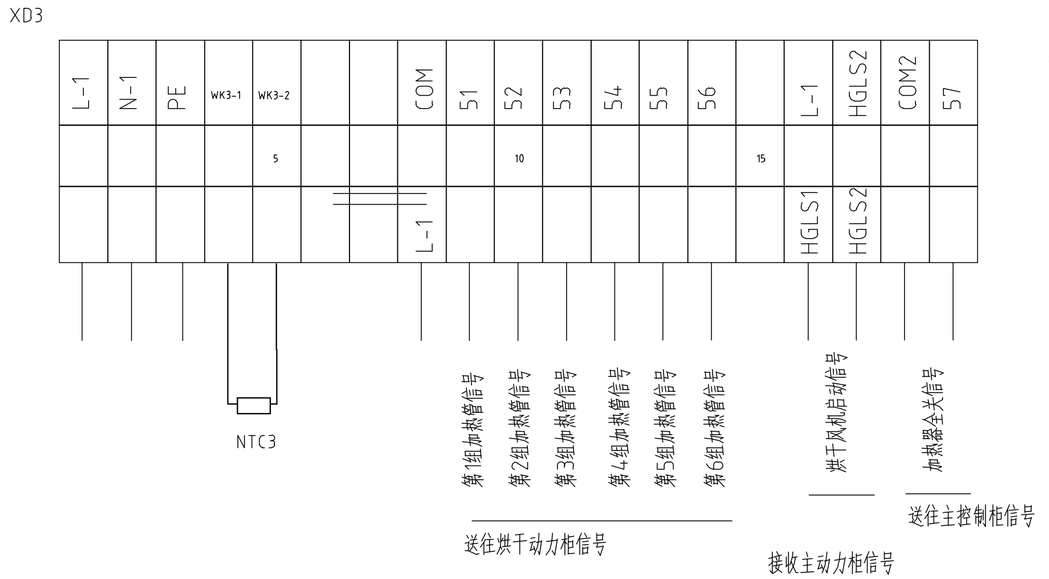
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作









REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

GENERAL NOTES

CAD 文件名	QXY4000TGDM
比例	AS SHOWN
原始尺寸	A3
图号	
张数	of
修订	

山东开泰抛丸机械股份有限公司

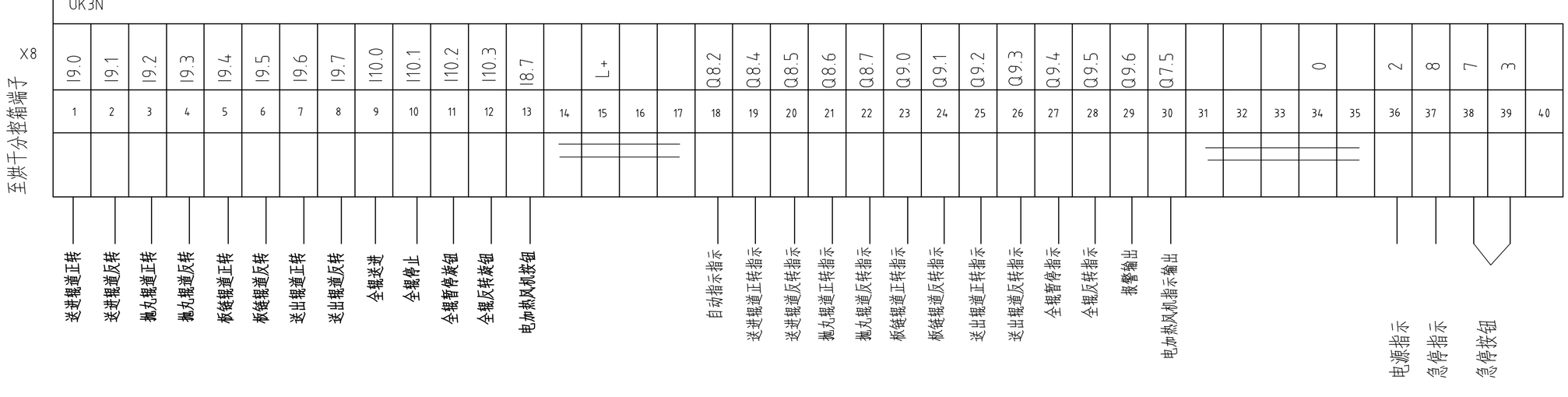
太原太钢大明金属

标题 QXY4000TGDM

钢板预处理线

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



接收主控制柜

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

GENERAL NOTES

由 Autodesk 教育版产品制作

CAD 文件名	QXY4000TGDM
比例	AS SHOWN
原始尺寸	A3
图号	
张数	of
修订	

山东开泰抛丸机械股份有限公司

太原太钢大明金属

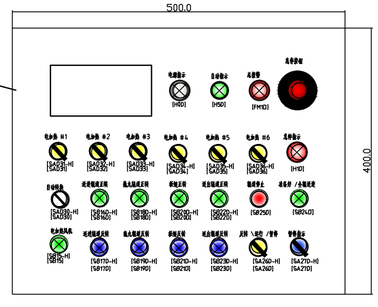
标题 QXY4000TGDM

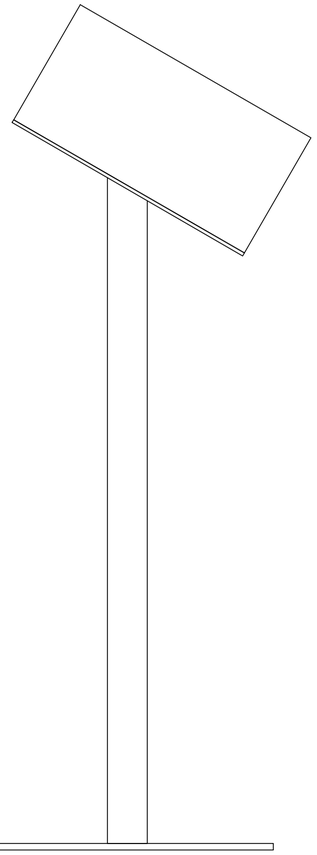
钢板预处理线

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

此斜面为控制面，开按钮孔



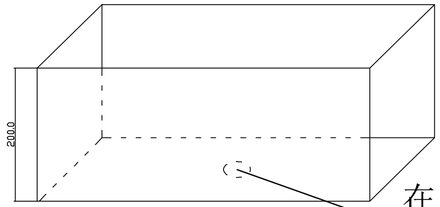




空心的柱子上面有个5mm厚的板，和柱子连一块的，
此板上面也要有两个孔，和操作台的要吻合
长为500mm，宽400mm

开直径40的孔

正方形的开四个孔（直径20）



在底面中心位置开一个直径为40的圆孔

此底面开两个螺丝孔，要有螺母
为了把支架间固定在操作台上

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

急停按钮

电源指示

[H0D]

自动指示

[H5D]

总报警

[FM1D]

电加热 #1

[SAD31-H]
[SAD31]

电加热 #2

[SAD32-H]
[SAD32]

电加热 #3

[SAD33-H]
[SAD33]

电加热 #4

[SAD34-H]
[SAD34]

电加热 #5

[SAD35-H]
[SAD35]

电加热 #6

[SAD36-H]
[SAD36]

急停指示

[H1D]

自动转换

[SAD30-H]
[SAD30]

送进辊道正转

[SB16D-H]
[SB16D]

抛丸辊道正转

[SB18D-H]
[SB18D]

板链正转

[SB20D-H]
[SB20D]

送出辊道正转

[SB22D-H]
[SB22D]

辊道停止

[SB25D]

准备好 /全辊送进

[SB24D]

电加热风机

[SB15-H]
[SB15]

送进辊道反转

[SB17D-H]
[SB17D]

抛丸辊道反转

[SB19D-H]
[SB19D]

板链反转

[SB21D-H]
[SB21D]

送出辊道反转

[SB23D-H]
[SB23D]

反转 \运行 /暂停

[SA26D-H]
[SA26D]

暂停指示

[SA27D-H]
[SA27D]

由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作