由 Autodesk 教育版产品制作

山东开泰抛丸机械股份有限公司

QXY4000TGDM上料台电路原理图

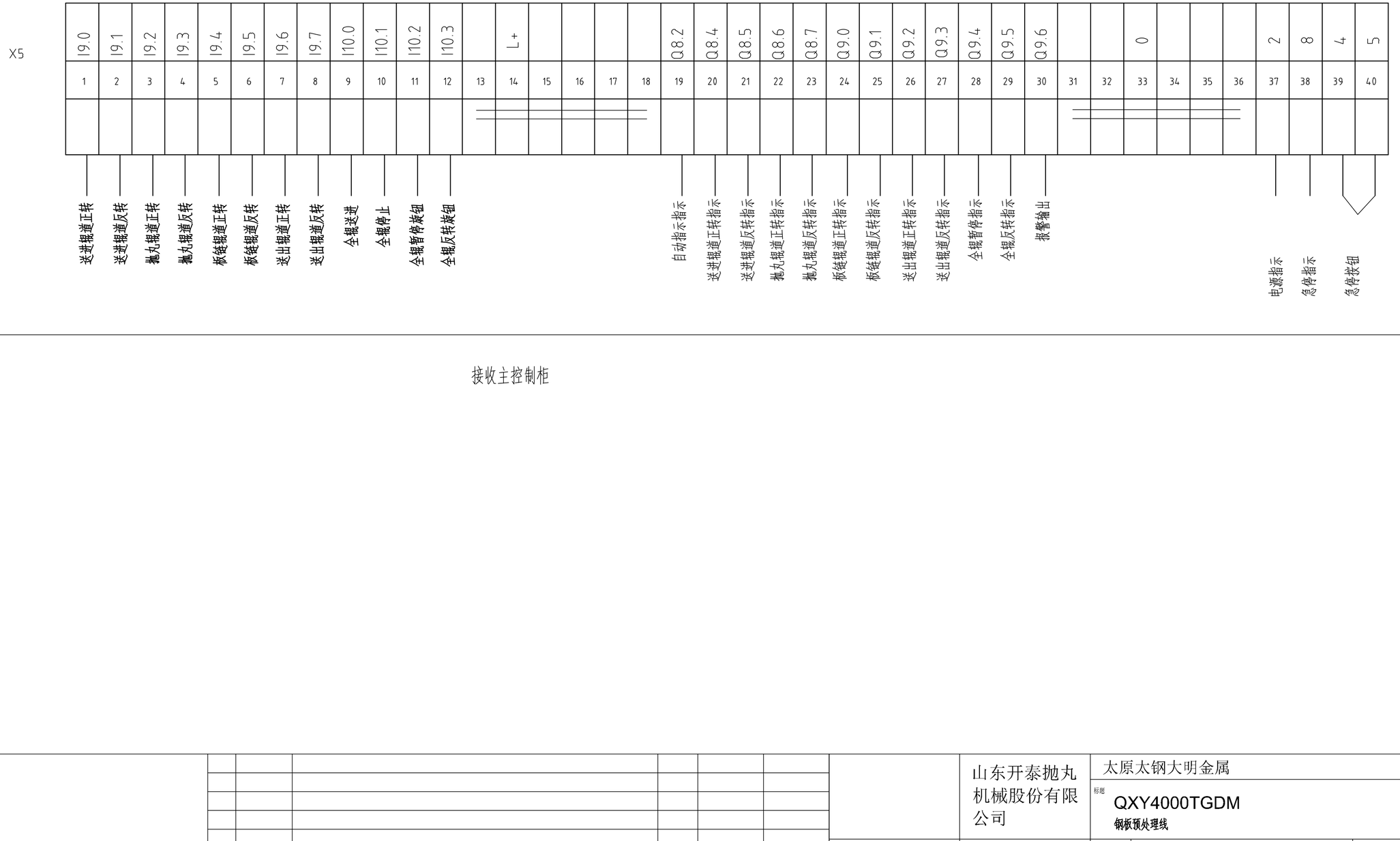
用户：太钢大明

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作



接收主控制柜

由 Autodesk 教育版产品制作

REV.	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
	2022-12-22	AS BUILT	STV	HLX	CHS

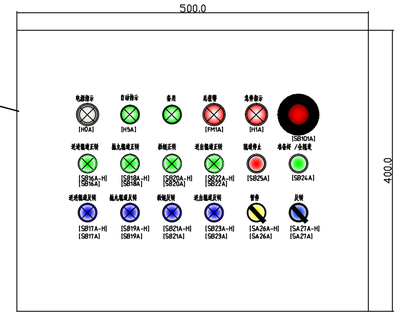
GENERAL NOTES

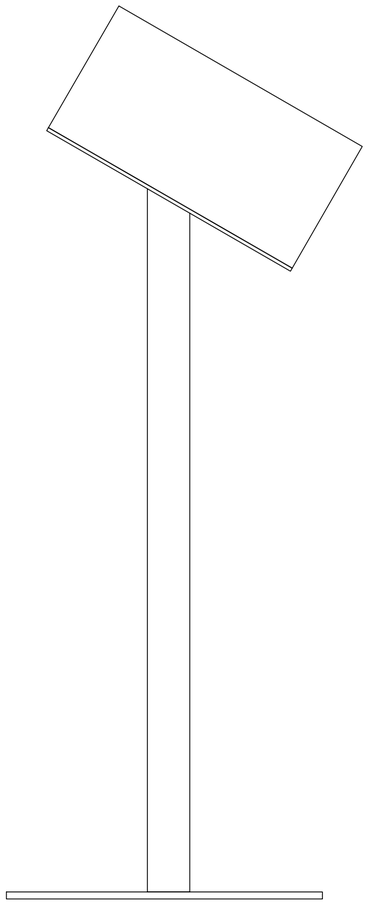
CAD 文件名	QXY4000TGDM	山东开泰抛丸机械股份有限公司	太原太钢大明金属
比例	AS SHOWN	标题	QXY4000TGDM 钢板预处理线
原始尺寸	A3	图号	
张数	of	修订	

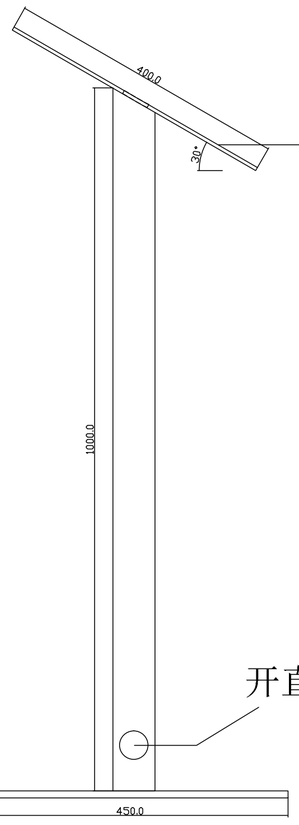
由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

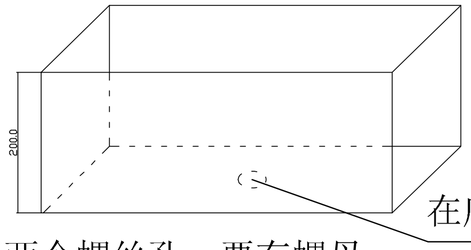
此斜面为控制面，开按钮孔







空心的柱子上面有个5mm厚的板，和柱子连一块的，
此板上面也要有两个孔，和操作台的要吻合
长为500mm，宽400mm



在底面中心位置开一个直径为40的圆孔

此底面开两个螺丝孔，要有螺母
为了把支架间固定在操作台上

开直径40的孔

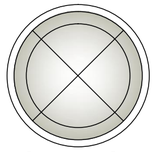
正方形的开四个孔（直径20）

由 Autodesk 教育版产品制作

由 Autodesk 教育版产品制作

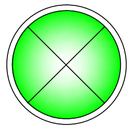
由 Autodesk 教育版产品制作

电源指示



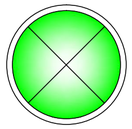
[H0A]

自动指示

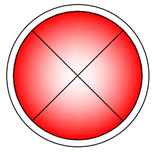


[H5A]

备用

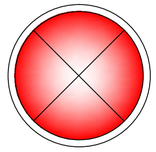


总报警

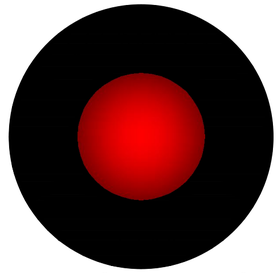


[FM1A]

急停指示

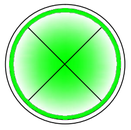


[H1A]



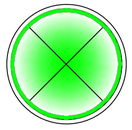
[SB101A]

送进辊道正转



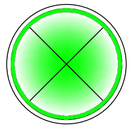
[SB16A-H]
[SB16A]

抛丸辊道正转



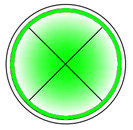
[SB18A-H]
[SB18A]

板链正转



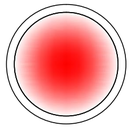
[SB20A-H]
[SB20A]

送出辊道正转



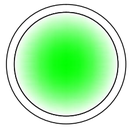
[SB22A-H]
[SB22A]

辊道停止



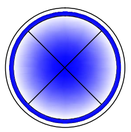
[SB25A]

准备好 /全辊进



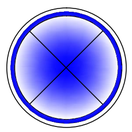
[SB24A]

送进辊道反转



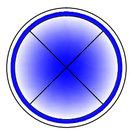
[SB17A-H]
[SB17A]

抛丸辊道反转



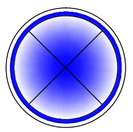
[SB19A-H]
[SB19A]

板链反转



[SB21A-H]
[SB21A]

送出辊道反转



[SB23A-H]
[SB23A]

暂停



[SA26A-H]
[SA26A]

反转



[SA27A-H]
[SA27A]

由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作
由 Autodesk 教育版产品制作