由 Autodesk 教育版产品制作

山东开泰抛丸机械股份有限公司

QXY4000TGDM喷漆柜电路原理图

用户：太钢大明

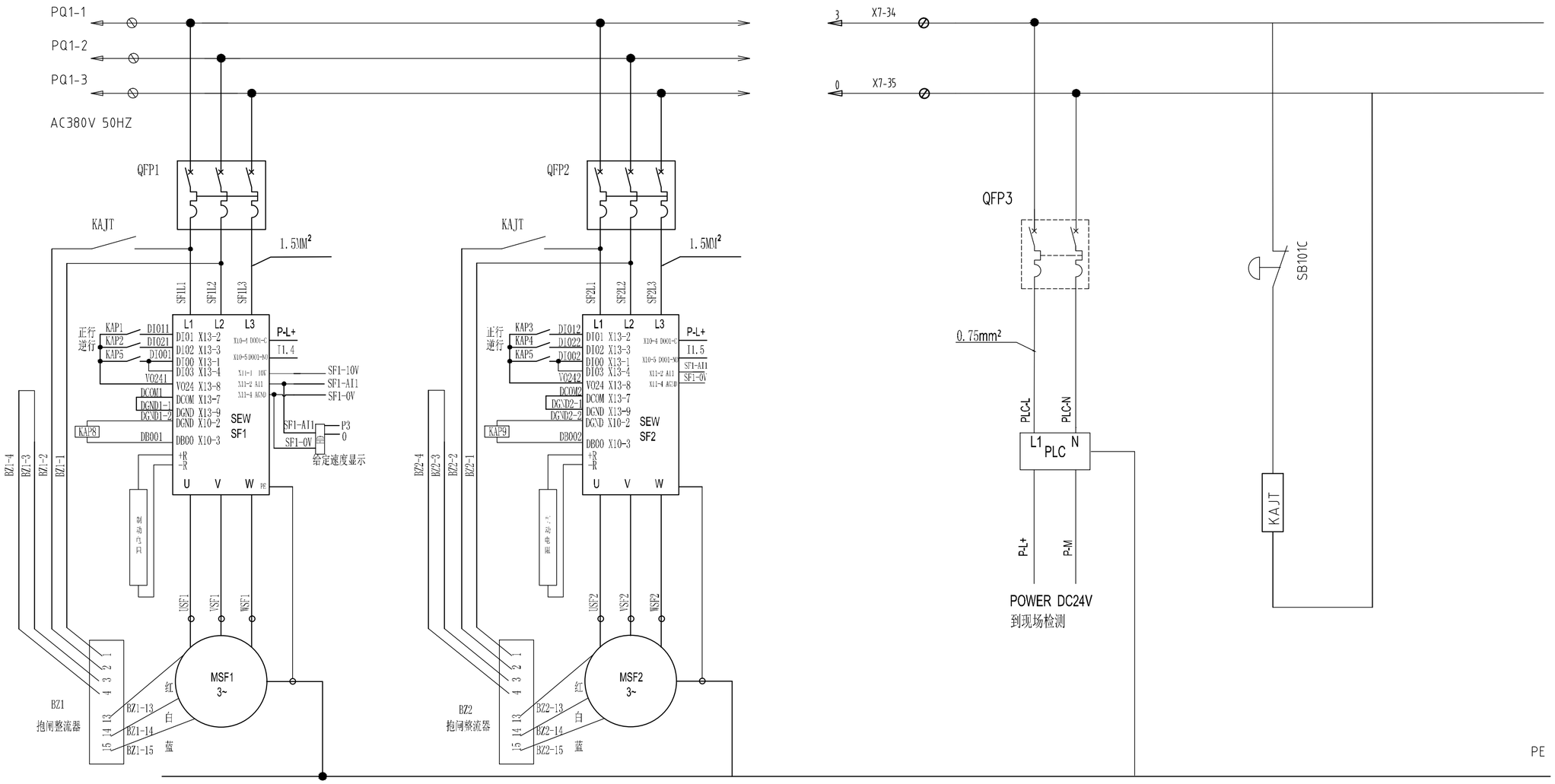
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

喷漆伺服电机上 1.5KW

喷漆伺服电机下 1.5KW

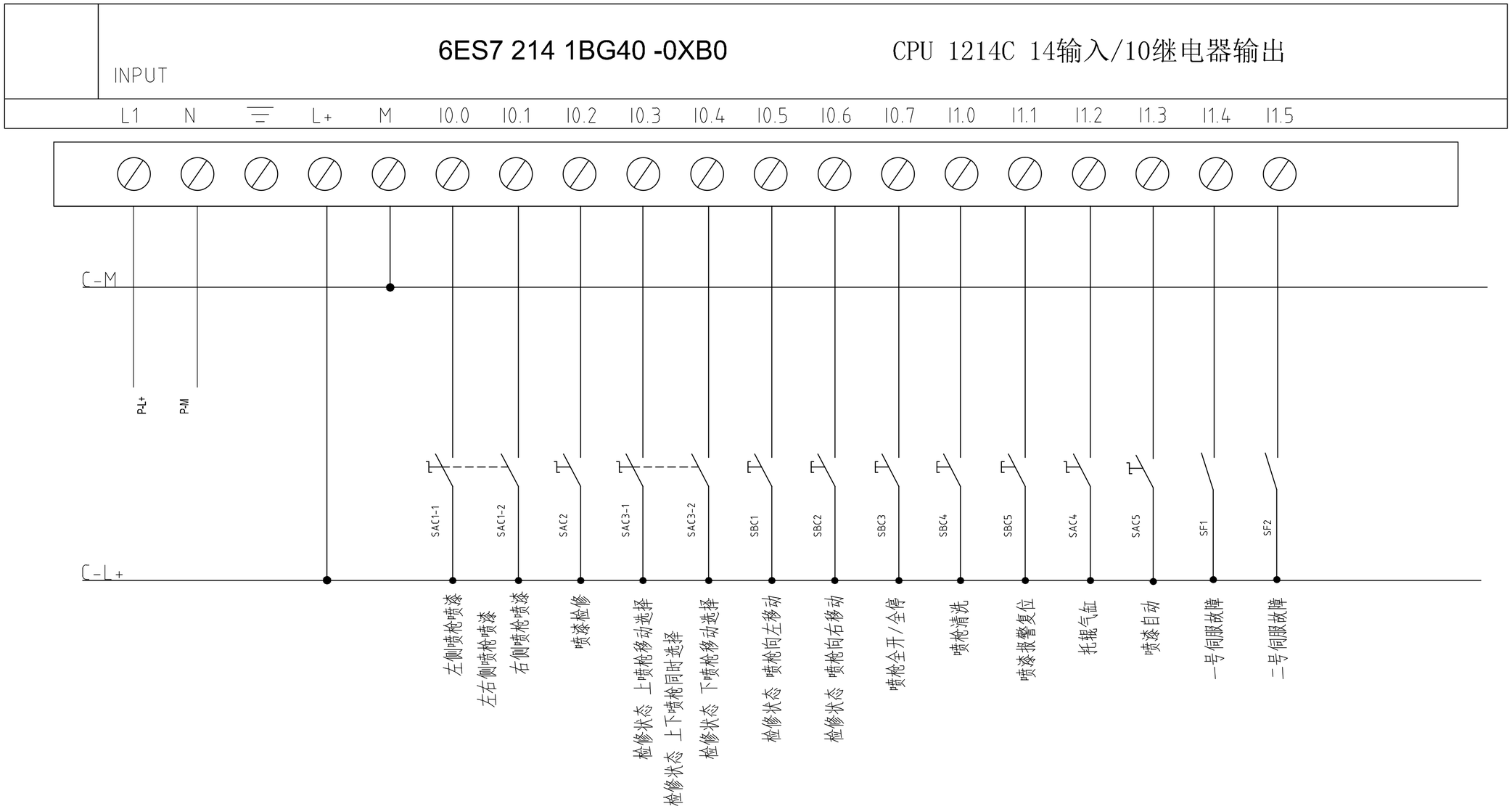
PLC电源



							山东开泰抛丸机械股份有限公司	太原太钢大明金属		
								标题 QXY4000TGDM 钢板预处理线		
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS	QXY4000TGDM	AS SHOWN	A3		of	
GENERAL NOTES	REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED	CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号	张数	修订

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



GENERAL NOTES	REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED	CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号	张数	修订
		2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS	QXY4000TGDM	AS SHOWN	A3		of	

山东开泰抛丸机械股份有限公司

太原太钢大明金属

标题 QXY4000TGDM

钢板预处理线

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16

A

B

C

D

E

F

G

H

6ES7 223-1PL32-0XB0（1）　　SM1223 16输入/16继电器输出

INPUT

L+	M	⏚	1M	I2.0	I2.1	I2.2	I2.3	I2.4	I2.5	I2.6	I2.7	2M	I3.0	I3.1	I3.2	I3.3	I3.4	I3.5	I3.6	I3.7

C-M

C-L+

	K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	K15	KAJT
XC1-	16	16	17	17	18	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
	喷漆上测宽光电检测		喷漆下测宽光电检测		喷漆进点检测		辊道脉冲计数	上喷漆左极限	上喷漆左限	上喷漆右限	上喷漆右极限	下喷漆左极限	下喷漆左限	下喷漆右限	下喷漆右极限	急停

由 Autodesk 教育版产品制作

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

GENERAL NOTES

由 Autodesk 教育版产品制作

山东开泰抛丸机械股份有限公司

太原太钢大明金属

标题 QXY4000TGDM

钢板预处理线

CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号	张数	修订
QXY4000TGDM	AS SHOWN	A3		of	

由 Autodesk 教育版产品制作

OUTPUT

6ES7 214 1BG40 -0XB0

CPU 1214C 14输入/10继电器输出

1L	Q0.0	Q0.1	Q0.2	Q0.3	Q0.4	2L	Q0.5	Q0.6	Q0.7	Q1.0	Q1.1

3

0

KAP2 Q0.0-1 KAP1

KAP1 Q0.1-1 KAP2

KAP4 Q0.2-1 KAP3

KAP3 Q0.3-1 KAP4

KAP5

SBXQ1 XC1-33 YVP1 SBXQ1-H

SBXQ2 XC1-34 YVP2 SBXQ2-H

SBXQ3 XC1-35 YVP3 SBXQ3-H

SBXQ4 XC1-36 YVP4 SBXQ4-H

XC1-37 YVP5 SAC4-H

上枪向左

上枪向右

下枪向左

下枪向右

喷漆准备好

喷枪上左枪开

喷枪上右枪开

喷枪下左枪开

喷枪下右枪开

托辊升起

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

GENERAL NOTES

由 Autodesk 教育版产品制作

山东开泰抛丸机械股份有限公司

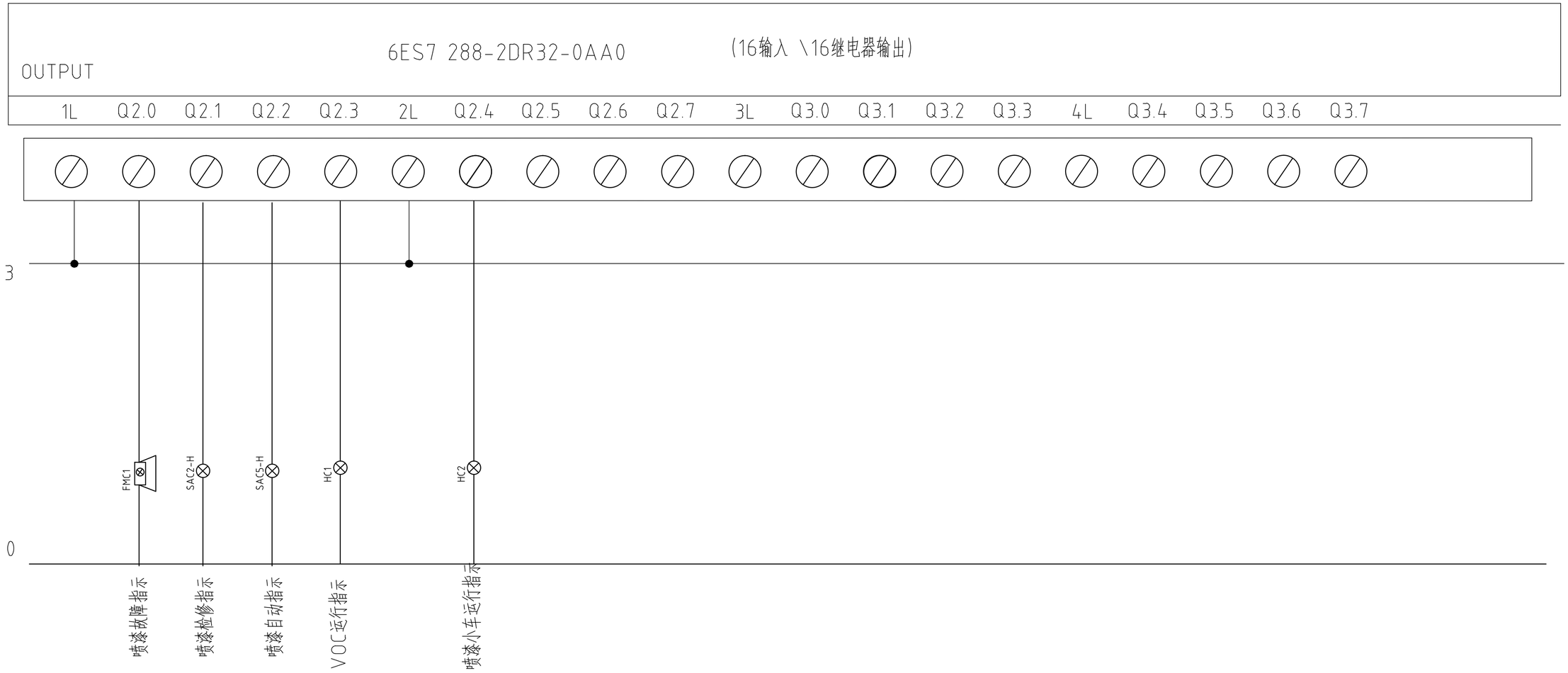
太原太钢大明金属

标题 QXY4000TGDM

钢板预处理线

CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号	张数	修订
QXY4000TGDM	AS SHOWN	A3		of	

由 Autodesk 教育版产品制作



GENERAL NOTES	REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
		2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号	张数	修订
QXY4000TGDM	AS SHOWN	A3		of	

山东开泰抛丸机械股份有限公司

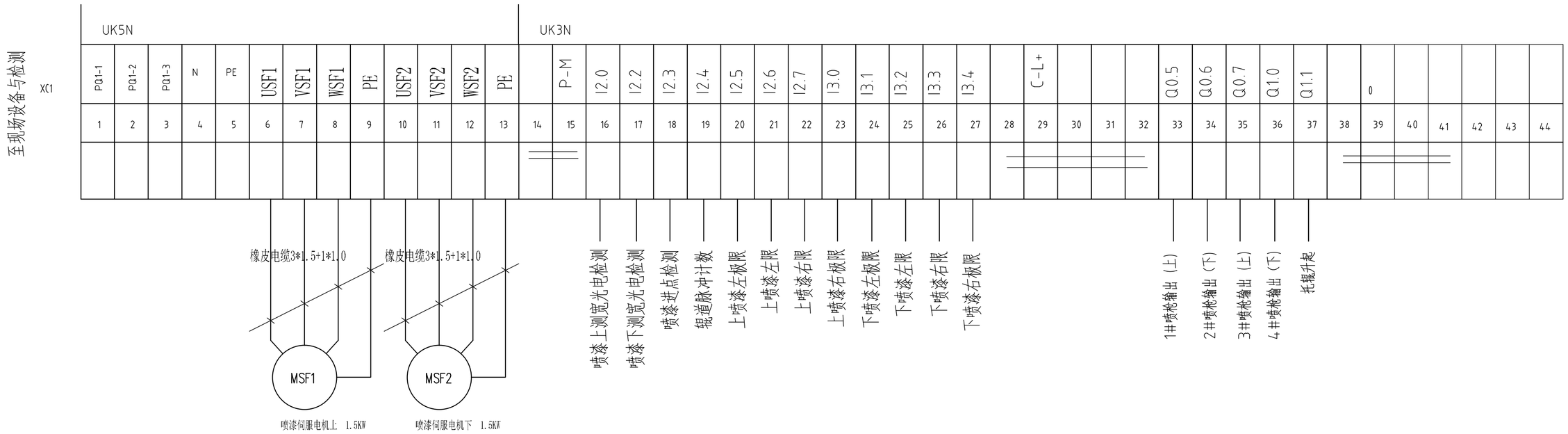
太原太钢大明金属

标题 QXY4000TGDM

钢板预处理线

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

GENERAL NOTES

CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号
QXY4000TGDM	AS SHOWN	A3	

山东开泰抛丸机械股份有限公司

太原太钢大明金属

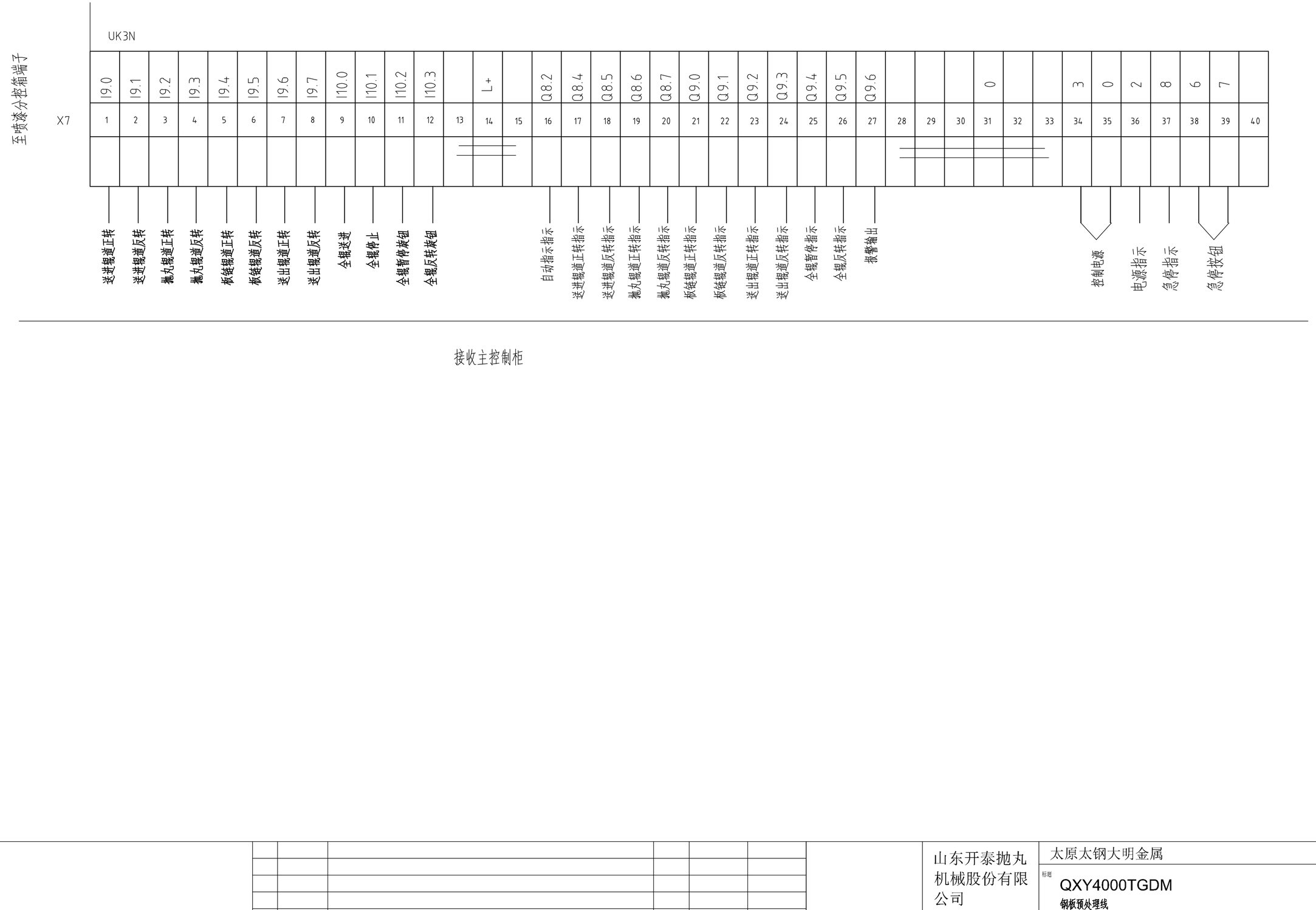
标题 QXY4000TGDM

钢板预处理线

of 张数 修订

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-27	AS BUILT	STV	HLX	CHS

GENERAL NOTES

由 Autodesk 教育版产品制作

CAD 文件名	QXY4000TGDM
比例	AS SHOWN
原始尺寸	A3
图号	
张数	of
修订	

山东开泰抛丸机械股份有限公司

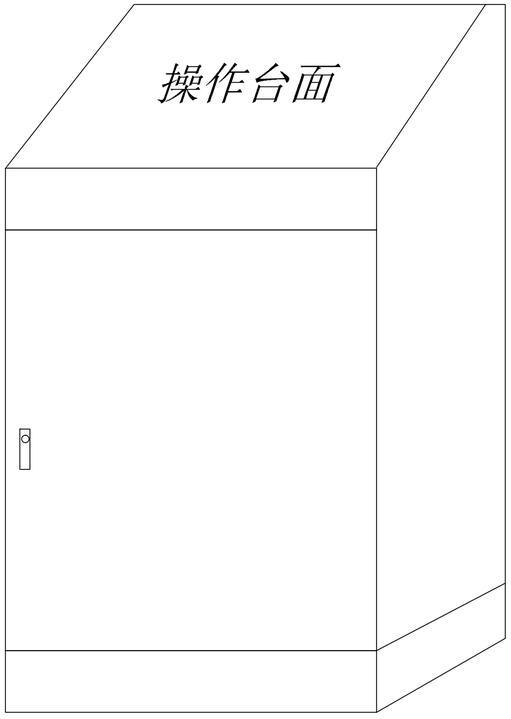
太原太钢大明金属

标题 QXY4000TGDM

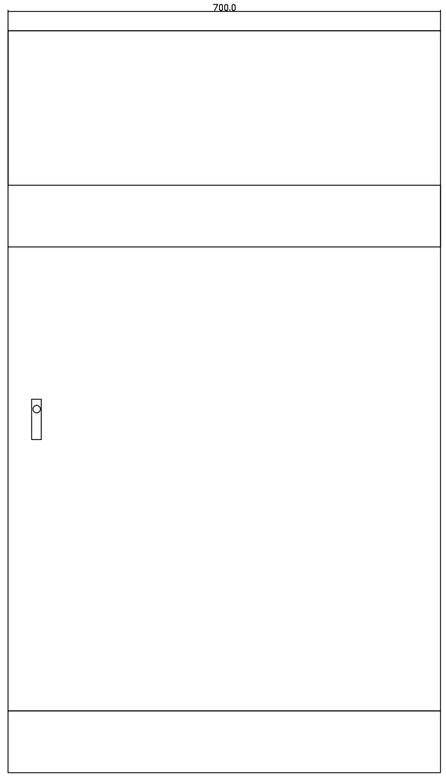
钢板预处理线

由 Autodesk 教育版产品制作

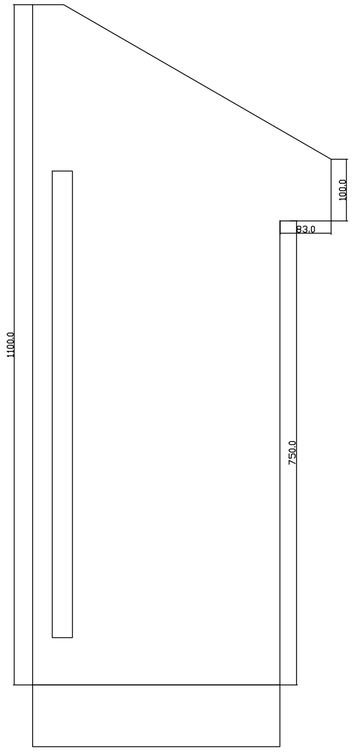
琴台



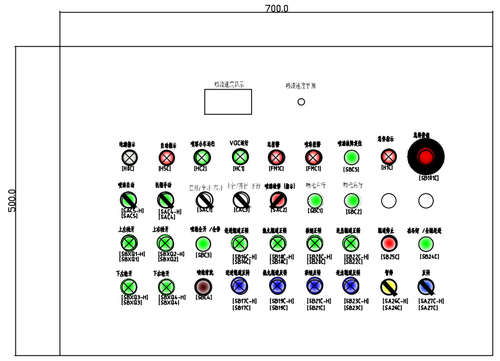
整体图



正视柜图



侧视柜图



操作台面开孔尺寸

注:琴台　尺寸1100(高)*700（宽）*400（深）*2.0（板厚）标准控制柜，配镀锌内衬板2.5（板厚），配套底座黑色（高100），配套舒适型暗锁钥匙，控制柜着色RAL7035。

前门为外部开门式，门内侧加密封条和内撑框，底座后面及两侧出线（配拆装孔）。控制柜底面开ϕ40进/出线孔（加橡胶圈）。接地排安在底座右侧.

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

喷漆速度显示

喷漆速度手调

电源指示 [H0C]

自动指示 [H5C]

喷漆小车运行 [HC2]

VOC运行 [HC1]

总报警 [FM1C]

喷漆报警 [FMC1]

喷漆故障复位 [SBC5]

急停指示 [H1C]

急停按钮 [SB101C]

喷漆自动 [SAC5-H] [SAC5]

托辊手动 [SAC4-H] [SAC4]

左开/全开/右开 [SAC1]

上行/齐行/下行 [CAC3]

喷漆检修（指示） [SAC2]

喷枪左行 [SBC1]

喷枪右行 [SBC2]

上左枪开 [SBXQ1-H] [SBXQ1]

上右枪开 [SBXQ2-H] [SBXQ2]

喷枪全开 /全停 [SBC3]

送进辊道正转 [SB16C-H] [SB16C]

抛丸辊道正转 [SB18C-H] [SB18C]

板链正转 [SB20C-H] [SB20C]

送出辊道正转 [SB22C-H] [SB22C]

辊道停止 [SB25C]

准备好 /全辊送进 [SB24C]

下左枪开 [SBXQ3-H] [SBXQ3]

下右枪开 [SBXQ4-H] [SBXQ4]

喷枪清洗 [SBC4]

送进辊道反转 [SB17C-H] [SB17C]

抛丸辊道反转 [SB19C-H] [SB19C]

板链反转 [SB21C-H] [SB21C]

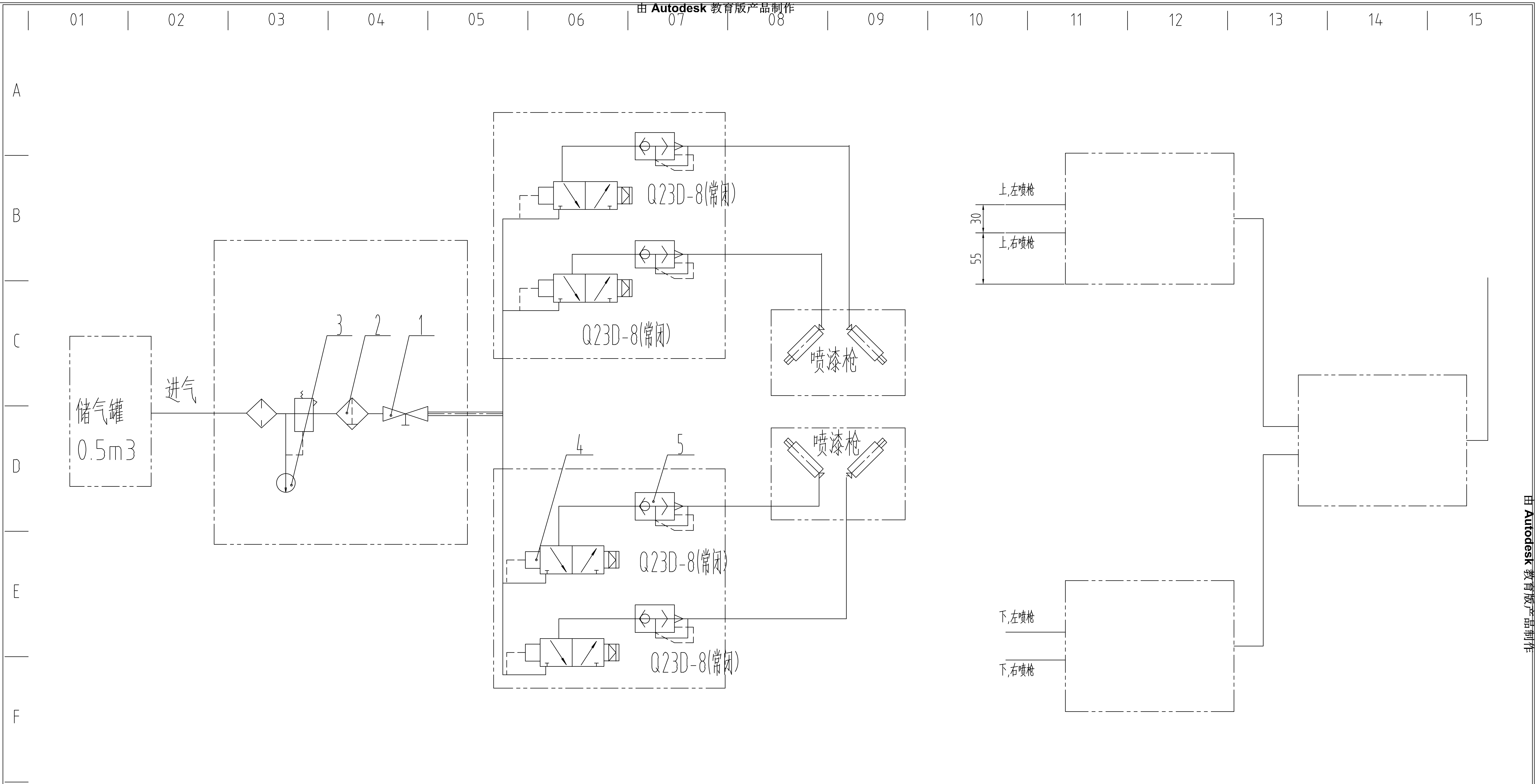
送出辊道反转 [SB23C-H] [SB23C]

暂停 [SA26C-H] [SA26C]

反转 [SA27C-H] [SA27C]

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



技术要求

1.该气动控制系统由xxx制作。
2.系统各分件必须保证匹配，以保证系统能正常运行。

1. 除非另行标注，全部尺寸为mm。

注:

REV.	日期	描述	绘制	检查	批准
0	2021-11-04	AS BUILT	ALICE		

山东开泰抛丸机械股份有限公司
地址:中国·山东·邹平
电话:0543-4575618传真：0543-4570356
Email: airblastsg@airblastasia.com

山东大明协好

标题 QXY3000DM 钢材预处理线

气控原理图

CAD 文件名	比例	原始尺寸	图号:	张数	修订
????QXY4000TGDM	AS SHOWN	A4	2685b KT2118	11 of 11	6.0

由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作