众烁精工

电话/Telephone:+86 510 8855 1866
传真/FAX:
邮箱/E-mail:
网址/Web.: www.zsjgkj.com

客户/Customer:

设备名称/Line Designation: 无锡众烁_太原大明2600宽中板修磨线控制系统(132KW叁磨头汇川版)

项目号/Project Num.: 1094

制造商/Manufacturer: 无锡市众烁精工科技有限公司

使用地点/Place of operation: 太原大明

电路图号/Drawing No.: ZSDM21012201

机床技术资料/Machine Technical Data:

工作电压/WorkingVoltage: 400VAC(3P+N+PE)

额定功率/Rated Power: 420KW

工作频率/Working Frequency: 50Hz

工作电流/Working Current: 1000A

控制电源/Control voltage: DC24V

设计/Design: 张彪
版本/Verion: V1000

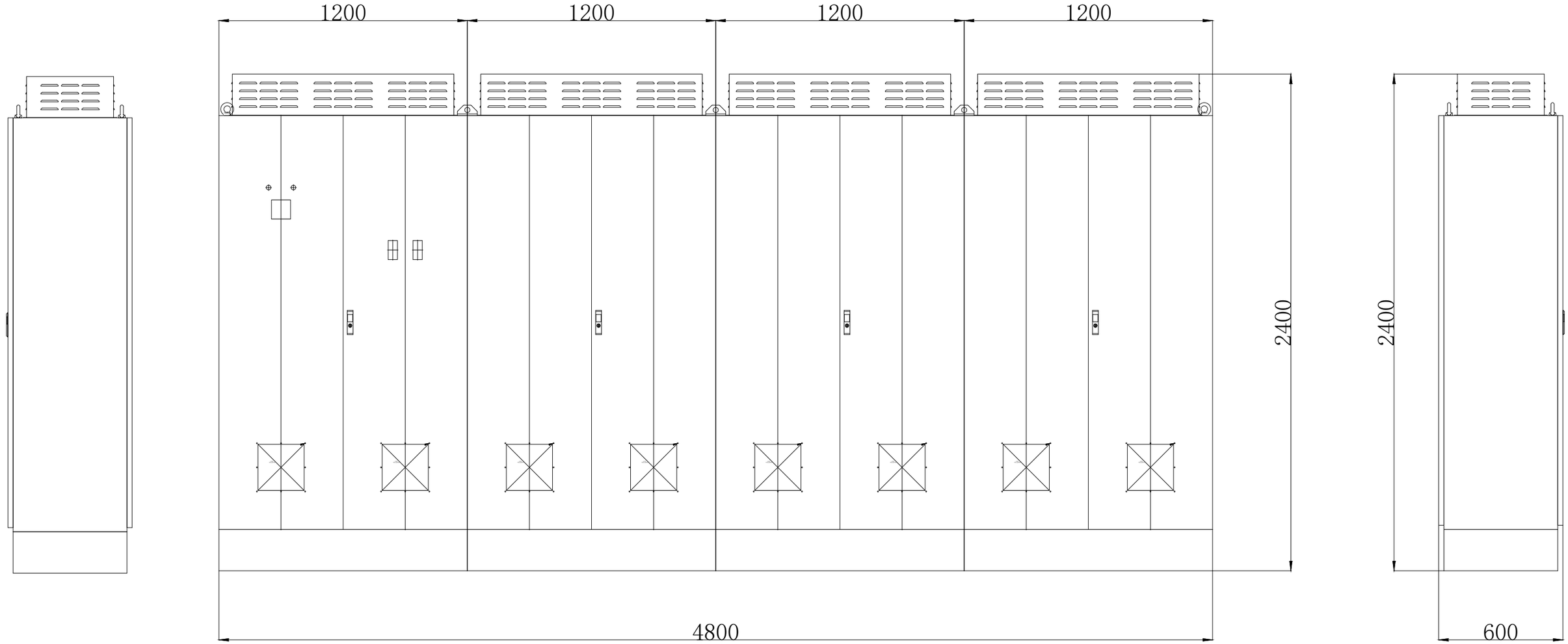
			日期	2023/4/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	Cover Page		=
			校对.	张彪					+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 1
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 1/102

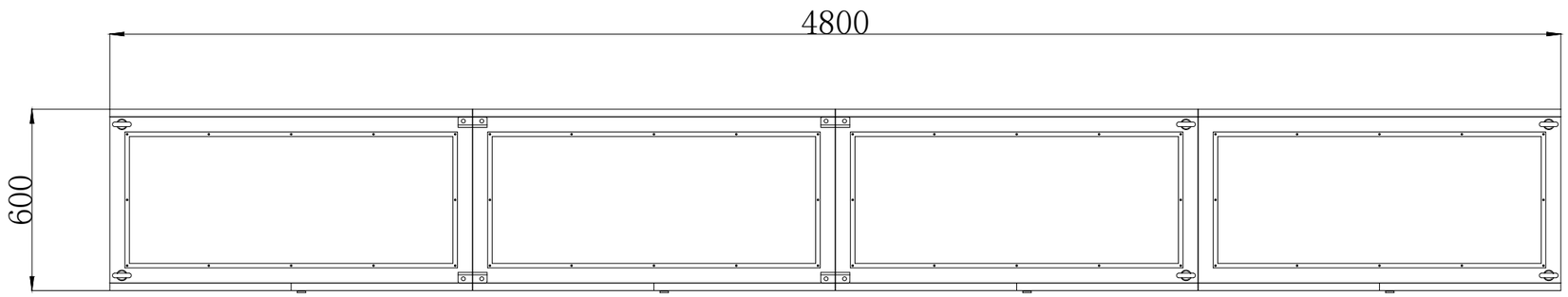
图纸履历

			日期	2023/4/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	履历		=
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				+
			审核						页数 2
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 2/102

Color code of the cable strands	
黑色	BK
深蓝色	DBU
红色	RD
浅蓝色	LB
灰色	GY
橙色	OG
黄/绿	GNYE

Color code of conductors	
400VAC	黑色(L1、L2、L3)
控制电源线(24VDC)	深蓝色
220VAC	红色
中性线(400VAC/220VAC)	浅蓝色
PLC输入输出	灰色
安全继电器	橙色
接地	黄/绿



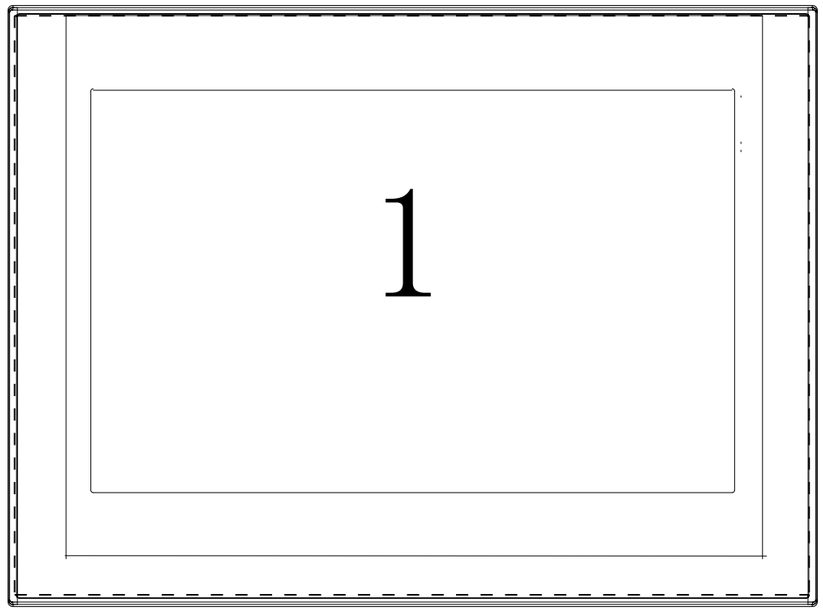


=/3

4

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	控制柜体布局图	= B	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	1
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	4/102

OP1





1#
磨头启动

2



喷淋泵
启动/停止

3



急停复位

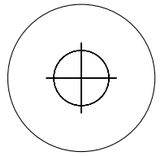
4

备用

5



紧急停止



10



1#
磨头停止

6



故障复位

7

备用

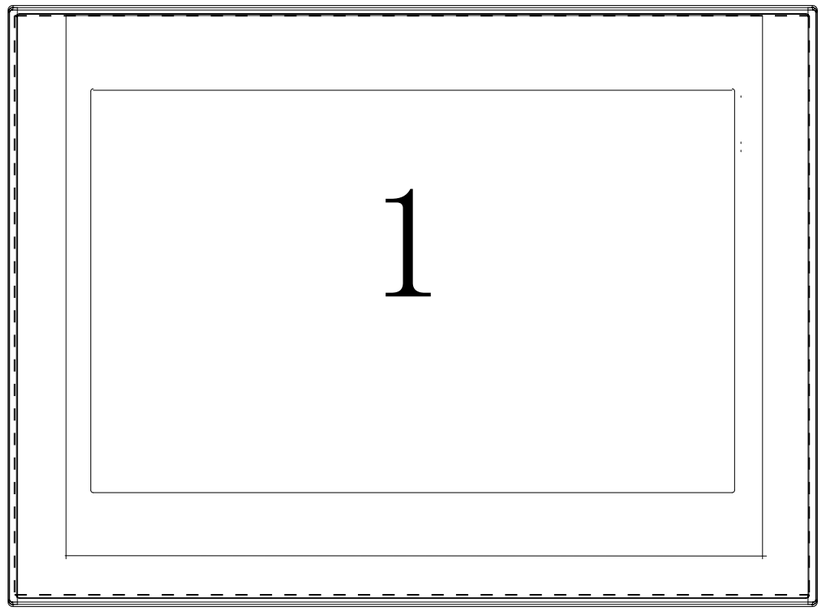
8

备用

9

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	OP1面板按钮图		= B
			校对	张彪					+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 4
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 5/102

OP2





2#
磨头启动

2



喷淋泵
启动/停止

3

备用

4

备用

5

紧急停止

10



2#
磨头停止

6



故障复位

7

备用

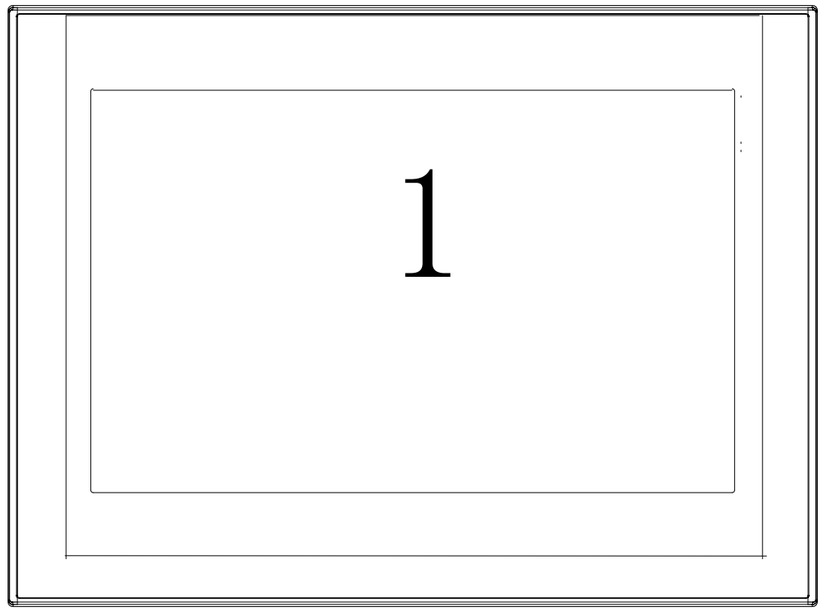
8

备用

9

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	OP2面板按钮图		= B
			校对	张彪					+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 5
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 6/102

OP3



塔灯24v
黄绿红+蜂鸣器





3#
磨头启动

2



喷淋泵
启动/停止

3



清洗辅助设备
启动/停止

4

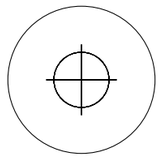


清洗辊台
启动/停止

5



紧急停止



10



3#
磨头停止

6



故障复位

7



干燥风机
启停

8



水箱加热
启动/停止

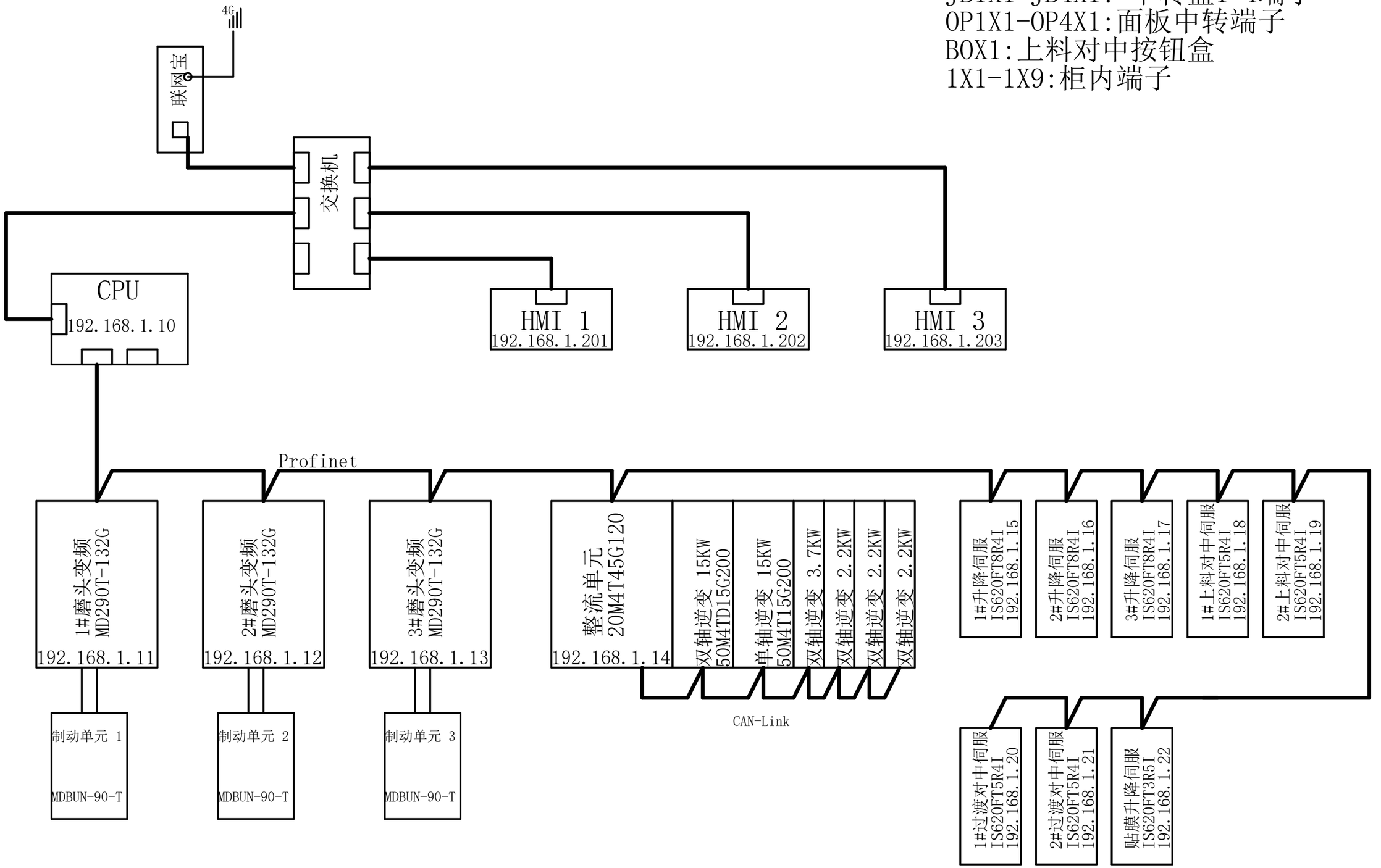
9

5 =01/0

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	OP3面板按钮图		= B
			校对	张彪					+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 6
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 7/102

系统拓扑图

JB1X1-JB4X1: 中转盒1-4端子
OP1X1-OP4X1:面板中转端子
BOX1:上料对中按钮盒
1X1-1X9:柜内端子



=B/6

1

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	系统拓扑图	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工	System Topology	+	
			审核					页数	0
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	8/102

380V 50HZ 3相供电

-W000
VVR
3x240*2+2x120*2
380V

A B C N PE
BK BK BK LB GNYE

-Q0
NXM-1000SZ/3300
1000A

L1 OG 1.5
L2 OG 1.5
S RD 1.5
R BK
S BK
T BK
N LB 35

-Q91 OSMC32N1C6KG
-Q92 OSMC32N1C6KG
-Q93 OSMC32N1C6KG

L91 OG 1.5
L92 OG 1.5
S93 RD 1
N LB 1
N LB 1

-1HL1 AC220V RD XB2BVM4LC +CB1
-1HL2 AC220V GN XB2BVM3LC +CB1

PE GNYE 1.5

P1 CT1 BH-0.66 1000/5 S2 S1 P2
PM1L1 BK 1.5

P1 CT2 BH-0.66 1000/5 S2 S1 P2
PM1L2 BK 1.5

P1 CT3 BH-0.66 1000/5 S2 S1 P2
PM1L3 BK 1.5

-PM1
电能表
Multifunctional energy meter
AMC96L-E4/KC

R1 BK 1.5
N LB 2.5
L N

15 IA
16 IA*
17 IB
18 IB*
19 IC
20 IC*

Ua V1
Ub V2
Uc V3
N

R / 4.0
S / 4.0
T / 4.0
N / 2.0
PE / 2.0

-Q90 OSMC32N3C6KG 6A

R90 BK 1.5
S90 BK 1.5
T90 BK 1.5

-Q94 OSMC32N1C6KG
-Q95 OSMC32N1C6KG

T94 RD 1.5
T95 RD 1.5

-KA44 /47.3

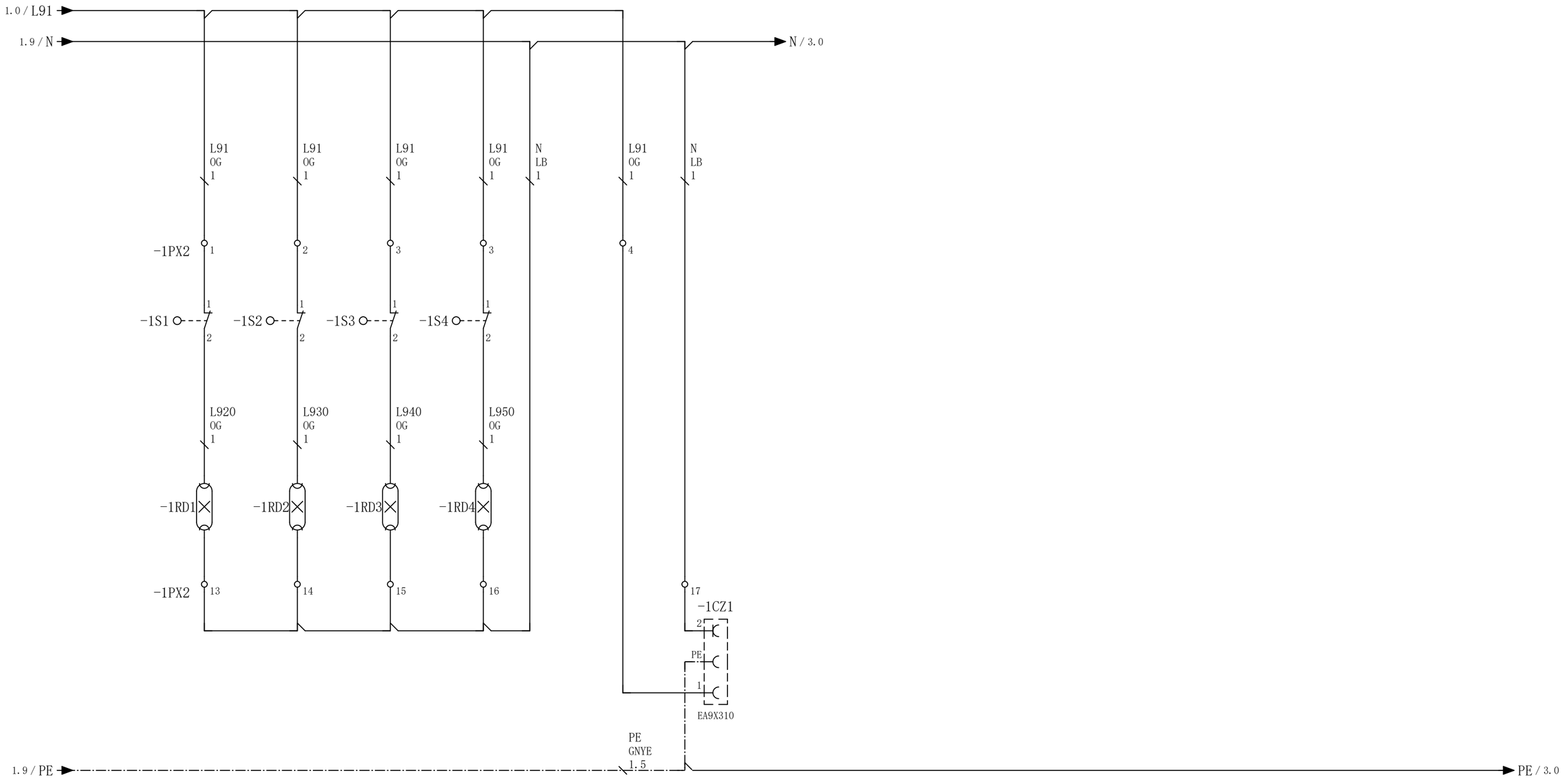
L91 2.0
L94 3.0
L95 3.5

照明插座电源　　进线电源　　通电电源

请按图纸要求的方向
P1进线P2出线

0 2

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	总进线电源	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	1
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	9/102



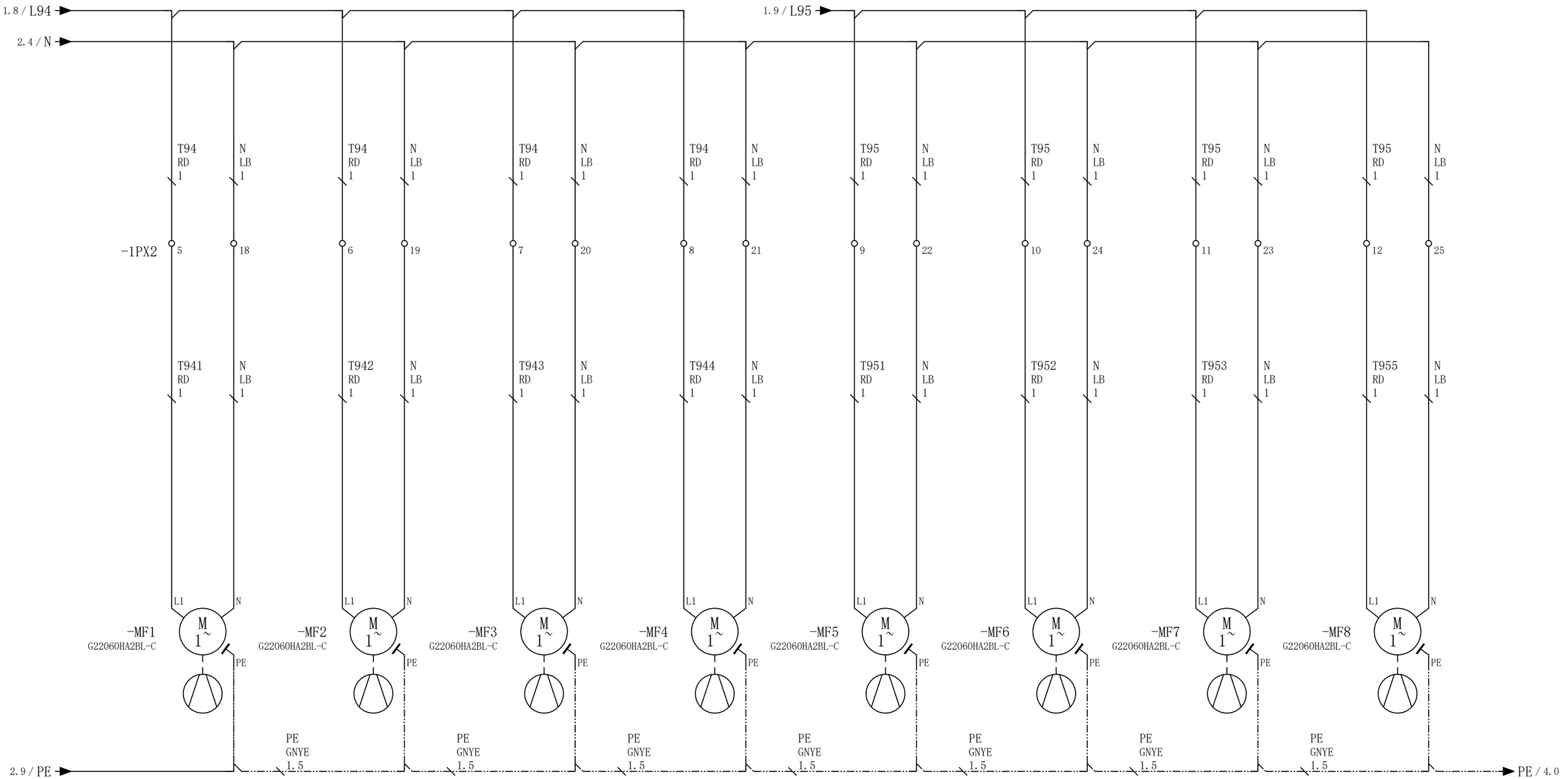
柜内照明

调试插座
<100W,220VAC

1

3

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	机柜照明	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页数	2
								页	10/102



柜内散热风机1

柜内散热风机2

			日期	2022/8/23	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	机柜风扇	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	3
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	11 / 102

1.9 / R → R BK
1.9 / S → S BK
1.9 / T → T BK
4.9 / N → N LB
3.9 / PE → PE GNYE

R BK 2.5
S BK 2.5
PE GNYE 2.5

-Q50
16A
OSMC32N2C16KG
1 2 3 4

R50 BK 2.5
S50 BK 2.5

-T1
JBK5-500VA
380V 0V PE
220V 0V

CX RD 2.5
CY RD 2.5
PE GNYE 2.5

-NF50
10A
PNF221-G-10A
x2 PE x1
x4 x3

CX1 RD 2.5
CY1 RD 2.5

-Q51
16A
OSMC32N2C16KG
1 2 3 4

PE GNYE 1.5

RD 2.5
RD 2.5

CX51 RD 2.5
CY51 RD 2.5
CX51 RD 2.5
CY51 RD 2.5

-ET1
NDR-75-24
L N PE + −

-ET2
NDR-240-24
L N PE + −

1L0+ BU 2.5²

-1PX1 1 2 3

37.0 / 1L0+

-1PX1 1 2 3

15.3 / 1L2.1+
6.0 / 1L2.2+

CPU 供电
CPU Power
24VDC

-Q54
10A
OSMC32N2C10KG
1 2 3 4

-Q52
10A
OSMC32N2C10KG
1 2 3 4

S54 RD 2.5
N54 LB 2.5
T52 RD 1.5
N52 LB 1.5

R / 5.0
S / 5.0
T / 5.0
N / 4.0
PE / 6.0

S54 / 4.7
N54 / 4.7

温控表电源

S54 4.9
N54 4.9

悬臂箱加热

T52 / 15.3
N52 / 15.3

接触器线圈

M1 BU 1.5²

6.0 / M1

1L1+ BU 1.5²

-1PX1 4 5 6 7 8 9 10

1L3.1+ BU 1.5²
1L3.2+ BU 1.5²
1L3.3+ BU 1.5²
1L3.4+ BU 1.5²
1L3.5+ BU 1.5²
1L3.6+ BU 1.5²
1L3.7+ BU 1.5²

26.4 / 1L3.1+
14.1 / 1L3.2+
14.1 / 1L3.3+
14.1 / 1L3.4+
14.1 / 1L3.5+

24V负载电源1
Load Power 1
24VDC

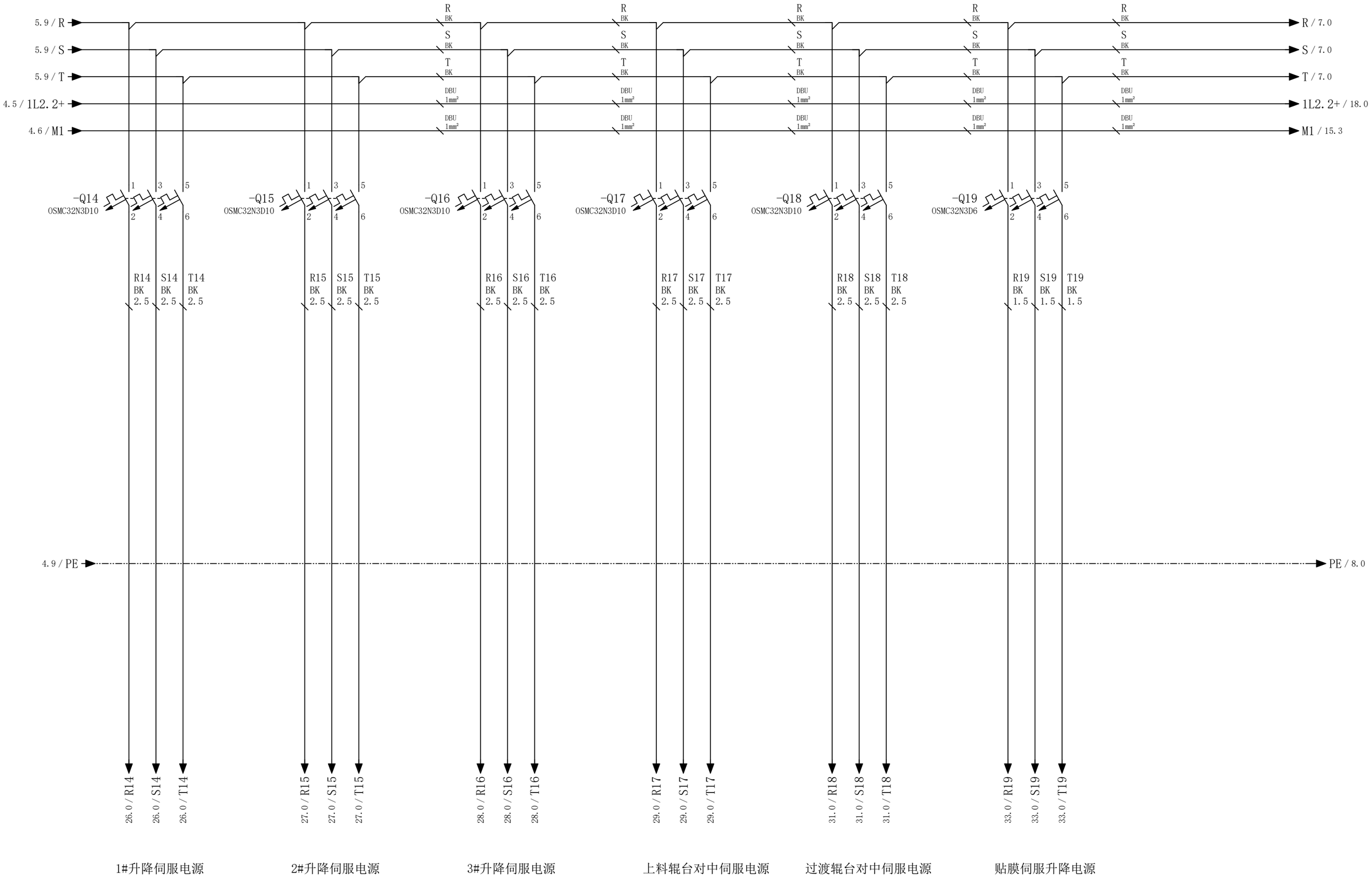
			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	控制电源	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+
			审核					页数 4
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 12/102

4.9/R
4.9/S
4.9/T

R/6.0
S/6.0
T/6.0

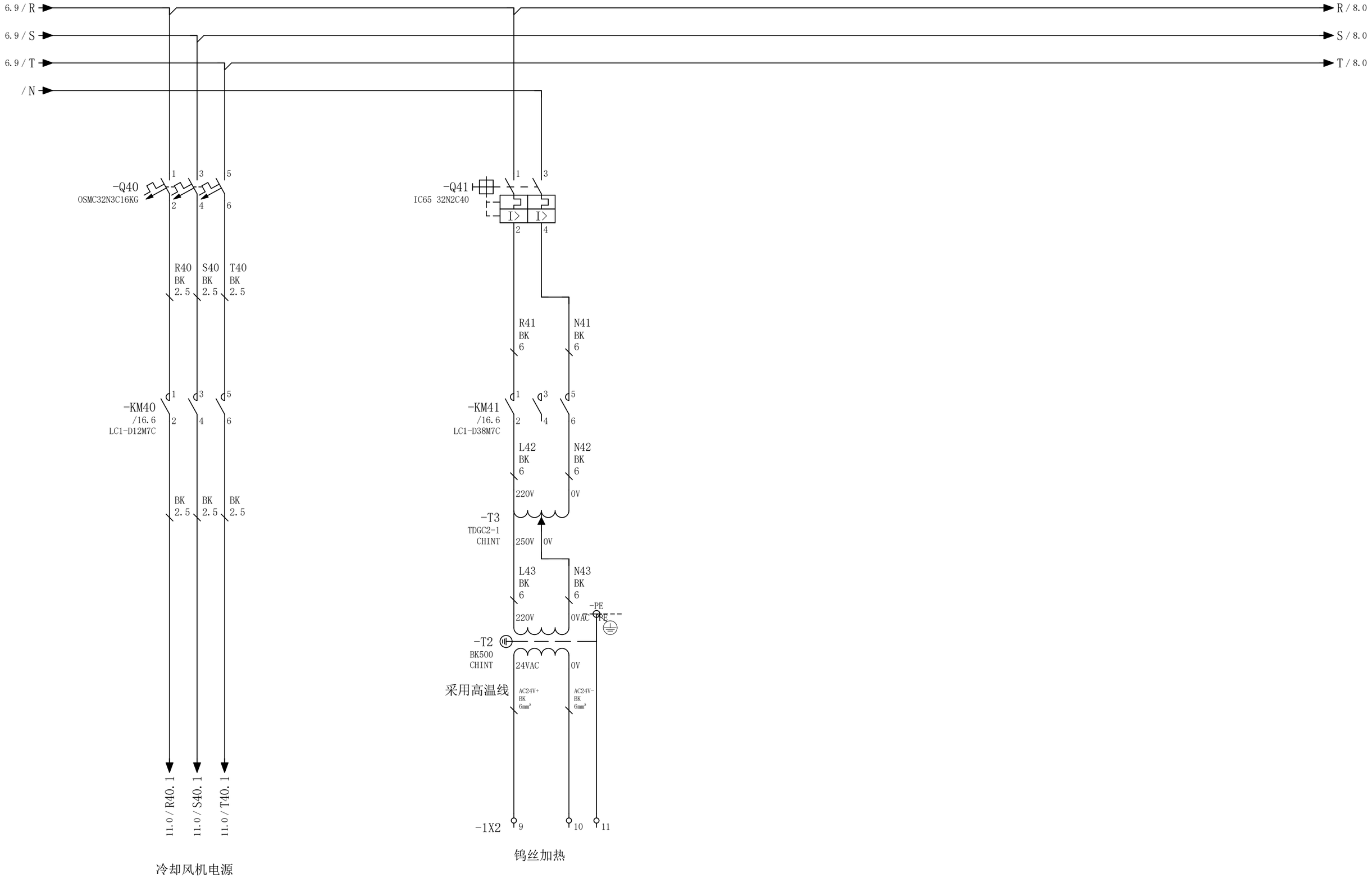
	-Q1	-Q2	-Q3	-Q4
	NXM-400S/3300 320A	NXM-400S/3300 320A	NXM-400S/3300 320A	NXM-125SZ/3300 125A
1 3 5	I> I> I>	I> I> I>	I> I> I>	I> I> I>
2 4 6				
出线	黄 BK 120 绿 BK 120 红 BK 120	黄 BK 120 绿 BK 120 红 BK 120	黄 BK 120 绿 BK 120 红 BK 120	黄 BK 35 绿 BK 35 红 BK 35
	-KM1 /16.3 LC1D245M7C	-KM2 /16.3 LC1D245M7C	-KM3 /16.4 LC1D245M7C	-KM4 /16.5 LC1D11500M7C
1 3 5				
2 4 6				
出线	黄 BK 120 绿 BK 120 红 BK 120	黄 BK 120 绿 BK 120 红 BK 120	黄 BK 120 绿 BK 120 红 BK 120	黄 BK 35 绿 BK 35 红 BK 35
	18.0/R1 18.0/S1 18.0/T1	19.0/R2 19.0/S2 19.0/T2	20.0/R3 20.0/S3 20.0/T3	22.0/R4 22.0/S4 22.0/T4
	1#磨头电源	2#磨头电源	3#磨头电源	MD810整流器电源

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	磨头部分电源	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+
			审核					页数 5
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 13/102

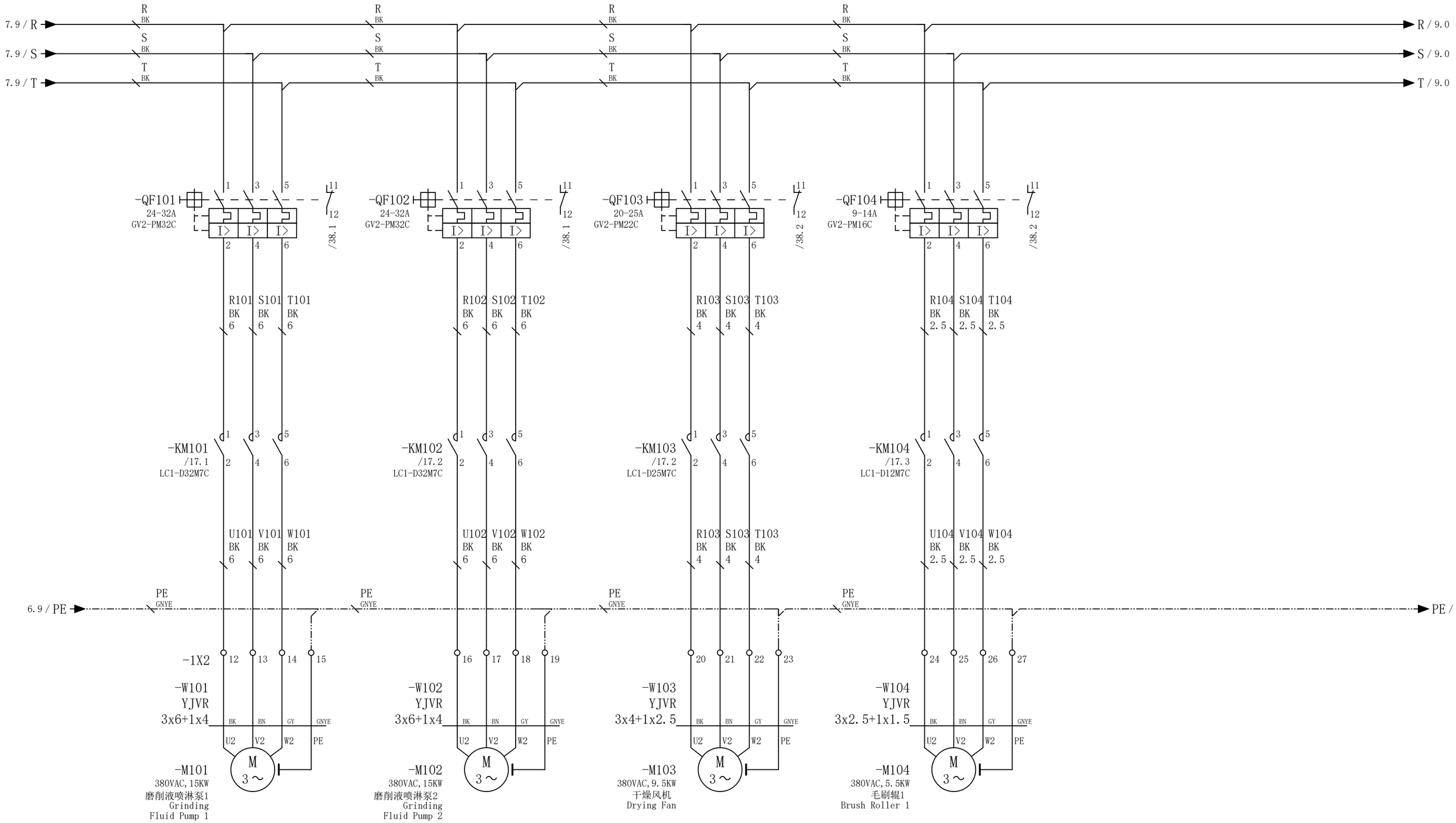


5 7

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	伺服部分电源	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	6
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	14/102



			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	冷风机及喷淋池加热电源		= 01	
			校对.	张彪					+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)					页数 7
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人				页 15/102



7 9

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	清洗类工频电机电源	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	8
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	16/102

8.9 / R
8.9 / S
8.9 / T
R / 10.0
S / 10.0
T / 10.0
R BK
S BK
T BK

-QF105 6-10A GV2-PM14C /38.3
-QF106 6-10A GV2-PM14C /38.3
-QF107 2.5-4A GV2-PM08C /38.4
-QF108 2.5-4A GV2-PM08C /38.4

R105 S105 T105 BK 2.5
R106 S106 T106 BK 2.5
R107 S107 T107 BK 1.5
R108 S108 T108 BK 1.5

-KM105 /17.4 LC1-D09M7C
-KM106 /17.5 LC1-D09M7C
-KM107 /17.5 LC1-D09M7C
-KM108 /17.6 LC1-D09M7C

U105 V105 W105 BK 2.5
U106 V106 W106 BK 2.5
U107 V107 W107 BK 1.5
U108 V108 W108 BK 1.5

8.9 / PE
PE / 10.0
PE GNYE

-1X2 28 29 30 31 / 32 33 34 35 / 36 37 38 39 / 40 41 42 43

-W105 YJVR 3x2.5+1x1.5
-W106 YJVR 3x2.5+1x1.5
-W107 YJVR 4x1.5
-W108 YJVR 4x1.5
BK BN GY GNYE

U2 V2 W2 PE

-M105 380VAC, 3KW 1号清洗水泵
-M106 380VAC, 3KW 2号清洗水泵
-M107 380VAC, 1.5KW 纸带机
-M108 380VAC, 1.5KW 刮渣机

8 10

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	喷淋类工频电机电源	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	9
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	17 / 102

9.9 / R
9.9 / S
9.9 / T
R BK
S BK
T BK
R / 34.0
S / 34.0
T / 34.0

-QF109 2.5-4A GV2-PM08C /38.4
-QF110 2.5-4A GV2-PM08C /38.5
-QF111 2.5-4A GV2-PM08C /38.5
-QF112 6-10A GV2-PM14C /38.6

R109 BK 1.5 S109 BK 1.5 T109 BK 1.5
R110 BK 1.5 S110 BK 1.5 T110 BK 1.5
R111 BK 1.5 S111 BK 1.5 T111 BK 1.5
R112 BK 2.5 S112 BK 2.5 T112 BK 2.5

-KM109 /17.7 LC1-D09M7C
-KM110 /17.8 LC1-D09M7C
-KM111 /17.8 LC1-D09M7C
-KM112 /17.9 LC1-D09M7C

U109 BK 1.5 V109 BK 1.5 W109 BK 1.5
U110 BK 1.5 V110 BK 1.5 W110 BK 1.5
U111 BK 1.5 V111 BK 1.5 W111 BK 1.5
U112 BK 2.5 V112 BK 2.5 W112 BK 2.5

9.9 / PE
PE GNYE
PE / 11.0

-1X2 44 45 46 47 / 48 49 50 51 / 52 53 54 55 / 56 57 58 59

-W109 YJVR 4x1.5 BK BN GY GNYE
-W110 YJVR 4x1.5 BK BN GY GNYE
-W111 YJVR 4x1.5 BK BN GY GNYE
-W112 YJVR 4x1.5 BK BN GY GNYE

U2 V2 W2 PE

-M109 380VAC, 1.5KW 1#油烟收集器
-M110 380VAC, 1.5KW 2#油烟收集器
-M111 380VAC, 1.5KW 3#油烟收集器
-M112 380VAC, 4KW 备用保护器

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	油烟收集器电源	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	10
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	18 / 102

7.1 / R40.1
7.1 / S40.1
7.1 / T40.1

R40.1 / 12.0
S40.1 / 12.0
T40.1 / 12.0

	-QF51	-QF52	-QF53	-QF54	-QF55	-QF56
	2.5-4A	2.5-4A	2.5-4A	0.24-0.4A	0.24-0.4A	0.24-0.4A
	GV2-PM08C	GV2-PM08C	GV2-PM08C	GV2-PM03C	GV2-PM03C	GV2-PM03C
1 3 5 11	1 3 5 11	1 3 5 11	1 3 5 11	1 3 5 11	1 3 5 11	1 3 5 11
2 4 6 12	2 4 6 12	2 4 6 12	2 4 6 12	2 4 6 12	2 4 6 12	2 4 6 12
	/38.6	/38.7	/38.7	/38.8	/39.1	/39.1
	U51 BK 1	U52 BK 1	U53 BK 1	U54 BK 1	U55 BK 1	U56 BK 1
	V51 BK 1	V52 BK 1	V53 BK 1	V54 BK 1	V55 BK 1	V56 BK 1
	W51 BK 1	W52 BK 1	W53 BK 1	W54 BK 1	W55 BK 1	W56 BK 1

10.9 / PE

PE GNYE

-1X1: 45 46 47 48 | 49 50 51 52 | 53 54 55 56 | 57 58 59 60 | 61 62 63 64 | 65 66 67 68

PE / 12.0

	-W51 4x1	-W52 4x1	-W53 4x1	-W54 4x1	-W55 4x1	-W56 4x1
	BK BN GY GNYE	BK BN GY GNYE	BK BN GY GNYE	BK BN GY GNYE	BK BN GY GNYE	BK BN GY GNYE
	U2 V2 W2 PE	U2 V2 W2 PE	N L PE	N L PE	U2 V2 W2 PE	U2 V2 W2 PE
	M 3～	M 3～	M 3～	M 3～	M 3～	M 3～
	-MF51 380VAC,1.1KW 磨头1电机冷却风机 Head 1 Motor Cooling Fan	-MF52 380VAC,1.1KW 磨头2电机冷却风机 Head 2 Motor Cooling Fan	-MF53 380VAC,1.1KW 磨头3电机冷却风机 Head 3 Motor Cooling Fan	-MF54 380VAC,60W 夹送辊1冷却风机 Feed Conveyor 1 Motor Cooling Fan	-MF55 380VAC,60W 夹送辊2冷却风机 Feed Conveyor 2 Motor Cooling Fan	-MF56 380VAC,60W 夹送辊3冷却风机 Feed Conveyor 3 Motor Cooling Fan

10 12

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	磨头冷风机电源	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+
			审核					页数 11
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 19/102

11.9 / R40.1
11.9 / S40.1
11.9 / T40.1
11.9 / PE

R40.1 / 13.0
S40.1 / 13.0
T40.1 / 13.0
PE / 13.0

-QF57 0.25-0.4A GV2-PM03C /39.2
-QF58 0.25-0.4A GV2-PM03C /39.2
-QF59 0.25-0.4A GV2-PM03C /39.3
-QF60 0.25-0.4A GV2-PM03C /39.3
-QF61 0.25-0.4A GV2-PM03C /39.4

U57 BK 1 V57 BK 1 W57 BK 1
U58 BK 1 V58 BK 1 W58 BK 1
U59 BK 1 V59 BK 1 W59 BK 1
U60 BK 1 V60 BK 1 W60 BK 1
U61 BK 1 V61 BK 1 W61 BK 1

PE GNYE

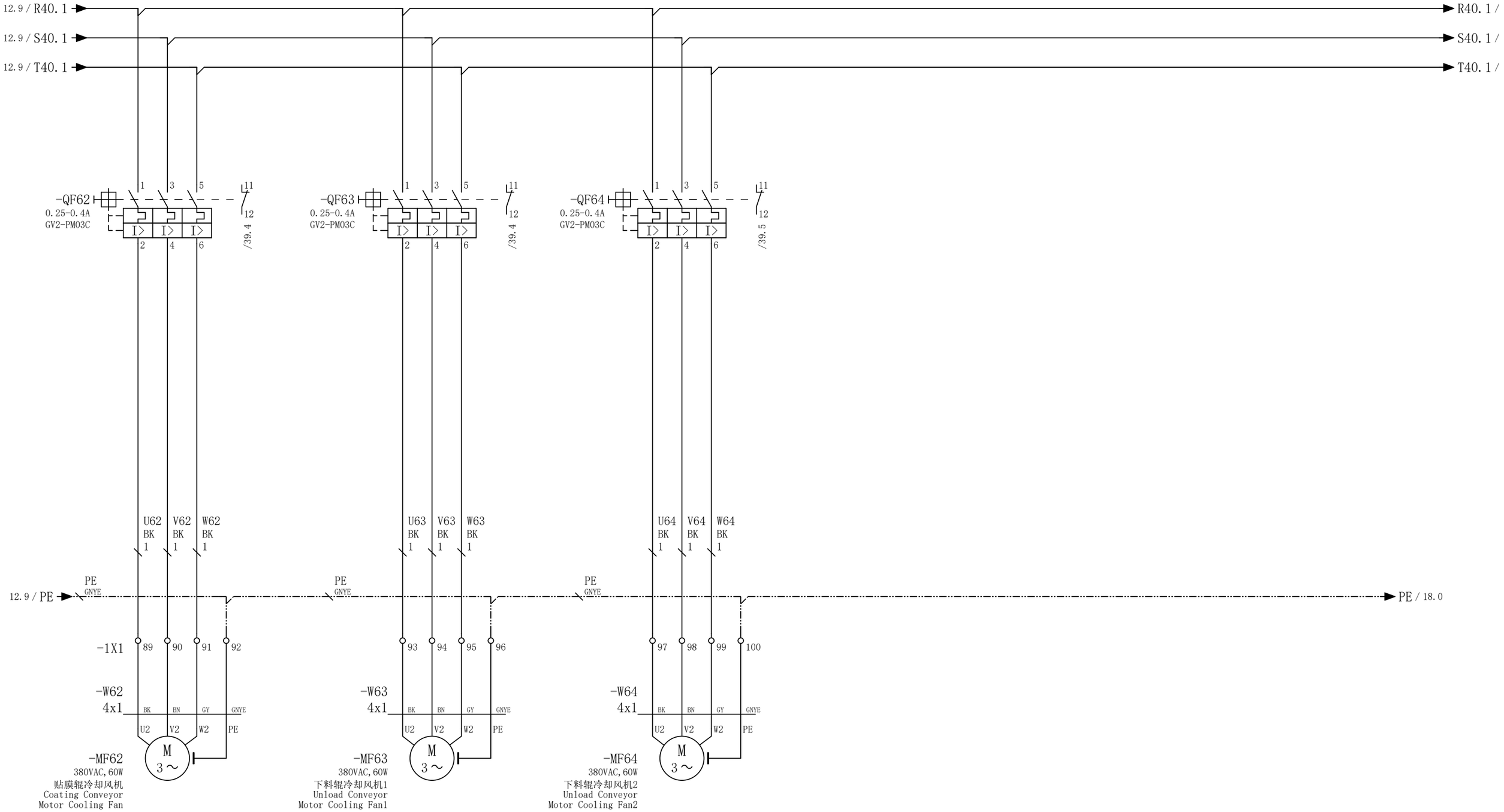
-1X1: 69 70 71 72 | 73 74 75 76 | 77 78 79 80 | 81 82 83 84 | 85 86 87 88

-W57 4x1 BK BN GY GNYE → U2 V2 W2 PE
-W58 4x1 BK BN GY GNYE → U2 V2 W2 PE
-W59 4x1 BK BN GY GNYE → N L PE
-W60 4x1 BK BN GY GNYE → N L PE
-W61 4x1 BK BN GY GNYE → U2 V2 W2 PE

-MF57 380VAC,60W 上料辊1冷却风机 Load Conveyor 1 Motor Cooling Fan
-MF58 380VAC,60W 上料辊2冷却风机 Load Conveyor 2 Motor Cooling Fan
-MF59 380VAC,60W 过渡辊1冷却风机 Transition Conveyor 1 Motor Cooling Fan
-MF60 380VAC,60W 过渡辊2冷却风机 Transition Conveyor 2 Motor Cooling Fan
-MF61 380VAC,60W 清洗辊冷却风机 Washing Conveyor Motor Cooling Fan

11 13

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	辊台冷风机电源	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	12
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	20/102



12

14

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	辊台冷风机电源	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	13
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	21/102

4.7 / 1L3.2+
4.7 / 1L3.3+
4.7 / 1L3.4+
4.8 / 1L3.5+

101 OG 0.75
111 OG 0.75

101 / 15.1
111 / 15.1

1#正砂触摸屏

-JB1X1 45 46
-1X9 1 2
OP1 急停
-1SE1 /54.3 =OP1
11 21 13
12 22 14
-1X9 3 4
-JB1X1 47 48

1L3.2+ / 40.0
E5.1 / 40.5

102 OG 0.75
112 OG 0.75

2#正砂触摸屏

-JB2X1 45 46
-1X9 5 6
OP2 急停
-1SE2 /55.3
11 21 13
12 22 14
-1X9 7 8
-JB2X1 47 48

1L3.3+ / 41.0
E7.1 / 41.5

103 OG 0.75
113 OG 0.75

3#正砂触摸屏

-JB3X1 59 60
-1X9 9 10
OP3 急停
-1SE3 /56.3
11 21 13
12 22 14
-1X9 11 12
-JB3X1 61 62

1L3.4+ / 42.0
E9.1 / 42.5

104 OG 0.75
114 OG 0.75

贴膜机

-JB4X1 78 79
-1X9 13 14
OP4 急停
-1SE4 /57.3
11 21 13
12 22 14
-1X9 15 16
-JB4X1 80 81

1L3.5+ / 14.6
E11.7 / 43.8

105 OG 0.75
115 OG 0.75

116 / 15.1
106 /

14.3
1L3.5+

106 OG 0.75
116 OG 0.75

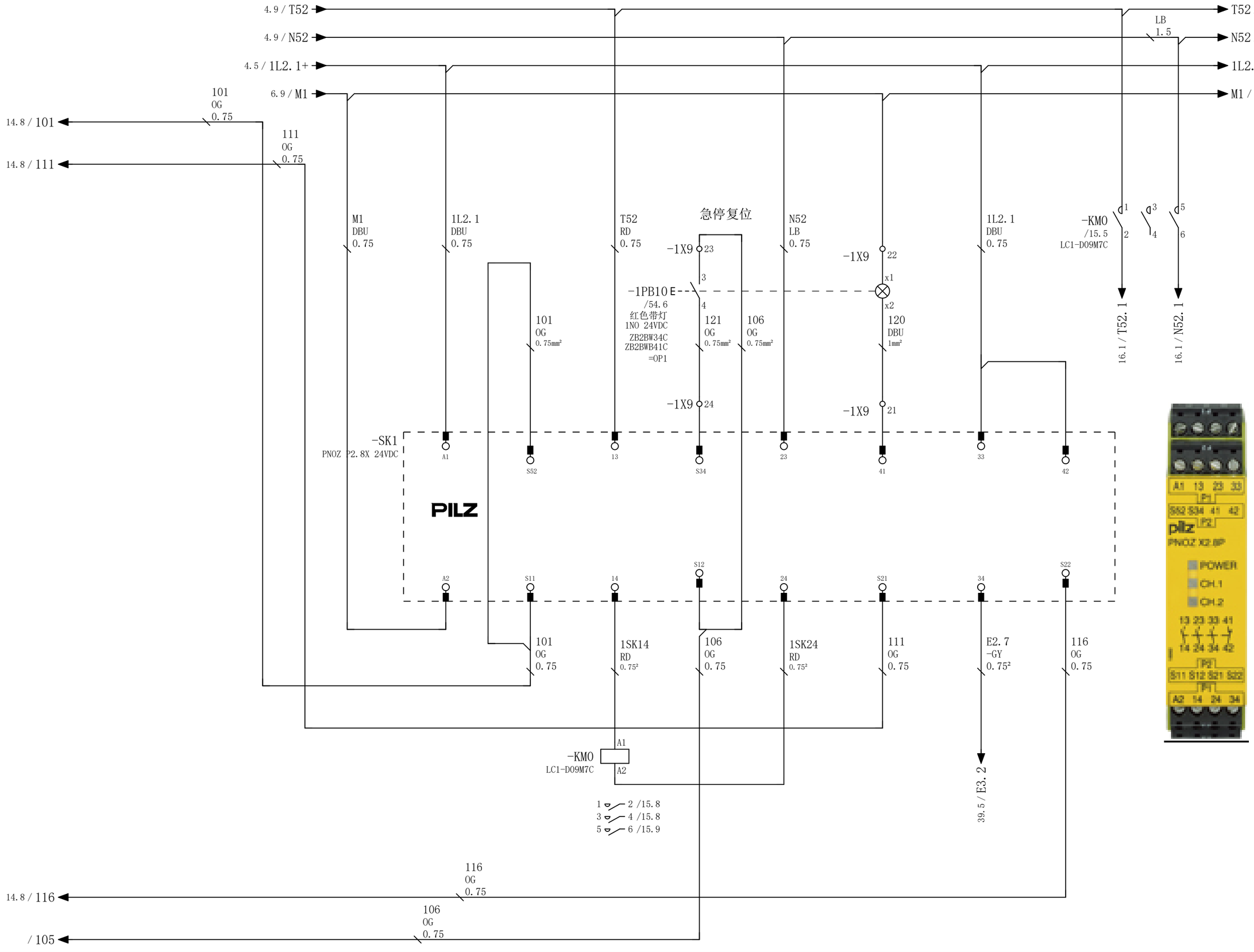
上料操作盒

-JB4X1 84 85
-1X9 19 20
OP5 急停
-1SE5 /58.4
11 21 13
12 22 14
-1X9 17 18
-JB4X1 82 83

1L3.5+ / 16.9
E13.1 / 44.5

13 15

			日期	2022/8/23	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	安全继电器急停按钮回路	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	14
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	22/102



14

16

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	安全继电器控制回路	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	15
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	23/102

15.8 / T52.1

RD
1.5

T52.1 / 17.0

-KA1 /46.1
-KA2 /46.1
-KA3 /46.2
-KA4 /46.2
-KA40 /46.3
-KA41 /16.8

5
9

201 RD 1
202 RD 1
203 RD 1
204 RD 1
240 RD 1
241 RD 1

-KM1
-KM2
-KM3
-KM4
-KM40
-KM41

A1
A2

-X7 14
1L3.5+ / 14.7

-SB41
13
14

888 RD 1

-X7 15

-KA41
14
13

M1 / 15.9

15.9 / N52.1

N52.1 LB 1.5

N52.1 / 17.0

磨头1变频上电
Head 1 Inverter Power On

磨头2变频上电
Head 2 Inverter Power On

磨头3变频上电
Head 3 Inverter Power On

整流器上电
Power Supply Unit Power On

电机冷却风机供电
Motor Cooling Fan Power On

钨丝加热

钨丝加热

1 2 /5.1
3 4 /5.1
5 6 /5.1

1 2 /5.2
3 4 /5.2
5 6 /5.3

1 2 /5.4
3 4 /5.4
5 6 /5.4

1 2 /5.5
3 4 /5.5
5 6 /5.6

1 2 /7.1
3 4 /7.1
5 6 /7.1

1 2 /7.3
3 4 /7.4
5 6 /7.4

5 9 /16.6

15

17

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	控制磨头接触器线圈	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+
			审核					页数 16
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 24/102

16.9/ T52.1

-KA101 /46.3	-KA102 /46.4	-KA103 /46.4	-KA104 /46.4	-KA105 /46.5	-KA106 /46.5	-KA107 /46.6	-KA108 /46.6	-KA109 /46.7	-KA110 /46.7	-KA111 /46.8	-KA112 /47.1
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
301 RD 1	302 RD 1	303 RD 1	304 RD 1	305 RD 1	306 RD 1	307 RD 1	308 RD 1	309 RD 1	310 RD 1	311 RD 1	312 RD 1
-KM101 A1 A2	-KM102 A1 A2	-KM103 A1 A2	-KM104 A1 A2	-KM105 A1 A2	-KM106 A1 A2	-KM107 A1 A2	-KM108 A1 A2	-KM109 A1 A2	-KM110 A1 A2	-KM111 A1 A2	-KM112 A1 A2
N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5	N52.1 LB 1.5

16.9/ N52.1

磨头1喷淋泵启动 Head 1 Pump Power On	磨头2喷淋泵启动 Head 2 Pump Power On	干燥风机启动 Drying Fan Power On	毛刷辊1启动 Brush Roller 1 Power On	1号清洗机启动 1# Washing Machine Power On	2号清洗机启动 2# Washing Machine Power On	纸带机启动 Paper Machine Power On	刮渣电机启动 Scarping Machine Power On	油烟收集器 1# Oil Machine 1#	油烟收集器 2# Oil Machine 2#	油烟收集器 3# Oil Machine 3#	备用保护器 Spare
1 2 /8.1	1 2 /8.3	1 2 /8.4	1 2 /8.6	1 2 /9.1	1 2 /9.3	1 2 /9.4	1 2 /9.6	1 2 /10.1	1 2 /10.3	1 2 /10.4	1 2 /10.6
3 4 /8.1	3 4 /8.3	3 4 /8.4	3 4 /8.6	3 4 /9.1	3 4 /9.3	3 4 /9.4	3 4 /9.6	3 4 /10.1	3 4 /10.3	3 4 /10.4	3 4 /10.6
5 6 /8.2	5 6 /8.3	5 6 /8.5	5 6 /8.6	5 6 /9.1	5 6 /9.3	5 6 /9.5	5 6 /9.6	5 6 /10.1	5 6 /10.3	5 6 /10.4	5 6 /10.6

			日期	2022/8/23	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	控制工频电机接触器线圈	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 17
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 25/102

5.1 / R1
5.1 / S1
5.1 / T1
PE
GNYE
13.9 / PE
PE / 19.0
DBU
1mm²
6.9 / 1L2.2+
1L2.2+ / 19.0

-U1
Inovance
MD290T132G/160P

R S T PE

+24V OP DI1 DI2 DI3 DI4 DI5 COM DO1 CME TB TC DO1 CME

MD290T132G/160P

MD500PN1

8 1 8 1

来自CPU
From CPU

去U2
To U2

U V W PE AO1 GND (+) PB

高温线
10²

-W1
YJVRP
3x120+1*70
500/750V

U1 BK 120
V1 BK 120
W1 BK 120
PE GNYE 70

-1DB1
MDBUN-90-T
P(+) N(-) TA
B1 B2 TB

-1R11
-1R12
-1R13
-1R14
x1 x2
3KW，32Ω

E3.3
39.6

U2 V2 W2
-M1
M
3~
PE

1#磨头电机
132KW

17 19

			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1#磨头变频器	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	18
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	26/102

5.2 / R2
5.2 / S2
5.3 / T2
PE
GNYE
18.9 / PE
PE / 20.0
DBU
1mm²
18.9 / 1L2.2+
1L2.2+ / 20.0

-U2
Inovance
MD290T132G/160P

R S T PE

+24V OP DI1 DI2 DI3 DI4 DI5 COM DO1 CME TB TC DO1 CME

MD290T132G/160P

MD500PN1

8 1 8 1

来自U1
From U1

去U3
To U3

U V W PE AO1 GND (+) PB

高温线
10²

-W2
YJVRP
3x120+1*70
500/750V

U2 BK 120
V2 BK 120
W2 BK 120
PE GNYE 70

-1DB2
MDBUN-90-T
P(+) N(-) TA
B1 B2 TB

高温线
10²

-2R11
-2R12
-2R13
-2R14
x1 x2
3KW，32Ω

E3.4
39.6

U2 V2 W2
-M2
M
3~
PE

2#磨头电机
132KW

18

20

			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	2#磨头变频器		= 01	
			校对.	张彪					+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数	19
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页	27 / 102

5.4 / R3
5.4 / S3
5.4 / T3
19.9 / PE
19.9 / 1L2.2+

PE
GNYE
DBU
1mm²

PE / 22.0
1L2.2+ / 22.0

-U3
Inovance
MD290T132G/160P

R S T PE

+24V OP DI1 DI2 DI3 DI4 DI5 COM DO1 CME TB TC DO1 CME

MD290T132G/160P

MD500PN1

8 1 8 1

来自U2
From U2

去U4
To U4

U V W PE AO1 GND (+) PB

-W3
YJVRP
3x120+1*70
500/750V

U3 BK 120
V3 BK 120
W3 BK 120
PE GNYE 70

U2 V2 W2
-M3
M
3~
PE
3#磨头电机
132KW

-1DB3
MDBUN-90-T
P(+) N(-) TA
B1 B2 TB

高温线
10²

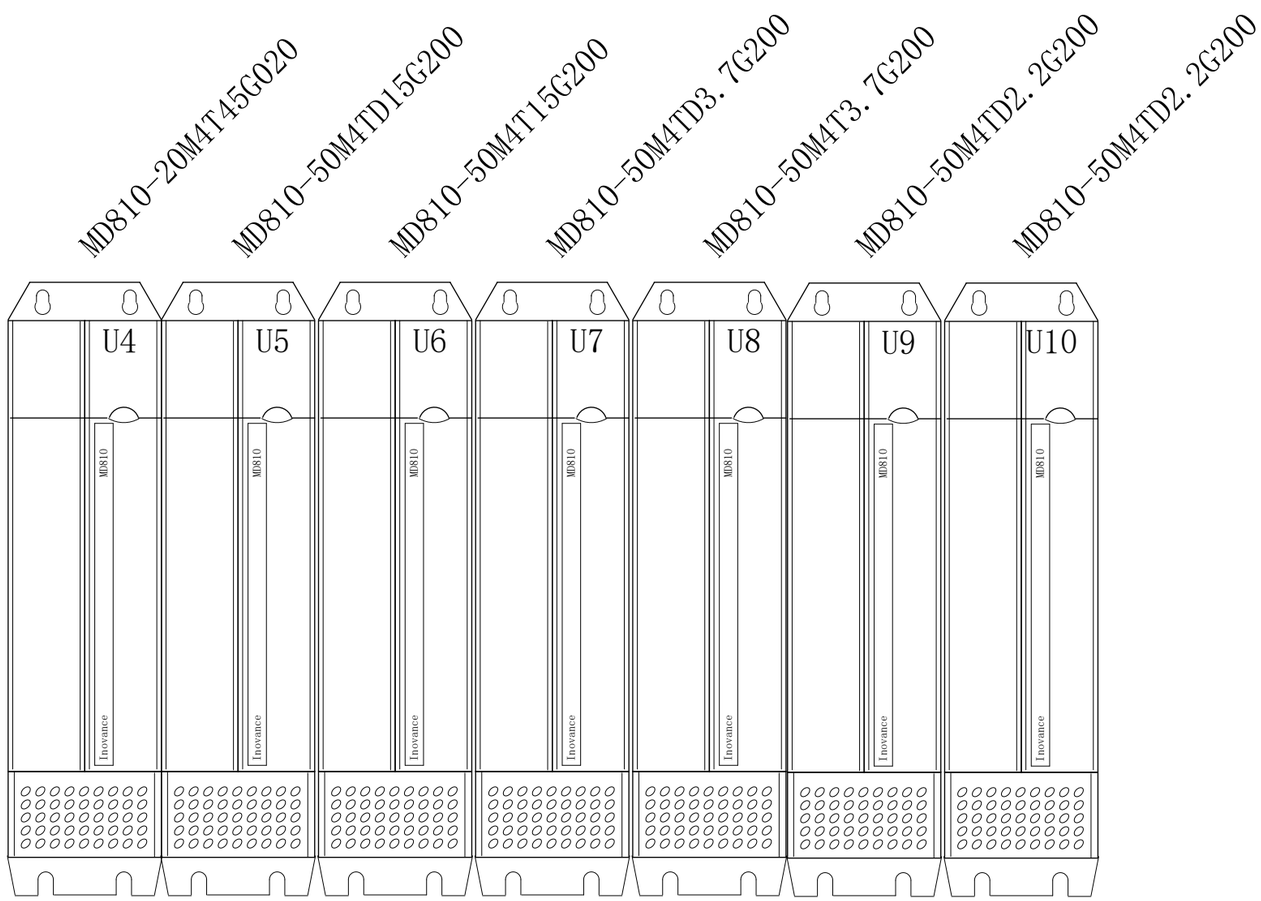
-3R11
-3R12
-3R13
-3R14
x1 x2
3KW，32Ω

E3.5
39.7

19

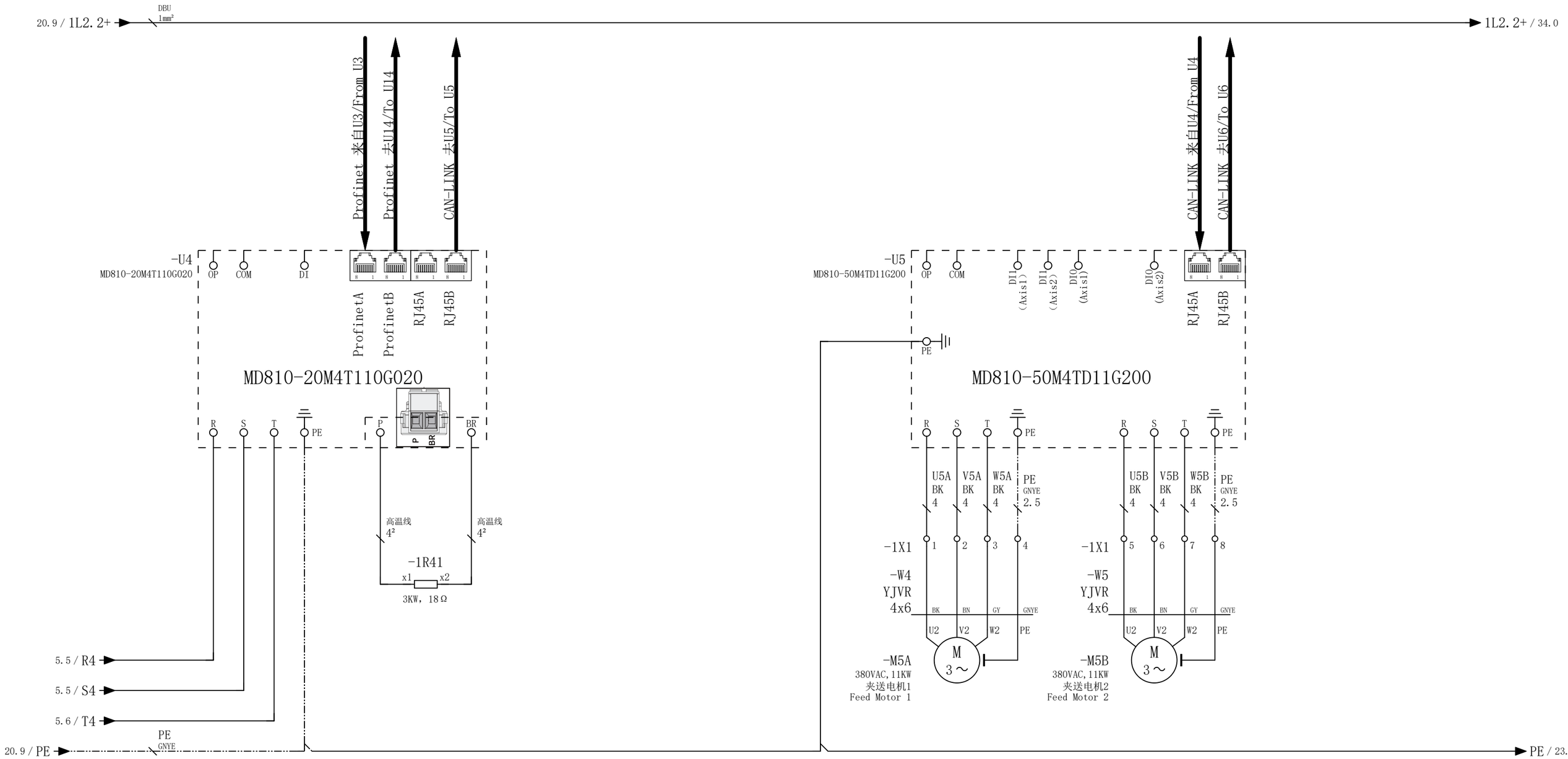
21

			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	3#磨头变频器		= 01	
			校对.	张彪					+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数	20
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页	28 / 102

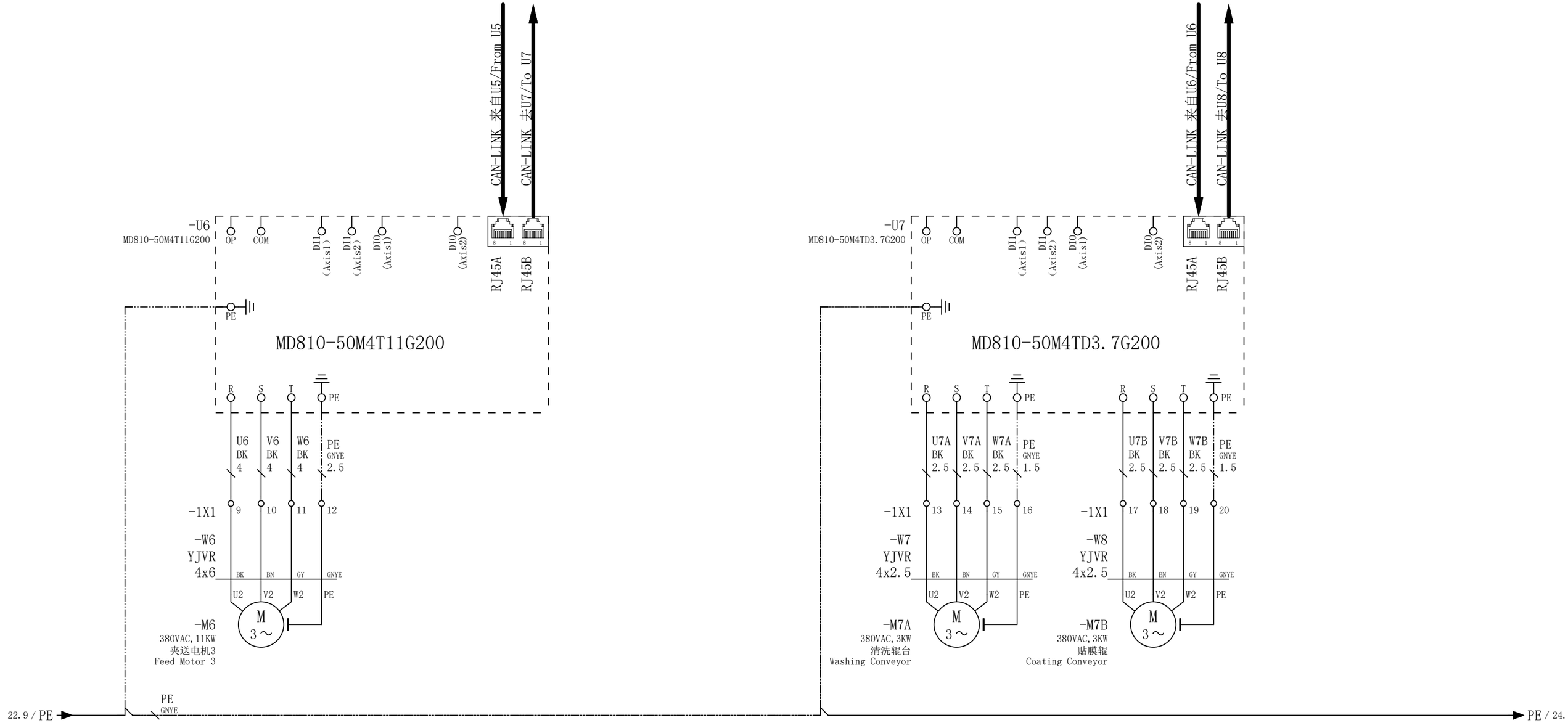


整流单元	逆变单元 11KW*2	逆变单元 11KW*1	逆变单元 3.7KW*2	逆变单元 2.2KW*2	逆变单元 2.2KW*2	逆变单元 2.2KW*2
	M5A/M5B	M6	M7A/M7B	M8A/M8B	M9A/M9B	M10A/M10B

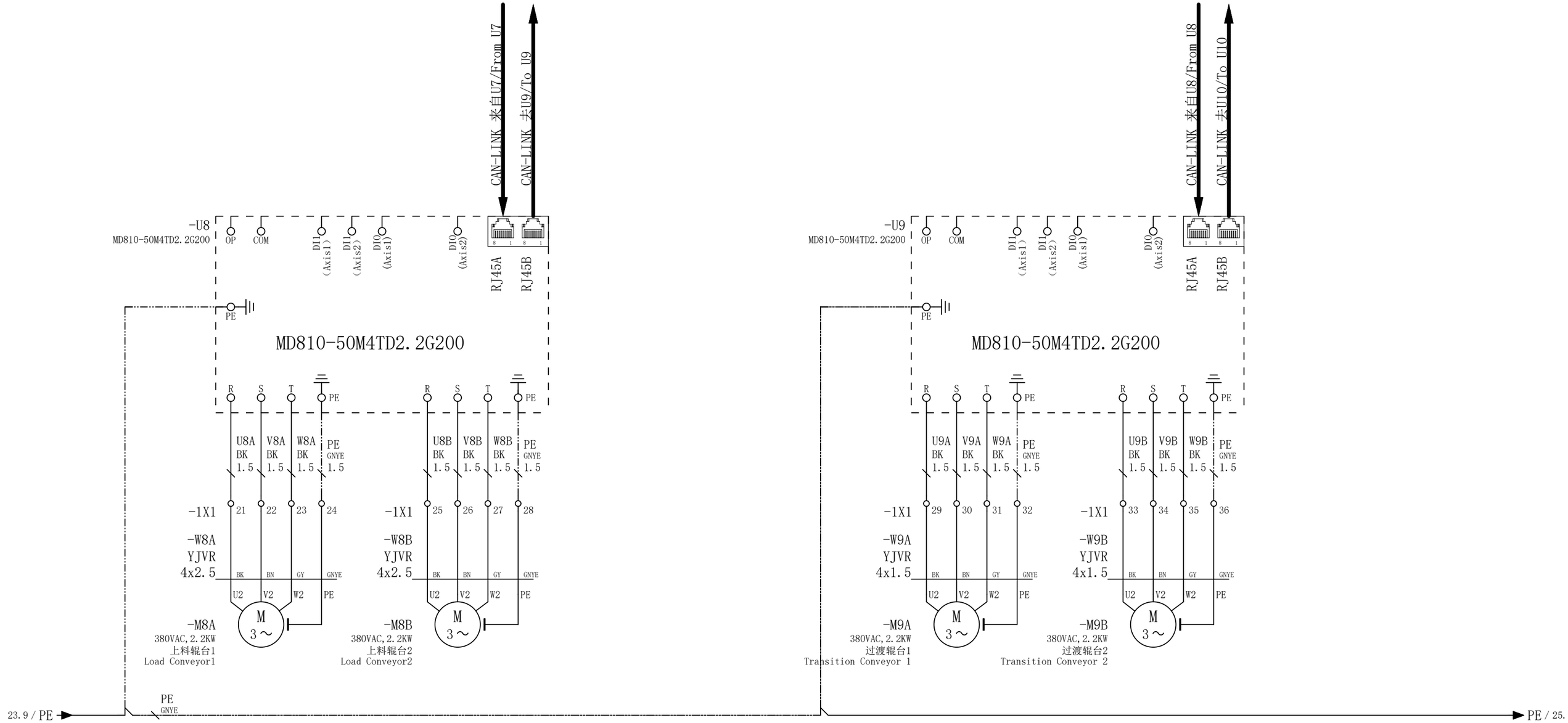
			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	整流单元及变频布局	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 21
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 29/102



			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1U4整流器/1U5逆变-夹送1/2变频	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 22
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 30/102



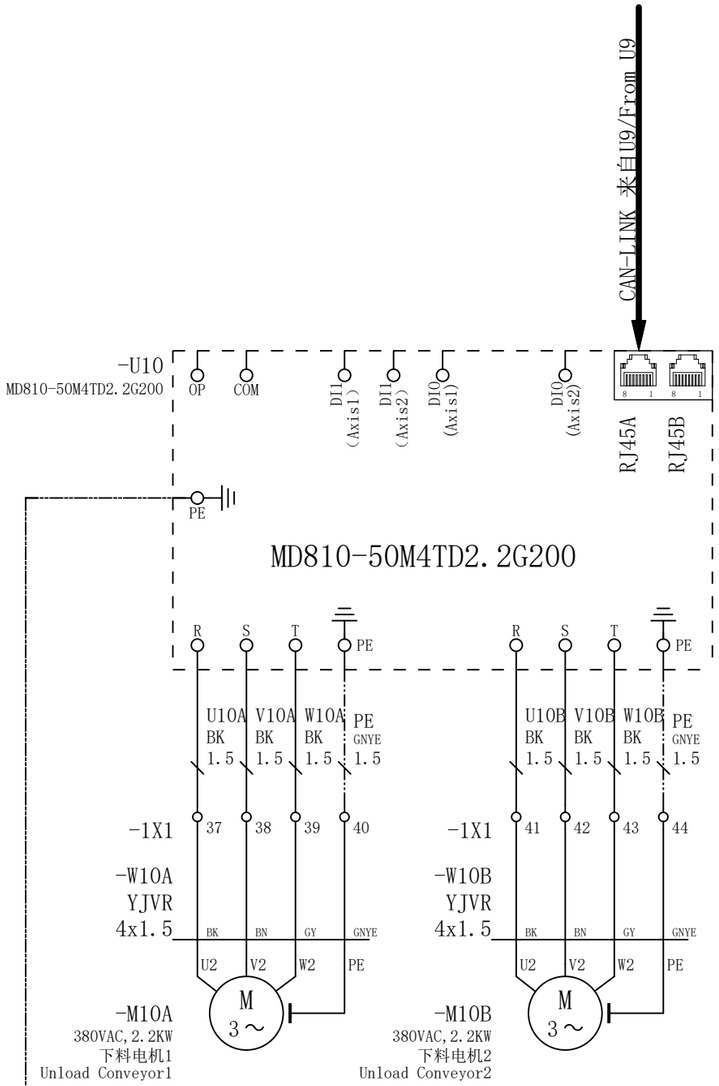
			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1U6逆变/1U7逆变-夹送3/清洗/贴膜变频	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 23
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 31/102



23

25

			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1U8逆变/1U9逆变-上料1/2/过渡1/2变频	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	24
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	32/102



			日期	2022/5/6	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1U10逆变-下料变频		= 01	
			校对.	张彪					+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数	25
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页	33/102

6.1 / R14
6.1 / S14
6.1 / T14
PE
25.9 / PE
GNYE
PE / 27.0

R14
BK
1.5

S14
BK
1.5

-U14
IS620FT8R4I
L1C L2C R S T PE

IS620FT8R4I

ENCODER
X9

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

4.6 / 1L3.1+
1L3.1+ / 27.4

5
-KA94
/26.5
9

U14BK
0.75²
-1X8
2

x1
-1U14B
x2

U14DO
0.75²
14
-KA94
13

-1X8
1
26.6 / M1
M1 / 26.4

5 — 9 /26.4

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

-W14
500/750V
S6-L-B11-20.0

-W141
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2
M
3~
-M14
1.8KW
MS1H3-18C15CD-A334Z
PE

1#升降电机

1#升降
抱闸

25

27

			日期	2022/4/21	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1#升降伺服	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	26
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	34/102

6.2 / R15
6.2 / S15
6.2 / T15
PE
26.8 / PE
GNYE
PE / 28.0

R15
BK
1.5

S15
BK
1.5

-U15
IS620FT8R4I
L1C L2C R S T PE

IS620FT8R4I

ENCODER
X9

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

-W15
500/750V
S6-L-B11-20.0

-W151
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2
M
3~
-M15
1.8KW
MS1H3-18C15CD-A334Z
PE

2#升降电机

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

26.6 / 1L3.1+
1L3.1+ / 28.4

5
-KA95
/27.5
9

U15BK
0.75²
-1X8
4

U15DO
0.75²

x1
-1U15B
x2

14
-KA95
13

-1X8
3
27.6 / M1
M1 / 27.4

5 9 /27.4

1#升降
抱闸

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	2#升降伺服	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	27
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	35/102

6.3 / R16
6.3 / S16
6.3 / T16
PE
27.8 / PE
GNYE
PE / 29.0

R16
BK
1.5

S16
BK
1.5

-U16
IS620FT8R4I

L1C L2C R S T PE

IS620FT8R4I

ENCODER
X9

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

-W16
500/750V
S6-L-B11-20.0

-W161
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2
M
3~
-M16
1.8KW
MS1H3-18C15CD-A334Z
PE

3#升降电机

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

27.6 / 1L3.1+
1L3.1+ / 39.0

5
-KA96
/28.5
9

U16BK
0.75²
-1X8
6

U16DO
0.75²

x1
-1U16B
x2

14
-KA96
13

-1X8
5
28.6 / M1
M1 / 28.4

5 — 9 /28.4

3#升降
抱闸

27

29

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	3#升降伺服	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工		+
			审核					页数 28
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 36/102

6.4 / R17 → R17 / 30.0

6.4 / S17 → S17 / 30.0

6.5 / T17 → T17 / 30.0

28.8 / PE → PE / 30.0

PE
GNYE

R17
BK
1.5

S17
BK
1.5

-U17A
IS620FT5R4I

L1C L2C R S T PE

IS620FT5R4I

ENCODER

X9

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

-W17A
500/750V
S6-L-M11-20.0

-W171A
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2

M
3~

-M17A
1.3KW
MS1H3-13C15CD-A331Z

PE

1#上料对中伺服

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1#上料对中伺服	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	29
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	37 / 102

29.3 / R17
29.3 / S17
29.3 / T17
PE
29.8 / PE
GNYE
PE / 31.0

R17
BK
1.5

S17
BK
1.5

-U17B
IS620FT5R4I
L1C L2C R S T PE

IS620FT5R4I

ENCODER
X9

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

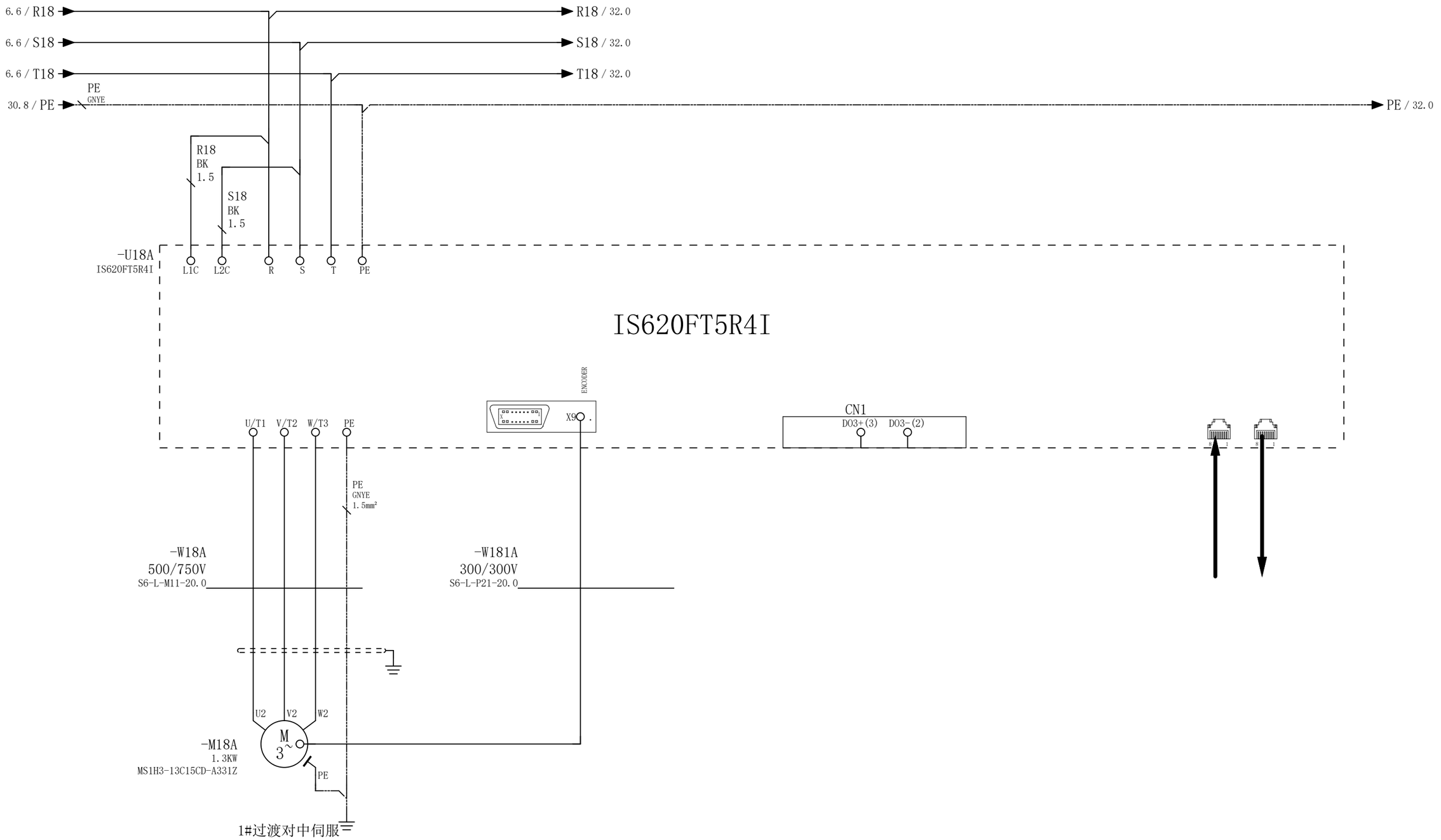
-W17B
500/750V
S6-L-M11-20.0

-W171B
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2
M
3~
-M17B
1.3KW
MS1H3-13C15CD-A331Z
PE

2#上料对中伺服

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	2#上料对中伺服	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	30
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	38 / 102



			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1#过渡对中伺服	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	31
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	39 / 102

31.3 / R18
31.3 / S18
31.3 / T18
PE
GNYE
31.8 / PE
PE / 33.0

R18
BK
1.5

S18
BK
1.5

-U18B
IS620FT5R4I
L1C L2C R S T PE

IS620FT5R4I

ENCODER
X9

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

-W18B
500/750V
S6-L-M11-20.0

-W181B
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2
M
3~
-M18B
1.3KW
MS1H3-13C15CD-A331Z
PE

2#过渡对中伺服

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	2#过渡对中伺服	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	32
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	40/102

6.7 / R19
6.7 / S19
6.7 / T19
PE
GNYE
32.8 / PE
PE / 34.0

R19
BK
1.5

S19
BK
1.5

-U19
IS620FT3R5I

L1C L2C R S T PE

IS620FT3R5I

ENCODER
X9

CN1
DO3+(3) DO3-(2)

U/T1 V/T2 W/T3 PE

PE
GNYE
1.5mm²

-W19
500/750V
S6-L-M11-20.0

-W191
300/300V
S6-L-P21-20.0

U2 V2 W2

M
3~

-M19
1.3KW
MS1H3-8515CD-A334Z

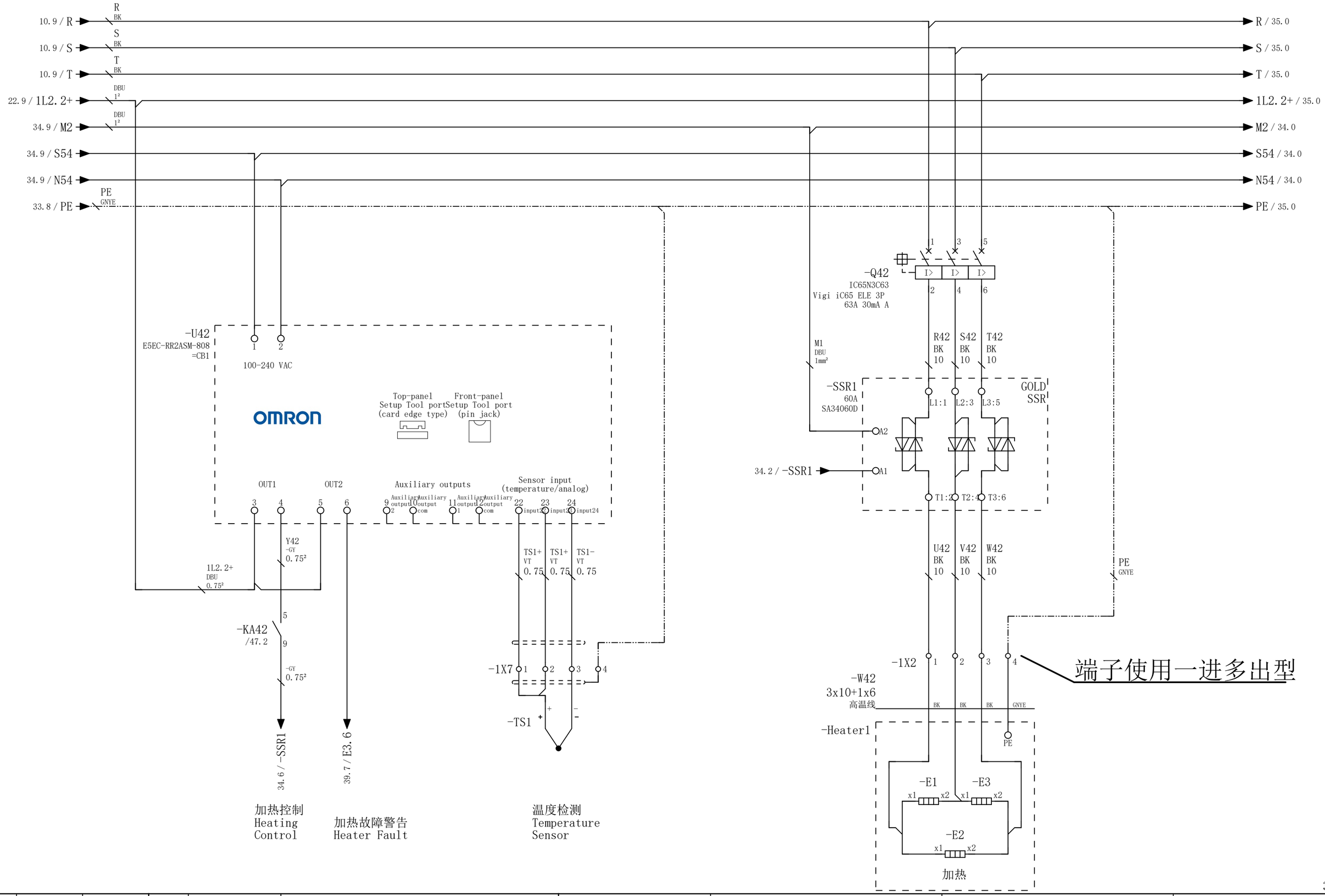
PE

贴膜升降伺服

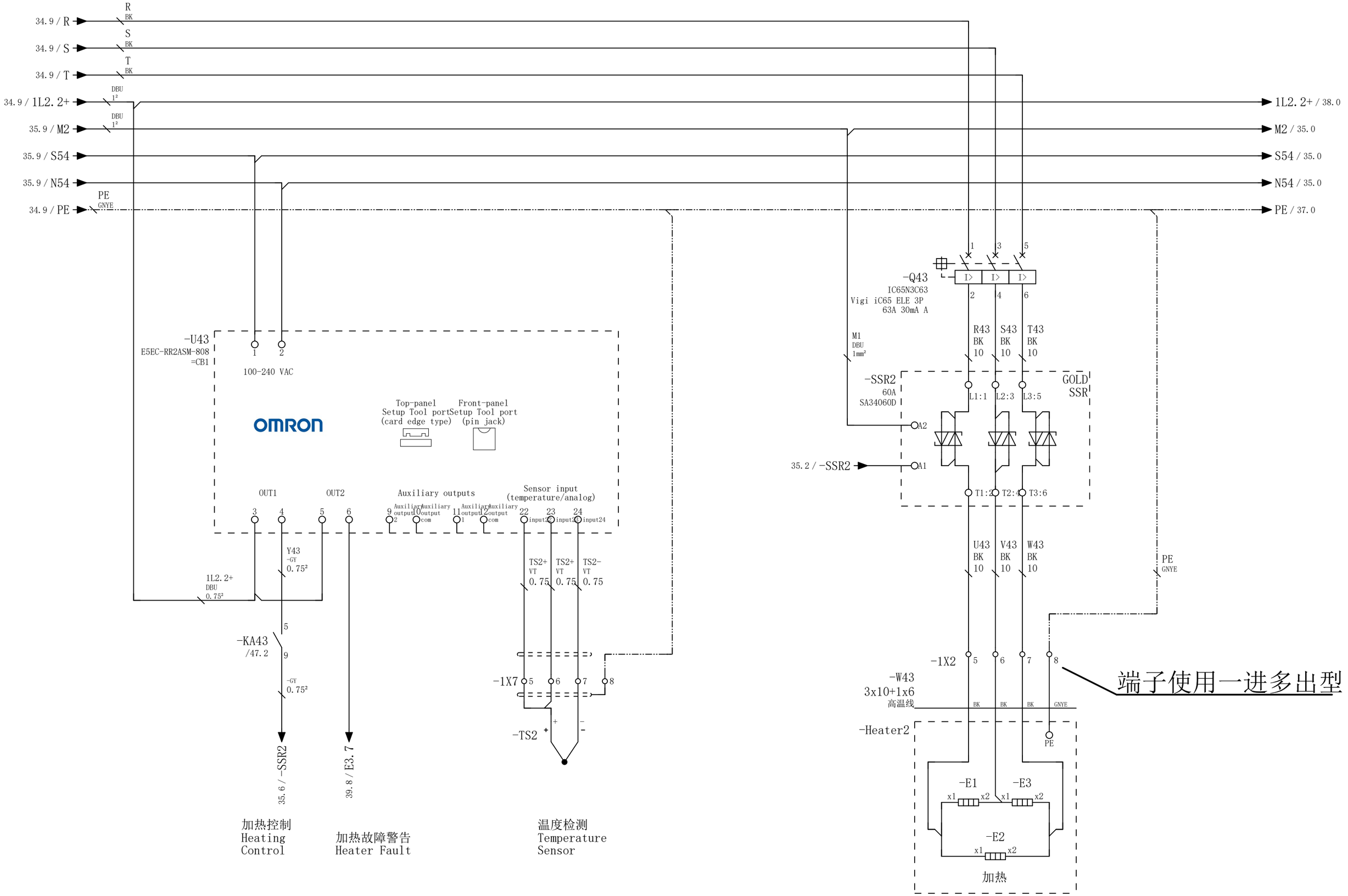
32

34

			日期	2022/8/2	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	贴膜升降伺服	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工		+	
			审核					页数	33
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	41 / 102

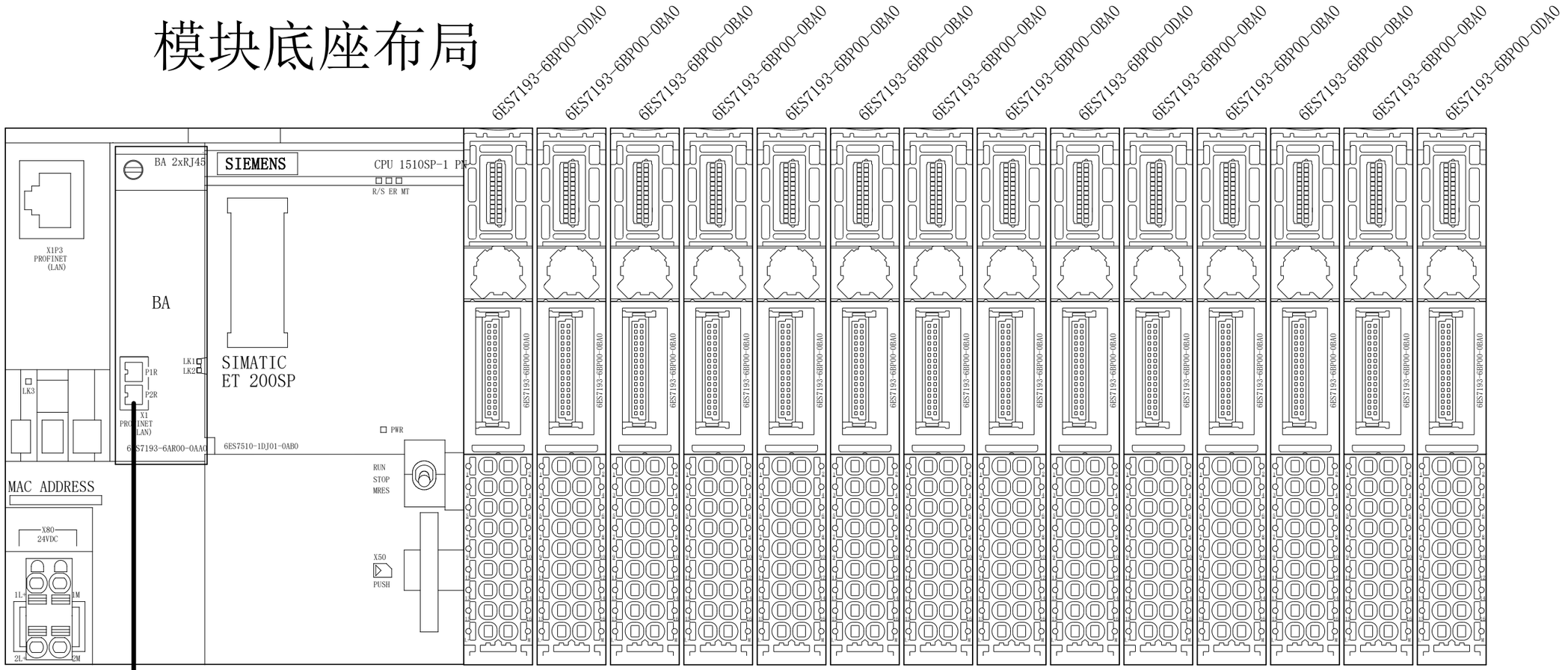


			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	加热回路	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 34
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 42/102



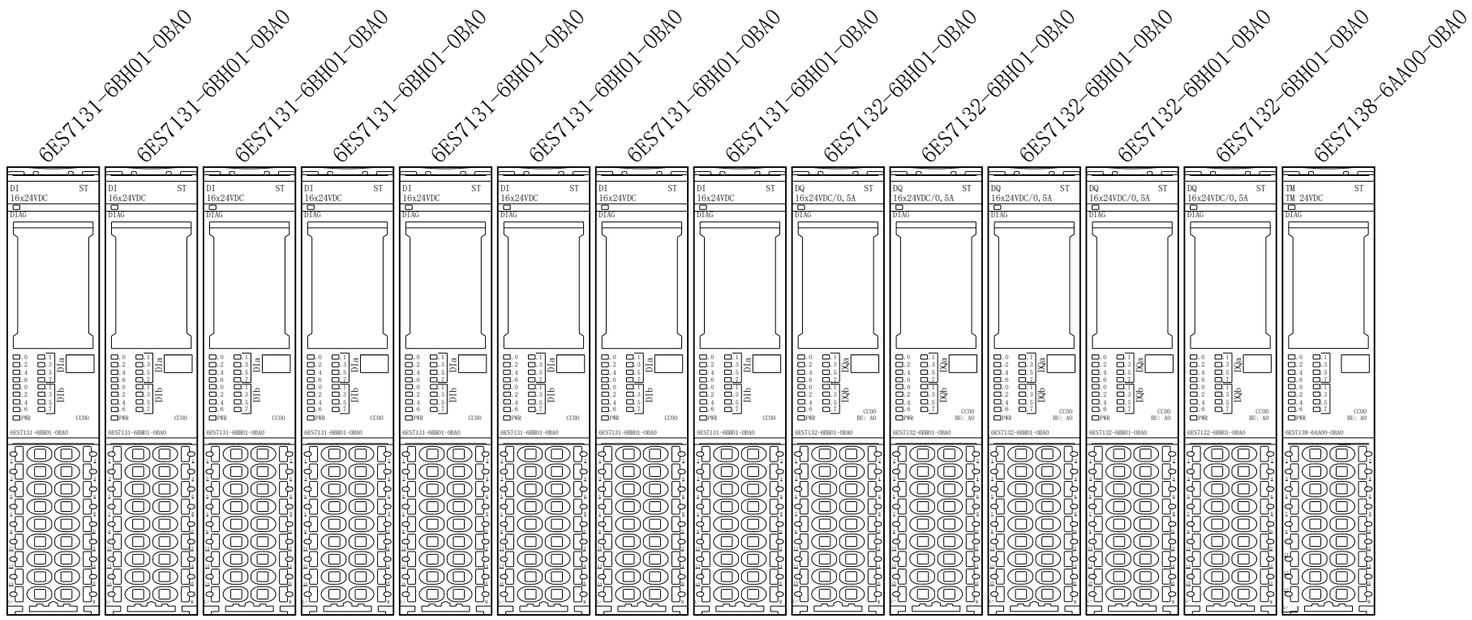
			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	加热回路	= 01	
			校对.	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	35
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	43/102

模块底座布局

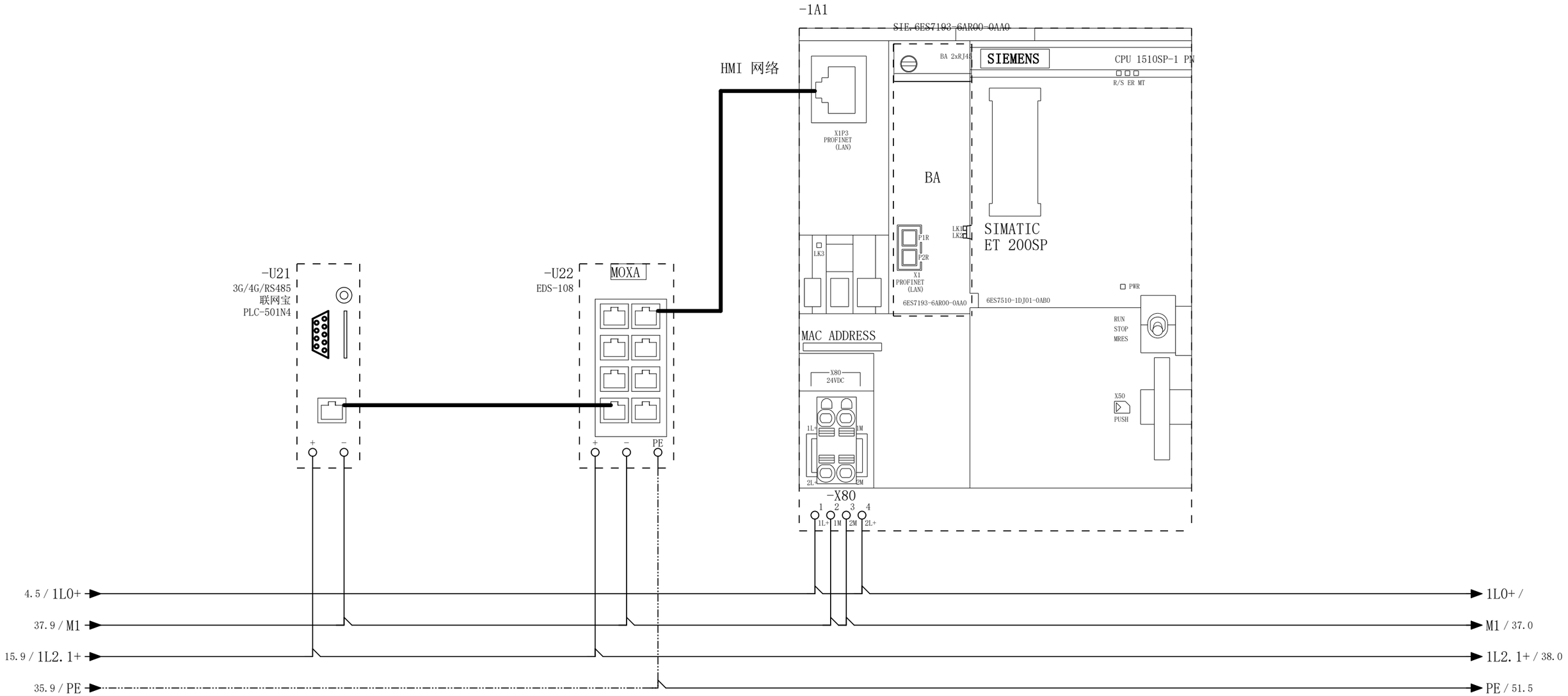


Profinet 去1U1/To1U1

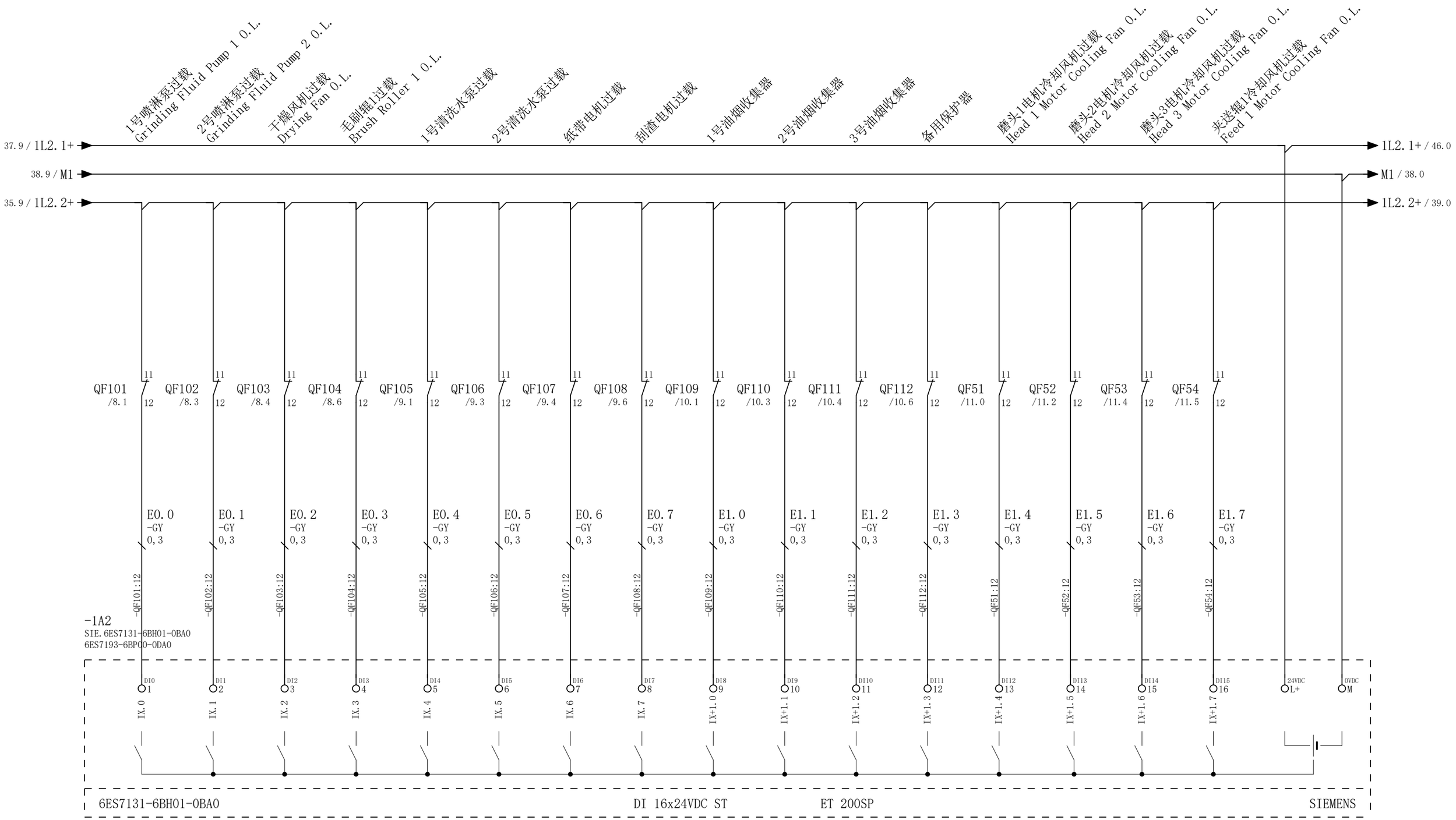
模块布局



			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC布置	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 36
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 44/102



			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	CPU及交换机回路		= 01
			校对.	张彪			CPU & Switch Loop		+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 37
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 45/102



注意，本模块需接24VDC

			日期	2022/4/21	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW0	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工	PLC Loop IW0	+	
			审核					页数	38
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	46/102

夹送辊2冷却风机过载
Feed 2 Motor Cooling Fan O.L.
夹送辊3冷却风机过载
Feed 3 Motor Cooling Fan O.L.
过渡辊1冷却风机过载
Unload 1 Motor Cooling Fan O.L.
过渡辊2冷却风机过载
Unload 2 Motor Cooling Fan O.L.
清洗辊冷却风机过载
Washing Motor Cooling Fan O.L.
上料辊1冷却风机过载
Load 1 Motor Cooling Fan O.L.
上料辊2冷却风机过载
Load 2 Motor Cooling Fan O.L.
贴膜辊冷却风机过载
Coating Motor Cooling Fan O.L.
出口辊冷却风机1过载
Exit Motor Cooling Fan O.L.
出口辊冷却风机2过载
Exit Motor Cooling Fan O.L.
安全继电器检测
Emergency
制动单元1故障
Brake Unit1 Fault
制动单元2故障
Brake Unit2 Fault
制动单元3故障
Brake Unit3 Fault
1号过温检测
2号过温检测

28.6 / 1L3.1+ → 1L3.1+ /
39.9 / M1 → M1 / 39.0
38.9 / 1L2.2+ → 1L2.2+ /
39.9 / 1L3.5+ → 1L3.5+ / 39.0

QF55 /11.7	QF56 /11.8	QF57 /12.1	QF58 /12.2	QF59 /12.4	QF60 /12.6	QF61 /12.8	QF62 /13.0	QF63 /13.2	QF64 /13.4
11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12	11 / 12

E3.2 / 15.7
E3.3 / 18.6
E3.4 / 19.6
E3.5 / 20.6
E3.6 / 34.2
E3.7 / 35.2

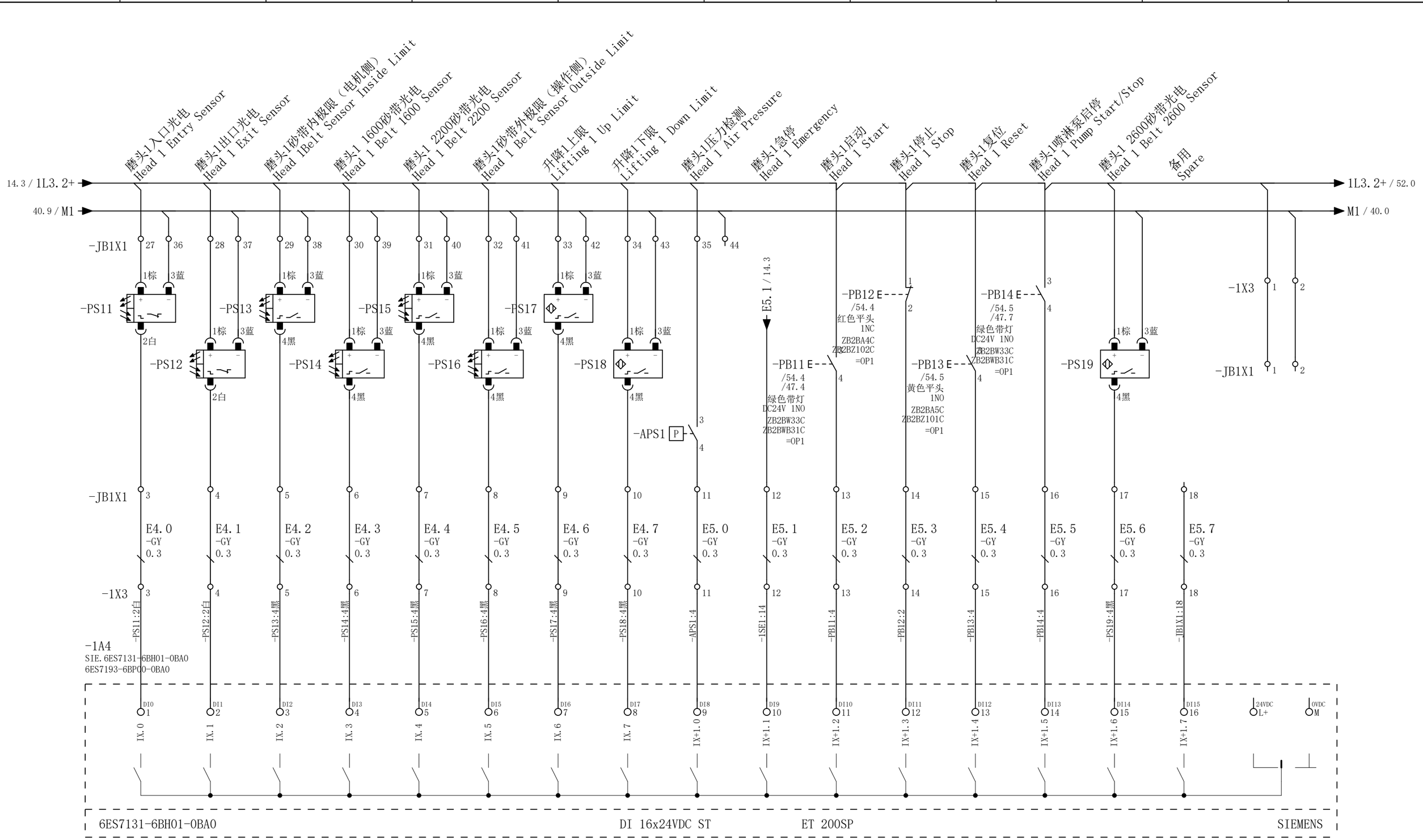
E2.0	E2.1	E2.2	E2.3	E2.4	E2.5	E2.6	E2.7	E3.0	E3.1	E3.2	E3.3	E3.4	E3.5	E3.6	E3.7
-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3
-QF55:12	-QF56:12	-QF57:12	-QF58:12	-QF59:12	-QF60:12	-QF61:12	-QF62:12	-QF63:12	-QF64:12	-SK1:X4	-1DB1-B2:TB	-1DB2-B2:TB	-1DB3-B2:TB	-U42:6	-U43:6

-1A3
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0

DI0	DI1	DI2	DI3	DI4	DI5	DI6	DI7	DI8	DI9	DI10	DI11	DI12	DI13	DI14	DI15	24VDC	0VDC
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	L+	M
IX.0	IX.1	IX.2	IX.3	IX.4	IX.5	IX.6	IX.7	IX+1.0	IX+1.1	IX+1.2	IX+1.3	IX+1.4	IX+1.5	IX+1.6	IX+1.7		

6ES7131-6BH01-0BA0　　DI 16x24VDC ST　　ET 200SP　　SIEMENS

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW2
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工	PLC Loop IW2
			审核				= 01
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	+



			日期	2023/4/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW4	= 01	
			校对.	张彪			PLC Loop IW4	+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	40
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	48/102

14.3 / 1L3.3+ → 1L3.3+ / 55.0

41.9 / M1 → M1 / 41.0

-JB2X1 27 36 28 37 29 38 30 39 31 40 32 41 33 42 34 43 35 44

备用 备用 磨头2砂带内极限（电机侧） Head 2 Belt Sensor Inside Limit 磨头2 1600砂带光电 Head 2 Belt 1600 Sensor 磨头2 2200砂带光电 Head 2 Belt 2200 Sensor 磨头2砂带外极限（操作侧） Head 2 Belt Sensor Outside Limit 升降2上限 Lifting 2 Up Limit 升降2下限 Lifting 2 Down Limit 磨头2压力检测 Head 2 Air Pressure 磨头2急停 Head 2 Emergency 磨头2启动 Head 2 Start 磨头2停止 Head 2 Stop 磨头2复位 Head 2 Reset 磨头2喷淋泵启停 Head 2 Pump Start/Stop 磨头2 2600砂带光电 Head 2 Belt 2600 Sensor 备用

-PS23 -PS24 -PS25 -PS26 -PS27 -PS28 -PS29：1棕 3蓝 4黑

-APS2 P 3 4

E7.1 / 14.3

-PB21 E /55.4 /48.1 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP2

-PB22 E /55.4 红色平头 1NC ZB2BA4C ZB2BZ102C =OP2

-PB23 E /55.5 黄色平头 1NO ZB2BA5C ZB2BZ101C =OP2

-PB24 E /55.5 /48.4 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP2

-1X4 1 2

-JB2X1 1 2

-JB2X1 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

E6.0 -GY 0.3 E6.1 -GY 0.3 E6.2 -GY 0.3 E6.3 -GY 0.3 E6.4 -GY 0.3 E6.5 -GY 0.3 E6.6 -GY 0.3 E6.7 -GY 0.3 E7.0 -GY 0.3 E7.1 -GY 0.3 E7.2 -GY 0.3 E7.3 -GY 0.3 E7.4 -GY 0.3 E7.5 -GY 0.3 E7.6 -GY 0.3 E7.7 -GY 0.3

-1X4 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

-JB2X1:3 -JB2X1:4 -PS23:4黑 -PS24:4黑 -PS25:4黑 -PS26:4黑 -PS27:4黑 -PS28:4黑 -APS2:4 -1SE2:14 -PB21:4 -PB22:2 -PB23:4 -PB24:4 -PS29:4黑 -JB2X1:18

-1A5
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0

DI0 1 DI1 2 DI2 3 DI3 4 DI4 5 DI5 6 DI6 7 DI7 8 DI8 9 DI9 10 DI10 11 DI11 12 DI12 13 DI13 14 DI14 15 DI15 16 24VDC L+ 0VDC M

IX.0 IX.1 IX.2 IX.3 IX.4 IX.5 IX.6 IX.7 IX+1.0 IX+1.1 IX+1.2 IX+1.3 IX+1.4 IX+1.5 IX+1.6 IX+1.7

6ES7131-6BH01-0BA0 DI 16x24VDC ST ET 200SP SIEMENS

			日期	2022/8/23	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW6		= 01
			校对.	张彪			PLC Loop IW6		+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 41
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 49/102

众烁精工

14.3 / 1L3.4+ → 1L3.4+ / 43.0

42.9 / M1 → M1 / 42.0

备用 | 备用 | 磨头3砂带内极限（电机侧） Head 3 Belt Sensor Inside Limit | 磨头3 1600砂带光电 Head 3 Belt 1600 Sensor | 磨头3 2200砂带光电 Head 3 Belt 2200 Sensor | 磨头3砂带外极限（操作侧） Head 3 Belt Sensor Outside Limit | 升降3上限 Lifting 3 Up Limit | 升降3下限 Lifting 3 Down Limit | 磨头3压力检测 Head 3 Air Pressure | 磨头3急停 Head 3 Emergency | 磨头3启动 Head 3 Start | 磨头3停止 Head 3 Stop | 磨头3复位 Head 3 Reset | 磨头3喷淋泵启停 Head 3 Pump Start/Stop | 磨头3 2600砂带光电 Head 3 Belt 2600 Sensor | 备用

-JB3X1 41 50 42 51 43 52 44 53 45 54 46 55 47 56 48 57 49 58

-PS33 -PS34 -PS35 -PS36 -PS37 -PS38 -PS39：1棕 3蓝 4黑

-APS3 P 3 4

E9.1 / 14.3

-PB31 /56.4 /48.4 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP3

-PB32 /56.4 红色平头 1NC ZB2BA4C ZB2BZ102C =OP3

-PB33 /56.5 黄色平头 1NO ZB2BA5C ZB2BZ101C =OP3

-PB34 /56.5 /48.7 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP3

-1X5 1 2

-JB3X1 1 2

-JB3X1 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

E8.0 -GY 0.3 | E8.1 -GY 0.3 | E8.2 -GY 0.3 | E8.3 -GY 0.3 | E8.4 -GY 0.3 | E8.5 -GY 0.3 | E8.6 -GY 0.3 | E8.7 -GY 0.3 | E9.0 -GY 0.3 | E9.1 -GY 0.3 | E9.2 -GY 0.3 | E9.3 -GY 0.3 | E9.4 -GY 0.3 | E9.5 -GY 0.3 | E9.6 -GY 0.3 | E9.7 -GY 0.3

-1X5 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

-JB3X1:3 | -JB3X1:4 | -PS33:4黑 | -PS34:4黑 | -PS35:4黑 | -PS36:4黑 | -PS37:4黑 | -PS38:4黑 | -APS3:4 | -1SE3:14 | -PB31:4 | -PB32:2 | -PB33:4 | -PB34:4 | -PS39:4黑 | -JB3X1:18

-1A6
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0

DI0 1 IX.0 | DI1 2 IX.1 | DI2 3 IX.2 | DI3 4 IX.3 | DI4 5 IX.4 | DI5 6 IX.5 | DI6 7 IX.6 | DI7 8 IX.7 | DI8 9 IX+1.0 | DI9 10 IX+1.1 | DI10 11 IX+1.2 | DI11 12 IX+1.3 | DI12 13 IX+1.4 | DI13 14 IX+1.5 | DI14 15 IX+1.6 | DI15 16 IX+1.7 | 24VDC L+ | 0VDC M

6ES7131-6BH01-0BA0 DI 16x24VDC ST ET 200SP SIEMENS

			日期	2023/4/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW8	= 01
			校对.	张彪			PLC Loop IW8	+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 42
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 50/102

众烁精工

清洗辅助启停 Washing Pump Start/Stop
干燥风机启停 Drying Fan Start/Stop
水箱加热启停 Heating Start/Stop
清洗辊台停止 Washing Roller Stop
纸带机外部点动按钮
清洗入口光电 Washing Entry Sensor
贴膜入口光电 Coating Entry Sensor
喷淋水池液位低信号
纸带机浮球开关信号
清洗水箱下限位1 Washing Cone Low Level
清洗水箱下限位2 Washing Cone High Level
贴膜手自动 Coating Mode
贴膜前进 Coating Forward
贴膜后退 Coating Reverse
贴膜自动启动 Coating Auto Start
贴膜急停 Coating Emergency

42.9 / 1L3.4+ → 1L3.4+ / 56.0
43.9 / M1 → M1 / 43.0
43.9 / 1L3.5+ → 1L3.5+ / 43.0

-PB41 /56.6 /49.3 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP3
-PB42 /56.6 /49.3 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP3
-PB43 /56.7 /49.4 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP3
-PB44 /56.7 /49.4 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP3
-PB45 绿色平头 DC24V 1NO ZB2BA3C ZB2BZ101C =OP3
-JB4X1 69 71 70 72
-PS41 1棕 3蓝 4黑
-PS42 1棕 3蓝 4黑
-LS1 -LS2 -LS3 -LS4
-PB46 /57.5 锁定旋钮 2位1NO ZB2BD2C ZB2BZ101C =OP4
-PB47 /57.5 箭头按钮 1NO ZB2BA335C ZB2BZ101C =OP4
-PB48 /57.6 箭头按钮 1NO ZB2BA335C ZB2BZ101C =OP4
-PB49 /57.7 /49.5 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP4
E11.7 / 14.3
-1X6 1 2
-JB4X1 1 2

-JB3X1 19 20 21 22 23 -JB4X1 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

E10.0 -GY 0.3
E10.1 -GY 0.3
E10.2 -GY 0.3
E10.3 -GY 0.3
E10.4 -GY 0.3
E10.5 -GY 0.3
E10.6 -GY 0.3
E10.7 -GY 0.3
E11.0 -GY 0.3
E11.1 -GY 0.3
E11.2 -GY 0.3
E11.3 -GY 0.3
E11.4 -GY 0.3
E11.5 -GY 0.3
E11.6 -GY 0.3
E11.7 -GY 0.3

-1X5 19 20 21 22 23 -1X6 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

-PB41:4 -PB42:4 -PB43:4 -PB44:4 -PB45:4 -PS41:4黑 -PS42:4黑 -LS1:4 -LS2:4 -LS3:4 -LS4:4 -PB46:14 -PB47:4 -PB48:4 -PB49:4 -ISF4:14

-1A7
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0

DI0 1 IX.0
DI1 2 IX.1
DI2 3 IX.2
DI3 4 IX.3
DI4 5 IX.4
DI5 6 IX.5
DI6 7 IX.6
DI7 8 IX.7
DI8 9 IX+1.0
DI9 10 IX+1.1
DI10 11 IX+1.2
DI11 12 IX+1.3
DI12 13 IX+1.4
DI13 14 IX+1.5
DI14 15 IX+1.6
DI15 16 IX+1.7
24VDC L+
0VDC M

6ES7131-6BH01-0BA0 DI 16x24VDC ST ET 200SP SIEMENS

			日期	2022/4/21	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW10	= 01
			校对.	张彪			PLC Loop IW10	+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 43
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 51/102

众烁精工

下料辊台1点动前进
下料辊台1点动后退
下料辊台2点动前进
下料辊台2点动后退
上料气缸上升按钮
上料气缸下降按钮
上料气缸对中按钮
上料辊台点动前进
上料辊台点动后退
上料辊台急停按钮
上料辊台对中电机夹紧
上料辊台对中电机松开
过渡辊台对中电机夹紧
过渡辊台对中电机松开
贴膜伺服点动上升
贴膜伺服点动下降

44.9 / M1 → M1 / 44.0

44.9 / 1L3.5+ → 1L3.5+ / 44.0

-PB51 E
/57.5
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P4

-PB52 E
/57.6
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P4

-PB53 E
/58.8
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P5

-PB54 E
/58.7
两位自复位旋钮
1NO
ZB2BJ4C
ZB2BZ101C
=0P5

-PB55 E
/58.5
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P5

E13.1 / 14.7

-PB56 E
/58.6
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P5

-PB57 E
/58.0
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P6

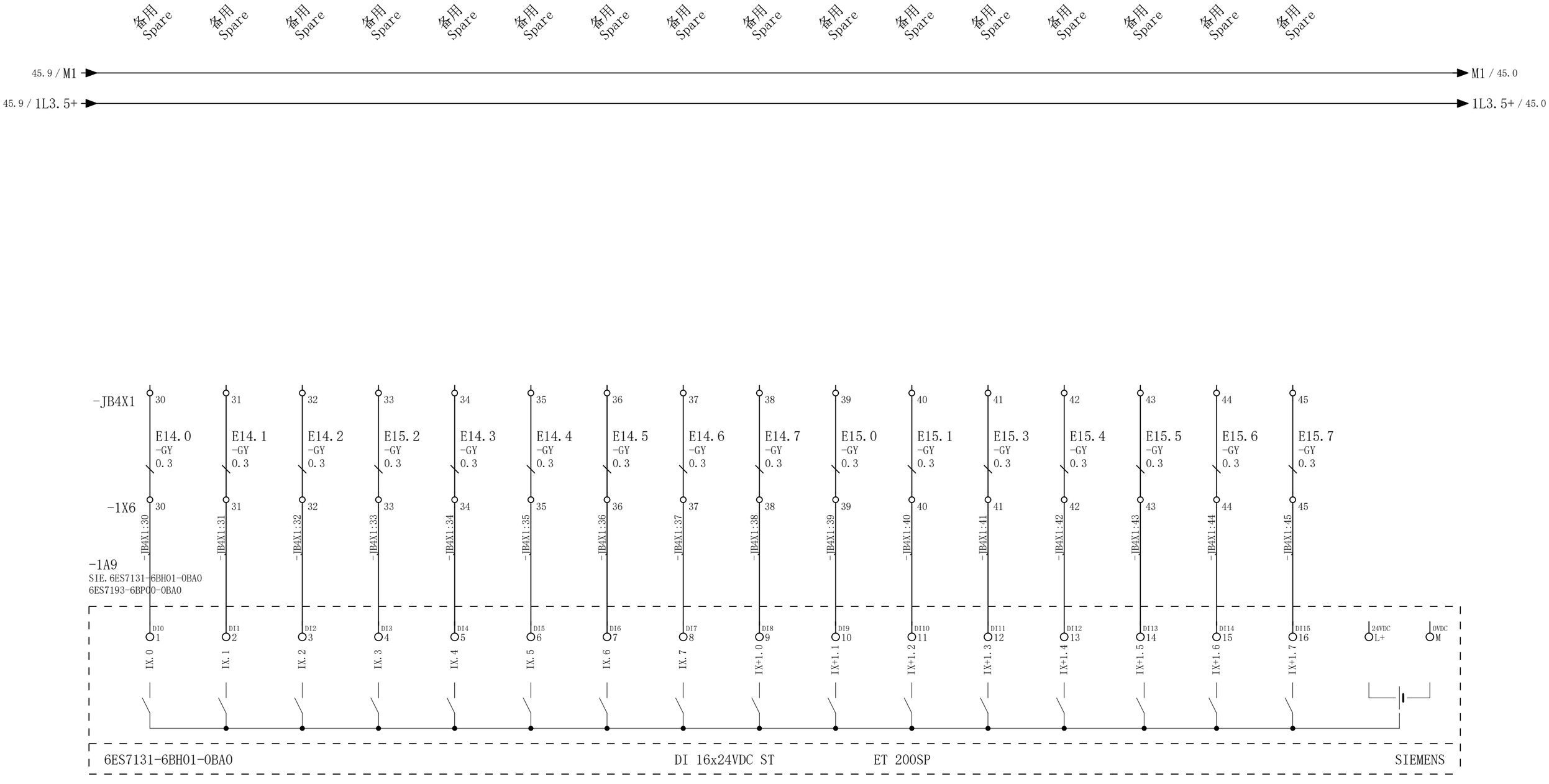
-PB58 E
/57.8
三位自复位旋钮
2NO
ZB2BJ5C
ZB2BZ103C
=0P4

-JB4X1

	E12.0	E12.1	E12.2	E12.3	E12.4	E12.5	E12.6	E12.7	E13.0	E13.1	E13.2	E13.3	E13.4	E13.5	E13.6	E13.7
	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3	-GY 0.3
-1X6	-PB51:4	-PB51:4	-PB52:4	-PB52:4	-PB53:4	-PB53:4	-PB54:4	-PB55:4	-PB55:4	-1SE5:14	-PB56:4	-PB56:4	-PB57:4	-PB57:4	-PB58:4	-PB58:4
-1A8	DI0	DI1	DI2	DI3	DI4	DI5	DI6	DI7	DI8	DI9	DI10	DI11	DI12	DI13	DI14	DI15	24VDC	0VDC
SIE.6ES7131-6BH01-0BA0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	L+	M
6ES7193-6BP00-0BA0	IX.0	IX.1	IX.2	IX.3	IX.4	IX.5	IX.6	IX.7	IX+1.0	IX+1.1	IX+1.2	IX+1.3	IX+1.4	IX+1.5	IX+1.6	IX+1.7		

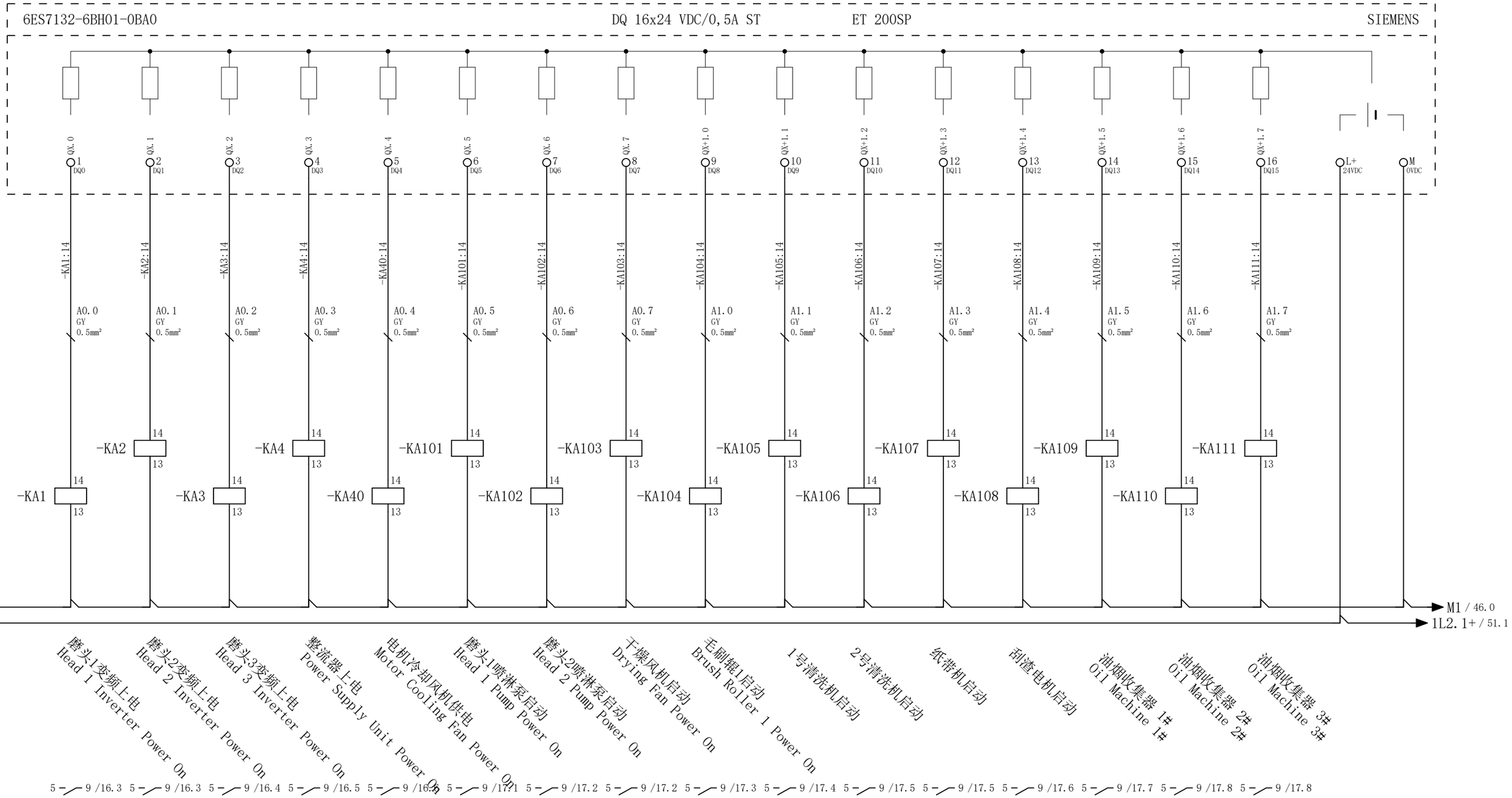
6ES7131-6BH01-0BA0　　DI 16x24VDC ST　　ET 200SP　　SIEMENS

			日期	2022/8/23	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW12	= 01
			校对.	张彪			PLC Loop IW12	+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 44
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 52/102



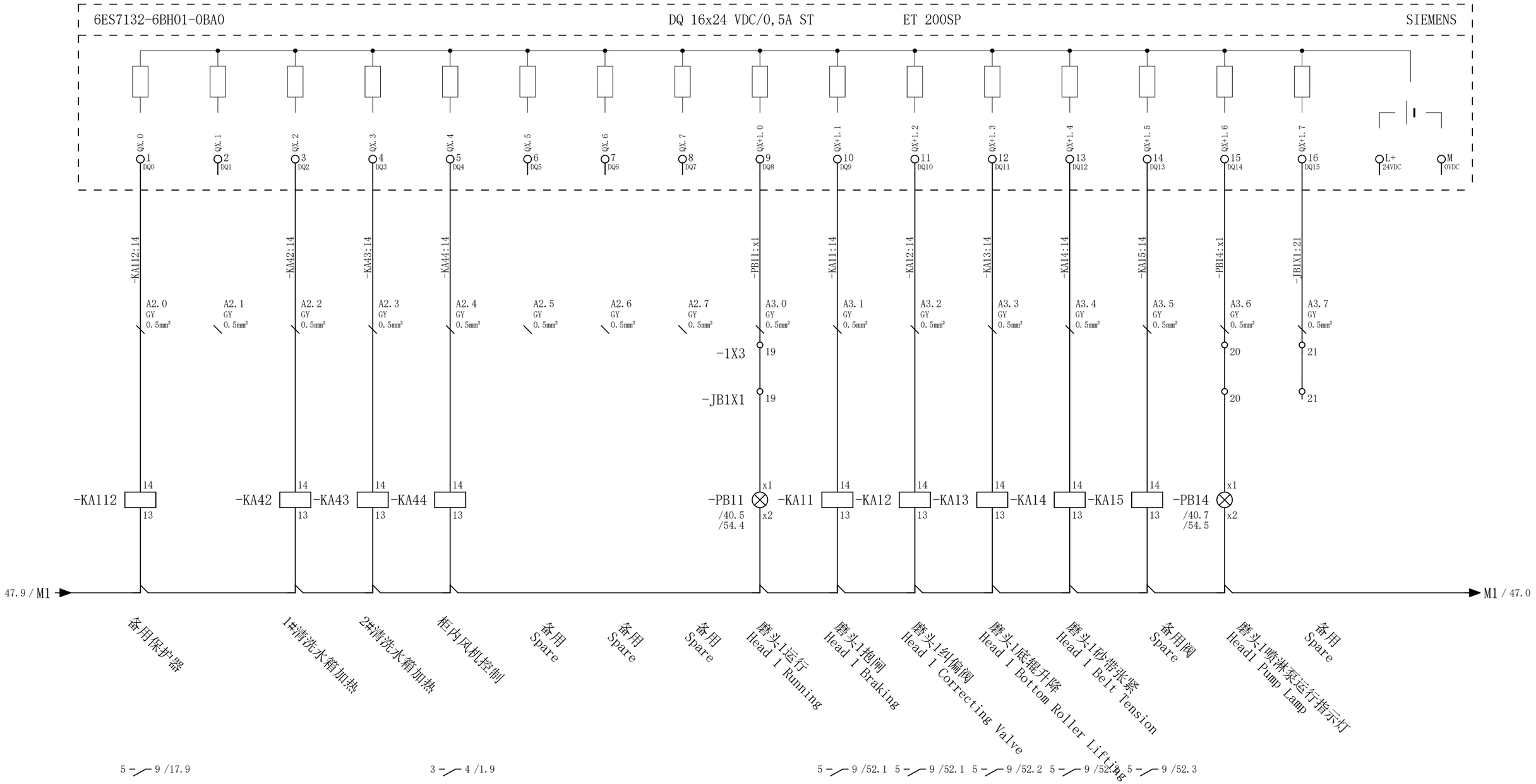
			日期	2022/4/21	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC回路 IW14		= 01
			校对.	张彪			PLC Loop IW14		+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				页数 45
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 53/102

-1A10
SIE.6ES7132-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0



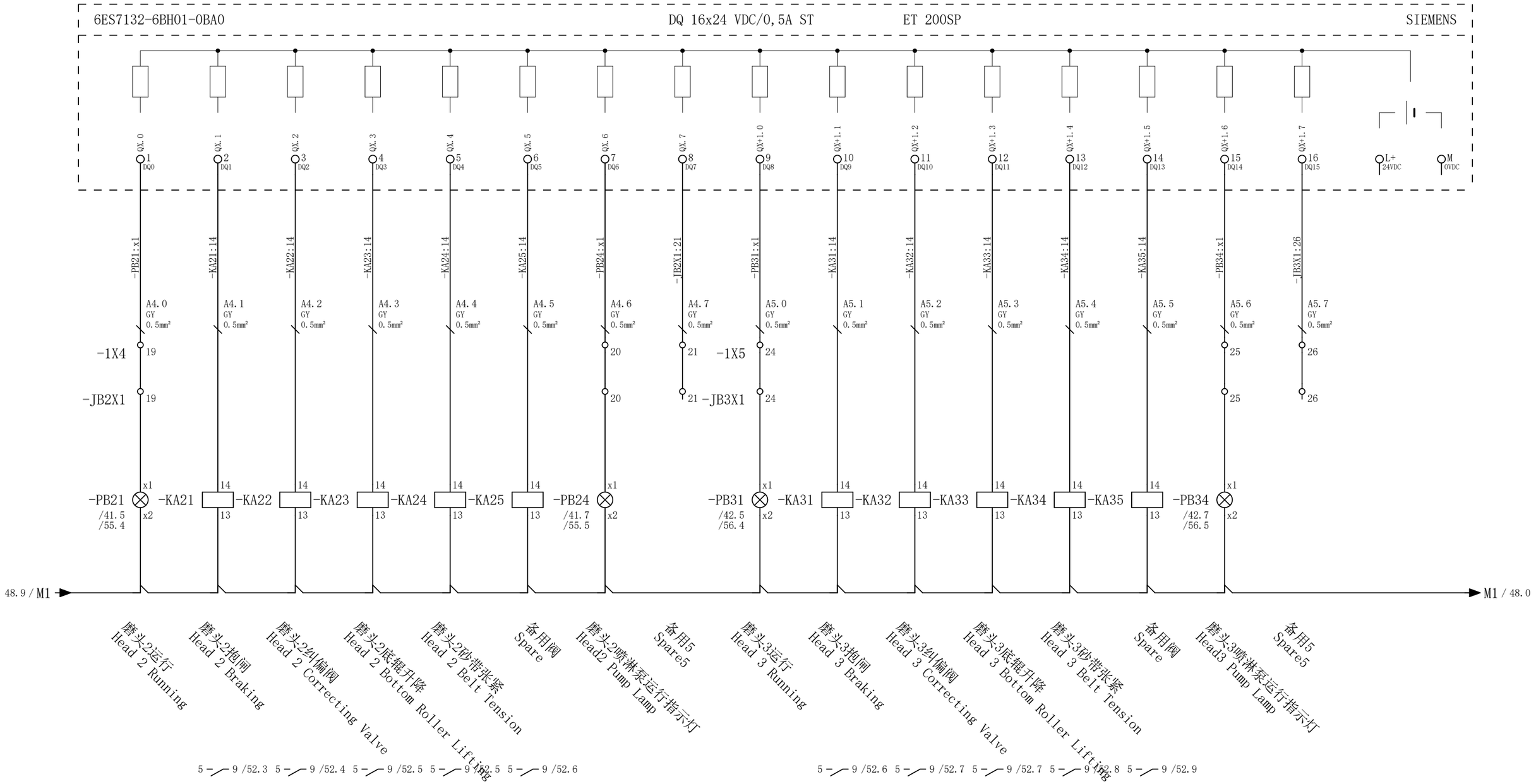
			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC输出回路QW0 PLC Output Loop QW0	= 01 +
			校对.	张彪				
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 46
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 54/102

-1A11
SIE.6ES7132-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0



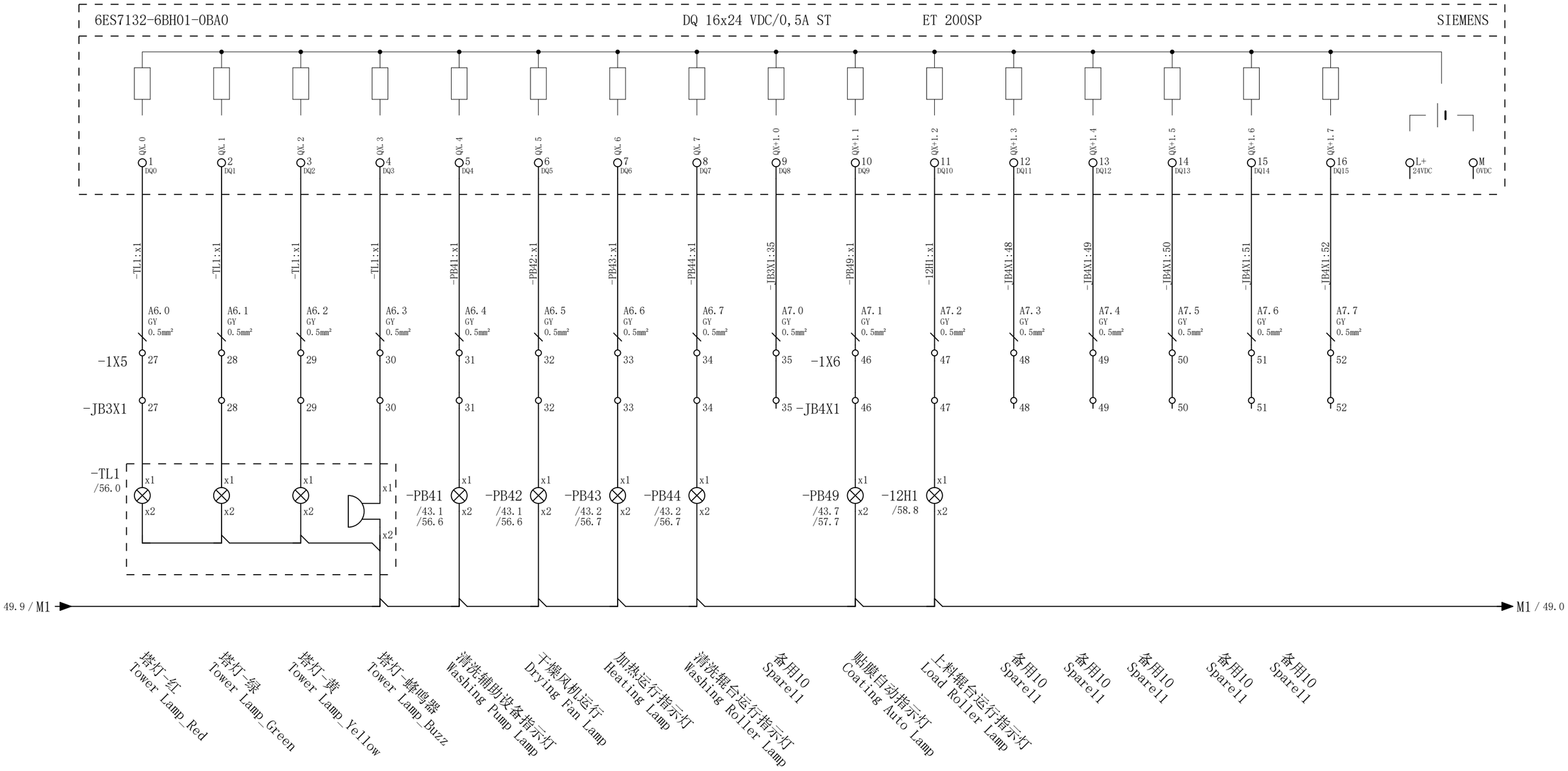
			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC输出回路QW2	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工	PLC Output Loop QW2	+	
			审核					页数	47
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	55/102

-1A12
SIE.6ES7132-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0



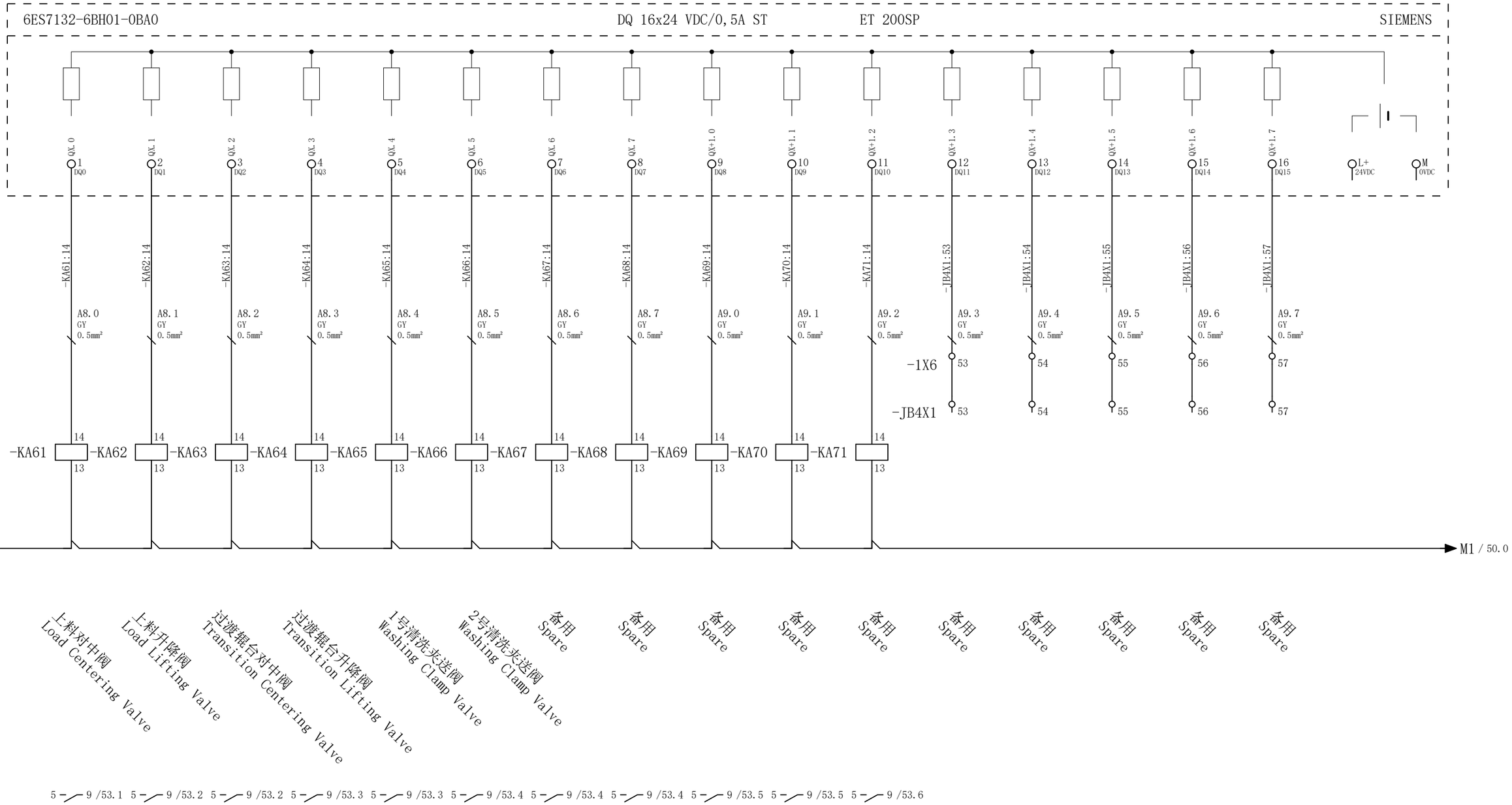
			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC输出回路QW4	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工	PLC Output Loop QW4	+	
			审核					页数	48
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	56/102

-1A13
SIE.6ES7132-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0

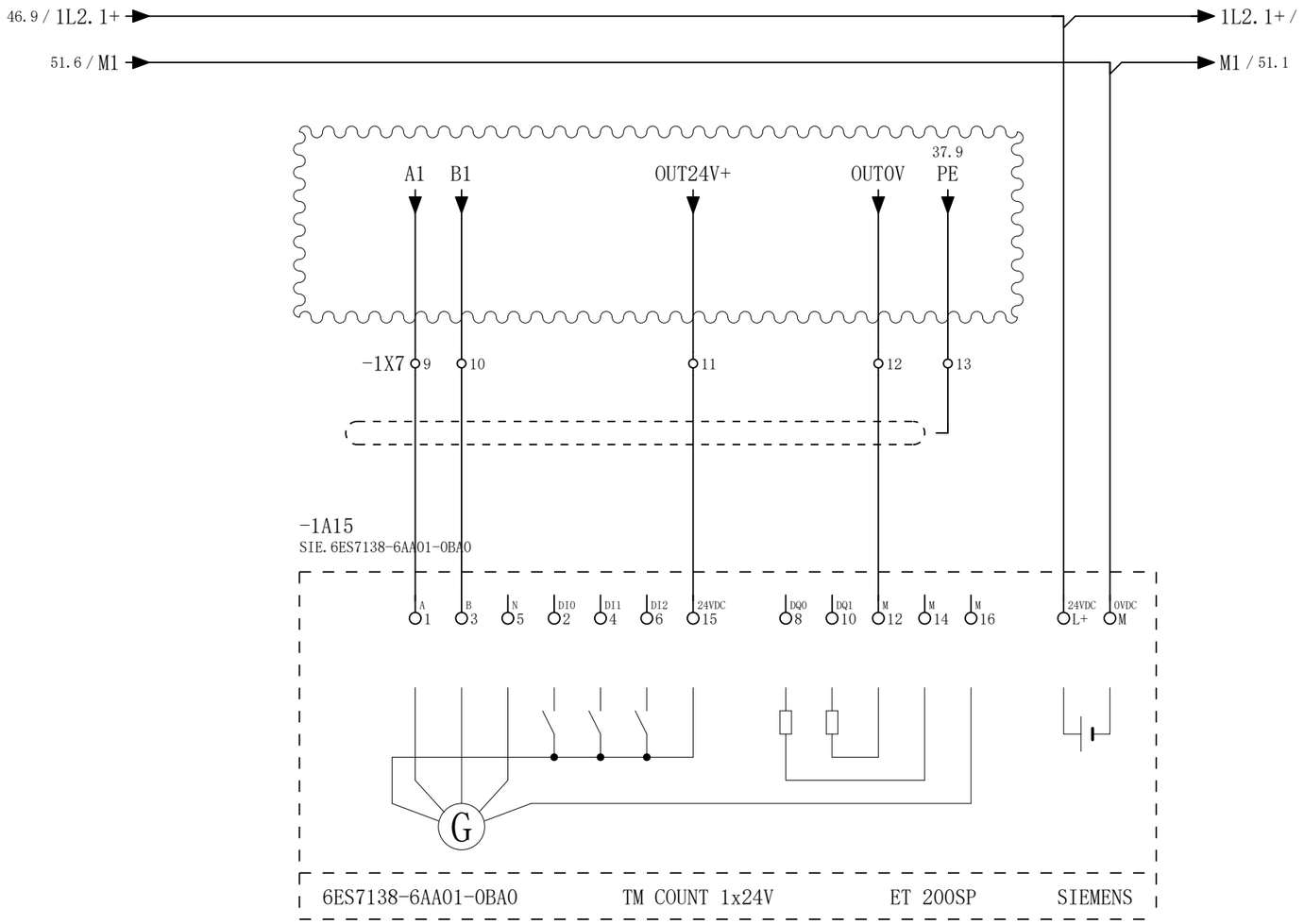


			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC输出回路QW6	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	众烁精工	PLC Output Loop QW6	+	
			审核					页数	49
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	57/102

-1A14
SIE.6ES7132-6BH01-0BA0
6ES7193-6BP00-0BA0



			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC输出回路QW8 PLC Output Loop QW8	= 01 +
			校对.	张彪				
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 50
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 58/102



			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	PLC高数计数模块		= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)				+
			审核						页数 51
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 59/102

40.9 / 1L3.2+

1L3.2+ / 53.0

-KA11 /47.5	-KA12 /47.5	-KA13 /47.6	-KA14 /47.6	-KA15 /47.7	-KA21 /48.1	-KA22 /48.2	-KA23 /48.2	-KA24 /48.3	-KA25 /48.3	-KA31 /48.5	-KA32 /48.5	-KA33 /48.6	-KA34 /48.6	-KA35 /48.7
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
511 GY 0.5mm²	512 GY 0.5mm²	513 GY 0.5mm²	514 GY 0.5mm²	515 GY 0.5mm²	521 GY 0.5mm²	522 GY 0.5mm²	523 GY 0.5mm²	524 GY 0.5mm²	525 GY 0.5mm²	531 GY 0.5mm²	532 GY 0.5mm²	533 GY 0.5mm²	534 GY 0.5mm²	535 GY 0.5mm²
-1X3 22	23	24	25	26	-1X4 22	23	24	25	26	-1X5 36	37	38	39	40
-JB1X1 22	23	24	25	26	-JB2X1 22	23	24	25	26	-JB3X1 36	37	38	39	40
x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1	x1
-YV11 x2	-YV12 x2	-YV13 x2	-YV14 x2	-YV15 x2	-YV21 x2	-YV22 x2	-YV23 x2	-YV24 x2	-YV25 x2	-YV31 x2	-YV32 x2	-YV33 x2	-YV34 x2	-YV35 x2

52.9 / M1

M1 / 52.0

磨头1抱闸 Head 1 Braking
磨头1纠偏阀 Head 1 Correcting Valve
磨头1底辊升降 Head 1 Bottom Roller Lifting
磨头1砂带张紧 Head 1 Belt Tension
备用阀 Spare
磨头2抱闸 Head 2 Braking
磨头2纠偏阀 Head 2 Correcting Valve
磨头2底辊升降 Head 2 Bottom Roller Lifting
磨头2砂带张紧 Head 2 Belt Tension
备用阀 Spare
磨头3抱闸 Head 3 Braking
磨头3纠偏阀 Head 3 Correcting Valve
磨头3底辊升降 Head 3 Bottom Roller Lifting
磨头3砂带张紧 Head 3 Belt Tension
备用阀 Spare

51

53

			日期	2022/4/21	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	电磁阀回路 Valve Loop	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+
			审核					页数 52
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 60/102

52.9 / 1L3.2+ → 1L3.2+ / 54.0

| | | |

急停
Emergency

磨头启动
Head Start

喷淋泵
启动/停止
Liquid Pump
Start/Stop

急停复位
Emergency Reset

54.9 / S54 → S54 / 54.0
54.9 / N54 → N54 / 54.0
53.9 / 1L3.2+ → 1L3.2+ /
54.9 / M1 → M1 / 54.0
54.9 / PE → PE / 54.0

-JB1X1 52 53
-OP1X1 1 2
-OP1X2 1 2 3 4

RD 1
LB 1

-1Q61
6A
OSMC32N2C6KG
1 3 2 4

S61 RD 1
N61 LB 1

5 6 3 LEIPOLE

S610 RD 1

x1 -E11 x2
220VAC,15W
加热器
NTR1-015
=OP1

1L3.2+ BU 0.5²
M1 BU 0.5²
PE GNYE 1.5²

-1B1
MT8102IP
V+ V- PE
WEINVIEW

-OP1X2 12 14
101 OG 0.75
111 OG 0.75
-1SE1
/14.1
2NC1NO
急停开关
=OP1
11 21 13
12 22 14
102 OG 0.75
112 OG 0.75
E5.1 GY 0.75²
-OP1X2 13 14 5

-PB11E
/40.5
/47.4
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP1
3 x1
4 x2
E5.2 GY 0.75²
A3.0 GY 0.75²
6 10

-PB14E
/40.7
/47.7
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP1
3 x1
4 x2
E5.5 GY 0.75²
A3.6 GY 0.75²
9 11

-1PB10E
/15.5
红色带灯
1NO 24VDC
ZB2BW34C
ZB2BWB41C
=OP1
50 15
106 OG 0.75²
3 x1
4 x2
121 OG 0.75²
120 GY 0.75²
16 17
-JB1X1 49 51

磨头停止
Head Stop

复位
Fault
Reset

-PB12E
/40.6
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=OP1
1 2
E5.3 GY 0.75²
-OP1X2 7

-PB13E
/40.6
黄色平头
1NO
ZB2BA5C
ZB2BZ101C
=OP1
3 4
E5.4 GY 0.75²
8

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	1#磨头面板 O.P.1	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 54
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 62/102

急停
Emergency

磨头启动
Head Start

喷淋泵
启动/停止
Liquid Pump
Start/Stop

55.9 / S54 → S54 / 55.0
55.9 / N54 → N54 / 55.0
41.9 / 1L3.3+ → 1L3.3+ /
55.9 / M1 → M1 / 55.0
55.9 / PE → PE / 55.0

-JB2X1 49 50
-OP2X1 1 2 -OP2X2 1 2 3 4

-1Q62
6A
OSMC32N2C6KG
1 3 2 4
RD 1 LB 1
S62 RD 1
N62 LB 1
5 6 3 LEIPOLE
S620 RD 1
x1 -E12 x2
220VAC,15W
加热器
NTR1-015
=OP2

1L3.3+ BU 0.5²
M1 BU 0.5²
PE GNYE 1.5²

-1B2
MT8102IP
V+ V- PE
WEINVIEW

-1SE2
/14.1
2NC1NO
急停开关
=OP2
12 13
102 OG 0.75
112 OG 0.75
11 21 13
12 22 14
103 OG 0.75
113 OG 0.75
E7.1 GY 0.75²
-OP2X2 14 15 5

-PB21
/41.5
/48.1
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP2
3 x1 4 x2
E7.2 GY 0.75²
A4.0 GY 0.75²
6 10

-PB24
/41.7
/48.4
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP2
3 x1 4 x2
E7.5 GY 0.75²
A4.6 GY 0.75²
8 11

磨头停止
Head Stop

复位
Fault
Reset

-PB22
/41.6
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=OP2
1 2
E7.3 GY 0.75²
-OP2X2 7

-PB23
/41.6
黄色平头
1NO
ZB2BA5C
ZB2BZ101C
=OP2
3 4
E7.4 GY 0.75²
9

54

56

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	2#磨头面板 O.P.2	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 55
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 63/102

急停
Emergency

磨头启动
Head Start

喷淋泵
启动/停止
Liquid Pump
Start/Stop

清洗辅助启停
Pump/Fan
Start/Stop

清洗辊台启停
Washing Roller
Stop

56.9 / S54
56.9 / N54
43.9 / 1L3.4+
56.9 / M1
56.9 / PE

S54 / 56.0
N54 / 56.0
1L3.4+ /
M1 / 56.0
PE / 56.0

-JB3X1
-OP3X1
-OP3X2
-1Q63
6A
OSMC32N2C6KG
S63
N63
S630
LEIPOLE
-E13
220VAC,15W
加热器
NTR1-015
=OP3
-1B3
MT8102IP
V+
V-
PE
WEINVIEW
1L3.4+ BU 0.5²
M1 BU 0.5²
PE GNYE 1.5²
-1SE3
/14.1
2NC1NO
急停开关
=OP3
103 OG 0.75
113 OG 0.75
104 OG 0.75
114 OG 0.75
E9.1 GY 0.75²
-PB31
/42.5
/48.4
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP3
E9.2 GY 0.75²
A5.0 GY 0.75²
-PB34
/42.7
/48.7
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP3
E9.5 GY 0.75²
A5.6 GY 0.75²
-PB41
/43.1
/49.3
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP3
E10.0 -GY 0.5²
A6.4 GY 0.5mm²
-PB44
/43.2
/49.4
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP3
E10.3 -GY 0.5²
A6.7 GY 0.5mm²

磨头停止
Head Stop

复位
Fault
Reset

干燥风机启停
Brush Roller
Start/Stop

加热启停
Heating
Start/Stop

-PB32
/42.6
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=OP3
E9.3 GY 0.75²
-PB33
/42.6
黄色平头
1NO
ZB2BA5C
ZB2BZ101C
=OP3
E9.4 GY 0.75²
-PB42
/43.1
/49.3
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP3
E10.1 -GY 0.5²
A6.5 GY 0.5mm²
-PB43
/43.2
/49.4
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=OP3
E10.2 -GY 0.5²
A6.6 GY 0.5mm²

-OP3X2
A6.0 GY 0.5mm²
A6.1 GY 0.5mm²
A6.2 GY 0.5mm²
A6.3 GY 0.5mm²
-TL1
/49.1

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	3#磨头面板 O.P.3	= 01
			校对.	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 56
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 64/102

急停
Emergency

贴膜手自动
Coating
Mode

贴膜前进
Coating
Forward

贴膜后退
Coating
Reverse

贴膜自动启动
Coating
Auto Start

57.9 / 1L3.5+
57.9 / M1
57.9 / PE

1L3.5+ / 57.0
M1 / 57.0
PE / 57.0

OP4
急停

-OP4X1 13 14
104 OG 0.75
114 OG 0.75
-1SE4 /14.1
11 21 13
12 22 14
105 OG 0.75
115 OG 0.75
E11.7 GY 0.75²
-OP4X1 15 16 5

-PB46 /43.6 锁定旋钮 2位1NO ZB2BD2C ZB2BZ101C =OP4
13 14 E11.3 GY 0.5mm² 1

-PB47 /43.6 箭头按钮 1NO ZB2BA335C ZB2BZ101C =OP4
3 4 E11.4 GY 0.5mm² 2

-PB48 /43.7 箭头按钮 1NO ZB2BA335C ZB2BZ101C =OP4
3 4 E11.5 GY 0.5mm² 3

-PB49 /43.7 /49.5 绿色带灯 DC24V 1NO ZB2BW33C ZB2BWB31C =OP4
3 4 E11.6 GY 0.5mm² 4
x1 x2 A7.1 GY 0.5mm² 12

下料1辊台
点动前进

下料1辊台
点动后退

下料2辊台
点动前进

下料2辊台
点动后退

贴膜伺服
点动上升

贴膜伺服
点动下降

1L3.5+ /

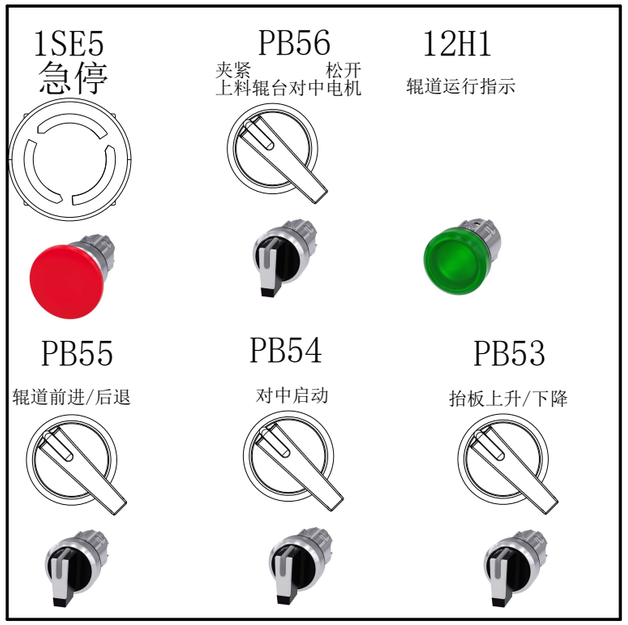
-PB51 /44.1 三位自复位旋钮 2NO ZB2BJ5C ZB2BZ103C =OP4
3 3
4 4
E12.0 GY 0.5mm²
E12.1 GY 0.5mm²
-OP4X1 6 7

-PB52 /44.2 三位自复位旋钮 2NO ZB2BJ5C ZB2BZ103C =OP4
3 3
4 4
E12.2 GY 0.5mm² 8
E12.3 GY 0.5mm² 9

-PB58 /44.7 三位自复位旋钮 2NO ZB2BJ5C ZB2BZ103C =OP4
3 3
4 4
E13.6 GY 0.5mm² 10
E13.7 GY 0.5mm² 11

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	贴膜面板 0.P.4	= 01
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+
			审核					页数 57
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 65/102

OP5操作箱



105 115 1L3.5+

-1SE5 /14.5 11 12 11 12 23 24

106 116 E13.1

急停 急停 急停信号

1L3.5+ 1L3.5+

-PB56 /44.5 13 14 23 24

E13.2 E13.3

夹紧 松开
上料辊台对中电机

A7.2

-12H1 /49.5 x1 x2

M1

1号辊台
运行指示

OP6操作箱（过渡辊台预留使用）

1L3.5+ 1L3.5+

-PB57 /44.6 13 14 23 24

E13.4 E13.5

夹紧 松开
过渡辊台对中电机



1L3.5+ 1L3.5+

-PB55 /44.4 13 14 23 24

E12.7 E13.0

辊台前进/后退

1L3.5+

-PB54 /44.4 13 14

E12.6

对中启动

1L3.5+ 1L3.5+

-PB53 /44.3 13 14 23 24

E12.4 E12.5

上料气缸开/关

			日期	2022/4/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	接线盒面板 0.P.5	= 01	
			校对.	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	58
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	66/102

端子排/Terminal
=01+-JB1X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	1L3.2+	24VDC	2.5mm			-1X3:1	/40.8
		2	M1	0VDC	2.5mm			-1X3:2	/40.9
		3	E4.0	磨头1入口光电 Head1 Entry Sensor	2.5mm			-PS11:2白	/40.1
		4	E4.1	磨头1出口光电 Head 1 Exit Sensor	2.5mm			-PS12:2白	/40.1
		5	E4.2	磨头1砂带内极限（电机侧） Head 1 Belt Sensor Inside Limit	2.5mm			-PS13:4黑	/40.2
		6	E4.3	磨头1 1600砂带光电 Head 1 Belt 1600 Sensor	2.5mm			-PS14:4黑	/40.2
		7	E4.4	磨头1 2200砂带光电 Head 1 Belt 2200 Sensor	2.5mm			-PS15:4黑	/40.3
		8	E4.5	磨头1砂带外极限（操作侧） Head 1 Belt Sensor Outside Limit	2.5mm			-PS16:4黑	/40.3
		9	E4.6	升降1上限 Lifting 1 Up Limit	2.5mm			-PS17:4黑	/40.4
		10	E4.7	升降1下限 Lifting 1 Down Limit	2.5mm			-PS18:4黑	/40.4
		11	E5.0	磨头1压力检测 Head 1 Air Pressure	2.5mm			-APS1:4	/40.4
		12	E5.1	磨头1急停 Head 1 Emergency	2.5mm			-1SE1:14	/14.2
		13	E5.2	磨头1启动 Head 1 Start	2.5mm			-PB11:4	/40.5
		14	E5.3	磨头1停止 Head 1 Stop	2.5mm			-PB12:2	/40.6
		15	E5.4	磨头1复位 Head 1 Reset	2.5mm			-PB13:4	/40.6
		16	E5.5	磨头1喷淋泵启停 Head 1 Pump Start/Stop	2.5mm			-PB14:4	/40.7
		17	E5.6	磨头1备用1 Head 1 Spare1	2.5mm			-PS19:4黑	/40.7
		18	E5.7	磨头1备用2 Head 1 Spare2	2.5mm				
-PB11:x1		19	A3.0	磨头1运行 Head 1 Running	2.5mm			-1X3:19	/47.4
-PB14:x1		20	A3.6	磨头1喷淋泵运行指示灯 Head1 Pump Lamp	2.5mm			-1X3:20	/47.7
		21	A3.7	备用2 Spare2	2.5mm			-1X3:21	/47.8
-YV11:x1		22	511	磨头1抱闸 Head 1 Braking	2.5mm			-1X3:22	/52.1
-YV12:x1		23	512	磨头1纠偏阀 Head 1 Correcting Valve	2.5mm			-1X3:23	/52.1
-YV13:x1		24	513	磨头1底辊升降 Head 1 Bottom Roller Lifting	2.5mm			-1X3:24	/52.2
-YV14:x1		25	514	磨头1砂带张紧 Head 1 Belt Tension	2.5mm			-1X3:25	/52.2
-YV15:x1		26	515	备用阀 Spare Valve	2.5mm			-1X3:26	/52.3
-PS11:1棕		27	1L3.2+	24VDC	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS12:1棕		28	1L3.2+	=	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS13:1棕		29	1L3.2+	=	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS14:1棕		30	1L3.2+	=	2.5mm			-1SE1:13	/14.2

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB1X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 59
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 67/102

端子排/Terminal
=01+-JB1X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-PS15:1棕		31	1L3.2+	24VDC	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS16:1棕		32	1L3.2+	=	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS17:1棕		33	1L3.2+	=	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS18:1棕		34	1L3.2+	=	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-APS1:3		35	M1	0VDC	2.5mm			-1SE1:13	/14.2
-PS11:3蓝		36	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS12:3蓝		37	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS13:3蓝		38	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS14:3蓝		39	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS15:3蓝		40	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS16:3蓝		41	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS17:3蓝		42	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS18:3蓝		43	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
		44	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1X9:1:101		45	101	磨头1急停 Head 1 Emergency					
-1X9:2:111		46	111	=					
		47	102	=				-1X9:3	/14.1
		48	112	=				-1X9:4	/14.2
		49	121	急停复位				-OP1X2:16	/54.6
-OP1X2:15:106		50	106	=					
		51	120	急停故障指示灯 Emergency Reset LED				-OP1X2:17	/54.7
-OP1X1:1:S54		52	S54	220VAC					
-OP1X1:2:N54		53	N54	0VAC					

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB1X1	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	59.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	68/102

端子排/Terminal
=01+-JB2X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	1L3.3+	24VDC	2.5mm			-1X4:1	/41.8
		2	M1	0VDC	2.5mm			-1X4:2	/41.9
		3	E6.0	磨头2备用1 Head 2 Spare1	2.5mm				
		4	E6.1	磨头2备用2 Head 2 Spare2	2.5mm				
		5	E6.2	磨头2砂带内极限（电机侧） Head 2 Belt Sensor Inside Limit	2.5mm			-PS23:4黑	/41.2
		6	E6.3	磨头2 1600砂带光电 Head 2 Belt 1600 Sensor	2.5mm			-PS24:4黑	/41.2
		7	E6.4	磨头2 2200砂带光电 Head 2 Belt 2200 Sensor	2.5mm			-PS25:4黑	/41.3
		8	E6.5	磨头2砂带外极限（操作侧） Head 2 Belt Sensor Outside Limit	2.5mm			-PS26:4黑	/41.3
		9	E6.6	升降2上限 Lifting 2 Up Limit	2.5mm			-PS27:4黑	/41.4
		10	E6.7	升降2下限 Lifting 2 Down Limit	2.5mm			-PS28:4黑	/41.4
		11	E7.0	磨头2压力检测 Head 2 Air Pressure	2.5mm			-APS2:4	/41.4
		12	E7.1	磨头2急停 Head 2 Emergency	2.5mm			-1SE2:14	/14.2
		13	E7.2	磨头2启动 Head 2 Start	2.5mm			-PB21:4	/41.5
		14	E7.3	磨头2停止 Head 2 Stop	2.5mm			-PB22:2	/41.6
		15	E7.4	磨头2复位 Head 2 Reset	2.5mm			-PB23:4	/41.6
		16	E7.5	磨头2喷淋泵启停 Head 2 Pump Start/Stop	2.5mm			-PB24:4	/41.7
		17	E7.6	磨头2备用3 Head 2 Spare3	2.5mm			-PS29:4黑	/41.7
		18	E7.7	磨头2备用4 Head 2 Spare4	2.5mm				
-PB21:x1		19	A4.0	磨头2运行 Head 2 Running	2.5mm			-1X4:19	/48.1
-PB24:x1		20	A4.6	磨头2喷淋泵运行指示灯 Head2 Pump Lamp	2.5mm			-1X4:20	/48.4
		21	A4.7	备用5 Spare5	2.5mm			-1X4:21	/48.4
-YV21:x1		22	521	磨头2抱闸 Head 2 Braking	2.5mm			-1X4:22	/52.3
-YV22:x1		23	522	磨头2纠偏阀 Head 2 Correcting Valve	2.5mm			-1X4:23	/52.4
-YV23:x1		24	523	磨头2底辊升降 Head 2 Bottom Roller Lifting	2.5mm			-1X4:24	/52.5
-YV24:x1		25	524	磨头2砂带张紧 Head 2 Belt Tension	2.5mm			-1X4:25	/52.5
-YV25:x1		26	525	备用阀 Spare Valve	2.5mm			-1X4:26	/52.6
		27	1L3.3+	24VDC	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
		28	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
-PS23:1棕		29	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
-PS24:1棕		30	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB2X1
			校对	张彪			
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)		
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	

= 01
+
页数 60
页 69/102

端子排/Terminal
=01+-JB2X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-PS25:1棕		31	1L3.3+	24VDC	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
-PS26:1棕		32	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
-PS27:1棕		33	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
-PS28:1棕		34	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
-APS2:3		35	1L3.3+	=	2.5mm			-1SE2:13	/14.2
		36	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
		37	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS23:3蓝		38	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS24:3蓝		39	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS25:3蓝		40	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS26:3蓝		41	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS27:3蓝		42	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS28:3蓝		43	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
		44	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1X9:5:102		45	102	磨头2急停 Head 2 Emergency		'			
-1X9:6:112		46	112	=		'			
		47	103	=		'		-1X9:7	/14.1
		48	113	=		'		-1X9:8	/14.2
-OP2X1:1:S54		49	S54	220VAC					
-OP2X1:2:N54		50	N54	0VAC					

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB2X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 60.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 70/102

端子排/Terminal
=01+-JB3X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	1L3.4+	24VDC	2.5mm			-1X5:1	/42.8
		2	M1	0VDC	2.5mm			-1X5:2	/42.9
		3	E8.0	磨头3备用1 Head 3 Spare1	2.5mm				
		4	E8.1	磨头3备用2 Head 3 Spare2	2.5mm				
		5	E8.2	磨头3砂带内极限（电机侧） Head 3 Belt Sensor Inside Limit	2.5mm			-PS33:4黑	/42.2
		6	E8.3	磨头3 1600砂带光电 Head 3 Belt 1600 Sensor	2.5mm			-PS34:4黑	/42.2
		7	E8.4	磨头3 2200砂带光电 Head 3 Belt 2200 Sensor	2.5mm			-PS35:4黑	/42.3
		8	E8.5	磨头3砂带外极限（操作侧） Head 3 Belt Sensor Outside Limit	2.5mm			-PS36:4黑	/42.3
		9	E8.6	磨头3升降伺服上限 Lifting 3 Up Limit	2.5mm			-PS37:4黑	/42.4
		10	E8.7	磨头3升降伺服下限 Lifting 3 Down Limit	2.5mm			-PS38:4黑	/42.4
		11	E9.0	磨头3压力检测 Head 3 Air Pressure	2.5mm			-APS3:4	/42.4
		12	E9.1	磨头3急停 Head 3 Emergency	2.5mm			-1SE3:14	/14.2
		13	E9.2	磨头3启动 Head 3 Start	2.5mm			-PB31:4	/42.5
		14	E9.3	磨头3停止 Head 3 Stop	2.5mm			-PB32:2	/42.6
		15	E9.4	磨头3复位 Head 3 Reset	2.5mm			-PB33:4	/42.6
		16	E9.5	磨头3喷淋泵启停 Head 3 Pump Start/Stop	2.5mm			-PB34:4	/42.7
		17	E9.6	磨头3备用3 Head 3 Spare3	2.5mm			-PS39:4黑	/42.7
		18	E9.7	磨头3备用4 Head 3 Spare4	2.5mm				
		19	E10.0	清洗辅助启停 Washing Pump Start/Stop	2.5mm			-PB41:4	/43.1
		20	E10.1	干燥风机启停 Drying Fan Start/Stop	2.5mm			-PB42:4	/43.1
		21	E10.2	水箱加热启停 Heating Start/Stop	2.5mm			-PB43:4	/43.2
		22	E10.3	清洗辊台停止 Washing Roller Stop	2.5mm			-PB44:4	/43.2
		23	E10.4	纸带机外部点动按钮	2.5mm			-PB45:4	/43.3
-PB31:x1		24	A5.0	磨头3运行 Head 3 Running	2.5mm			-1X5:24	/48.4
-PB34:x1		25	A5.6	磨头3喷淋泵运行指示灯 Head3 Pump Lamp	2.5mm			-1X5:25	/48.7
		26	A5.7	备用4 Spare4	2.5mm			-1X5:26	/48.8
-TL1:x1		27	A6.0	塔灯-红 Tower Lamp_Red	2.5mm			-1X5:27	/49.1
-TL1:x1		28	A6.1	塔灯-绿 Tower Lamp_Green	2.5mm			-1X5:28	/49.1
-TL1:x1		29	A6.2	塔灯-黄 Tower Lamp_Yellow	2.5mm			-1X5:29	/49.2
-TL1:x1		30	A6.3	塔灯-蜂鸣器 Tower Lamp_Buzz	2.5mm			-1X5:30	/49.2

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB3X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 61
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 71/102

端子排/Terminal
=01+-JB3X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-PB41:x1		31	A6.4	清洗辅助设备指示灯 Washing Pump Lamp	2.5mm			-1X5:31	/49.3
-PB42:x1		32	A6.5	干燥风机运行 Drying Fan Running	2.5mm			-1X5:32	/49.3
-PB43:x1		33	A6.6	水箱加热运行 Heating	2.5mm			-1X5:33	/49.4
-PB44:x1		34	A6.7	清洗辊台运行指示灯 Washing Roller Lamp	2.5mm			-1X5:34	/49.4
		35	A7.0	备用10 Spare11	2.5mm			-1X5:35	/49.4
-YV31:x1		36	531	磨头3抱闸 Head 3 Braking	2.5mm			-1X5:36	/52.6
-YV32:x1		37	532	磨头3纠偏阀 Head 3 Correcting Valve	2.5mm			-1X5:37	/52.7
-YV33:x1		38	533	磨头3底辊升降 Head 3 Bottom Roller Lifting	2.5mm			-1X5:38	/52.7
-YV34:x1		39	534	磨头3砂带张紧 Head 3 Belt Tension	2.5mm			-1X5:39	/52.8
-YV35:x1		40	535	备用阀 Spare Valve	2.5mm			-1X5:40	/52.9
		41	1L3.4+	24VDC	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
		42	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-PS33:1棕		43	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-PS34:1棕		44	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-PS35:1棕		45	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-PS36:1棕		46	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-PS37:1棕		47	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-PS38:1棕		48	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
-APS3:3		49	1L3.4+	=	2.5mm			-1SE3:13	/14.2
		50	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
		51	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS33:3蓝		52	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS34:3蓝		53	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS35:3蓝		54	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS36:3蓝		55	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS37:3蓝		56	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS38:3蓝		57	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
		58	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1X9:9:103		59	103	磨头3急停 Head3 Emergency					
-1X9:10:113		60	113	=					

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB3X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 61.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 72/102

端子排/Terminal
=01+-JB3X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		61	104	磨头3急停 Head3 Emergency				-1X9:11	/14.1
		62	114	=				-1X9:12	/14.2
-OP3X1:1:S54		63	S54	220VAC			●		
-OP3X1:2:N54		64	N54	0VAC			●		

61.a　　62

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB3X1	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	61.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	73/102

端子排/Terminal
=01+-JB4X1

外部目标/Outside

内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	1L3.5+	24VDC	2.5mm			-1X6:1	/43.8
		2	M1	0VDC	2.5mm			-1X6:2	/43.9
		3	E10.5	清洗入口光电 Washing Entry Sensor	2.5mm			-PS41:4黑	/43.3
		4	E10.6	贴膜入口光电 Coating Entry Sensor	2.5mm			-PS42:4黑	/43.4
		5	E10.7	喷淋水池液位低信号	2.5mm			-LS1:4	/43.4
		6	E11.0	纸带机浮球开关信号	2.5mm			-LS2:4	/43.4
		7	E11.1	清洗水箱下限位1 Washing Cone Low Level	2.5mm			-LS3:4	/43.5
		8	E11.2	清洗水箱下限位2 Washing Cone Low Level	2.5mm			-LS4:4	/43.5
		9	E11.3	贴膜手自动 Coating Mode	2.5mm			-PB46:14	/43.6
		10	E11.4	贴膜前进 Coating Forward	2.5mm			-PB47:4	/43.6
		11	E11.5	贴膜后退 Coating Reverse	2.5mm			-PB48:4	/43.7
		12	E11.6	贴膜自动启动 Coating Auto Start	2.5mm			-PB49:4	/43.7
		13	E11.7	贴膜急停 Coating Emergency	2.5mm			-1SE4:14	/14.3
		14	E12.0	下料辊台1点动前进	2.5mm			-PB51:4	/44.1
		15	E12.1	下料辊台1点动后退	2.5mm			-PB51:4	/44.1
		16	E12.2	下料辊台2点动前进	2.5mm			-PB52:4	/44.2
		17	E12.3	下料辊台2点动后退	2.5mm			-PB52:4	/44.2
		18	E12.4	上料气缸上升按钮	2.5mm			-PB53:4	/44.3
		19	E12.5	上料气缸下降按钮	2.5mm			-PB53:4	/44.3
		20	E12.6	上料气缸对中按钮	2.5mm			-PB54:4	/44.4
		21	E12.7	上料辊台点动前进	2.5mm			-PB55:4	/44.4
		22	E13.0	上料辊台点动后退	2.5mm			-PB55:4	/44.4
		23	E13.1	上料辊台急停按钮	2.5mm			-1SE5:14	/14.6
		24	E13.2	上料辊台对中电机夹紧	2.5mm			-PB56:4	/44.5
		25	E13.3	上料辊台对中电机松开	2.5mm			-PB56:4	/44.6
		26	E13.4	过渡辊台对中电机夹紧	2.5mm			-PB57:4	/44.6
		27	E13.5	过渡辊台对中电机松开	2.5mm			-PB57:4	/44.7
		28	E13.6	贴膜伺服点动上升	2.5mm			-PB58:4	/44.7
		29	E13.7	贴膜伺服点动下降	2.5mm			-PB58:4	/44.8
		30	E14.0	备用 Spare	2.5mm				

61.b

62.a

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB4X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 62
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 74/102

端子排/Terminal
=01+-JB4X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		31	E14.1	备用 Spare	2.5mm				
		32	E14.2	=	2.5mm				
		33	E14.3	=	2.5mm				
		34	E14.4	=	2.5mm				
		35	E14.5	=	2.5mm				
		36	E14.6	=	2.5mm				
		37	E14.7	=	2.5mm				
		38	E15.0	=	2.5mm				
		39	E15.1	=	2.5mm				
		40	E15.2	=	2.5mm				
		41	E15.3	=	2.5mm				
		42	E15.4	=	2.5mm				
		43	E15.5	=	2.5mm				
		44	E15.6	=	2.5mm				
		45	E15.7	=	2.5mm				
-PB49:x1		46	A7.1	贴膜自动指示 Coating AutoRunning	2.5mm			-1X6:46	/49.5
-12H1:x1		47	A7.2	上料辊台运行指示灯 Load Roller Lamp	2.5mm			-1X6:47	/49.5
		48	A7.3	备用7 Spare7	2.5mm			-1X6:48	/49.6
		49	A7.4	=	2.5mm			-1X6:49	/49.6
		50	A7.5	=	2.5mm			-1X6:50	/49.7
		51	A7.6	=	2.5mm			-1X6:51	/49.7
		52	A7.7	=	2.5mm			-1X6:52	/49.8
		53	A9.3	=	2.5mm			-1X6:53	/50.6
		54	A9.4	=	2.5mm			-1X6:54	/50.6
		55	A9.5	=	2.5mm			-1X6:55	/50.7
		56	A9.6	=	2.5mm			-1X6:56	/50.7
		57	A9.7	=	2.5mm			-1X6:57	/50.8
-YV61:x1		58	561	上料对中阀 Load Centering Valve	2.5mm			-1X6:58	/53.1
-YV62:x1		59	562	上料升降阀 Load Lifting Valve	2.5mm			-1X6:59	/53.2
-YV63:x1		60	563	过渡对中阀 Transition Centering Valve	2.5mm			-1X6:60	/53.2

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB4X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 62.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 75/102

端子排/Terminal
=01+-JB4X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-YV64:x1		61	564	过渡升降阀 Transition Lifting Valve	2.5mm			-1X6:61	/53.3
-YV65:x1		62	565	1# 清洗夹送阀 1# Washing Clamp Valve	2.5mm			-1X6:62	/53.3
-YV66:x1		63	566	2# 清洗夹送阀 2# Washing Clamp Valve	2.5mm			-1X6:63	/53.4
-YV67:x1		64	567	备用	2.5mm			-1X6:64	/53.4
-YV68:x1		65	568	=	2.5mm			-1X6:65	/53.4
-YV69:x1		66	569	=	2.5mm			-1X6:66	/53.5
-YV70:x1		67	570	=	2.5mm			-1X6:67	/53.5
-YV71:x1		68	571	=	2.5mm			-1X6:68	/53.6
-PS41:1棕		69	1L3.5+	24VDC	2.5mm				
-PS42:1棕		70	1L3.5+	=	2.5mm				
-PS41:3蓝		71	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-PS42:3蓝		72	M1	=	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1X9:13:104		78	104	贴膜面板急停 Coating Emergency					
-1X9:14:114		79	114	=					
		80	105	=				-1X9:15	/14.1
		81	115	=				-1X9:16	/14.2
		82	105	上料操作盒急停 Load Emergency				-1X9:17	/14.5
		83	115	=				-1X9:18	/14.6
-1X9:19:106		84	106	=					
-1X9:20:116		85	116	=					

62.a　　64

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-JB4X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 62.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 76/102

端子排/Terminal
=01+-0P1X1

外部目标/Outside

内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-1Q61:1		1	S54	220VAC				-JB1X1:52	/54.0
-1Q61:3		2	N54	0VAC				-JB1X1:53	/54.1

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-0P1X1	= 01	
			校对	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	64
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	77/102

端子排/Terminal
=01+-0P1X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
V+		1	1L3.2+	24VDC	2.5mm			-KA71:5	/53.6
V-		2	M1	0VDC	2.5mm			-YV71:x2	/53.6
		3	1L3.2+	24VDC	2.5mm			-KA71:5	/53.6
		4	M1	0VDC	2.5mm			-YV71:x2	/53.6
-1SE1:14		5	E5.1	磨头1急停 Head 1 Emergency					
-PB11:4		6	E5.2	磨头1启动 Head 1 Start					
-PB12:2		7	E5.3	磨头1停止 Head 1 Stop					
-PB13:4		8	E5.4	磨头1复位 Head 1 Reset					
-PB14:4		9	E5.5	磨头1喷淋泵启停 Head 1 Pump Start/Stop					
-PB11:x2		10	A3.0	磨头1运行 Head 1 Running					
-PB14:x2		11	A3.6	磨头1喷淋泵运行 Head 1 Pump Running					
		12	101	磨头1急停 Head 1 Emergency		'			
		13	102	=		'			
		14	111	=		'			
		14	112	=		'			
-1PB10:3		15	106	急停复位		'		-JB1X1:50	/54.6
-JB1X1:49:121		16	121	=		'		-1PB10:4	/54.6
-JB1X1:51:120		17	120	急停故障指示灯 Emergency Reset LED		'		-1PB10:x2	/54.7

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-0P1X2	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	65
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	78/102

端子排/Terminal
=01+-0P2X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-1Q62:1		1	S54	220VAC				-JB2X1:49	/55.0
-1Q62:3		2	N54	0VAC				-JB2X1:50	/55.1

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-0P2X1	= 01	
			校对	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	66
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	79/102

端子排/Terminal
=01+-0P2X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
V+		1	1L3.3+	24VDC	2.5mm			-PB24:3	/41.7
V-		2	M1	0VDC	2.5mm			-1PB10:x1	/54.7
		3	1L3.3+	24VDC	2.5mm			-PB24:3	/41.7
		4	M1	0VDC	2.5mm			-1PB10:x1	/54.7
-1SE2:14		5	E7.1	磨头2急停 Head 2 Emergency					
-PB21:4		6	E7.2	磨头2启动 Head 2 Start					
-PB22:2		7	E7.3	磨头2停止 Head 2 Stop					
-PB24:4		8	E7.5	磨头2喷淋泵启停 Head 2 Pump Start/Stop					
-PB23:4		9	E7.4	磨头2复位 Head 2 Reset					
-PB21:x2		10	A4.0	磨头2运行 Head 2 Running					
-PB24:x2		11	A4.6	磨头2喷淋泵运行 Head 2 Pump Running					
		12	102	磨头2急停 Head 2 Emergency		'			
		13	112	=		'			
		14	103	=		'			
		15	113	=		'			

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司 2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	无锡众烁	端子图表 =01+-0P2X2	= 01 +
			校对	张彪				
			审核					页数 67
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 80/102

端子排/Terminal
=01+-0P3X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-1Q63:1		1	S54	220VAC				-JB3X1:63	/56.0
-1Q63:3		2	N54	0VAC				-JB3X1:64	/56.1

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-0P3X1	= 01	
			校对	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数	68
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	81 / 102

端子排/Terminal
=01+-0P3X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
V+		1	1L3.4+	24VDC	2.5mm			-PB45:3	/43.3
V-		2	M1	0VDC	2.5mm			-PB24:x1	/55.6
		3	1L3.4+	24VDC	2.5mm			-PB45:3	/43.3
		4	M1	0VDC	2.5mm			-PB24:x1	/55.6
-1SE3:14		5	E9.1	磨头3急停 Head3 Emergency					
-PB31:4		6	E9.2	磨头3启动 Head 3 Start					
-PB32:2		7	E9.3	磨头3停止 Head 3 Stop					
-PB33:4		8	E9.4	磨头复位 Head 3 Reset					
-PB34:4		9	E9.5	磨头3喷淋泵启停 Head 3 Pump Start/Stop					
		10	E10.0	清洗泵启停 Washing Pump Start/Stop	2.5mm				
		11	E10.1	毛刷辊启停 Brush Roller Start/Stop	2.5mm				
		12	E10.2	加热启停 Heating Start/Stop	2.5mm				
		13	E10.3	清洗辊台停止 Washing Roller Stop	2.5mm				
-PB31:x2		14	A5.0	磨头3运行 Head 3 Running	2.5mm				
-PB34:x2		15	A5.6	磨头3喷淋泵运行 Head 3 Pump Running	2.5mm				
-PB41:x2		16	A6.4	清洗泵运行 Washing Pump Running	2.5mm				
		17	A6.5	毛刷辊运行 Brush Roller Running	2.5mm			-PB42:x2	/56.7
-PB43:x2		18	A6.6	加热运行 Heating	2.5mm				
-PB44:x2		19	A6.7	清洗辊台运行 Washing Roller Running	2.5mm				
-TL1:x1		20	A6.0	塔灯-红 Tower Lamp_Red	2.5mm				
-TL1:x1		21	A6.1	塔灯-绿 Tower Lamp_Green	2.5mm				
-TL1:x1		22	A6.2	塔灯-黄 Tower Lamp_Yellow	2.5mm				
-TL1:x1		23	A6.3	塔灯-蜂鸣器 Tower Lamp_Buzz	2.5mm				
		24	101	磨头3急停 Head3 Emergency		'			
		25	111	=		'			
		26	102	=		'			
		27	112	=		'			

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-0P3X2	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 69
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 82/102

端子排/Terminal
=01+-0P4X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	E11.3	贴膜手自动 Coating Mode	2.5mm			-PB46:14	/57.5
		2	E11.4	贴膜前进 Coating Forward	2.5mm			-PB47:4	/57.5
		3	E11.5	贴膜后退 Coating Reverse	2.5mm			-PB48:4	/57.6
		4	E11.6	贴膜自动启动 Coating Auto Start	2.5mm			-PB49:4	/57.7
-1SE4:14		5	E11.7	贴膜面板急停 Coating Emergency					
		6	E12.0	下料1辊台点动前进	2.5mm			-PB51:4	/57.5
		7	E12.1	下料1辊台点动后退	2.5mm			-PB51:4	/57.5
		8	E12.2	下料2辊台点动前进	2.5mm			-PB52:4	/57.6
		9	E12.3	下料2辊台点动后退	2.5mm			-PB52:4	/57.7
		10	E13.6	贴膜伺服点动上升	2.5mm			-PB58:4	/57.8
		11	E13.7	贴膜伺服点动下降	2.5mm			-PB58:4	/57.8
		12	A7.1	贴膜自动指示 Coating AutoRunning	2.5mm			-PB49:x2	/57.7
		13	104	贴膜面板急停 Coating Emergency		'			
		14	114	=		'			
		15	105	=		'			
		16	115	=		'			

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司 2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	无锡众烁	端子图表 =01+-0P4X1	= 01 +
			校对	张彪				
			审核					页数 70
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 83/102

端子排/Terminal
=01+-1PX1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		1	1L0+	模块24VDC供电 Module Power 24VDC	4mm		-ET1:+	/4.5
		1	1L2.1+	24VDC	2.5mm²			
-1A1:-X80:1		2	1L0+	模块24VDC供电 Module Power 24VDC	4mm			
-1DB1:TA		2	1L2.2+	24VDC	2.5mm²			
		3	1L0+	模块24VDC供电 Module Power 24VDC	4mm			
		3	1L2.3+	24VDC	2.5mm²			
-KA94:5		4	1L3.1+	=	2.5mm²		-ET2:+	/4.6
-1SE1:13		5	1L3.2+	=	2.5mm²		-ET2:+	/4.6
-1SE2:13		6	1L3.3+	=	2.5mm²		-ET2:+	/4.6
-1SE3:13		7	1L3.4+	=	2.5mm²		-ET2:+	/4.6
-1SE4:13		8	1L3.5+	=	2.5mm²		-ET2:+	/4.6
-1SE5:13								
-X7:14								
		9	1L3.6+	24VDC	2.5mm²		-ET2:+	/4.6
		10	1L3.7+	=	2.5mm²		-ET2:+	/4.6

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司 2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	无锡众烁	端子图表 =01+-1PX1	= 01 +
			校对	张彪				
			审核					页数 71
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 84/102

端子排/Terminal
=01+-1PX2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
-1S1:1		1	T91	照明回路	10mm		-Q91:2	/1.0
-1S2:1		2	T91	=	10mm			
-1S3:1		3	T91	=	10mm			
-1S4:1		3	T91	=	10mm			
-1CZ1:1		4	T91	=	10mm			
-MF1:L1		5	L94	风机回路	10mm		-KA44:9	/1.8
-MF2:L1		6	L94	=	10mm			
-MF3:L1		7	L94	=	10mm			
-MF4:L1		8	L94	=	10mm			
-MF5:L1		9	L95	=	10mm		-KA44:4	/1.9
-MF6:L1		10	L95	=	10mm			
-MF7:L1		11	L95	=	10mm			
-MF8:L1		12	L95	=	10mm			
	•	13	N	风机照明回路	10mm		-1RD1	/2.1
	•	14	N	=	10mm		-1RD2	/2.1
	•	15	N	=	10mm		-1RD3	/2.2
	•	16	N	=	10mm		-1RD4	/2.3
-1CZ1:2		17	N	=	10mm			
-MF1:N		18	N	=	10mm			
-MF2:N		19	N	=	10mm			
-MF3:N		20	N	=	10mm			
-MF4:N		21	N	=	10mm			
-MF5:N		22	N	=	10mm			
-MF7:N		23	N	=	10mm			
-MF6:N		24	N	=	10mm			
-MF8:N		25	N	=	10mm			

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1PX2	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 72
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 85/102

端子排/Terminal
=01+-1X1

外部目标/Outside			内部目标/Inside						
目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-M5A:U2		1	U5A	夹送电机1 Feed Motor 1	6mm			-U5-R	/22.5
-M5A:V2		2	V5A	=	6mm			-U5-R:S	/22.6
-M5A:W2		3	W5A	=	6mm			-U5-R:T	/22.6
-M5A:PE		4	PE	=	6mm			-U5-PE	/22.6
-M5B:U2		5	U5B	夹送电机2 Feed Motor 2	6mm			-U5-R	/22.7
-M5B:V2		6	V5B	=	6mm			-U5-R:S	/22.7
-M5B:W2		7	W5B	=	6mm			-U5-R:T	/22.7
-M5B:PE		8	PE	=	6mm			-U5-PE	/22.7
-M6:U2		9	U6	夹送电机3 Feed Motor 3	6mm			-U6-R	/23.1
-M6:V2		10	V6	=	6mm			-U6-R:S	/23.1
-M6:W2		11	W6	=	6mm			-U6-R:T	/23.1
-M6:PE		12	PE	=	6mm			-U6-PE	/23.2
-M7A:U2		13	U7A	清洗辊台 Washing Conveyor	4mm			-U7-R	/23.5
-M7A:V2		14	V7A	=	4mm			-U7-R:S	/23.6
-M7A:W2		15	W7A	=	4mm			-U7-R:T	/23.6
-M7A:PE		16	PE	=	4mm			-U7-PE	/23.6
-M7B:U2		17	U7B	贴膜辊 Coating Conveyor	4mm			-U7-R	/23.7
-M7B:V2		18	V7B	=	4mm			-U7-R:S	/23.7
-M7B:W2		19	W7B	=	4mm			-U7-R:T	/23.7
-M7B:PE		20	PE	=	4mm			-U7-PE	/23.7
-M8A:U2		21	U8A	上料辊台1 LoadConveyor1	4mm			-U8-R	/24.1
-M8A:V2		22	V8A	=	4mm			-U8-R:S	/24.1
-M8A:W2		23	W8A	=	4mm			-U8-R:T	/24.1
-M8A:PE		24	PE	=	4mm			-U8-PE	/24.2
-M8B:U2		25	U8B	上料辊台2 LoadConveyor2	4mm			-U8-R	/24.2
-M8B:V2		26	V8B	=	4mm			-U8-R:S	/24.2
-M8B:W2		27	W8B	=	4mm			-U8-R:T	/24.3
-M8B:PE		28	PE	=	4mm			-U8-PE	/24.3
-M9A:U2		29	U9A	过渡辊台1 Transition Conveyor 1	4mm			-U9-R	/24.5
-M9A:V2		30	V9A	=	4mm			-U9-R:S	/24.6

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 73
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 86/102

端子排/Terminal
=01+-1X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-M9A:W2		31	W9A	过渡辊台1 Transition Conveyor 1	4mm			-U9-R:T	/24.6
-M9A:PE		32	PE	=	4mm			-U9-PE	/24.6
-M9B:U2		33	U9B	过渡辊台2 Transition Conveyor 2	4mm			-U9-R	/24.7
-M9B:V2		34	V9B	=	4mm			-U9-R:S	/24.7
-M9B:W2		35	W9B	=	4mm			-U9-R:T	/24.7
-M9B:PE		36	PE	=	4mm			-U9-PE	/24.7
-M10A:U2		37	U10A	下料电机1 Unload Conveyor1	4mm			-U10-R	/25.1
-M10A:V2		38	V10A	=	4mm			-U10-R:S	/25.1
-M10A:W2		39	W10A	=	4mm			-U10-R:T	/25.1
-M10A:PE		40	PE	=	4mm			-U10-PE	/25.2
-M10B:U2		41	U10B	下料辊台2 Unload Conveyor2	4mm			-U10-R	/25.2
-M10B:V2		42	V10B	=	4mm			-U10-R:S	/25.2
-M10B:W2		43	W10B	=	4mm			-U10-R:T	/25.3
-M10B:PE		44	PE	=	4mm			-U10-PE	/25.3
-MF51:U2		45	U51	磨头1电机冷却风机 Head 1 Motor Cooling Fan	4mm			-QF51:2	/11.0
-MF51:V2		46	V51	=	4mm			-QF51:4	/11.0
-MF51:W2		47	W51	=	4mm			-QF51:6	/11.0
-MF51:PE		48	PE	=	4mm			-1X2:43:PE	/9.6
-MF52:U2		49	U52	磨头2电机冷却风机 Head 2 Motor Cooling Fan	4mm			-QF52:2	/11.2
-MF52:V2		50	V52	=	4mm			-QF52:4	/11.2
-MF52:W2		51	W52	=	4mm			-QF52:6	/11.2
-MF52:PE		52	PE	=	4mm				
-MF53:N		53	U53	磨头3电机冷却风机 Head 3 Motor Cooling Fan	4mm			-QF53:2	/11.4
-MF53:L		54	V53	=	4mm			-QF53:4	/11.4
-MF53:PE		55	W53	=	4mm			-QF53:6	/11.4
-MF53		56	PE	=	4mm				
-MF54:N		57	U54	夹送辊1冷却风机 Feed Conveyor 1 Motor Cooling Fan	4mm			-QF54:2	/11.5
-MF54:L		58	V54	=	4mm			-QF54:4	/11.5
-MF54:PE		59	W54	=	4mm			-QF54:6	/11.5
-MF54		60	PE	=	4mm				

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X1	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 73.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 87/102

端子排/Terminal
=01+-1X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
-MF55:U2		61	U55	夹送辊2冷却风机 Feed Conveyor 2 Motor Cooling Fan	4mm		-QF55:2	/11.7
-MF55:V2		62	V55	=	4mm		-QF55:4	/11.7
-MF55:W2		63	W55	=	4mm		-QF55:6	/11.7
-MF55:PE		64	PE	=	4mm			
-MF56:U2		65	U56	夹送辊3冷却风机 Feed Conveyor 3 Motor Cooling Fan	4mm		-QF56:2	/11.8
-MF56:V2		66	V56	=	4mm		-QF56:4	/11.8
-MF56:W2		67	W56	=	4mm		-QF56:6	/11.8
-MF56:PE		68	PE	=	4mm			
-MF57:U2		69	U57	上料辊1冷却风机 Load Conveyor 1 Motor Cooling Fan	4mm		-QF57:2	/12.1
-MF57:V2		70	V57	=	4mm		-QF57:4	/12.1
-MF57:W2		71	W57	=	4mm		-QF57:6	/12.1
-MF57:PE		72	PE	=	4mm			
-MF58:U2		73	U58	上料辊2冷却风机 Load Conveyor 2 Motor Cooling Fan	4mm		-QF58:2	/12.2
-MF58:V2		74	V58	=	4mm		-QF58:4	/12.2
-MF58:W2		75	W58	=	4mm		-QF58:6	/12.2
-MF58:PE		76	PE	=	4mm			
-MF59:N		77	U59	过渡辊1冷却风机 Transition Conveyor 1 Motor Cooling Fan	4mm		-QF59:2	/12.4
-MF59:L		78	V59	=	4mm		-QF59:4	/12.4
-MF59:PE		79	W59	=	4mm		-QF59:6	/12.4
-MF59		80	PE	=	4mm			
-MF60:N		81	U60	过渡辊2冷却风机 Transition Conveyor 2 Motor Cooling Fan	4mm		-QF60:2	/12.6
-MF60:L		82	V60	=	4mm		-QF60:4	/12.6
-MF60:PE		83	W60	=	4mm		-QF60:6	/12.6
-MF60		84	PE	=	4mm			
-MF61:U2		85	U61	清洗辊冷却风机 Washing Conveyor Motor Cooling Fan	4mm		-QF61:2	/12.8
-MF61:V2		86	V61	=	4mm		-QF61:4	/12.8
-MF61:W2		87	W61	=	4mm		-QF61:6	/12.8
-MF61:PE		88	PE	=	4mm			
-MF62:U2		89	U62	贴膜辊冷却风机 Coating Conveyor Motor Cooling Fan	4mm		-QF62:2	/13.0
-MF62:V2		90	V62	=	4mm		-QF62:4	/13.0

73.a　　73.c

端子排/Terminal
=01+-1X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
-MF62:W2		91	W62	贴膜辊冷却风机 Coating Conveyor Motor Cooling Fan	4mm		-QF62:6	/13.0
-MF62:PE		92	PE	=	4mm			
-MF63:U2		93	U63	下料辊冷却风机1 Unload Conveyor Motor Cooling Fan1	4mm		-QF63:2	/13.2
-MF63:V2		94	V63	=	4mm		-QF63:4	/13.2
-MF63:W2		95	W63	=	4mm		-QF63:6	/13.2
-MF63:PE		96	PE	=	4mm			
-MF64:U2		97	U64	下料辊冷却风机2 Unload Conveyor Motor Cooling Fan2	4mm		-QF64:2	/13.4
-MF64:V2		98	V64	=	4mm		-QF64:4	/13.4
-MF64:W2		99	W64	=	4mm		-QF64:6	/13.4
-MF64:PE		100	PE	=	4mm		-U1-PE	/18.2

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司 2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	无锡众烁	端子图表 =01+-1X1	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核					页数	73.c
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	89/102

端子排/Terminal
=01+-1X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-Heater1-E2:x1		1	U42	1#加热功率回路/1#Heating Power	10mm			-SSR1-T1:2	/34.7
-Heater1-E3:x1		2	V42	=	10mm			-SSR1-T2:4	/34.7
-Heater1-E2:x2		3	W42	=	10mm			-SSR1-T3:6	/34.7
-Heater1:PE		4	PE	=	6mm			-U19: PE	/33.2
-Heater2-E2:x1		5	U43	2#加热功率回路/2#Heating Power	10mm			-SSR2-T1:2	/35.7
-Heater2-E3:x1		6	V43	=	10mm			-SSR2-T2:4	/35.7
-Heater2-E2:x2		7	W43	=	10mm			-SSR2-T3:6	/35.7
-Heater2:PE		8	PE	=	6mm			-U19: PE	/33.2
		9	L41	钨丝加热	4mm			-T2:24VAC	/7.3
		10	N42	=	4mm			-T2:0V	/7.3
		11	PE	=	4mm			-PE	/7.4
-M101:U2		12	U101	磨削液喷淋泵1 Grinding Fluid Pump 1	4mm			-KM101:2	/8.1
-M101:V2		13	V101	=	4mm			-KM101:4	/8.1
-M101:W2		14	W101	=	4mm			-KM101:6	/8.2
-M101:PE		15	PE	=	4mm				
-M102:U2		16	U102	磨削液喷淋泵2 Grinding Fluid Pump 2	4mm			-KM102:2	/8.3
-M102:V2		17	V102	=	4mm			-KM102:4	/8.3
-M102:W2		18	W102	=	4mm			-KM102:6	/8.3
-M102:PE		19	PE	=	4mm				
-M103:U2		20	U103	干燥风机 Drying Fan	4mm			-KM103:2	/8.4
-M103:V2		21	V103	=	4mm			-KM103:4	/8.4
-M103:W2		22	W103	=	4mm			-KM103:6	/8.5
-M103:PE		23	PE	=	4mm			PE	/4.6
-M104:U2		24	U104	毛刷辊1 Brush Roller 1	4mm			-KM104:2	/8.6
-M104:V2		25	V104	=	4mm			-KM104:4	/8.6
-M104:W2		26	W104	=	4mm			-KM104:6	/8.6
-M104:PE		27	PE	=	4mm				
-M105:U2		28	U105	1#清洗水泵 1#Washing Pump	4mm			-KM105:2	/9.1
-M105:V2		29	V105	=	4mm			-KM105:4	/9.1
-M105:W2		30	W105	=	4mm			-KM105:6	/9.1

73.c　　74.a

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X2	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 74
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 90/102

端子排/Terminal
=01+-1X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
-M105:PE		31	PE	1#清洗水泵 1#Washing Pump	4mm	●		
-M106:U2		32	U106	2#清洗水泵 2#Washing Pump	4mm		-KM106:2	/9.3
-M106:V2		33	V106	=	4mm		-KM106:4	/9.3
-M106:W2		34	W106	=	4mm		-KM106:6	/9.3
-M106:PE		35	PE	=	4mm	●		
-M107:U2		36	U107	纸带电机	4mm		-KM107:2	/9.4
-M107:V2		37	V107	=	4mm		-KM107:4	/9.4
-M107:W2		38	W107	=	4mm		-KM107:6	/9.5
-M107:PE		39	PE	=	4mm	●		
-M108:U2		40	U108	刮渣电机	4mm		-KM108:2	/9.6
-M108:V2		41	V108	=	4mm		-KM108:4	/9.6
-M108:W2		42	W108	=	4mm		-KM108:6	/9.6
-M108:PE		43	PE	=	4mm	●	-1X1:48:PE	/11.1
-M109:U2		44	U109	1#油烟收集器	4mm		-KM109:2	/10.1
-M109:V2		45	V109	=	4mm		-KM109:4	/10.1
-M109:W2		46	W109	=	4mm		-KM109:6	/10.1
-M109:PE		47	PE	=	4mm	●		
-M110:U2		48	U110	2#油烟收集器	4mm		-KM110:2	/10.3
-M110:V2		49	V110	=	4mm		-KM110:4	/10.3
-M110:W2		50	W110	=	4mm		-KM110:6	/10.3
-M110:PE		51	PE	=	4mm	●		
-M111:U2		52	U111	3#油烟收集器	4mm		-KM111:2	/10.4
-M111:V2		53	V111	=	4mm		-KM111:4	/10.4
-M111:W2		54	W111	=	4mm		-KM111:6	/10.4
-M111:PE		55	PE	=	4mm	●		
-M112:U2		56	U112	备用保护器	4mm		-KM112:2	/10.6
-M112:V2		57	V112	=	4mm		-KM112:4	/10.6
-M112:W2		58	W112	=	4mm		-KM112:6	/10.6

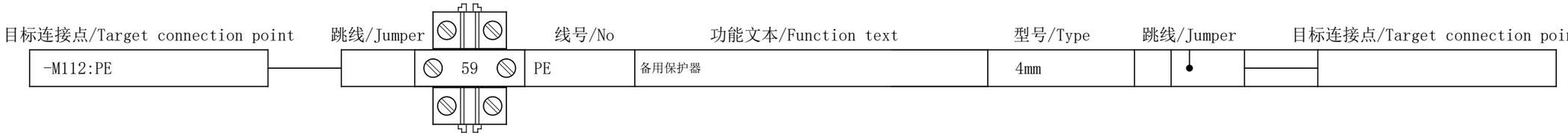
			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X2	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	74.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	91/102

端子排/Terminal

=01+-1X2

外部目标/Outside

内部目标/Inside



			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X2	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	74.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	92/102

端子排/Terminal
=01+-1X3

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-JB1X1:1:1L3.2+		1	1L3.2+	24VDC	2.5mm			-PB14:3	/40.7
-JB1X1:2:M1		2	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1A4:1		3	E4.0	磨头1入口光电 Head1 Entry Sensor	2.5mm				
-1A4:2		4	E4.1	磨头1出口光电 Head 1 Exit Sensor	2.5mm				
-1A4:3		5	E4.2	磨头1砂带内极限（电机侧） Head 1 Belt Sensor Inside Limit	2.5mm				
-1A4:4		6	E4.3	磨头1 1600砂带光电 Head 1 Belt 1600 Sensor	2.5mm				
-1A4:5		7	E4.4	磨头1 2200砂带光电 Head 1 Belt 2200 Sensor	2.5mm				
-1A4:6		8	E4.5	磨头1砂带外极限（操作侧） Head 1 Belt Sensor Outside Limit	2.5mm				
-1A4:7		9	E4.6	磨头1升降伺服上限 Lifting 1 Up Limit	2.5mm				
-1A4:8		10	E4.7	磨头1升降伺服下限 Lifting 1 Down Limit	2.5mm				
-1A4:9		11	E5.0	磨头1压力检测 Head 1 Air Pressure	2.5mm				
-1A4:10		12	E5.1	磨头1急停 Head 1 Emergency	2.5mm				
-1A4:11		13	E5.2	磨头1启动 Head 1 Start	2.5mm				
-1A4:12		14	E5.3	磨头1停止 Head 1 Stop	2.5mm				
-1A4:13		15	E5.4	磨头1复位 Head 1 Reset	2.5mm				
-1A4:14		16	E5.5	磨头1喷淋泵启停 Head 1 Pump Start/Stop	2.5mm				
-1A4:15		17	E5.6	磨头1备用1 Head 1 Spare1	2.5mm				
-1A4:16		18	E5.7	磨头1备用2 Head 1 Spare2	2.5mm				
-JB1X1:19:A3.0		19	A3.0	磨头1运行 Head 1 Running	2.5mm			-1A11:9	/47.4
-JB1X1:20:A3.6		20	A3.6	磨头1喷淋泵运行指示灯 Head1 Pump Lamp	2.5mm			-1A11:15	/47.7
-JB1X1:21:A3.7		21	A3.7	备用3 Spare3	2.5mm			-1A11:16	/47.8
-JB1X1:22:511		22	511	磨头1抱闸 Head 1 Braking	2.5mm			-KA11:9	/52.1
-JB1X1:23:512		23	512	磨头1纠偏阀 Head 1 Correcting Valve	2.5mm			-KA12:9	/52.1
-JB1X1:24:513		24	513	磨头1底辊升降 Head 1 Bottom Roller Lifting	2.5mm			-KA13:9	/52.2
-JB1X1:25:514		25	514	磨头1砂带张紧 Head 1 Belt Tension	2.5mm			-KA14:9	/52.2
-JB1X1:26:515		26	515	备用阀 Spare Valve	2.5mm			-KA15:9	/52.3

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X3	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 75
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 93/102

端子排/Terminal
=01+-1X4

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-JB2X1:1:1L3.3+		1	1L3.3+	24VDC	2.5mm			-PB24:3	/41.7
-JB2X1:2:M1		2	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1A5:1		3	E6.0	磨头2备用1 Head 2 Spare1	2.5mm				
-1A5:2		4	E6.1	磨头2备用2 Head 2 Spare2	2.5mm				
-1A5:3		5	E6.2	磨头2砂带内极限（电机侧） Head 2 Belt Sensor Inside Limit	2.5mm				
-1A5:4		6	E6.3	磨头2 1600砂带光电 Head 2 Belt 1600 Sensor	2.5mm				
-1A5:5		7	E6.4	磨头2 2200砂带光电 Head 2 Belt 2200 Sensor	2.5mm				
-1A5:6		8	E6.5	磨头2砂带外极限（操作侧） Head 2 Belt Sensor Outside Limit	2.5mm				
-1A5:7		9	E6.6	磨头2升降伺服上限 Lifting 2 Up Limit	2.5mm				
-1A5:8		10	E6.7	磨头2升降伺服下限 Lifting 2 Down Limit	2.5mm				
-1A5:9		11	E7.0	磨头2压力检测 Head 2 Air Pressure	2.5mm				
-1A5:10		12	E7.1	磨头2急停 Head 2 Emergency	2.5mm				
-1A5:11		13	E7.2	磨头2启动 Head 2 Start	2.5mm				
-1A5:12		14	E7.3	磨头2停止 Head 2 Stop	2.5mm				
-1A5:13		15	E7.4	磨头2复位 Head 2 Reset	2.5mm				
-1A5:14		16	E7.5	磨头2喷淋泵启停 Head 2 Pump Start/Stop	2.5mm				
-1A5:15		17	E7.6	磨头2备用3 Head 2 Spare3	2.5mm				
-1A5:16		18	E7.7	磨头2备用4 Head 2 Spare4	2.5mm				
-JB2X1:19:A4.0		19	A4.0	磨头2运行 Head 2 Running	2.5mm			-1A12:1	/48.1
-JB2X1:20:A4.6		20	A4.6	磨头2喷淋泵运行指示灯 Head2 Pump Lamp	2.5mm			-1A12:7	/48.4
-JB2X1:21:A4.7		21	A4.7	备用5 Spare5	2.5mm			-1A12:8	/48.4
-JB2X1:22:521		22	521	磨头2抱闸 Head 2 Braking	2.5mm			-KA21:9	/52.3
-JB2X1:23:522		23	522	磨头2纠偏阀 Head 2 Correcting Valve	2.5mm			-KA22:9	/52.4
-JB2X1:24:523		24	523	磨头2底辊升降 Head 2 Bottom Roller Lifting	2.5mm			-KA23:9	/52.5
-JB2X1:25:524		25	524	磨头2砂带张紧 Head 2 Belt Tension	2.5mm			-KA24:9	/52.5
-JB2X1:26:525		26	525	备用阀 Spare Valve	2.5mm			-KA25:9	/52.6

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X4	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 76
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 94/102

端子排/Terminal
=01+-1X5

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-JB3X1:1:1L3.4+		1	1L3.4+	24VDC	2.5mm			-PB34:3	/42.7
-JB3X1:2:M1		2	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1A6:1		3	E8.0	磨头3备用1 Head 3 Spare1	2.5mm				
-1A6:2		4	E8.1	磨头3备用2 Head 3 Spare2	2.5mm				
-1A6:3		5	E8.2	磨头3砂带内极限（电机侧） Head 3 Belt Sensor Inside Limit	2.5mm				
-1A6:4		6	E8.3	磨头3 1600砂带光电 Head 3 Belt 1600 Sensor	2.5mm				
-1A6:5		7	E8.4	磨头3 2200砂带光电 Head 3 Belt 2200 Sensor	2.5mm				
-1A6:6		8	E8.5	磨头3砂带外极限（操作侧） Head 3 Belt Sensor Outside Limit	2.5mm				
-1A6:7		9	E8.6	升降3上限 Lifting 3 Up Limit	2.5mm				
-1A6:8		10	E8.7	升降3下限 Lifting 3 Down Limit	2.5mm				
-1A6:9		11	E9.0	磨头3压力检测 Head 3 Air Pressure	2.5mm				
-1A6:10		12	E9.1	磨头3急停 Head 3 Emergency	2.5mm				
-1A6:11		13	E9.2	磨头3启动 Head 3 Start	2.5mm				
-1A6:12		14	E9.3	磨头3停止 Head 3 Stop	2.5mm				
-1A6:13		15	E9.4	磨头3复位 Head 3 Reset	2.5mm				
-1A6:14		16	E9.5	磨头3喷淋泵启停 Head 3 Pump Start/Stop	2.5mm				
-1A6:15		17	E9.6	磨头3备用3 Head 3 Spare3	2.5mm				
-1A6:16		18	E9.7	磨头3备用4 Head 3 Spare4	2.5mm				
-1A7:1		19	E10.0	清洗辅助启停 Washing Pump Start/Stop	2.5mm				
-1A7:2		20	E10.1	干燥风机启停 Drying Fan Start/Stop	2.5mm				
-1A7:3		21	E10.2	水箱加热启停 Heating Start/Stop	2.5mm				
-1A7:4		22	E10.3	清洗辊台停止 Washing Roller Stop	2.5mm				
-1A7:5		23	E10.4	纸带机外部点动按钮	2.5mm				
-JB3X1:24:A5.0		24	A5.0	磨头3运行 Head 3 Running	2.5mm			-1A12:9	/48.4
-JB3X1:25:A5.6		25	A5.6	磨头3喷淋泵运行指示灯 Head3 Pump Lamp	2.5mm			-1A12:15	/48.7
-JB3X1:26:A5.7		26	A5.7	备用4 Spare4	2.5mm			-1A12:16	/48.8
-JB3X1:27:A6.0		27	A6.0	塔灯-红 Tower Lamp_Red	2.5mm			-1A13:1	/49.1
-JB3X1:28:A6.1		28	A6.1	塔灯-绿 Tower Lamp_Green	2.5mm			-1A13:2	/49.1
-JB3X1:29:A6.2		29	A6.2	塔灯-黄 Tower Lamp_Yellow	2.5mm			-1A13:3	/49.2
-JB3X1:30:A6.3		30	A6.3	塔灯-蜂鸣器 Tower Lamp_Buzz	2.5mm			-1A13:4	/49.2

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X5	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 77
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 95/102

端子排/Terminal
=01+-1X5

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-JB3X1:31:A6.4		31	A6.4	清洗辅助设备指示灯 Washing Pump Lamp	2.5mm			-1A13:5	/49.3
-JB3X1:32:A6.5		32	A6.5	干燥风机运行 Drying Fan Running	2.5mm			-1A13:6	/49.3
-JB3X1:33:A6.6		33	A6.6	水箱加热运行 Heating	2.5mm			-1A13:7	/49.4
-JB3X1:34:A6.7		34	A6.7	清洗辊台运行指示灯 Washing Roller Lamp	2.5mm			-1A13:8	/49.4
-JB3X1:35:A7.0		35	A7.0	备用10 Spare11	2.5mm			-1A13:9	/49.4
-JB3X1:36:531		36	531	磨头3抱闸 Head 3 Braking	2.5mm			-KA31:9	/52.6
-JB3X1:37:532		37	532	磨头3纠偏阀 Head 3 Correcting Valve	2.5mm			-KA32:9	/52.7
-JB3X1:38:533		38	533	磨头3底辊升降 Head 3 Bottom Roller Lifting	2.5mm			-KA33:9	/52.7
-JB3X1:39:534		39	534	磨头3砂带张紧 Head 3 Belt Tension	2.5mm			-KA34:9	/52.8
-JB3X1:40:535		40	535	备用阀 Spare Valve	2.5mm			-KA35:9	/52.9

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司 2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	无锡众烁	端子图表 =01+-1X5	= 01
			校对	张彪				+
			审核					页数 77.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 96/102

端子排/Terminal
=01+-1X6

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-JB4X1:1:1L3.5+		1	1L3.5+	24VDC	2.5mm			-PB49:3	/43.7
-JB4X1:2:M1		2	M1	0VDC	2.5mm			-1A2:M	/38.9
-1A7:6		3	E10.5	清洗入口光电 Washing Entry Sensor	2.5mm				
-1A7:7		4	E10.6	贴膜入口光电 Coating Entry Sensor	2.5mm				
-1A7:8		5	E10.7	喷淋水池液位低信号	2.5mm				
-1A7:9		6	E11.0	纸带机浮球开关信号	2.5mm				
-1A7:10		7	E11.1	清洗水箱下限位1 Washing Cone Low Level	2.5mm				
-1A7:11		8	E11.2	清洗水箱下限位2 Washing Cone Low Level	2.5mm				
-1A7:12		9	E11.3	贴膜手自动 Coating Mode	2.5mm				
-1A7:13		10	E11.4	贴膜前进 Coating Forward	2.5mm				
-1A7:14		11	E11.5	贴膜后退 Coating Reverse	2.5mm				
-1A7:15		12	E11.6	贴膜自动启动 Coating Auto Start	2.5mm				
-1A7:16		13	E11.7	贴膜急停 Coating Emergency	2.5mm				
-1A8:1		14	E12.0	下料辊台1点动前进	2.5mm				
-1A8:2		15	E12.1	下料辊台1点动后退	2.5mm				
-1A8:3		16	E12.2	下料辊台2点动前进	2.5mm				
-1A8:4		17	E12.3	下料辊台2点动后退	2.5mm				
-1A8:5		18	E12.4	上料气缸上升按钮	2.5mm				
-1A8:6		19	E12.5	上料气缸下降按钮	2.5mm				
-1A8:7		20	E12.6	上料气缸对中按钮	2.5mm				
-1A8:8		21	E12.7	上料辊台点动前进	2.5mm				
-1A8:9		22	E13.0	上料辊台点动后退	2.5mm				
-1A8:10		23	E13.1	上料辊台急停按钮	2.5mm				
-1A8:11		24	E13.2	上料辊台对中电机夹紧	2.5mm				
-1A8:12		25	E13.3	上料辊台对中电机松开	2.5mm				
-1A8:13		26	E13.4	过渡辊台对中电机夹紧	2.5mm				
-1A8:14		27	E13.5	过渡辊台对中电机松开	2.5mm				
-1A8:15		28	E13.6	贴膜伺服点动上升	2.5mm				
-1A8:16		29	E13.7	贴膜伺服点动下降	2.5mm				
-1A9:1		30	E14.0	备用 Spare	2.5mm				

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X6	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 78
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 97/102

端子排/Terminal
=01+-1X6

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-1A9:2		31	E14.1	备用 Spare	2.5mm				
-1A9:3		32	E14.2	=	2.5mm				
-1A9:4		33	E14.3	=	2.5mm				
-1A9:5		34	E14.4	=	2.5mm				
-1A9:6		35	E14.5	=	2.5mm				
-1A9:7		36	E14.6	=	2.5mm				
-1A9:8		37	E14.7	=	2.5mm				
-1A9:9		38	E15.0	=	2.5mm				
-1A9:10		39	E15.1	=	2.5mm				
-1A9:11		40	E15.2	=	2.5mm				
-1A9:12		41	E15.3	=	2.5mm				
-1A9:13		42	E15.4	=	2.5mm				
-1A9:14		43	E15.5	=	2.5mm				
-1A9:15		44	E15.6	=	2.5mm				
-1A9:16		45	E15.7	=	2.5mm				
-JB4X1:46:A7.1		46	A7.1	贴膜自动指示 Coating AutoRunning	2.5mm			-1A13:10	/49.5
-JB4X1:47:A7.2		47	A7.2	上料辊台运行指示灯 Load Roller Lamp	2.5mm			-1A13:11	/49.5
-JB4X1:48:A7.3		48	A7.3	备用7 Spare7	2.5mm			-1A13:12	/49.6
-JB4X1:49:A7.4		49	A7.4	=	2.5mm			-1A13:13	/49.6
-JB4X1:50:A7.5		50	A7.5	=	2.5mm			-1A13:14	/49.7
-JB4X1:51:A7.6		51	A7.6	=	2.5mm			-1A13:15	/49.7
-JB4X1:52:A7.7		52	A7.7	=	2.5mm			-1A13:16	/49.8
-JB4X1:53:A9.3		53	A9.3	=	2.5mm			-1A14:12	/50.6
-JB4X1:54:A9.4		54	A9.4	=	2.5mm			-1A14:13	/50.6
-JB4X1:55:A9.5		55	A9.5	=	2.5mm			-1A14:14	/50.7
-JB4X1:56:A9.6		56	A9.6	=	2.5mm			-1A14:15	/50.7
-JB4X1:57:A9.7		57	A9.7	=	2.5mm			-1A14:16	/50.8
-JB4X1:58:561		58	561	上料对中阀 Load Centering Valve	2.5mm			-KA61:9	/53.1
-JB4X1:59:562		59	562	上料升降阀 Load Lifting Valve	2.5mm			-KA62:9	/53.2
-JB4X1:60:563		60	563	过渡对中阀 Transition Centering Valve	2.5mm			-KA63:9	/53.2

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X6	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 78.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 98/102

端子排/Terminal
=01+-1X6

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-JB4X1:61:564		61	564	过渡升降阀 Transition Lifting Valve	2.5mm			-KA64:9	/53.3
-JB4X1:62:565		62	565	1# 清洗夹送阀 1# Washing Clamp Valve	2.5mm			-KA65:9	/53.3
-JB4X1:63:566		63	566	2# 清洗夹送阀 2# Washing Clamp Valve	2.5mm			-KA66:9	/53.4
-JB4X1:64:567		64	567	备用	2.5mm			-KA67:9	/53.4
-JB4X1:65:568		65	568	=	2.5mm			-KA68:9	/53.4
-JB4X1:66:569		66	569	=	2.5mm			-KA69:9	/53.5
-JB4X1:67:570		67	570	=	2.5mm			-KA70:9	/53.5
-JB4X1:68:571		68	571	=	2.5mm			-KA71:9	/53.6

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司 2600中板修磨线(叁磨头汇川版)	无锡众烁	端子图表 =01+-1X6	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核					页数	78.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	99/102

端子排/Terminal
=01+-1X7

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-TS1:+		1	TS1+	1#温度检测 Temperature 1#Sensor	2.5mm²			-U42:22	/34.4
		2	TS1+	=	2.5mm²			-U42:23	/34.4
-TS1:-		3	TS1-	=	2.5mm²			-U42:24	/34.4
		4	PE	=	2.5mm²			-U19: PE	/33.2
-TS2:+		5	TS2+	2#温度检测 Temperature 2#Sensor	2.5mm²			-U43:22	/35.4
		6	TS2+	=	2.5mm²			-U43:23	/35.4
-TS2:-		7	TS2-	=	2.5mm²			-U43:24	/35.4
		8	PE	=	2.5mm²			-U19: PE	/33.2
-1A15:1		9	A1	编码器模块	2.5mm²				
-1A15:3		10	B1	=	2.5mm²				
-1A15:15		11	OUT24V+	=	2.5mm²				
-1A15:12		12	OUTOV	=	2.5mm²				
		13	PE	=	2.5mm²			-U22:PE	/37.4

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X7	= 01
			校对	张彪				+
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数 79
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 100/102

端子排/Terminal
=01+-1X8

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-KA94:13		1	M1	0VDC	2.5mm²	'		-1U14B:x2	/26.4
-1U14B:x1		2	U14BK	升降1伺服抱闸/Lifing 1 Servo Brake	2.5mm²	'			
-KA95:13		3	M1	0VDC	2.5mm²	'		-1U15B:x2	/27.4
-1U15B:x1		4	U15BK	升降2伺服抱闸/Lifing 2 Servo Brake	2.5mm²	'			
-KA96:13		5	M1	0VDC	2.5mm²	'		-1U16B:x2	/28.4
-1U16B:x1		6	U16BK	升降3伺服抱闸/Lifing 3 Servo Brake	2.5mm²	'			

			日期	2022/5/20	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X8	= 01	
			校对	张彪	2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			+	
			审核					页数 80	
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 101/102	

端子排/Terminal
=01+-1X9

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
-1SE1:11		1	101	磨头1急停 Head 1 Emergency			-JB1X1:45	/14.1
-1SE1:21		2	111	=			-JB1X1:46	/14.2
-JB1X1:47:102		3	102	=			-1SE1:12	/14.1
-JB1X1:48:112		4	112	=			-1SE1:22	/14.2
-1SE2:11		5	102	磨头2急停 Head 2 Emergency			-JB2X1:45	/14.1
-1SE2:21		6	112	=			-JB2X1:46	/14.2
-JB2X1:47:103		7	103	=			-1SE2:12	/14.1
-JB2X1:48:113		8	113	=			-1SE2:22	/14.2
-1SE3:11		9	103	磨头3急停 Head 3 Emergency			-JB3X1:59	/14.1
-1SE3:21		10	113	=			-JB3X1:60	/14.2
-JB3X1:61:104		11	104	=			-1SE3:12	/14.1
-JB3X1:62:114		12	114	=			-1SE3:22	/14.2
-1SE4:11		13	104	贴膜面板急停 Coating Emergency			-JB4X1:78	/14.1
-1SE4:21		14	114	=			-JB4X1:79	/14.2
-JB4X1:80:105		15	105	=			-1SE4:12	/14.1
-JB4X1:81:115		16	115	=			-1SE4:22	/14.2
-JB4X1:82:105		17	105	上料接线盒急停 Coating Emergency			-1SE5:12	/14.5
-JB4X1:83:115		18	115	=			-1SE5:22	/14.6
-1SE5:11		19	106	=			-JB4X1:84	/14.5
-1SE5:21		20	116	=			-JB4X1:85	/14.6
-SK1:X1		21	120	OP1急停指示 OP1 Emergency Indicator			-1PB10:x2	/15.7
-1PB10:x1		22	M1	=			-KA94:13	/26.5
							-KA41:13	/16.8
-1PB10:3		23	106	急停复位			-SK1:X2	/15.5
-SK1:X1		24	121	=			-1PB10:4	/15.5

			日期	2022/9/3	无锡众烁精工科技有限公司	无锡众烁	端子图表 =01+-1X9	= 01	
			校对	张彪				+	
			审核		2600中板修磨线(叁磨头汇川版)			页数	81
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	102/102