众烁精工

电话/Telephone:+86 510 8855 1866
传真/FAX:
邮箱/E-mail:
网址/Web.: www.zsjgkj.com

客户/Customer:

设备名称/Line Designation: 山西大明1600卷膜生产线

项目号/Project Num.:

制造商/Manufacturer: 无锡市众烁精工科技有限公司

使用地点/Place of operation: 太钢大明

电路图号/Drawing No.:

机床技术资料/Machine Technical Data:

工作电压/WorkingVoltage: 400VAC(3P+N+PE)

额定功率/Rated Power:

工作频率/Working Frequency: 50Hz

工作电流/Working Current:

控制电源/Control voltage: DC24V

图纸版本号: Ver 1.3.1　　图纸旧版本号: Ver 1.0.0
最近修改日期: 2021/04/23　　上次修改日期: 2021/03/28
图纸负责人: 张彪　　图纸负责人: 张彪

Color code of the cable strands	
黑色	BK
深蓝色	DBU
红色	RD
浅蓝色	LB
灰色	GY
橙色	OG
黄/绿	GNYE

Color code of conductors	
400VAC	黑色(L1、L2、L3)
控制电源线(24VDC)	深蓝色
220VAC	红色
中性线(400VAC/220VAC)	浅蓝色
PLC输入输出	灰色
安全继电器	橙色
接地	黄/绿

			日期	2021/3/29	无锡众烁1600卷磨线		颜色说明		=	
			校对	LJD					+	
			审核						页数	2
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页	2/155

山西大明卷膜生产线——网络图

			日期	2021/3/29			网络布局图		=	
			校对	LJD					+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线				页数	3
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页	3/155

R
BK
R / 2.2

S
BK
S / 2.2

T
BK
T / 2.2

N
BK
N / 2.2

PE
BK
PE / 2.2

L1
BK

-Q90
6A
OSMC32N2C6
1 2 3 4

-Q91
OSMC32N1C6
Schneider
6A
1 2

L1
BK

L90
-RD
1.5mm²

N90
-LBU
1.5mm²

L91
OG
1

L91
3.1
柜内电源

L90
-RD
1.5mm²

N90
-LBU
1.5mm²

-QF0
NXA20N20
2000A
框架断路器
A B C
1 2
34 35
M
46 45 47

N90
-LBU
1.5mm²

GN01
-RD
0.75mm²

RD01
RD
0.75mm²

x1 x1
-H1 -H2
x2 x2

L1 L2 L3 N PE
-GNYE

L1 L2 L3 N PE

380V 50HZ 3相供电

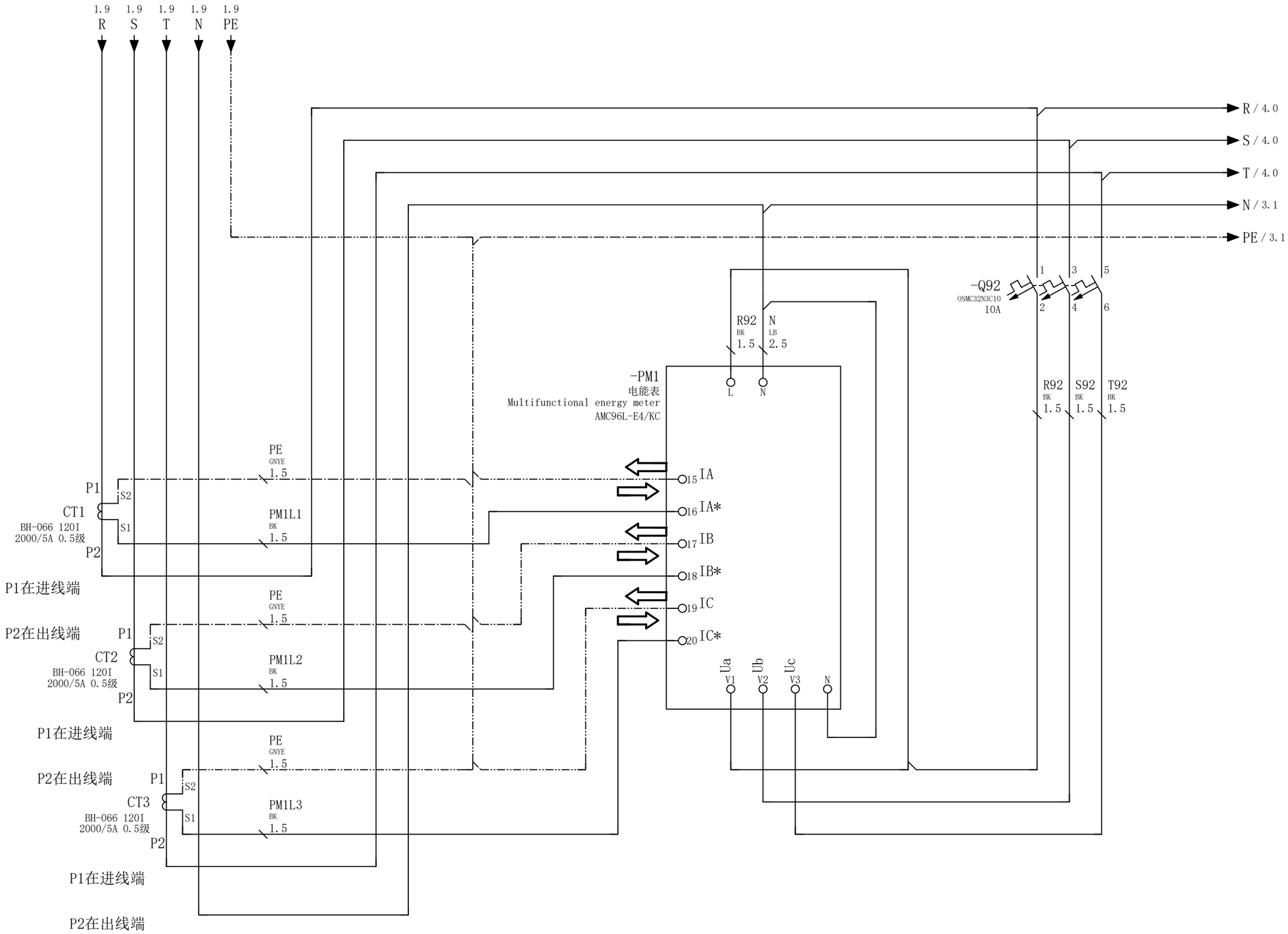
分闸指示 合闸指示
（绿色） （红色）

=/3

2

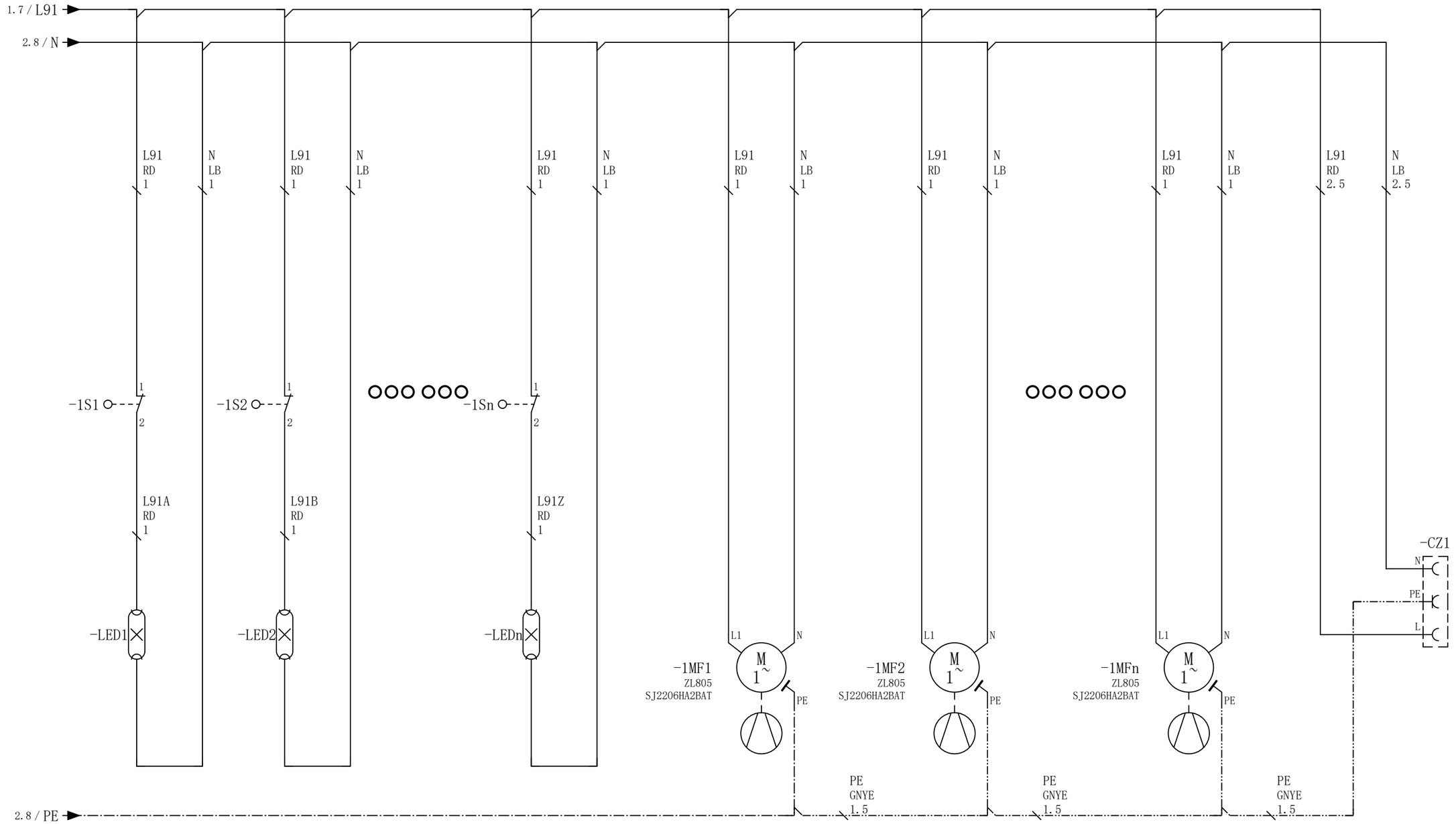
			日期	2021/3/29				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 1
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 4/155

电源



请按图纸要求的方向
P1进线P2出线

			日期	2021/3/31			电源		= A	
			校对	LJD					+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线				页数	2
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页	5/155



照明

散热风机

			日期	2021/3/29	无锡众烁1600卷磨线		电源	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 3
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 6/155

2.8 / R
2.8 / S
2.8 / T
4.9 / N
4.9 / PE

R / 4.a.0
S / 4.a.0
T / 4.a.0
N / 4.0
PE / 4.0

-Q1
20A
OSMC32N2C20
1 2 3 4

R1
BK
2.5

S1
BK
2.5

PE

380V 0V PE

-T1
400/230V 2KVA

220V 0V

CX
RD
2.5

CY
RD
2.5

-NF1
20A
PNF221-G-20A
x2 x1 PE x4 x3

CX1
RD
2.5

CY1
RD
2.5

-Q2
20A
OSMC32N2C20
1 3 2 4

CX2
RD
1.5

PE

CY2
RD
1.5

-ET1
/65.7
72W
6EP1332-4BA00
PE

CX2
RD
2.5

PE

CY2
RD
2.5

-ET2
20A
NDR-480-24
PE

M1
BU
1.5²

L1+
BU
1.5²

M1
BU
1.5²

L2+
BU
1.5²

L1+
65.9

M1
4.a.2

-Q3
10A
OSMC32N2C10
1 3 2 4

T3
RD
1.5

N3
RD
1.5

T3
10.1

N3
10.1

-Q4
10A
OSMC32N2C20
1 3 2 4

T4
RD
1.5

N4
RD
1.5

-X4
1 2 3 4 5 6

悬臂箱加热器电源

接触器线圈

柜内保险丝端子，不需要到端子排

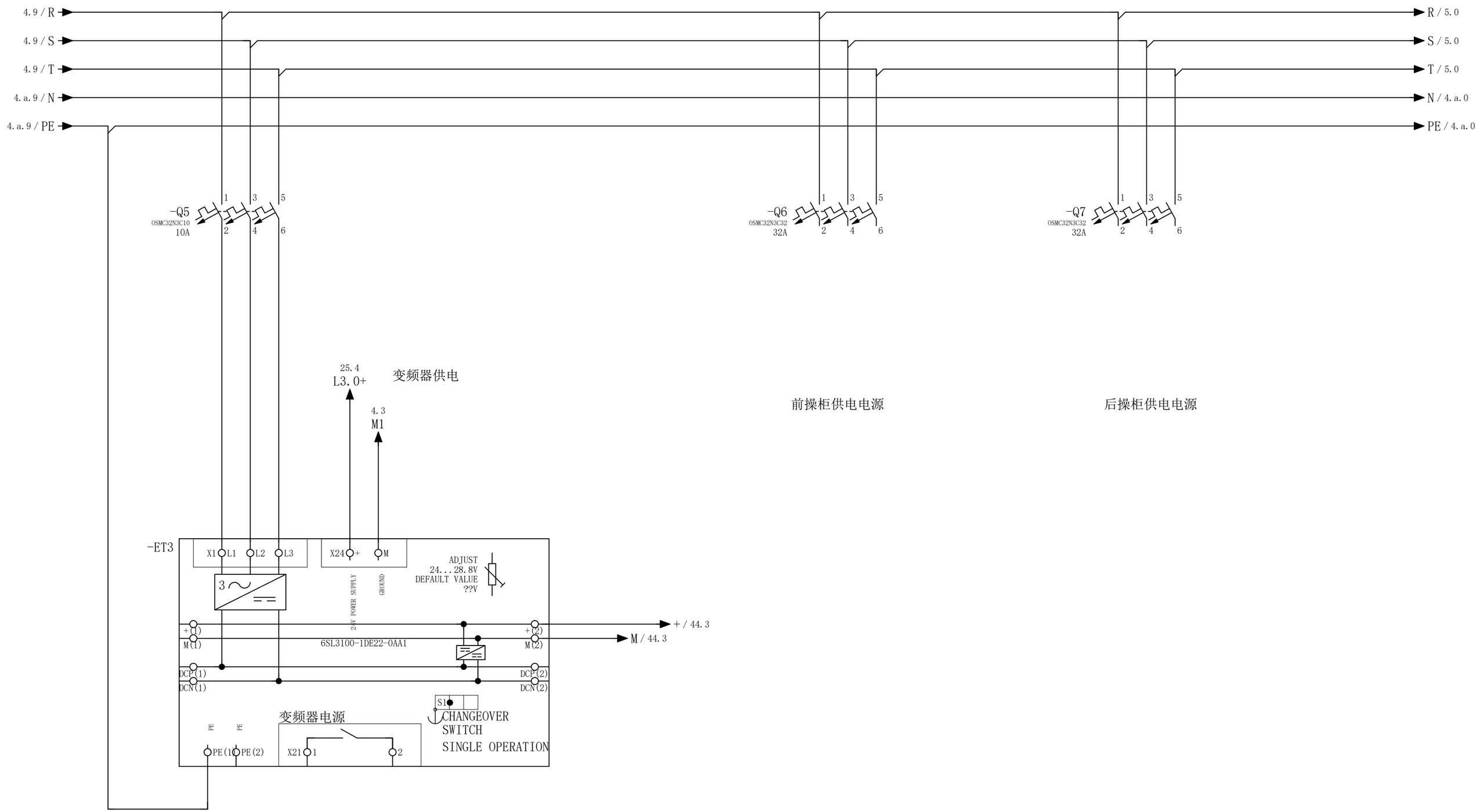
-X50
6A 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

L2.0+ 55.4
L2.1+ 65.2
L2.2+ 56.0
L2.3+ 75.0
L2.4+ 44.7
L2.5+ 10.1
L2.6+
L2.7+ 67.0
L2.8+ 69.0
L2.9+ 71.0
L2.10+ 73.0
L2.11+ 86.1
L2.12+

CPU 供电
CPU Power
24VDC

ET200SP电机侧
ET200SP信号点侧
柜内信号输入电源
柜内输出电源
变频器编码器回路
急停回路
备用电源
1/2磨头机组电源
3/4磨头机组电源
5/6磨头机组电源
其他电源
备用电源
备用电源

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		电源	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 4
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 7/155



			日期	2021/4/23			S120电源		= A
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线				+
			审核						页数 4.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 8/155

4.a.9 / R
4.a.9 / S
4.a.9 / T
5.9 / N
5.9 / PE

R / 6.0
S / 6.0
T / 6.0
N / 5.0
PE / 5.0

	-Q200	-Q201	-Q202	-Q203	-Q204	-Q205
	160A	160A	160A	160A	160A	160A
	NSC160S3160N	NSC160S3160N	NSC160S3160N	NSC160S3160N	NSC160S3160N	NSC160S3160N
1	R200 BK 35	R201 BK 35	R202 BK 35	R203 BK 35	R204 BK 35	R205 BK 35
3	S200 BK 35	S201 BK 35	S202 BK 35	S203 BK 35	S204 BK 35	S205 BK 35
5	T200 BK 35	T201 BK 35	T202 BK 35	T203 BK 35	T204 BK 35	T205 BK 35
2	R200 25.0	R201 26.0	R202 27.0	R203 28.0	R204 29.0	R205 30.0
4	S200 25.0	S201 26.0	S202 27.0	S203 28.0	S204 29.0	S205 30.0
6	T200 25.0	T201 26.0	T202 27.0	T203 28.0	T204 29.0	T205 30.0
	1#底砂磨头驱动电源	2#底砂磨头驱动电源	1#正砂磨头驱动电源	2#正砂磨头驱动电源	3#正砂磨头驱动电源	4#正砂磨头驱动电源

4.a

6

			日期	2021/4/7	无锡众烁1600卷磨线	磨头变频器电源(M200-M205)	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 5
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 9/155

5.9 / R
5.9 / S
5.9 / T
6.9 / N
6.9 / PE

R / 7.0
S / 7.0
T / 7.0
N / 6.0
PE / 6.0

-Q206
6A
OSMC32N3C6
1 3 5
2 4 6
R206 BK 1.5
S206 BK 1.5
T206 BK 1.5
R206 31.1
S206 31.1
T206 31.1
卷纸机辊驱动电源

-Q207
6A
OSMC32N3C2
1 3 5
2 4 6
R207 BK 1.5
S207 BK 1.5
T207 BK 1.5
R207 32.1
S207 32.1
T207 32.1
1#长丝磨头驱动电源

-Q208
2A
OSMC32N3C2
1 3 5
2 4 6
R208 BK 1.5
S208 BK 1.5
T208 BK 1.5
R208 33.1
S208 33.1
T208 33.1
2#长丝磨头驱动电源

-Q209
2A
OSMC32N3C2
1 3 5
2 4 6
R209 BK 1.5
S209 BK 1.5
T209 BK 1.5
R209 34.1
S209 34.1
T209 34.1
3#长丝磨头驱动电源

-Q210
2A
OSMC32N3C2
1 3 5
2 4 6
R210 BK 1.5
S210 BK 1.5
T210 BK 1.5
R210 35.1
S210 35.1
T210 35.1
4#长丝磨头驱动电源

-Q211
800A
bussman
1 3 5
2 4 6
R211 BK
S211 BK
T211 BK
R211 44.0
S211 44.0
T211 44.0
整流单元上电

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线		长丝变频器电源(M206-M211)	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 6
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 10/155

6.9 / R
6.9 / S
6.9 / T
7.9 / N
7.9 / PE

R / 8.0
S / 8.0
T / 8.0
N / 7.0
PE / 7.0

-Q300
6A
OSMC32N3D6

-Q301
6A
OSMC32N3D6

-Q302
6A
OSMC32N3D6

-Q303
6A
OSMC32N3D6

R300 BK 1.5 S300 BK 1.5 T300 BK 1.5

R301 BK 1.5 S301 BK 1.5 T301 BK 1.5

R302 BK 1.5 S302 BK 1.5 T302 BK 1.5

R303 BK 1.5 S303 BK 1.5 T303 BK 1.5

-KM300
/60.1
9A
LC1D09M7C

-KM301
/60.1
9A
LC1D09M7C

-KM302
/60.2
9A
LC1D09M7C

-KM303
/60.2
9A
LC1D09M7C

R3000 36.0 S3000 36.0 T3000 36.0

R3010 37.0 S3010 37.0 T3010 37.0

R3020 38.0 S3020 38.0 T3020 38.0

R3030 39.0 S3030 39.0 T3030 39.0

1#底砂磨头底辊
升降电机A
电源

1#底砂磨头底辊
升降电机B
电源

2#底砂磨头底辊
升降电机A
电源

2#底砂磨头底辊
升降电机B
电源

			日期	2021/3/29	无锡众烁1600卷磨线		底砂升降伺服电源(M300-M303)	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 7
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 11/155

7.9 / R
7.9 / S
7.9 / T
8.9 / N
8.9 / PE

R / 11.0
S / 11.0
T / 11.0
N / 8.0
PE / 8.0

-Q304
6A
OSMC32N3D6
1 3 5
2 4 6

-Q305
6A
OSMC32N3D6
1 3 5
2 4 6

-Q306
6A
OSMC32N3D6
1 3 5
2 4 6

-Q307
6A
OSMC32N3D6
1 3 5
2 4 6

R304 BK 1.5
S304 BK 1.5
T304 BK 1.5

R305 BK 1.5
S305 BK 1.5
T305 BK 1.5

R306 BK 1.5
S306 BK 1.5
T306 BK 1.5

R307 BK 1.5
S307 BK 1.5
T307 BK 1.5

-KM304
/60.2
9A
LC1D09M7C
1 3 5
2 4 6

-KM305
/60.3
9A
LC1D09M7C
1 3 5
2 4 6

-KM306
/60.3
9A
LC1D09M7C
1 3 5
2 4 6

-KM307
/60.4
9A
LC1D09M7C
1 3 5
2 4 6

R3040
40.0
S3040
40.0
T3040
40.0

R3050
41.0
S3050
41.0
T3050
41.0

R3060
42.0
S3060
42.0
T3060
42.0

R3070
43.0
S3070
43.0
T3070
43.0

1#正砂磨头底辊
升降电机
电源

2#正砂磨头底辊
升降电机
电源

3#正砂磨头底辊
升降电机
电源

4#正砂磨头底辊
升降电机
电源

			日期	2021/3/29	无锡众烁1600卷磨线		正砂升降伺服电源(M304-M307)	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 8
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 12/155

2001
0G
0.75
2001 / 10.0

3001
0G
0.75
3001 / 10.0

主柜急停
OP1
急停
-SE1
/74.0
L2.5+
E13.0
-X11 1 2
2002 0G 0.75
3002 0G 0.75
-X11 3 4

底砂悬臂箱
OP2
急停
-SE2
/68.4
/87.3
L2.7+
E13.0
-X11 5 6
2003 0G 0.75
3003 0G 0.75
-X11 7 8

1#正砂悬臂箱
OP3
急停
-SE3
/70.4
/88.3
L2.8+
E17.0
-X11 9 10
2004 0G 0.75
3004 0G 0.75
-X11 11 12

2#正砂悬臂箱
OP4
急停
-SE4
/72.4
/89.3
L2.9+
E21.0
-X11 13 14
2005 0G 0.75
3005 0G 0.75

贴膜急停
急停
-SE7
2008 0G 0.75
3008 0G 0.75
23 24
25 26
2007 0G 0.75
3007 0G 0.75
19 20

后操柜
急停
-SE6
21 22
2006 0G 0.75
3006 0G 0.75
15 16

前操柜
OP5
急停
-SE5
17 18

外部备用3
急停
-SE8
27 28
29 30
2009 0G 0.75
3009 0G 0.75
31 32

外部备用2
急停
-SE9
33 34
2010 0G 0.75
3010 0G 0.75
35 36

外部备用1
急停
-SE10
35 36
2011 0G 0.75
3011 0G 0.75

2011 / 10.0
3011 / 10.0

			日期	2021/4/30			STO	= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 9
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 13/155

4.6 / T3 →
4.7 / N3 →
4.6 / L2.5+ →
10.9 / M1 →

→ T3 /
→ N3 /
→ L2.5+ / 74.0
→ M1 / 10.1

LB
1.5

常开触点11/12控制
S120使能电源

常闭触点2/10反馈E7.7
安全继电器故障反馈

M1
DBU
0.75

L2.5+
DBU
0.75

1L2.5+
DBU
0.75

急停复位

T3
RD
0.75

N3
LB
0.75

-X11 42
3
-1PB10 E
红色带灯
1NO 24VDC
ZB2BW34C
ZB2BWB41C
4
-X11 41

2500
OG
0.75mm²

2011
OG
0.75mm²

-X11 44
x1
x2
-X11 43

2051
DBU
1mm²

2001
OG
0.75mm²

1L2.5+
DBU
0.75

1L2.5+
DBU
0.75

-KM0
/10.4
LC1-D09M7C
1
2
3
4
5
6

-KM0
/10.4
11
12

-KM0
/10.4
2
10

STO3
LB
0.75

60.0 / T3.1
60.0 / N3.1
44.0 / STO3
66.a.8 / E7.7

-1SK1
PNOZ P2.8X 24VDC

A1 13 23 33
S52 S34 41 42
A2 S11 S12 14 24 S21 34 S22

PILZ



2001
OG
0.75
9.8 / 2001

2011
OG
0.75
9.8 / 2011

25.9 / ST01

STO1
-GY
0.75²

1SK24
RD
0.75²

-KM0
LC1-D09M7C
A1
A2

STO2
-GY
0.75²

1 — 2 /10.7
2 — 10 /10.8
3 — 4 /10.7
5 — 6 /10.7
11 — 12 /10.8

25.9 / STO2

3001
OG
0.75
9.8 / 3001

3011
OG
0.75
9.8 / 3011

9

11

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		STO	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 10
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 14/155

8.9 / R
8.9 / S
8.9 / T
11.9 / N
11.9 / PE

R / 12.0
S / 12.0
T / 12.0
N / 11.0
PE / 11.0

	-QF400	-QF401	-QF402	-QF403	-QF404	-QF405
	/66.a.0	/66.a.1	/66.a.1	/66.a.2	/66.a.2	/66.a.3
	GV2PM08C	GV2PM08C	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM03C
出线	R400 BK 1.5 S400 BK 1.5 T400 BK 1.5	R401 BK 1.5 S401 BK 1.5 T401 BK 1.5	R402 BK 1.5 S402 BK 1.5 T402 BK 1.5	R403 BK 1.5 S403 BK 1.5 T403 BK 1.5	R404 BK 1.5 S404 BK 1.5 T404 BK 1.5	R405 BK 1.5 S405 BK 1.5 T405 BK 1.5
	-KM400 /74.a.1 LC1D09M7C	-KM401 /74.a.1 LC1D09M7C	-KM402 /74.a.2 LC1D09M7C	-KM403 /74.a.2 LC1D09M7C	-KM404 /74.a.3 LC1D09M7C	-KM405 /74.a.3 LC1D09M7C
电缆	U400 1.5 V400 1.5 W400 1.5 PE GNYE 1.5	U401 1.5 V401 1.5 W401 1.5 PE GNYE 1.5	U402 1.5 V402 1.5 W402 1.5 PE GNYE 1.5	U403 1.5 V403 1.5 W403 1.5 PE GNYE 1.5	U404 1.5 V404 1.5 W404 1.5 PE GNYE 1.5	U405 1.5 V405 1.5 W405 1.5 PE GNYE 1.5
-X1	1 2 3 4	5 6 7 8	9 10 11 12	13 14 15 16	17 18 19 20	21 22 23 24
电缆	U400 1.5 V400 1.5 W400 1.5 PE GNYE 1.5	U401 1.5 V401 1.5 W401 1.5 PE GNYE 1.5	U402 1.5 V402 1.5 W402 1.5 PE GNYE 1.5	U403 1.5 V403 1.5 W403 1.5 PE GNYE 1.5	U404 1.5 V404 1.5 W404 1.5 PE GNYE 1.5	U405 1.5 V405 1.5 W405 1.5 PE GNYE 1.5
	-W400 3+1x1.5 380V	-W401 3+1x1.5 380V	-W402 3+1x1.5 380V	-W403 3+1x1.5 380V	-W404 3+1x1.5 380V	-W405 3+1x1.5 380V
	-M400 0.75KW	-M401 0.75KW	-M402 0.06KW	-M403 0.06KW	-M404 0.06KW	-M405 0.06KW
	开卷机主传送电机冷却风机	矫平机主传送电机冷却风机	1#底砂夹棍传送电机冷却风机	2#底砂夹棍传送电机冷却风机	1#正砂夹棍传送电机冷却风机	2#正砂夹棍传送电机冷却风机

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线		冷却风机(M400-M405)
			校对	LJD			
			审核				
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	

= A
+
页数 11
页 15/155

11.9 / R
11.9 / S
11.9 / T
12.9 / N
12.9 / PE

R / 13.0
S / 13.0
T / 13.0
N / 12.0
PE / 12.0

	-QF406	-QF407	-QF408	-QF409	-QF410	-QF411
	/66.a.3	/66.a.4	/66.a.4	/66.a.5	/66.a.5	/66.a.6
	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM03C
1 3 5	I> I> I>	I> I> I>	I> I> I>	I> I> I>	I> I> I>	I> I> I>
2 4 6	R406 S406 T406 BK 1.5	R407 S407 T407 BK 1.5	R408 S408 T408 BK 1.5	R409 S409 T409 BK 1.5	R410 S410 T410 BK 1.5	R411 S411 T411 BK 1.5
	-KM406 /74.a.4 LC1D09M7C	-KM407 /74.a.4 LC1D09M7C	-KM408 /74.a.5 LC1D09M7C	-KM409 /74.a.5 LC1D09M7C	-KM410 /74.a.6 LC1D09M7C	-KM411 /74.a.6 LC1D09M7C
1 3 5	2 4 6	2 4 6	2 4 6	2 4 6	2 4 6	2 4 6
	U406 V406 W406 PE GNYE 1.5	U407 V407 W407 PE GNYE 1.5	U408 V408 W408 PE GNYE 1.5	U409 V409 W409 PE GNYE 1.5	U410 V410 W410 PE GNYE 1.5	U411 V411 W411 PE GNYE 1.5
-X1	25 26 27 28	29 30 31 32	33 34 35 36	37 38 39 40	41 42 43 44	45 46 47 48
	-W406 3+1x1.5 380V	-W407 3+1x1.5 380V	-W408 3+1x1.5 380V	-W409 3+1x1.5 380V	-W410 3+1x1.5 380V	-W411 3+1x1.5 380V
	U1 V1 W1 PE	U1 V1 W1 PE	U1 V1 W1 PE	U1 V1 W1 PE	U1 V1 W1 PE	U1 V1 W1 PE
	-M406 0.06KW	-M407 0.06KW	-M408 0.06KW	-M409 0.06KW	-M410 0.06KW	-M411 0.06KW
	3#正砂夹棍传送电机冷却风机	4#正砂夹棍传送电机冷却风机	长丝夹辊传送电机冷却风机	1#清洗夹送辊传送电机冷却风机	2#清洗夹送辊传送电机冷却风机	贴膜辊主传送电机冷却风机

11

13

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线		冷却风机(M406-M411)
			校对	LJD			
			审核				
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	

= A
+

页数 12
页 16/155

12.9 / R
12.9 / S
12.9 / T
13.9 / N
13.9 / PE

R / 14.0
S / 14.0
T / 14.0
N / 13.0
PE / 13.0

	-QF412	-QF413	-QF414	-QF415	-QF416	-QF417
	/66.a.6	/66.a.7	/56.0	/56.1	/56.1	/56.2
	GV2PM08C	GV2PM08C	GV2PM03C	GV2PM05C	GV2PM05C	GV2PM05C
主回路	R412 BK 1.5 S412 BK 1.5 T412 BK 1.5	R413 BK 1.5 S413 BK 1.5 T413 BK 1.5	R414 BK 1.5 S414 BK 1.5 T414 BK 1.5	R415 BK 1.5 S415 BK 1.5 T415 BK 1.5	R416 BK 1.5 S416 BK 1.5 T416 BK 1.5	R417 BK 1.5 S417 BK 1.5 T417 BK 1.5
	-KM412 /74.a.6 LC1D09M7C	-KM413 /74.a.7 LC1D09M7C	-KM414 /60.4 LC1D09M7C	-KM415 /60.5 LC1D09M7C	-KM416 /60.5 LC1D09M7C	-KM417 /60.6 LC1D09M7C
控制回路	U412 1.5 V412 1.5 W412 1.5 PE GNYE 1.5	U413 1.5 V413 1.5 W413 1.5 PE GNYE 1.5	U414 1.5 V414 1.5 W414 1.5 PE GNYE 1.5	U415 1.5 V415 1.5 W415 1.5 PE GNYE 1.5	U416 1.5 V416 1.5 W416 1.5 PE GNYE 1.5	U417 1.5 V417 1.5 W417 1.5 PE GNYE 1.5
-X1	49 50 51 52	53 54 55 56	57 58 59 60	61 62 63 64	65 66 67 68	69 70 71 72
	-W412 3+1x1.5 380V	-W413 3+1x1.5 380V	-W414 3+1x1.5 380V	-W415 3+1x1.5 380V	-W416 3+1x1.5 380V	-W417 3+1x1.5 380V
	-M412 0.75KW	-M413 1.1KW	-M414 0.06KW	-M415 0.25KW	-M416 0.25KW	-M417 0.25KW
	后驱夹送辊传送电机冷却风机	收卷机驱动辊传送电机冷却风机	卷纸机驱动辊传送电机冷却风机	1#底砂磨头驱动电机冷却风机	2#底砂磨头驱动电机冷却风机	1#正砂磨头驱动电机冷却风机

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线		冷却风机(M412-M417)
			校对	LJD			
			审核				
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	

= A
+
页数 13
页 17/155

13.9 / R
13.9 / S
13.9 / T
14.9 / N
14.9 / PE

R / 15.0
S / 15.0
T / 15.0
N / 14.0
PE / 14.0

	-QF418	-QF419	-QF420	-QF421	-QF422	-QF423
	/56.2	/56.3	/56.3	/56.4	/56.4	/56.5
	GV2PM05C	GV2PM05C	GV2PM05C	GV2PM03	GV2PM03	GV2PM03
主回路	R418 BK 1.5 S418 BK 1.5 T418 BK 1.5	R419 BK 1.5 S419 BK 1.5 T419 BK 1.5	R420 BK 1.5 S420 BK 1.5 T420 BK 1.5	R421 BK 1.5 S421 BK 1.5 T421 BK 1.5	R422 BK 1.5 S422 BK 1.5 T422 BK 1.5	R423 BK 1.5 S423 BK 1.5 T423 BK 1.5
	-KM418 /60.6 LC1D09M7C	-KM419 /60.7 LC1D09M7C	-KM420 /60.7 LC1D09M7C	-KM421 /60.8 LC1D09M7C	-KM422 /61.1 LC1D09M7C	-KM423 /61.1 LC1D09M7C
	U418 1.5 V418 1.5 W418 1.5 PE GNYE 1.5	U419 1.5 V419 1.5 W419 1.5 PE GNYE 1.5	U420 1.5 V420 1.5 W420 1.5 PE GNYE 1.5	U421 1.5 V421 1.5 W421 1.5 PE GNYE 1.5	U422 1.5 V422 1.5 W422 1.5 PE GNYE 1.5	U423 1.5 V423 1.5 W423 1.5 PE GNYE 1.5
-X1	73 74 75 76	77 78 79 80	81 82 83 84	85 86 87 88	89 90 91 92	93 94 95 96
	-W418 3+1x1.5 380V	-W419 3+1x1.5 380V	-W420 3+1x1.5 380V	-W421 3+1x1.5 380V	-W422 3+1x1.5 380V	-W423 3+1x1.5 380V
	-M418 0.25KW	-M419 0.25KW	-M420 0.25KW	-M421 0.06KW	-M422 0.06KW	-M423 0.06KW
	2#正砂磨头驱动电机冷却风机	3#正砂磨头驱动电机冷却风机	4#正砂磨头驱动电机冷却风机	1#长丝磨头驱动电机冷却风机	2#长丝磨头驱动电机冷却风机	3#长丝磨头驱动电机冷却风机

13 15

			日期	2021/3/30			= A
			校对	LJD			+
			审核		无锡众烁1600卷磨线		冷却风机(M418-M423)
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页数 14
							页 18/155

14.9 / R
14.9 / S
14.9 / T
15.9 / N
15.9 / PE

R
S
T
N
PE

R / 16.0
S / 16.0
T / 16.0
N / 15.0
PE / 15.0

-QF424
/56.5
GV2PM03C
I>
1 3 5
2 4 6

R424 BK 1.5
S424 BK 1.5
T424 BK 1.5

-KM424
/61.2
LC1D09M7C
1 3 5
2 4 6

U424 1.5
V424 1.5
W424 1.5
PE GNYE 1.5

-X1
97 98 99 100

-W424
3+1x1.5
380V

U1 V1 W1 PE
M
3～
-M424
0.06KW

4#长丝磨头驱动
电机冷却风机

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线		冷却风机(M424-M424)	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 15
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 19/155

15.9 / R
15.9 / S
15.9 / T
16.9 / N
16.9 / PE

R / 17.0
S / 17.0
T / 17.0
N / 16.0
PE / 16.0

	-QF500	-QF501	-QF502	-QF503	-QF504	-QF505
	/56.6	/56.6	/56.7	/56.7	/56.8	/57.0
	GV2PM06C	GV2PM06C	GV2PM08C	GV2PM10C	GV2PM21C	GV2PM21C
	R500 BK 1.5	R501 BK 1.5	R502 BK 1.5	R503 BK 2.5	R504 BK 4	R505 BK 4
	S500 BK 1.5	S501 BK 1.5	S502 BK 1.5	S503 BK 2.5	S504 BK 4	S505 BK 4
	T500 BK 1.5	T501 BK 1.5	T502 BK 1.5	T503 BK 2.5	T504 BK 4	T505 BK 4
	-KM500 /61.2 LC1D09M7C	-KM501 /61.2 LC1D09M7C	-KM502 /61.3 LC1D09M7C	-KM503 /61.3 LC1D09M7C	-KM504 /61.4 LC1D18M7C	-KM505 /61.4 LC1D18M7C
	U500 1.5	U501 1.5	U502 1.5	U503 2.5	U504 4	U505 4
	V500 1.5	V501 1.5	V502 1.5	V503 2.5	V504 4	V505 4
	W500 1.5	W501 1.5	W502 1.5	W503 2.5	W504 4	W505 4
	PE GNYE 1.5	PE GNYE 1.5	PE GNYE 1.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 4	PE GNYE 4
-X2	1 2 3 4	5 6 7 8	9 10 11 12	13 14 15 16	17 18 19 20	21 22 23 24
	-W500 3+1x1.5 380V	-W501 3+1x1.5 380V	-W502 3+1x1.5 380V	-W503 3+1x1.5 380V	-W504 3+1x1.5 380V	-W505 3+1x1.5 380V
	-M500 0.37KW	-M501 0.37KW	-M502 1.1KW	-M503 2.2KW	-M504 7.5KW	-M505 7.5KW
	开关机齿轮润滑电机	娇平机齿轮润滑电机	过滤机纸带输送	过滤机刮板排屑电机	1#过滤机喷淋水泵	2#过滤机喷淋水泵

15 17

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线	工频电机(M500-M505)	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 16
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 20/155

16.9 / R
16.9 / S
16.9 / T
17.9 / N
17.9 / PE

R / 18.0
S / 18.0
T / 18.0
N / 17.0
PE / 17.0

R S T N PE

-QF506 /57.1 GV2PM08C
-QF507 /57.1 GV2PM08C
-QF508 /57.2 GV2PM08C

R506 BK 1.5 S506 BK 1.5 T506 BK 1.5
R507 BK 1.5 S507 BK 1.5 T507 BK 1.5
R508 BK 1.5 S508 BK 1.5 T508 BK 1.5

-KM506A /61.5 /61.5 LC1D09M7C
-KM506B /61.5 /61.5 LC1D09M7C
-KM507A /61.6 /61.6 LC1D09M7C
-KM507B /61.6 /61.6 LC1D09M7C
-KM508A /61.7 /61.7 LC1D09M7C
-KM508B /61.7 /61.7 LC1D09M7C

U506 1.5 V506 1.5 W506 1.5 PE GNYE 1.5
U507 1.5 V507 1.5 W507 1.5 PE GNYE 1.5
U508 1.5 V508 1.5 W508 1.5 PE GNYE 1.5

-X2 25 26 27 28
-X2 29 30 31 32
-X2 33 34 35 36

-W506 3+1x1.5 380V
-W507 3+1x1.5 380V
-W508 3+1x1.5 380V

U1 V1 W1 PE

-M506 0.75KW
-M507 0.75KW
-M508 0.75KW

M 3～

1#矫平机整平辊调节
（上升-0-下降）

2#矫平机整平辊调节
（上升-0-下降）

夹毛刺辊
（上升-0-下降）

16

18

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线		工频电机(M506-M508)	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 17
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 21/155

17.9 / R
17.9 / S
17.9 / T
18.9 / N
18.9 / PE

R / 19.0
S / 19.0
T / 19.0
N / 18.0
PE / 18.0

	-QF509	-QF510	-QF511	-QF512
	/57.2	/57.3	/57.3	/57.4
	GV2PM06C	GV2PM06C	GV2PM06C	GV2PM06C
主回路	R509 BK 1.5 S509 BK 1.5 T509 BK 1.5	R510 BK 1.5 S510 BK 1.5 T510 BK 1.5	R511 BK 1.5 S511 BK 1.5 T511 BK 1.5	R512 BK 1.5 S512 BK 1.5 T512 BK 1.5
接触器	-KM509A /61.8 /62.1 LC1D09M7C -KM509B /62.1 /61.8 LC1D09M7C	-KM510A /62.1 /62.2 LC1D09M7C -KM510B /62.2 /62.1 LC1D09M7C	-KM511A /62.2 /62.2 LC1D09M7C -KM511B /62.2 /62.2 LC1D09M7C	-KM512A /62.3 /62.3 LC1D09M7C -KM512B /62.3 /62.3 LC1D09M7C
电缆	U509 V509 W509 PE GNYE 1.5	U510 V510 W510 PE GNYE 1.5	U511 V511 W511 PE GNYE 1.5	U512 V512 W512 PE GNYE 1.5
端子	-X2 37 38 39 40	41 42 43 44	45 46 47 48	49 50 51 52
电缆	-W509 3+1x1.5 380V U509 V509 W509 PE GNYE 1.5	-W510 3+1x1.5 380V U510 V510 W510 PE GNYE 1.5	-W511 3+1x1.5 380V U511 V511 W511 PE GNYE 1.5	-W512 3+1x1.5 380V U512 V512 W512 PE GNYE 1.5
电机	-M509 0.55KW U1 V1 W1 PE	-M510 0.55KW U1 V1 W1 PE	-M511 0.55KW U1 V1 W1 PE	-M512 0.55KW U1 V1 W1 PE
	1#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）	2#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）	3#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）	4#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）

			日期	2021/3/30			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 18
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 22/155

工频电机(M509-M512)

18.9 / R
18.9 / S
18.9 / T
19.9 / N
19.9 / PE

R / 20.0
S / 20.0
T / 20.0
N / 19.0
PE / 19.0

	-QF513	-QF514	-QF515	-QF516	-QF517	-QF518
	/57.4	/57.5	/57.5	/57.6	/57.6	/57.7
	GV2PM14C	GV2PM14C	GV2PM14C	GV2PM14C	GV2PM22C	GV2PM22C
主回路	R513 BK 2.5	R514 BK 2.5	R515 BK 2.5	R516 BK 2.5	R517 BK 4	R518 BK 4
	S513 BK 2.5	S514 BK 2.5	S515 BK 2.5	S516 BK 2.5	S517 BK 4	S518 BK 4
	T513 BK 2.5	T514 BK 2.5	T515 BK 2.5	T516 BK 2.5	T517 BK 4	T518 BK 4
	-KM513 /62.4 LC1D09M7C	-KM514 /62.4 LC1D09M7C	-KM515 /62.5 LC1D09M7C	-KM516 /62.5 LC1D09M7C	-KM517 /62.6 LC1D25M7C	-KM518 /62.6 LC1D25M7C
	U513 2.5	U514 2.5	U515 2.5	U516 2.5	U517 4	U518 4
	V513 2.5	V514 2.5	V515 2.5	V516 2.5	V517 4	V518 4
	W513 2.5	W514 2.5	W515 2.5	W516 2.5	W517 4	W518 4
	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 4	PE GNYE 4
	-X2 53	-X2 57	-X2 61	-X2 65	-X2 69	-X2 73
	-X2 54	-X2 58	-X2 62	-X2 66	-X2 70	-X2 74
	-X2 55	-X2 59	-X2 63	-X2 67	-X2 71	-X2 75
	-X2 56	-X2 60	-X2 64	-X2 68	-X2 72	-X2 76
	-W513 3+1x1.5 380V	-W514 3+1x1.5 380V	-W515 3+1x1.5 380V	-W516 3+1x1.5 380V	-W517 3+1x1.5 380V	-W518 3+1x1.5 380V
	-M513 4KW	-M514 4KW	-M515 4KW	-M516 4KW	-M517 9.5KW	-M518 9.5KW
	1#毛刷辊旋转	2#毛刷辊旋转	3#毛刷辊旋转	4#毛刷辊旋转	1#清洗机吹风机	2#清洗机吹风机

			日期	2021/3/30	无锡众烁1600卷磨线	工频电机(M513-M518)	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 19
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 23/155

19.9 / R
19.9 / S
19.9 / T
20.9 / N
20.9 / PE

R / 21.0
S / 21.0
T / 21.0
N / 20.0
PE / 20.0

	-QF519	-QF520	-QF521	-QF522	-QF523	-QF524
	/57.7	/57.8	/58.0	/58.1	/58.1	/58.2
	GV2PM14C	GV2PM14C	GV2PM14C	GV2PM10C	GV2PM10C	GV3P40
主回路	R519 BK 2.5	R520 BK 2.5	R521 BK 2.5	R522 BK 2.5	R523 BK 2.5	R524 BK 6
	S519 BK 2.5	S520 BK 2.5	S521 BK 2.5	S522 BK 2.5	S523 BK 2.5	S524 BK 6
	T519 BK 2.5	T520 BK 2.5	T521 BK 2.5	T522 BK 2.5	T523 BK 2.5	T524 BK 6
接触器	-KM519 /62.7 LC1D09M7C	-KM520 /62.7 LC1D09M7C	-KM521 /62.8 LC1D09M7C	-KM522 /63.1 LC1D09M7C	-KM523 /63.1 LC1D09M7C	-KM524 /63.2 LC1D32M7C
控制回路	U519 2.5	U520 2.5	U521 2.5	U522 2.5	U523 2.5	U524 6
	V519 2.5	V520 2.5	V521 2.5	V522 2.5	V523 2.5	V524 6
	W519 2.5	W520 2.5	W521 2.5	W522 2.5	W523 2.5	W524 6
	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 6
端子排	-X2 77 78 79 80	81 82 83 84	85 86 87 88	89 90 91 92	93 94 95 96	97 98 99 100
电缆	-W519 3+1x1.5 380V	-W520 3+1x1.5 380V	-W521 3+1x1.5 380V	-W522 3+1x1.5 380V	-W523 3+1x1.5 380V	-W524 3+1x1.5 380V
电机	-M519 3.7KW	-M520 3.7KW	-M521 3.7KW	-M522 2.2KW	-M523 2.2KW	-M524 15KW
	1#清洗喷淋水泵	2#清洗喷淋水泵	3#清洗喷淋水泵	取卷机齿轮润滑电机	后驱润滑齿轮电机	开卷液压站主泵

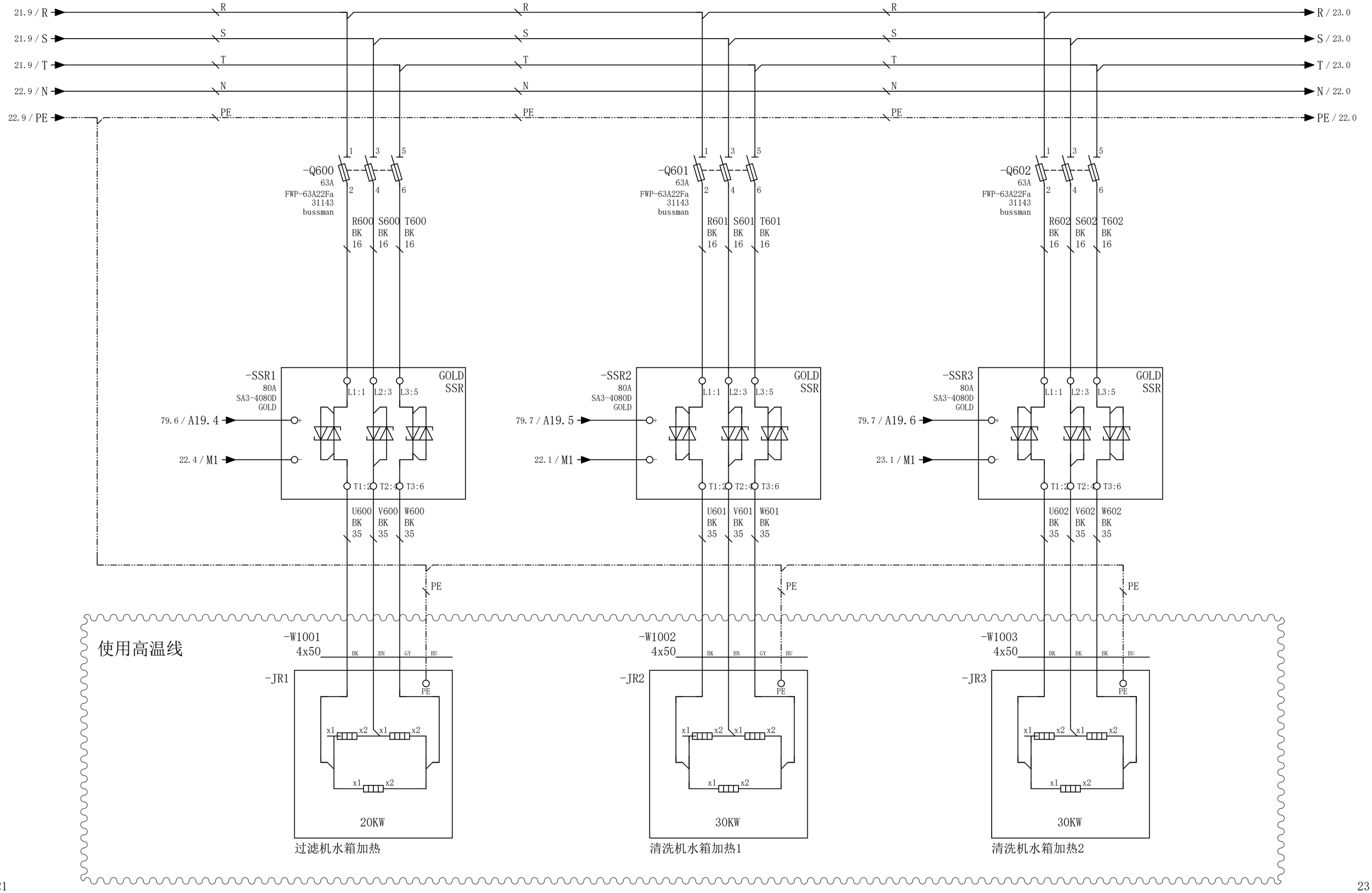
			日期	2021/3/31			= A
			校对	LJD			+
			审核		无锡众烁1600卷磨线	工频电机(M519-M524)	页数 20
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 24/155

20.9 / R
20.9 / S
20.9 / T
21.9 / N
21.9 / PE

R / 22.0
S / 22.0
T / 22.0
N / 21.0
PE / 21.0

	-QF525	-QF526	-QF527	-QF528	-QF529	-QF530
	/58.2	/58.3	/58.3	/58.4	/58.4	/58.5
	GV3P40	GV2PM03C	GV2PM03C	GV2PM14C	GV2PM14C	GV2PM14C
主回路	R525 BK 6	R526 BK 1.5	R527 BK 1.5	R528 BK 2.5	R529 BK 2.5	R530 BK 2.5
	S525 BK 6	S526 BK 1.5	S527 BK 1.5	S528 BK 2.5	S529 BK 2.5	S530 BK 2.5
	T525 BK 6	T526 BK 1.5	T527 BK 1.5	T528 BK 2.5	T529 BK 2.5	T530 BK 2.5
	-KM525 /63.2 LC1D32M7C	-KM526 /63.2 LC1D09M7C	-KM527 /63.3 LC1D09M7C	-KM528 /63.3 LC1D09M7C	-KM529 /63.4 LC1D09M7C	-KM530 /63.4 LC1D09M7C
控制回路	U525 6	U526 1.5	U527 1.5	U528 2.5	U529 2.5	U530 2.5
	V525 6	V526 1.5	V527 1.5	V528 2.5	V529 2.5	V530 2.5
	W525 6	W526 1.5	W527 1.5	W528 2.5	W529 2.5	W530 2.5
	PE GNYE 6	PE GNYE 1.5	PE GNYE 1.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5	PE GNYE 2.5
-X2	101 102 103 104	105 106 107 108	109 110 111 112	113 114 115 116	117 118 119 120	121 122 123 124
	-W525 3+1x1.5 380V	-W526 3+1x1.5 380V	-W527 3+1x1.5 380V	-W528 3+1x1.5 380V	-W529 3+1x1.5 380V	-W530 3+1x1.5 380V
	-M525 15KW	-M526 0.25KW	-M527 0.25KW	-M528 3KW	-M529 3KW	-M530 3KW
	收卷液压站主泵	1#开卷液压站冷却风机	2#开卷液压站冷却风机	备用电机1	备用电机2	备用电机3

			日期	2021/3/31	无锡众烁1600卷磨线	工频电机(M525-M530)	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 21
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 25/155



			日期	2021/4/23			水箱加热(M600-M603)	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	22
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	26/155

22.9 / R
22.9 / S
22.9 / T
23.9 / N
23.9 / PE

R
S
T
N
PE

R / 24.0
S / 24.0
T / 24.0
N / 23.0
PE / 23.0

-Q603
63A
FWP-63A22Fa
31143
bussman

-Q604
10A
OSMC32N3C10

-Q605
10A
OSMC32N3C10

R603 BK 16
S603 BK 16
T603 BK 16

R604 BK 2.5
S604 BK 2.5
T604 BK 2.5

R605 BK 2.5
S605 BK 2.5
T605 BK 2.5

-SSR4
80A
SA3-4080D
GOLD
GOLD SSR
L1:1 L2:3 L3:5
T1:2 T2:4 T3:6

79.8 / A19.7
22.6 / M1

-KM604
/74.a.7
LC1D09M7C

-KM605
/74.a.8
LC1D09M7C

U603 BK 16
V603 BK 16
W603 BK 16

U604 BK 2.5
V604 BK 2.5
W604 BK 2.5

U605 BK 2.5
V605 BK 2.5
W605 BK 2.5

PE

使用高温线

-W1004
4x50
BK BN GY BU

-W1005
4x50
BK BN GY BU

-W1006
4x50
BK BK BK BU

-JR4
x1 x2 x1 x2
x1 x2
30KW
清洗机水箱加热3

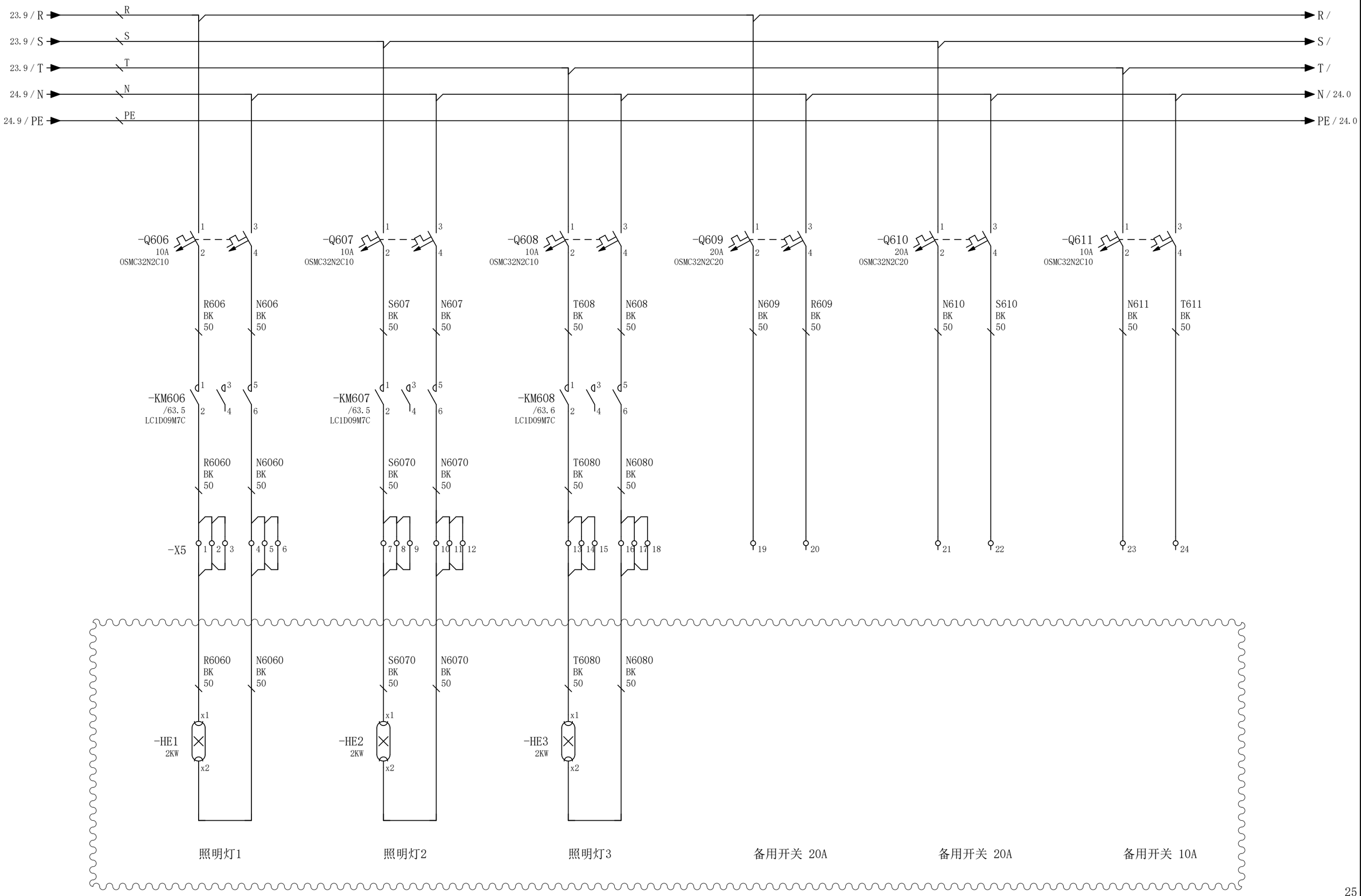
-JR5
x1 x2 x1 x2
x1 x2
加热2
开卷液压站加热

-JR6
x1 x2 x1 x2
x1 x2
加热3
收卷液压站加热

22

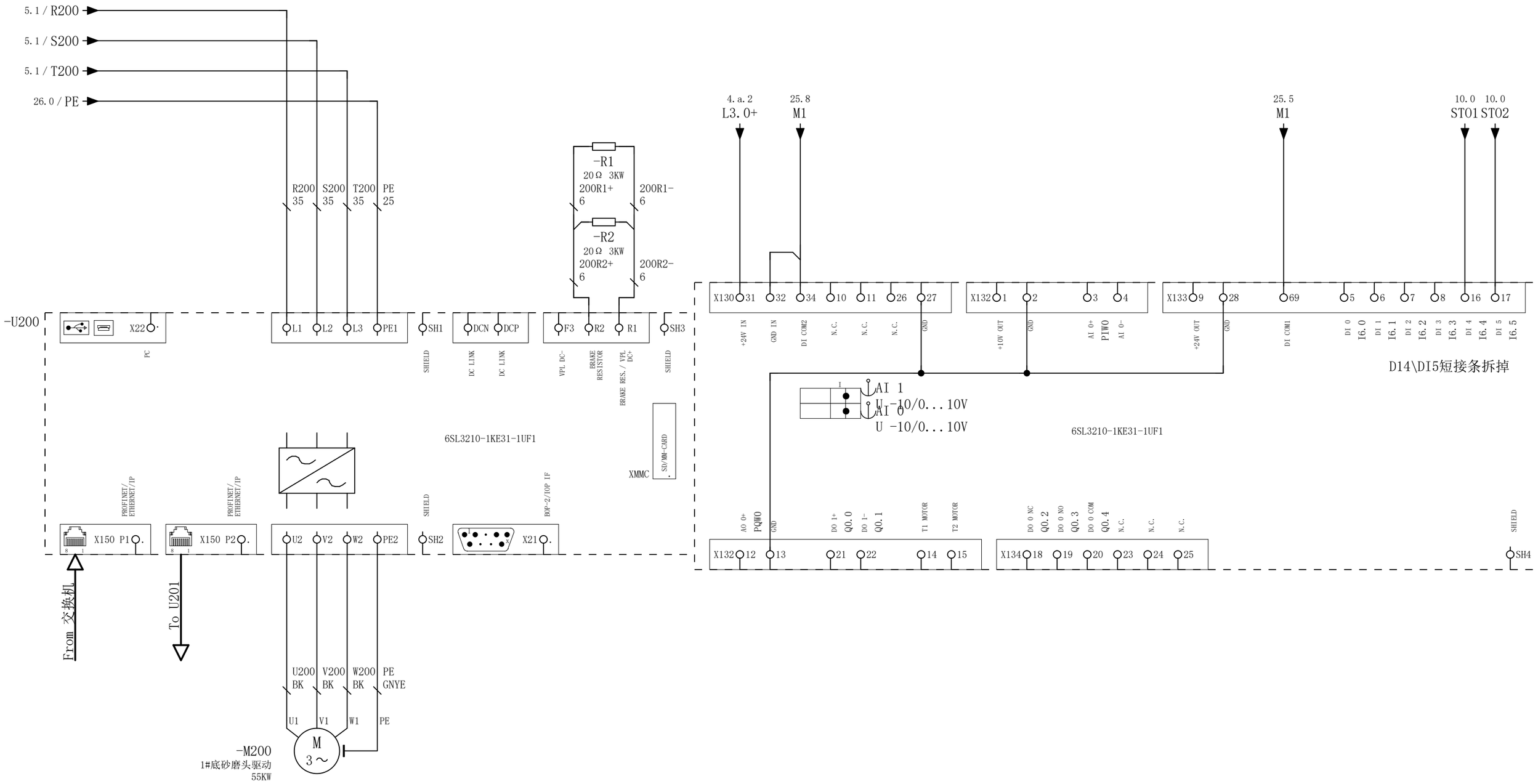
24

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		水箱加热(M600-M603)	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 23
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 27/155

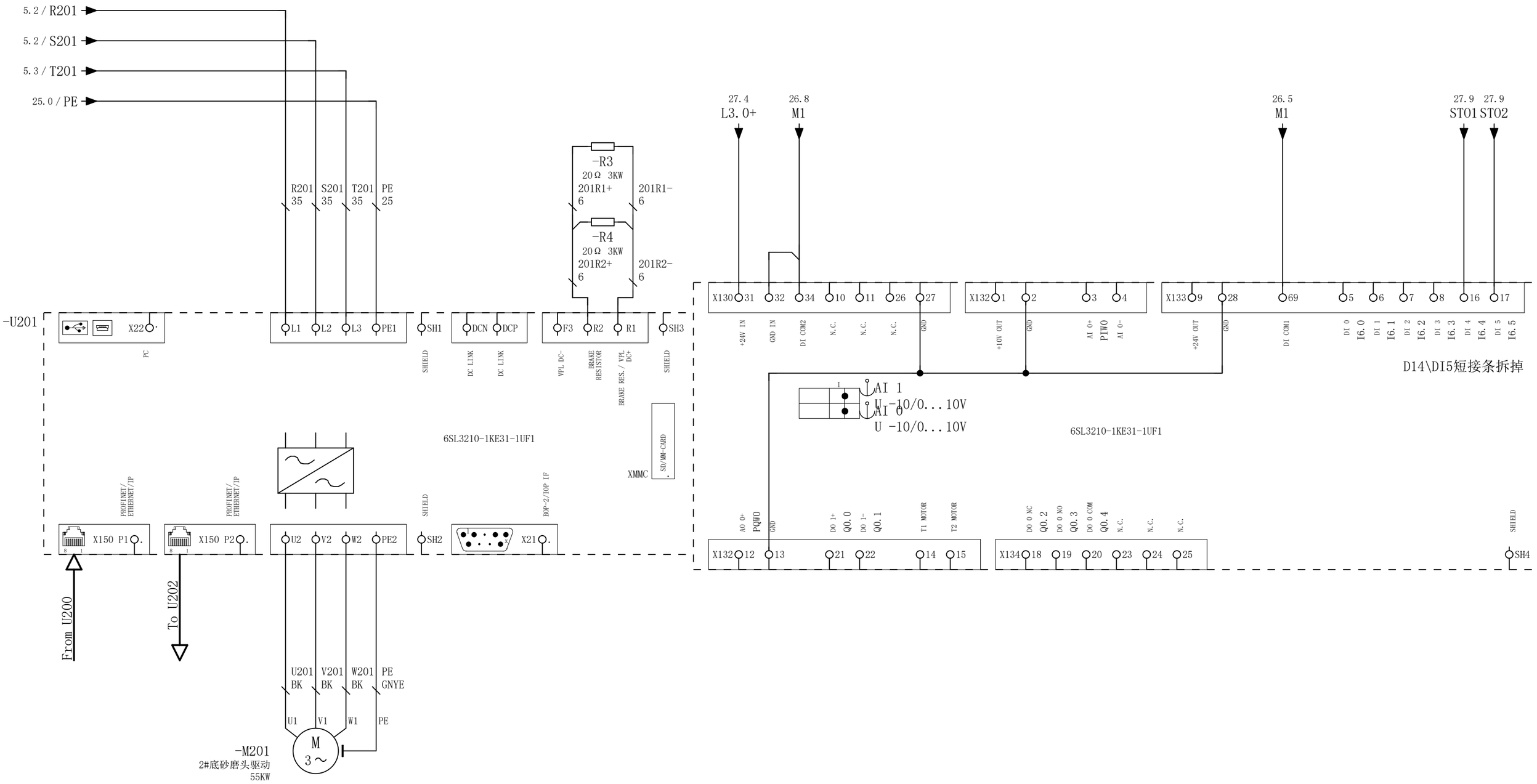


			日期	2021/4/23			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 24
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 28/155

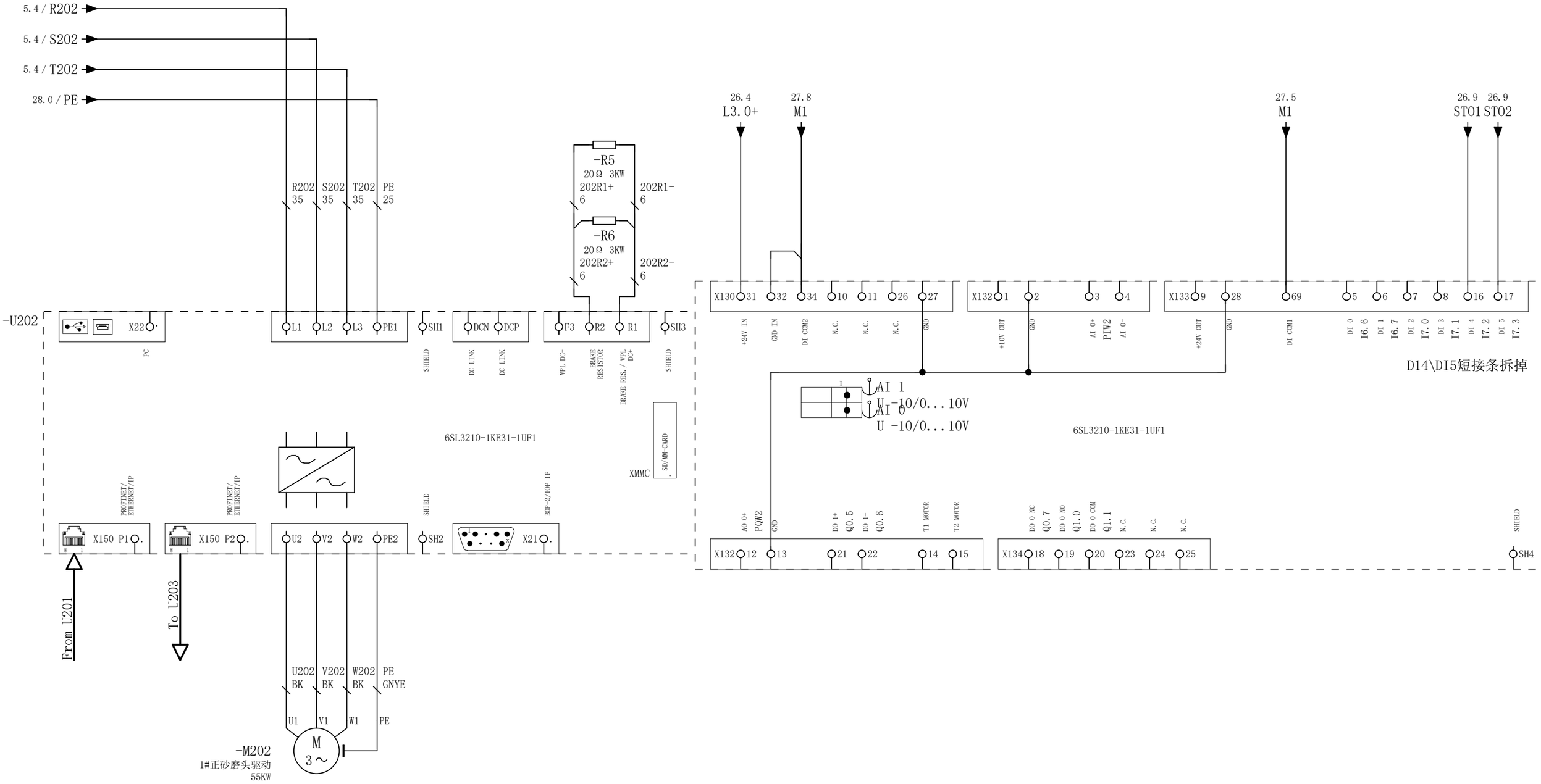
照明回路



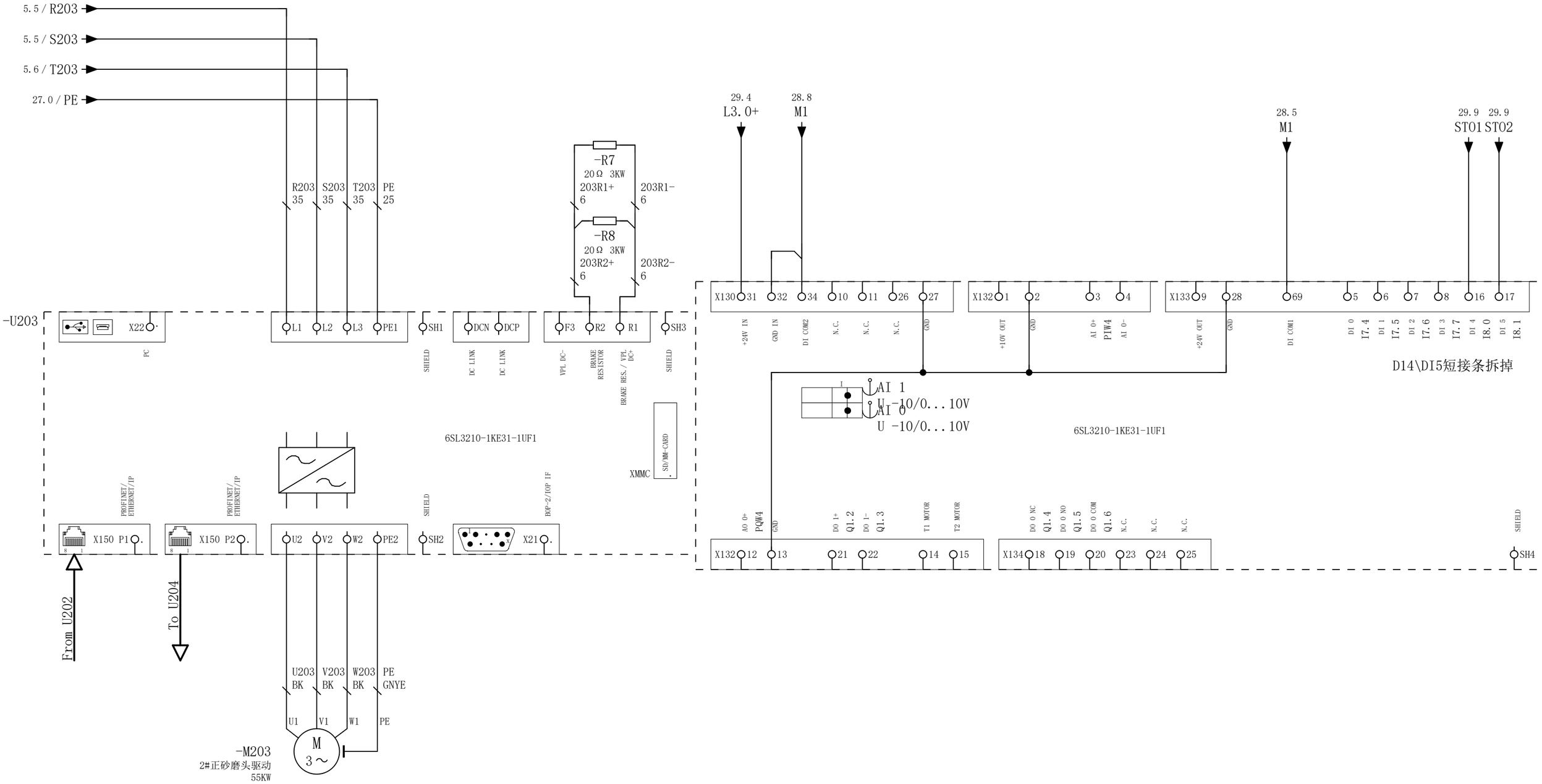
			日期	2021/4/23			1#底砂磨头驱动	= A	
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	25
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	29/155



			日期	2021/4/23			2#底砂磨头驱动	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	26
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	30/155



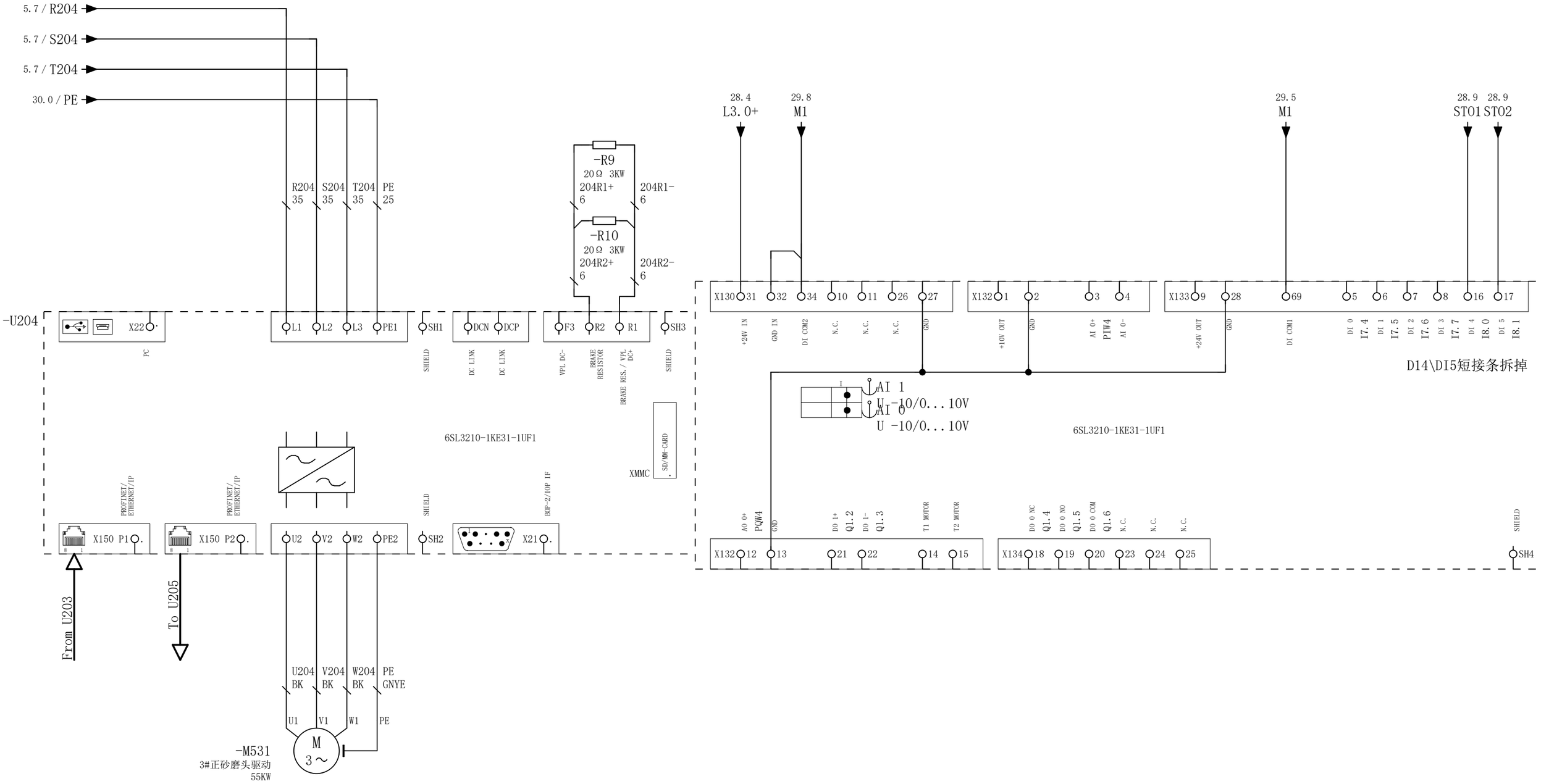
			日期	2021/4/23			1#正砂磨头驱动	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	27
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	31/155



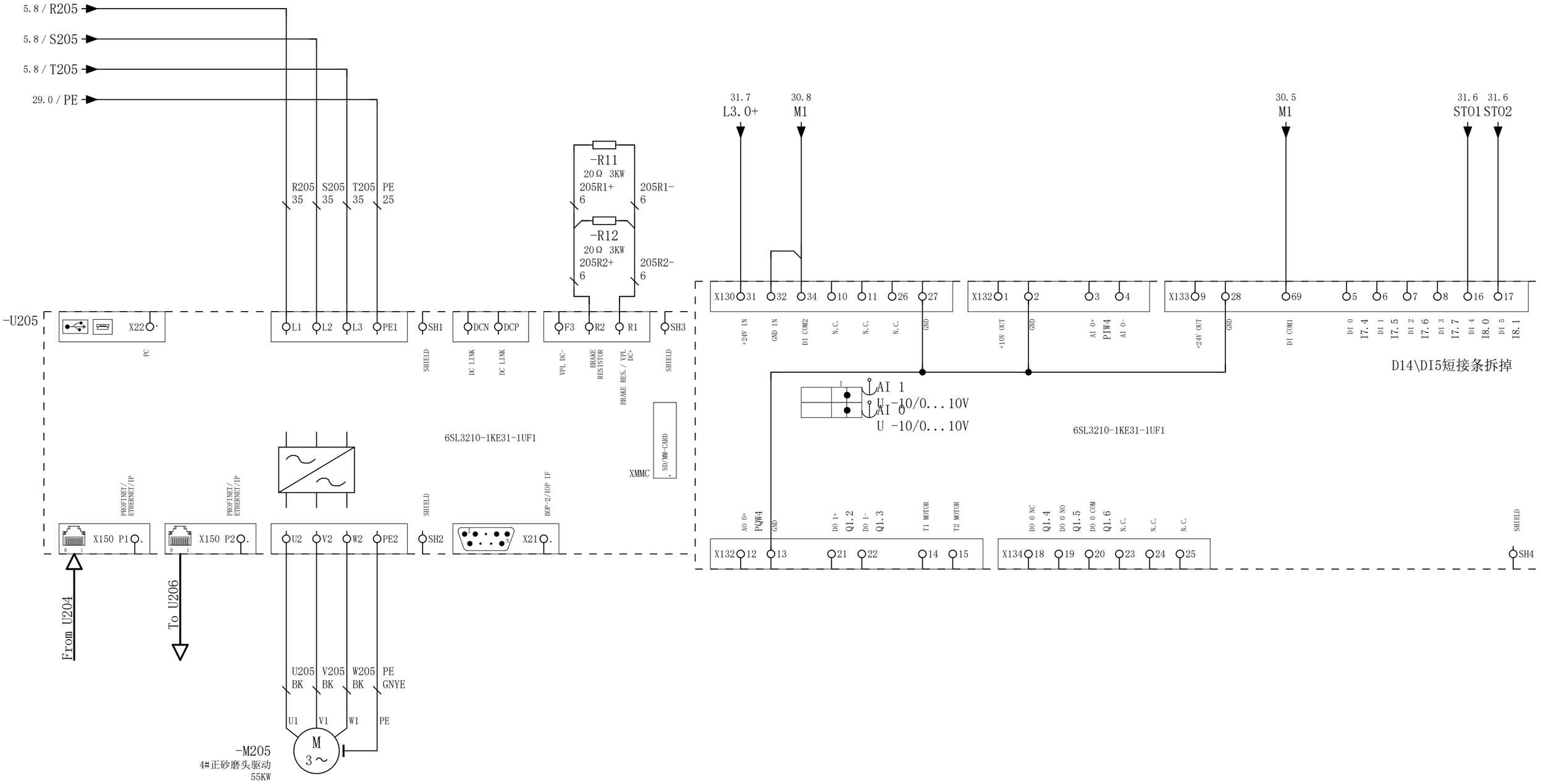
27

29

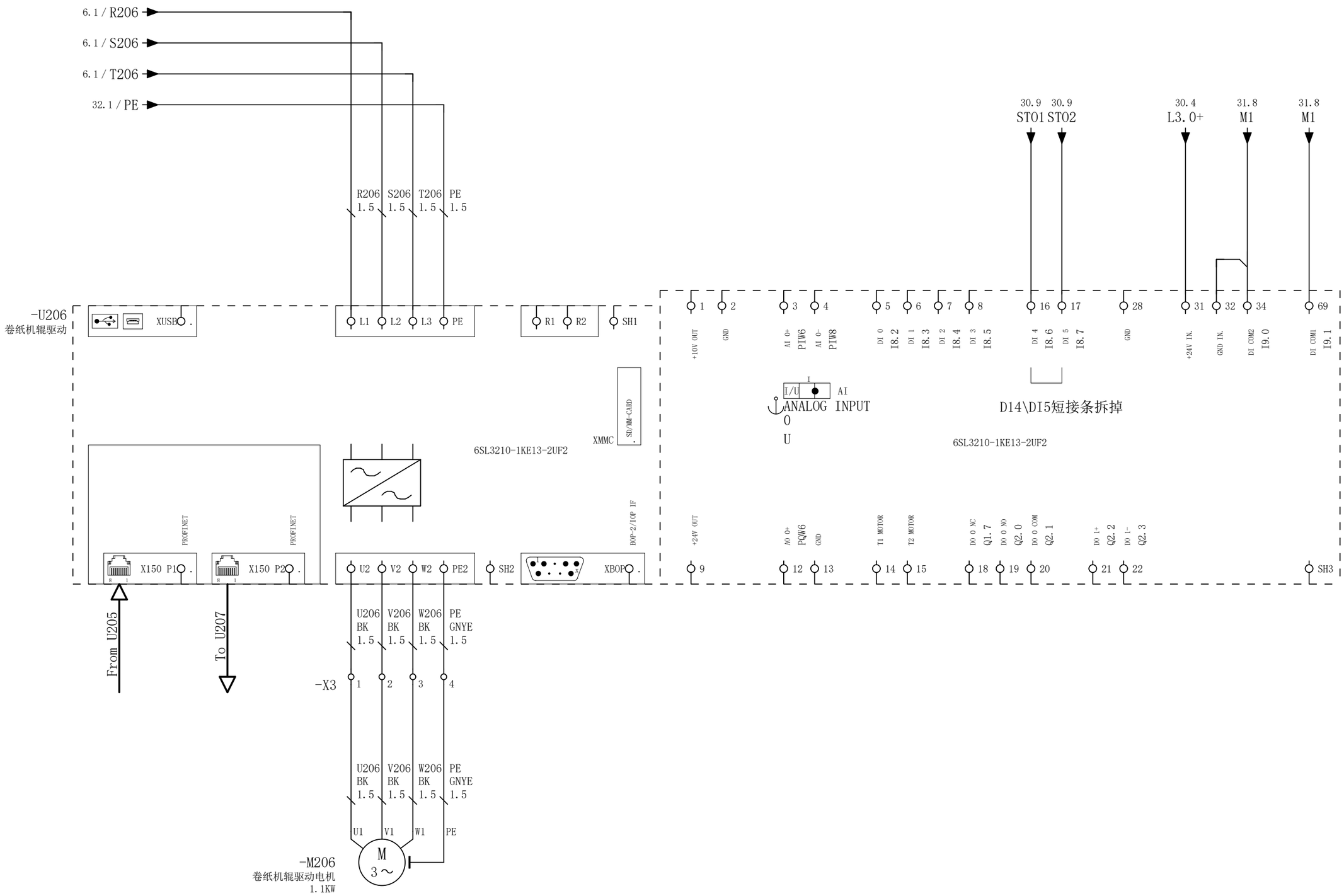
			日期	2021/4/23			2#正砂磨头驱动	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	28
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	32/155



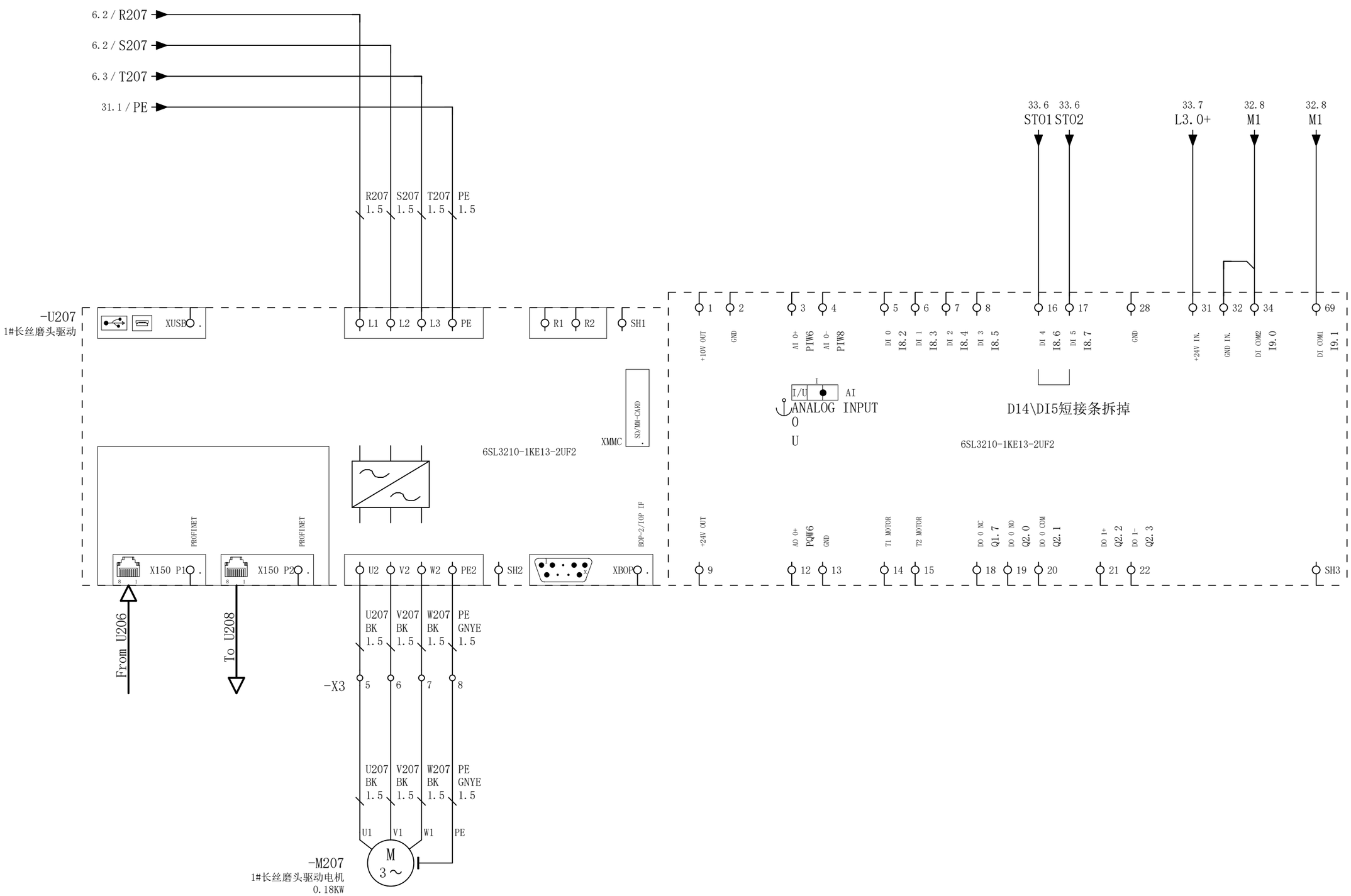
			日期	2021/4/23			3#正砂磨头驱动	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	29
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	33/155



			日期	2021/4/23			4#正砂磨头驱动	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	30
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	34/155



			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		卷纸机辊驱动	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 31
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 35/155

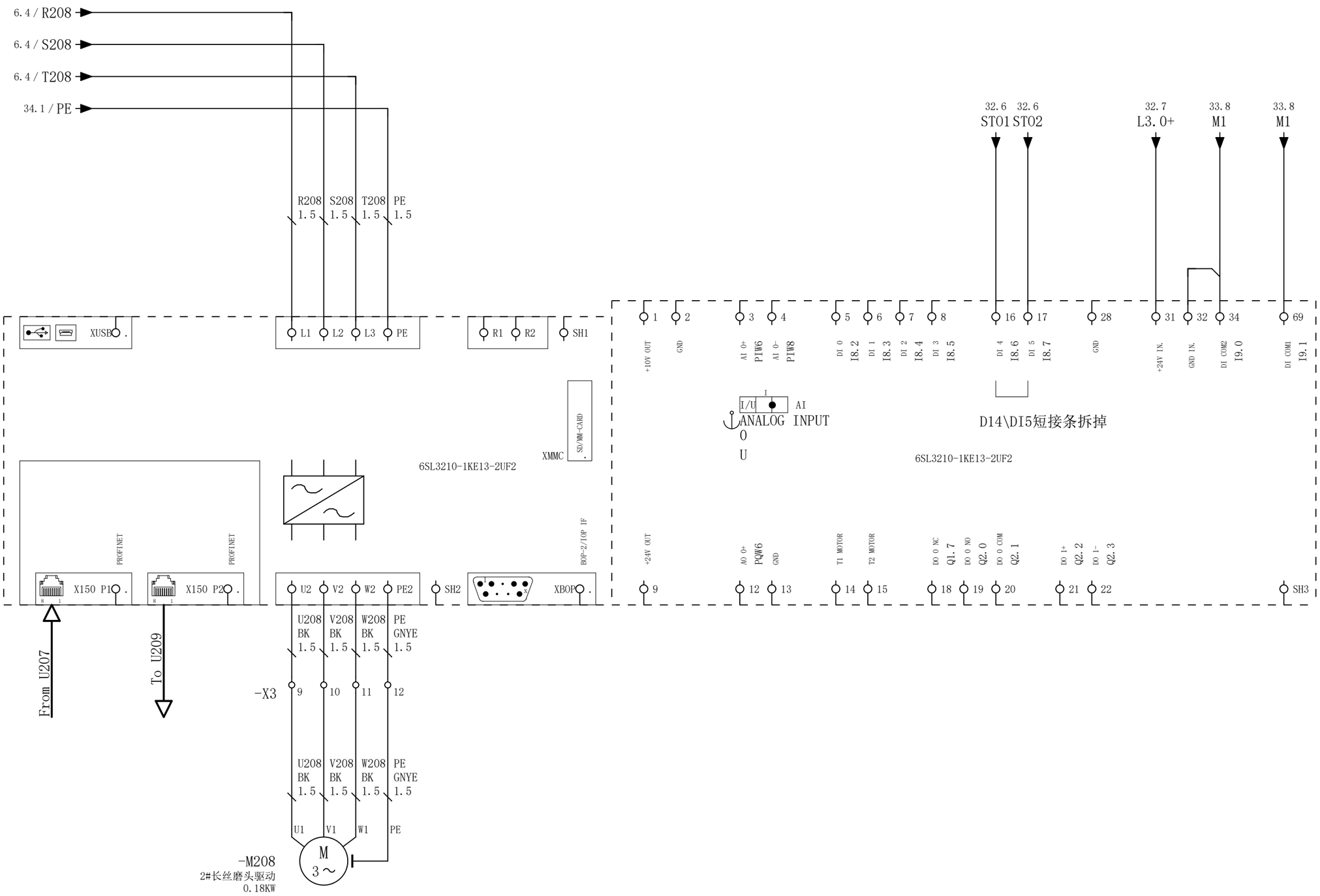


31

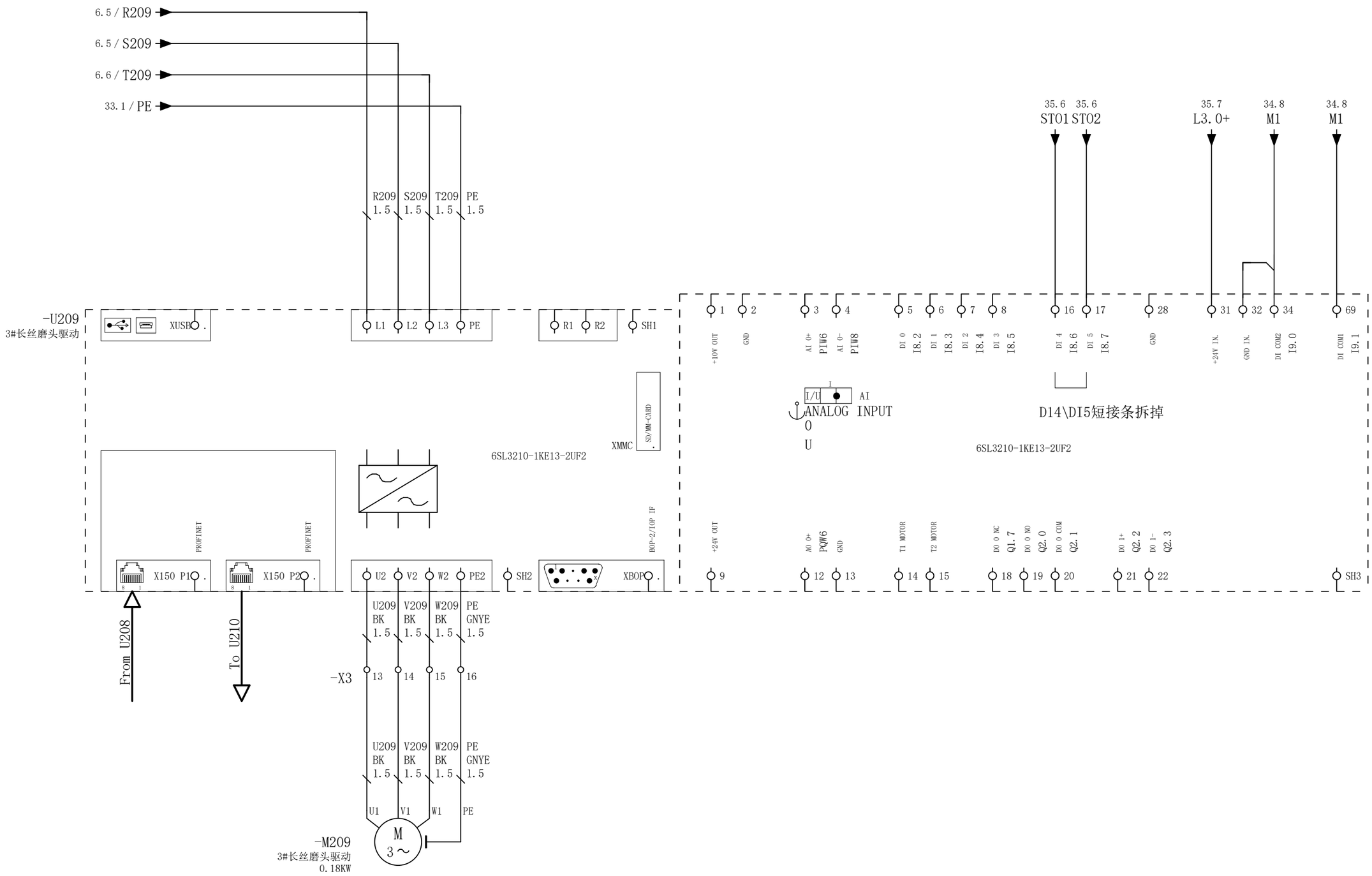
33

			日期	2021/4/23				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 32
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 36/155

1#长丝磨头驱动



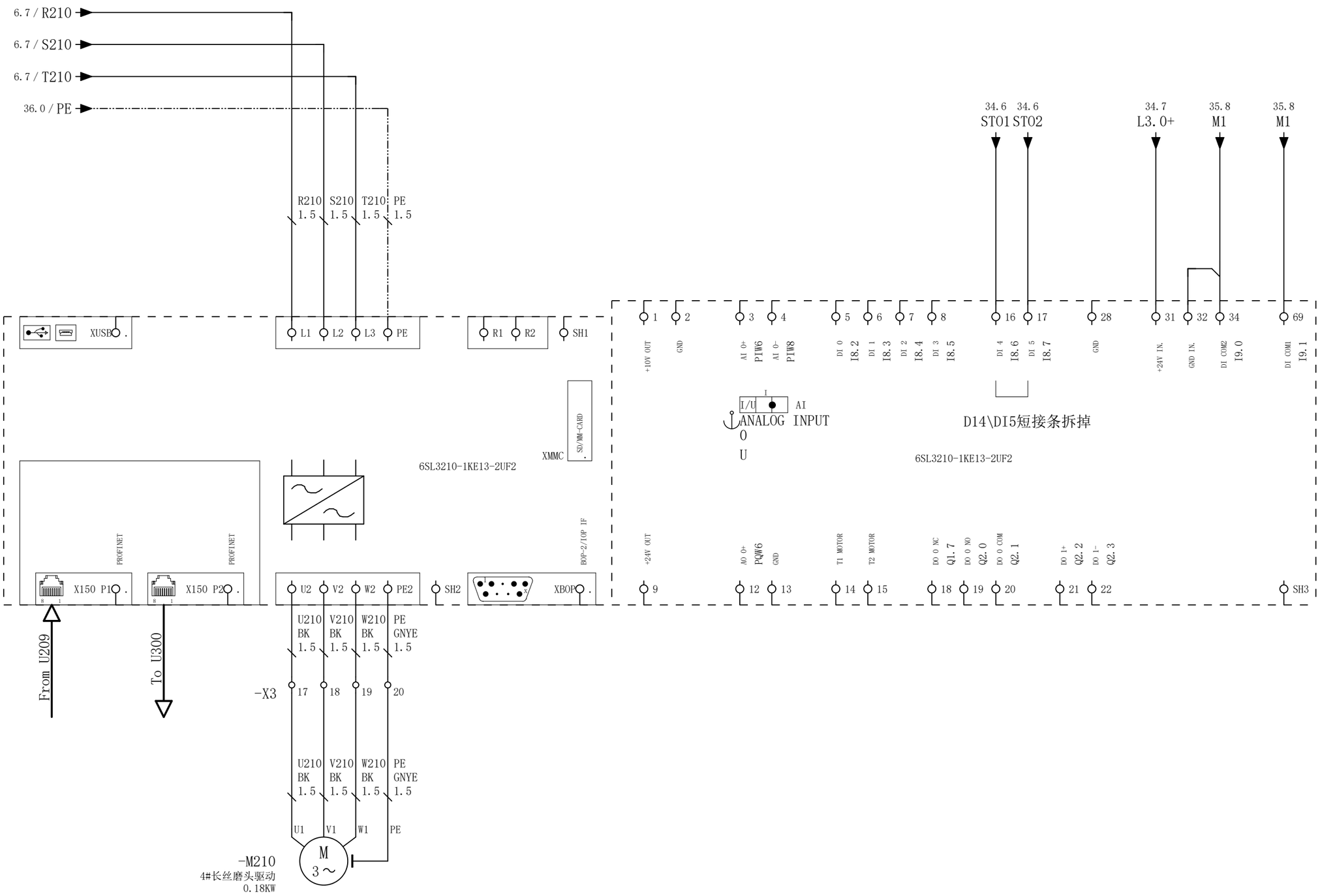
			日期	2021/4/23			2#长丝磨头驱动	= A	
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	33
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	37/155



33

35

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		3#长丝磨头驱动	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 34
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 38/155



			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		4#长丝磨头驱动	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 35
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 39/155

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

37.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 37.9

37.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 37.9

7.1 / R3000 — BK 1.5mm²

7.1 / S3000 — BK 1.5mm²

7.1 / T3000 — BK 1.5mm²

35.1 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



From U210

To U301

-U300
SINAMICS V90
6SL3210-5FE10-8UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | X150 P2 PROFINET | X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

跳线 跳线

X8: DI1 DI2 DI3 DI4 DI_COM DI_COM RESERVED RESERVED RESERVED RESERVED

3 ~ ⎓

6SL3210-5FE10-8UF0
0.75KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

BRAKE: SH2 X7 B- B+ | MOTOR: U V W | RESISTOR: DCP R2 R1 | PE2 | X9 ENCODER | PE3 | X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

X8: DO1+ DO1- DO2+ DO2- BK+ BK- RESERVED RESERVED RESERVED RESERVED

PE SH 1.5mm²

300B- BK 300B+ BK

-BK1 A1 A2

升降电机
抱闸

U300 BK V300 BK W300 BK PE GNYE

PE GNYE 1.5mm²

37.3

编码器

U2 V2 W2

M 3~

-M300
380V/50HZ,0.75KW
1#底砂磨头底辊升降电机B

PE

磨头升降电机

35

37

			日期	2021/4/23				= A	
			校对	张彪				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	36
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	40/155

1#底砂磨头底辊升降电机A

36.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 36.9

36.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 36.9

7.2 / R3010 — BK 1.5mm²

7.2 / S3010 — BK 1.5mm²

7.3 / T3010 — BK 1.5mm²

38.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



-U301
SINAMICS V90
6SL3210-5FE10-8UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | 跳线 跳线 | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | From U300 | X150 P2 PROFINET | To U302

X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

DI1 I8.2 DI2 I8.3 DI3 I8.4 DI4 I8.5 DI_COM DI_COM RESERVED RESERVED RESERVED RESERVED

3 ~ ⎓

6SL3210-5FE10-8UF0
0.75KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

SH2 | X7 B- B+ (BRAKE) | U V W DCP R2 R1 (MOTOR / RESISTOR) | PE2 | X9 (ENCODER) | PE3

X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

DO1+ Q1.7 DO1- DO2+ Q2.0 DO2- BK+ BK- RESERVED RESERVED RESERVED RESERVED

PE SH 1.5mm²

301B- BK 301B+ BK

A1 -BK2 A2

U301 BK V301 BK W301 BK PE GNYE

PE GNYE 1.5mm²

36.3

编码器

升降电机
抱闸

U2 V2 W2

M 3~

-M301
380V/50HZ,0.75KW
2#底砂磨头底辊升降电机B

PE

磨头升降电机

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		1#底砂磨头底辊升降电机B	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 37
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 41/155

39.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 39.9

39.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 39.9

7.4 / R3020 — BK 1.5mm²

7.4 / S3020 — BK 1.5mm²

7.4 / T3020 — BK 1.5mm²

37.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



-U302
SINAMICS V90
6SL3210-5FE10-8UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | 跳线 跳线 | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | From U301 | X150 P2 PROFINET | To U303

X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

DI1 18.6 | DI2 18.7 | DI3 19.0 | DI4 19.1 | DI_COM | DI_COM | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

3 ~ ⎓

6SL3210-5FE10-8UF0
0.75KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

SH2 | BRAKE X7 B- B+ | MOTOR U V W | RESISTOR DCP R2 R1 | PE2 | ENCODER X9 | PE3

X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

DO1+ Q2.1 | DO1- | DO2+ Q2.2 | DO2- | BK+ | BK- | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

PE SH 1.5mm²

302B- BK | 302B+ BK

A1 -BK3 A2

升降电机
抱闸

U302 BK | V302 BK | W302 BK | PE GNYE

PE GNYE 1.5mm²

39.3

编码器

U2 V2 W2

M 3~

-M302
380V/50HZ,0.75KW
2#底砂磨头底辊升降电机B

PE

磨头升降电机

37 39

			日期	2021/4/23				= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 38
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 42/155

2#底砂磨头底辊升降电机A

38.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 38.9

38.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 38.9

7.5 / R3030 — BK 1.5mm²

7.5 / S3030 — BK 1.5mm²

7.6 / T3030 — BK 1.5mm²

40.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



From U302

To U304

-U303
SINAMICS V90
6SL3210-5FE10-8UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | 跳线 跳线 | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | X150 P2 PROFINET

X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

DI1 I9.6 | DI2 I9.7 | DI3 I10.0 | DI4 I10.1 | DI_COM | DI_COM | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

3 ~ ⎓

6SL3210-5FE10-8UF0
0.75KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

SH2 | BRAKE X7 B- B+ | MOTOR U V W | RESISTOR DCP R2 R1 | PE2 | ENCODER X9

PE3 | X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

DO1+ Q2.5 | DO1- | DO2+ Q2.6 | DO2- | BK+ | BK- | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

PE
SH
1.5mm²

303B- BK | 303B+ BK

-BK4 A1 A2

升降电机
抱闸

U303 BK | V303 BK | W303 BK | PE GNYE

PE
GNYE
1.5mm²

38.3

编码器

U2 V2 W2

M
3~

-M303
380V/50HZ,0.75KW
2#底砂磨头底辊升降电机B

PE

磨头升降电机

38

40

			日期	2021/4/23				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 39
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 43/155

2#底砂磨头底辊升降电机B

41.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 41.9

41.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 41.9

8.1 / R3040 — BK 1.5mm²

8.1 / S3040 — BK 1.5mm²

8.1 / T3040 — BK 1.5mm²

39.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



-U304
SINAMICS V90
6SL3210-5FE11-5UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | 跳线 跳线 | X4 (MINI-USB) | X150 P1 (PROFINET) | X150 P2 (PROFINET)

From U303

To U305

X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

DI1 I10.2 | DI2 I10.3 | DI3 I10.4 | DI4 I10.5 | DI_COM | DI_COM | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

6SL3210-5FE11-5UF0
1.5KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

SH2 | X7 B- B+ (BRAKE) | MOTOR U V W | RESISTOR DCP R2 R1 | PE2 | X9 (ENCODER) | PE3 | X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

DO1+ Q2.7 | DO1- | DO2+ Q3.0 | DO2- | BK+ | BK- | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

PE SH 1.5mm²

304B- BK | 304B+ BK

A1 -BK5 A2

升降电机
抱闸

U304 BK | V304 BK | W304 BK | PE GNYE

PE GNYE 1.5mm²

41.3

编码器

U2 V2 W2

M 3~

-M304
380V/50HZ,1.5KW
1#正砂磨头底辊升降电机

PE

磨头升降电机

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		1#正砂磨头底辊升降电机	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 40
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 44/155

40.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 40.9

40.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 40.9

8.2 / R3050 — BK 1.5mm²

8.2 / S3050 — BK 1.5mm²

8.3 / T3050 — BK 1.5mm²

42.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



-U305
SINAMICS V90
6SL3210-5FE11-5UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | 跳线 跳线 | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | From U304 | X150 P2 PROFINET | To U306

X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

DI1 I10.6 | DI2 I10.7 | DI3 I11.0 | DI4 I11.1 | DI_COM | DI_COM | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

6SL3210-5FE11-5UF0
1.5KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

SH2 | X7 B- B+ (BRAKE) | U V W DCP R2 R1 (MOTOR / RESISTOR) | PE2 | X9 (ENCODER) | PE3 | X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

DO1+ Q3.1 | DO1- | DO2+ Q3.2 | DO2- | BK+ | BK- | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

PE SH 1.5mm²

3045B- BK | 305B+ BK

PE GNYE 1.5mm²

-BK6 A1 A2

U305 BK | V305 BK | W305 BK | PE GNYE

8.4

编码器

升降电机
抱闸

U2 V2 W2

M 3~

-M305
380V/50HZ,1.5KW
2#正砂磨头底辊升降电机

PE

磨头升降电机

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		2#正砂磨头底辊升降电机	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 41
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 45/155

43.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 43.9

43.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 43.9

8.4 / R3060 — BK 1.5mm²

8.4 / S3060 — BK 1.5mm²

8.4 / T3060 — BK 1.5mm²

41.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



-U306
SINAMICS V90
6SL3210-5FE11-5UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | 跳线 跳线 | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | X150 P2 PROFINET

From U305

To U307

X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

DI1 I11.2 | DI2 I11.3 | DI3 I11.4 | DI4 I11.5 | DI_COM | DI_COM | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

6SL3210-5FE11-5UF0
1.5KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

PE3

X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

DO1+ Q3.3 | DO1- | DO2+ Q3.4 | DO2- | BK+ | BK- | RESERVED | RESERVED | RESERVED | RESERVED

SH2 | X7 B- B+ (BRAKE) | U V W DCP R2 R1 (MOTOR / RESISTOR) | PE2 | X9 (ENCODER)

PE
SH
1.5mm²

306B- BK | 306B+ BK

-BK7 A1 A2

升降电机
抱闸

U306 BK | V306 BK | W306 BK | PE GNYE

PE
GNYE
1.5mm²

43.3

编码器

U2 V2 W2

-M306
380V/50HZ,1.5KW
3#正砂磨头底辊升降电机

M 3~

PE

磨头升降电机

41

43

			日期	2021/4/23			3#正砂磨头底辊升降电机	= A
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线			+
			审核					页数 42
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 46/155

42.0 / L3.0+ — DBU 1mm² → L3.0+ / 42.9

42.0 / M1 — DBU 1mm² → M1 / 42.9

8.5 / R3070 — BK 1.5mm²

8.5 / S3070 — BK 1.5mm²

8.6 / T3070 — BK 1.5mm²

44.0 / PE — GNYE 1.5mm²

通信电缆



-U307
SINAMICS V90
6SL3210-5FE11-5UF0



SH1 | L1 L2 L3 (400V) | PE1 | X6 ST01 ST0+ ST02 +24V M (24V SUPPLY) | X4 MINI-USB | X150 P1 PROFINET | X150 P2 PROFINET | X8 1 2 3 4 6 7 5 8 9 10

跳线 跳线

From U306

To U320

X8: DI1 I11.6 · DI2 I11.7 · DI3 I12.0 · DI4 I12.1 · DI_COM · DI_COM · RESERVED · RESERVED · RESERVED · RESERVED

6SL3210-5FE11-5UF0
1.5KW

IP ADDR:192.168.0.15

X5 SD-CARD

SH2 | X7 B- B+ (BRAKE) | U V W DCP R2 R1 (MOTOR / RESISTOR) | PE2 | X9 (ENCODER) | PE3 | X8 11 12 13 14 17 18 15 16 19 20

X8: DO1+ Q3.5 · DO1- · DO2+ Q3.6 · DO2- · BK+ · BK- · RESERVED · RESERVED · RESERVED · RESERVED

PE
SH
1.5mm²

307B- BK
307B+ BK

A1
-BK8
A2

升降电机
抱闸

U307 BK · V307 BK · W307 BK · PE GNYE

PE
GNYE
1.5mm²

42.3

编码器

U2 V2 W2

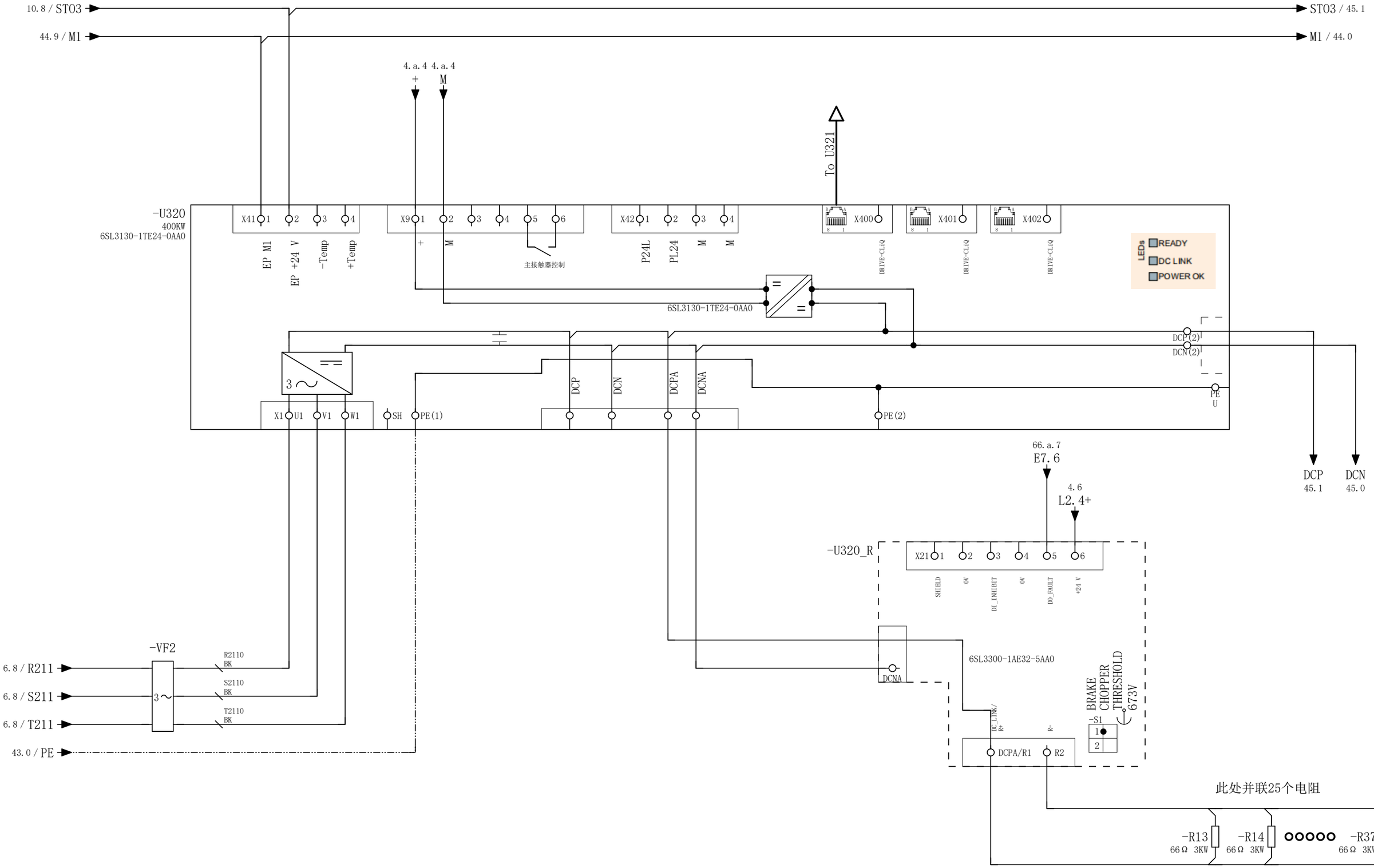
M 3~

-M307
380V/50HZ,1.5KW
4#正砂磨头底辊升降电机

PE

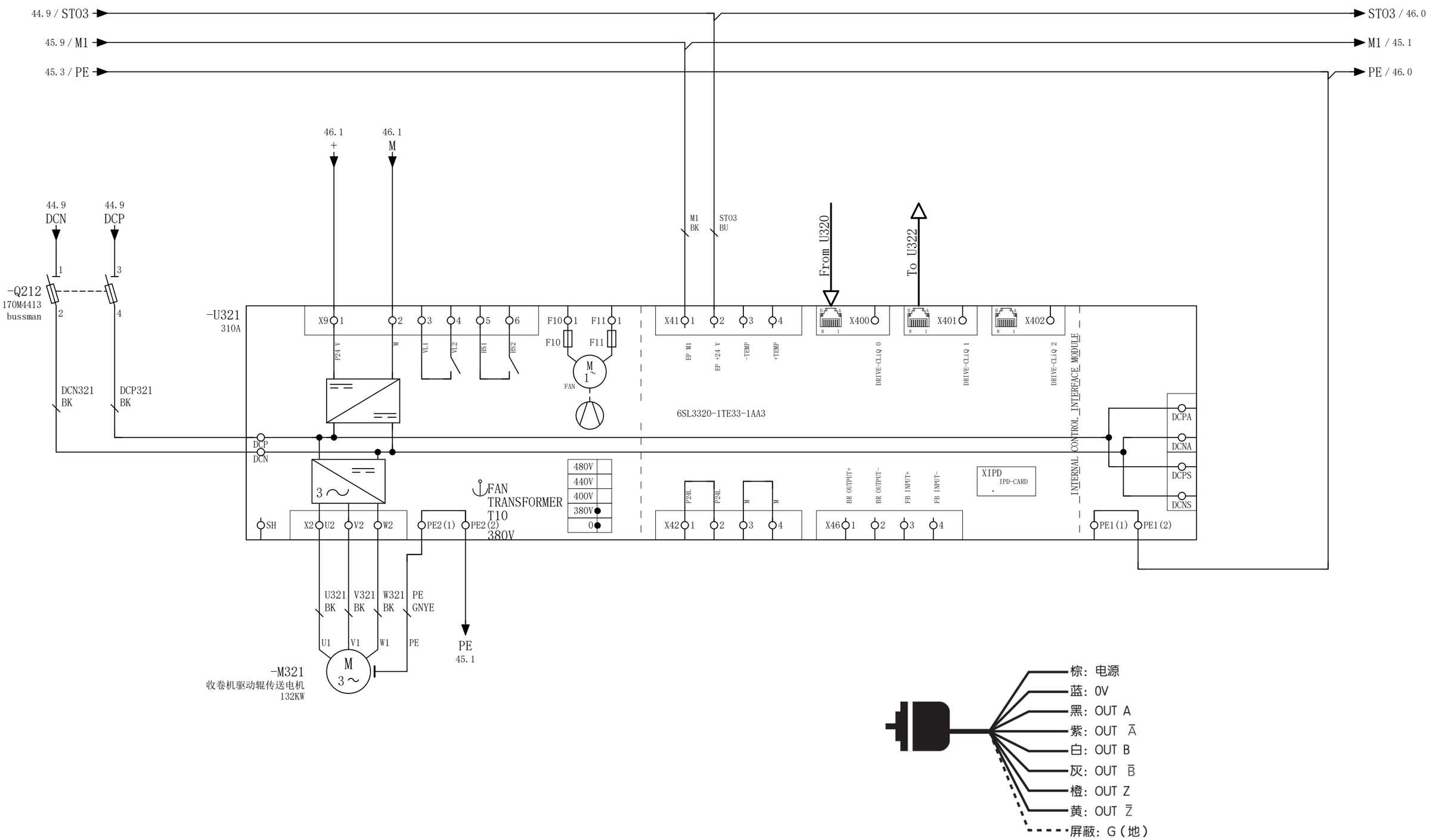
磨头升降电机

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		4#正砂磨头底辊升降电机	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 43
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 47/155



			日期	2021/4/30				= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 44
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 48/155

西门子整流单元



			日期	2021/4/23				= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 45
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 49/155

收卷机驱动辊传送
逆变单元

45.9 / STO3
46.9 / M1
45.9 / PE

STO3 / 47.0
M1 / 46.0
PE / 47.0

STO3 BU
M1 BK

47.0 DCN
47.1 DCP
45.2 +
45.2 M

From U321
To U323

-U322
400V 132A

X21 1 2 3 4
+TEMP
-TEMP
EP +24 V
EP M1

X200 X201 X202
DRIVE-CLiQ

+(1) M(1) DCP(1) DCN(1)
+(2) M(2) DCP(2) DCN(2)
6SL3120-1TE31-3AA3

+ / 47.1
M / 47.1

(BR-) (BR+)
X11 2 1
X1 U2 V2 W2
PE(1) PE(2)
X12 1 2
FAN CONNECTION
PE
U

U322 BK
V322 BK
W322 BK
PE GNYE
U1 V1 W1 PE

-M322
剪前夹送辊传送
55KW

棕：电源
蓝：0V
黑：OUT A
紫：OUT $\bar{A}$
白：OUT B
灰：OUT $\bar{B}$
橙：OUT Z
黄：OUT $\bar{Z}$
屏蔽：G（地）

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		剪前夹送辊传送 逆变单元		= A
			校对	张彪					+
			审核						页数 46
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 50/155

46.9 / STO3
47.9 / M1
46.9 / PE

STO3 / 48.0
M1 / 47.0
PE / 48.0

STO3 BU
M1 BK

46.0 DCN
46.1 DCP
46.6 +
46.6 M

From U322
To U324

-U323
400V 132A

X21 1 2 3 4
+TEMP
-TEMP
EP +24 V
EP M1

X200 X201 X202
DRIVE-CLiQ

+(1) M(1) +(2) M(2)
+ / 48.1
M / 48.1

6SL3120-1TE31-3AA3

DCP(1) DCN(1) DCP(2) DCN(2)

(BR-) (BR+)
X11 2 1
X1 U2 V2 W2
PE(1) PE(2)
X12 1 2
FAN CONNECTION
PE U

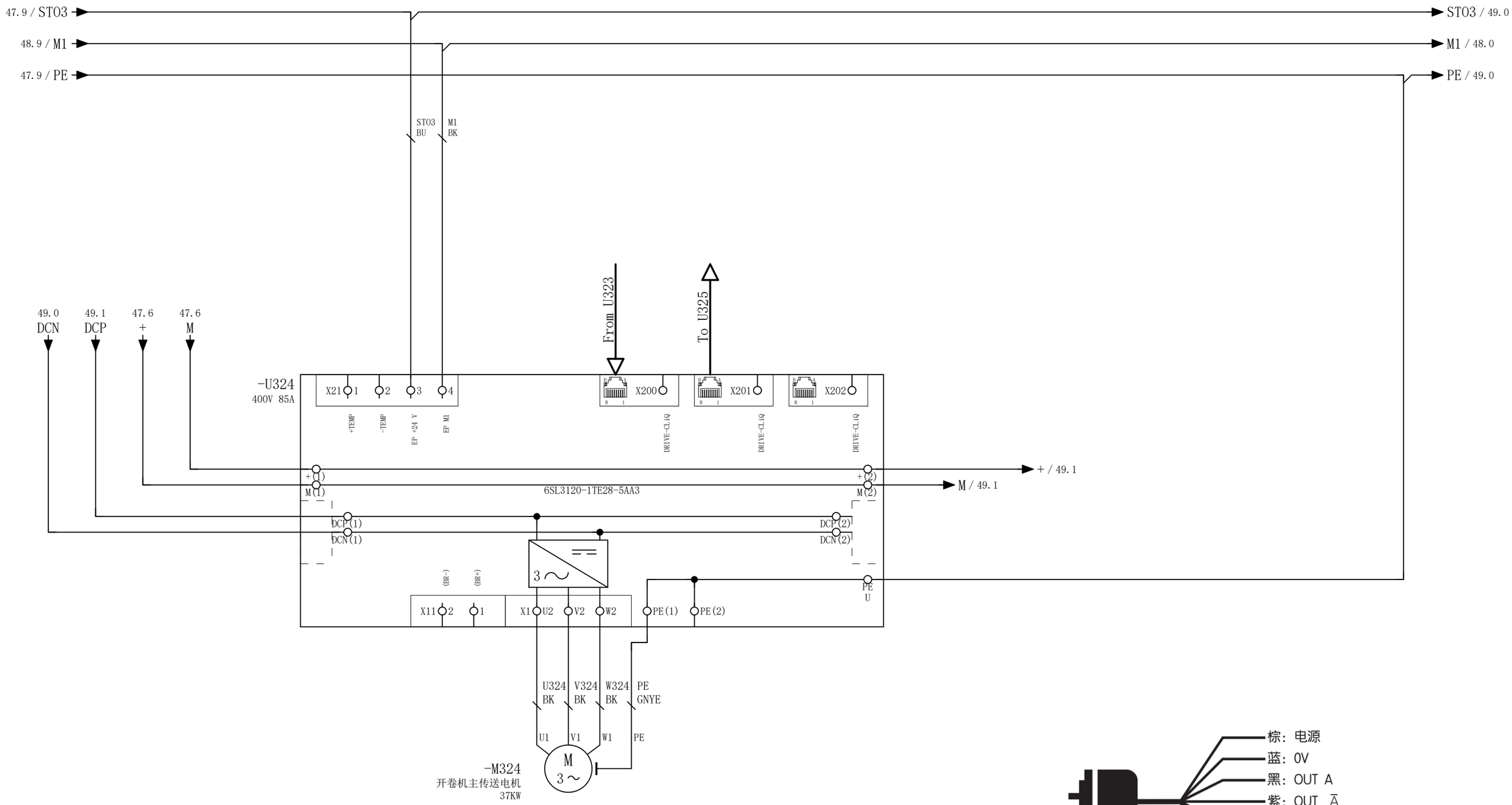
U323 BK
V323 BK
W323 BK
PE GNYE

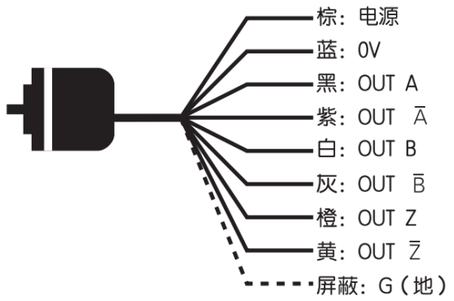
U1 V1 W1 PE

-M323
矫平机传送电机
45KW

棕：电源
蓝：0V
黑：OUT A
紫：OUT $\bar{A}$
白：OUT B
灰：OUT $\bar{B}$
橙：OUT Z
黄：OUT $\bar{Z}$
屏蔽：G（地）

			日期	2021/4/23			矫平机主传送 逆变单元	= A	
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	47
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	51/155





			日期	2021/4/23			开卷机主传送 逆变单元	= A	
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	48
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	52/155

48.9 / STO3
49.9 / M1
48.9 / PE

STO3 / 50.0
M1 / 49.0
PE / 50.0

STO3 BU
M1 BK

48.0 DCN
48.1 DCP
48.6 +
48.6 M

From U324
To U326

-U325

X21 1 2 3 4
+TEMP
-TEMP
EP +24 V
EP M1

X200 X201 X202
DRIVE-CLiQ

+(1) M(1) +(2) M(2)
+ / 50.0
M / 50.1

6SL3120-1TE21-8AD0

DCP(1) DCN(1) DCP(2) DCN(2)
10 00 00 00 00

+ - PE U2 V2 W2

CODING PLUGS
1

SH X1 BR- BR+ U2 V2 W2 PE PE

PE
U

U325 BK V325 BK W325 BK PE GNYE

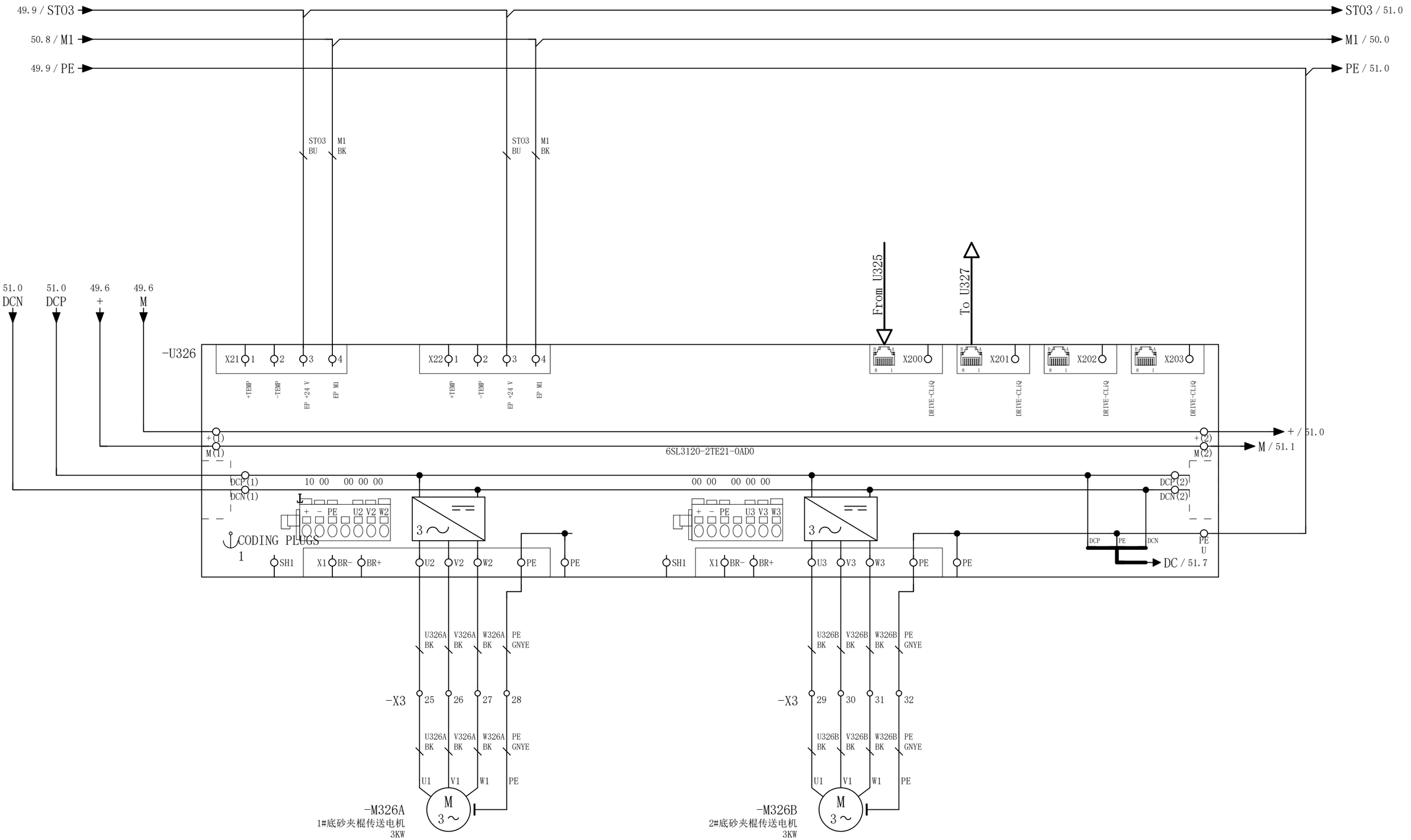
-X3 21 22 23 24

U325 BK V325 BK W325 BK PE GNYE

U1 V1 W1 PE

-M325
长丝夹棍传送电机
7.5KW

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		长丝夹棍传送送 逆变单元	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 49
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 53/155



			日期	2021/4/23			底砂夹棍传送 逆变单元	= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 50
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 54/155

50.8 / STO3
51.8 / M1
50.8 / PE

STO3 / 52.0
M1 / 51.0
PE / 52.0

STO3 BU
M1 BK
STO3 BU
M1 BK

50.0 DCN
50.0 DCP
50.8 +
50.8 M

From U326
To U328

-U327

X21 1 2 3 4 (+TEMP, -TEMP, EP +24 V, EP M1)
X22 1 2 3 4 (+TEMP, -TEMP, EP +24 V, EP M1)
X200 (DRIVE-CLiQ)
X201 (DRIVE-CLiQ)
X202 (DRIVE-CLiQ)
X203 (DRIVE-CLiQ)

+(1)
M(1)
+(2)
M(2)
+ / 52.0
M / 52.1

6SL3120-2TE21-0AD0

DCP(1)
DCN(1)
DCP(2)
DCN(2)

00 00 00 00 00
+ - PE U2 V2 W2
+ - PE U3 V3 W3

CODING PLUGS
???

SH1 X1 BR- BR+ U2 V2 W2 PE PE
SH1 X2 BR- BR+ U3 V3 W3 PE PE

DCP PE DCN PE U
DC / 50.7

U327A BK V327A BK W327A BK PE GNYE
-X3 33 34 35 36
U327A BK V327A BK W327A BK PE GNYE
U1 V1 W1 PE
M 3~
-M327A
1#正砂夹棍传送
3KW

U327B BK V327B BK W327B BK PE GNYE
-X3 37 38 39 40
U327B BK V327B BK W327B BK PE GNYE
U1 V1 W1 PE
M 3~
-M327B
2#正砂夹棍传送
3KW

50

52

			日期	2021/4/23				= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 51
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 55 / 155

正砂夹棍传送 逆变单元

51.8 / STO3
52.8 / M1
51.8 / PE

STO3 / 53.0
M1 / 52.0
PE / 53.0

STO3 BU
M1 BK
STO3 BU
M1 BK

53.0 DCN
53.0 DCP
51.8 +
51.8 M

From U327
To U329

-U328

X21 1 2 3 4
+TEMP -TEMP EP +24 V EP M1

X22 1 2 3 4
+TEMP -TEMP EP +24 V EP M1

X200 X201 X202 X203
DRIVE-CLiQ

+(1) M(1) +(2) M(2)

+ / 53.0
M / 53.1

6SL3120-2TE21-0AD0

DCP(1) DCN(1)
DCP(2) DCN(2)

00 00 00 00 00

+ - PE U2 V2 W2
+ - PE U3 V3 W3

CODING PLUGS
???

SH1 X1 BR- BR+ U2 V2 W2 PE PE
SH1 X2 BR- BR+ U3 V3 W3 PE PE

DCP PE DCN PE U
DC / 53.7

U328A BK V328A BK W328A BK PE GNYE
U328B BK V328B BK W328B BK PE GNYE

-X3 41 42 43 44
-X3 45 46 47 48

U328A BK V328A BK W328A BK PE GNYE
U328B BK V328B BK W328B BK PE GNYE

U1 V1 W1 PE

-M328A
3#正砂夹棍传送
3KW

-M328B
4#正砂夹棍传送
3KW

51

53

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		正砂夹棍传送 逆变单元	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 52
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 56/155

52.8 / STO3
53.8 / M1
52.8 / PE

STO3 / 54.0
M1 / 53.0
PE / 54.0

STO3 BU
M1 BK
STO3 BU
M1 BK

52.0 DCN
52.0 DCP
52.8 +
52.8 M

From U328
To U330

-U329

X21 1 2 3 4
+TEMP -TEMP EP +24 V EP M1

X22 1 2 3 4
+TEMP -TEMP EP +24 V EP M1

X200 X201 X202 X203
DRIVE-CLiQ

+(1) M(1) +(2) M(2)

+ / 54.1
M / 54.1

6SL3120-2TE15-0AD0

DCP(1) DCN(1)
DCP(2) DCN(2)

00 00 00 00 00

+ - PE U2 V2 W2
+ - PE U3 V3 W3

CODING PLUGS
???

SH1 X1 BR- BR+ U2 V2 W2 PE PE
SH1 X2 BR- BR+ U3 V3 W3 PE PE

DCP PE DCN PE U
DC / 52.7

U329A BK V329A BK W329A BK PE GNYE
U329B BK V329B BK W329B BK PE GNYE

-X3 49 50 51 52
-X3 53 54 55 56

U329A BK V329A BK W329A BK PE GNYE
U329B BK V329B BK W329B BK PE GNYE

U1 V1 W1 PE

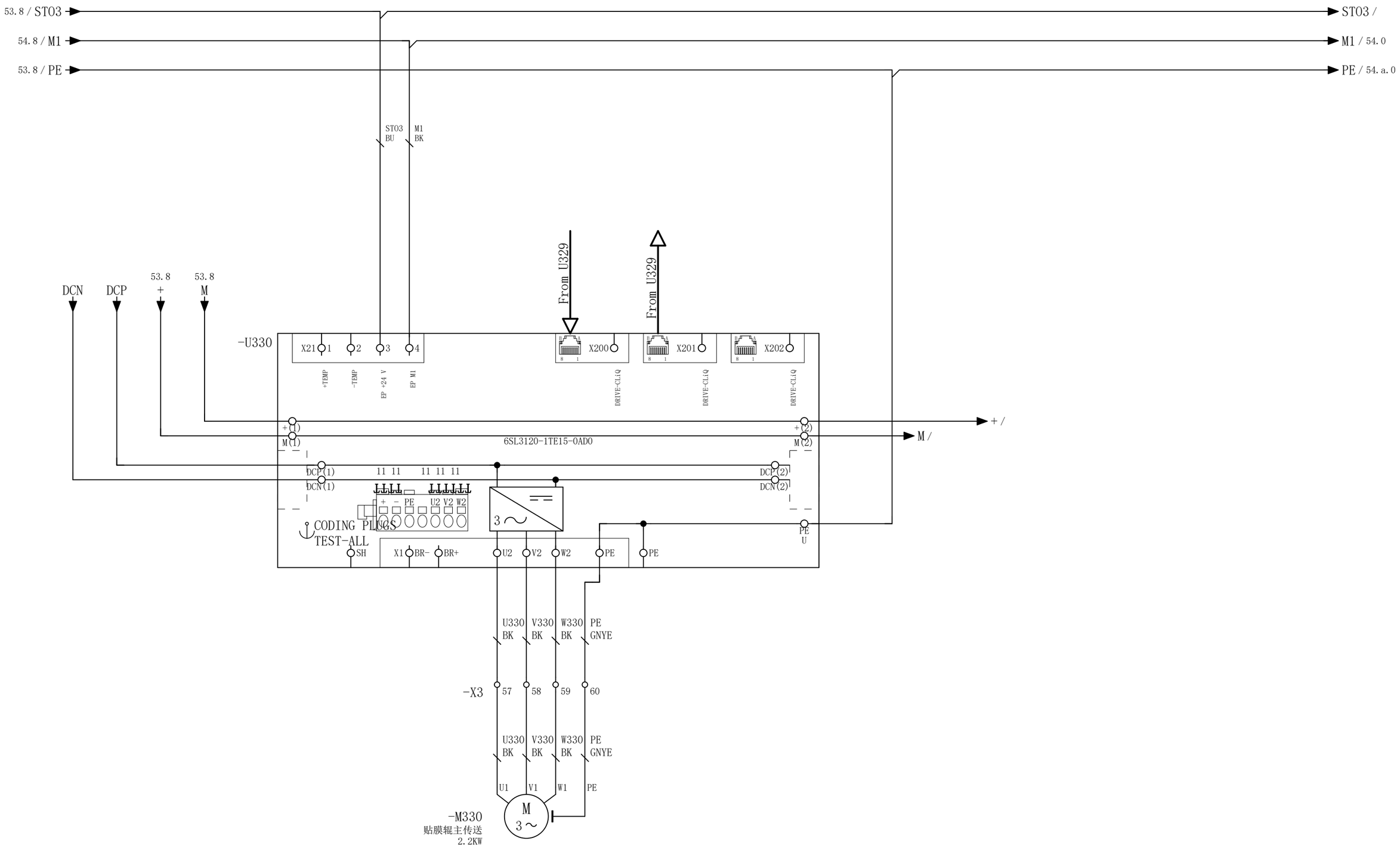
-M329A
1#清洗夹棍传送
2.2KW

-M329B
2#清洗夹棍传送
2.2KW

52

54

			日期	2021/4/23			清洗夹棍传送 逆变单元	= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 53
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 57 / 155



53

54.a

			日期	2021/4/23			贴膜辊主传送 逆变单元	= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 54
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 58/155

54.a.8 / L2.4+ → L2.4+ / 54.a.0

54.a.8 / M1 → M1 / 54.a.0

54.8 / PE → PE / 54.a.4

L2.4+ BU

M1 BK

-T321

跳线 跳线

X524 +(1) +(2) M(1) M(2)

+24V +24V M M

X500

DRIVE-CLiQ

6SL3055-0AA00-5CA2

ENCODER

X520

X521 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

A A* B B* R R* CTRL M SHIELD

X531 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

P_ENCODER M_ENCODER -TEMP +TEMP CLOCK CLOCK* DATA DATA* SHIELD

PE

A1+ VT 0.3 A1- VT 0.3 B1+ VT 0.3 B1- VT 0.3 Z1+ VT 0.3 Z1- VT 0.3 24V 0.3 0V 0.3 PE 0.3

A1+ A1- B1+ B1- Z1+ Z1- 24V 0V PE

54.a.8

棕：电源
蓝：0V
黑：OUT A
紫：OUT $\overline{A}$
白：OUT B
灰：OUT $\overline{B}$
橙：OUT Z
黄：OUT $\overline{Z}$
屏蔽：G（地）

			日期	2021/4/23			= A
			校对	张彪			+
			审核		无锡众烁1600卷磨线		
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	

收卷机驱动传送辊编码器

页数 54.a

页 59/155

54.b.8 / L2.4+ → L2.4+ / 54.b.0

54.b.8 / M1 → M1 / 54.b.0

54.b.4 / PE → PE / 54.c.0

L2.4+ BU

M1 BK

-T322

跳线 跳线

X524 +(1) +(2) M(1) M(2)

+24V +24V M M

X500

DRIVE-CLiQ

6SL3055-0AA00-5CA2

ENCODER

X520

X521 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

A A* B B* R R* CTRL. M SHIELD

X531 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

P_ENCODER M_ENCODER -TEMP +TEMP CLOCK CLOCK* DATA DATA* SHIELD

PE

A2+ VT 0.3

A2- VT 0.3

B2+ VT 0.3

B2- VT 0.3

Z2+ VT 0.3

Z2- VT 0.3

24V 0.3

0V 0.3

PE 0.3

A2+ A2- B2+ B2- Z2+ Z2- 24V 0V PE

54.b.0

棕：电源

蓝：0V

黑：OUT A

紫：OUT $\overline{A}$

白：OUT B

灰：OUT $\overline{B}$

橙：OUT Z

黄：OUT $\overline{Z}$

屏蔽：G（地）

54.a

54.c

			日期	2021/4/23			
			校对	张彪			
			审核		无锡众烁1600卷磨线		
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	

剪前夹送辊传送编码器

= A

+

页数 54.b

页 60/155

54.c.8 / L2.4+ → L2.4+ / 54.c.0

54.c.8 / M1 → M1 / 54.c.0

54.b.8 / PE → PE / 54.c.4

L2.4+ BU

M1 BK

-T323

跳线 跳线

X524 +(1) +(2) M(1) M(2)

+24V +24V M M

X500

DRIVE-CLiQ

6SL3055-0AA00-5CA2

ENCODER

X520

X521 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

A A* B B* R R* CTRL. M SHIELD

X531 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

P_ENCODER M_ENCODER -TEMP +TEMP CLOCK CLOCK* DATA DATA* SHIELD

PE

A3+ VT 0.3 A3- VT 0.3 B3+ VT 0.3 B3- VT 0.3 Z3+ VT 0.3 Z3- VT 0.3 24V 0.3 0V 0.3 PE 0.3

A3+ A3- B3+ B3- Z3+ Z3- 24V 0V PE

54.c.8

棕：电源
蓝：0V
黑：OUT A
紫：OUT $\overline{A}$
白：OUT B
灰：OUT $\overline{B}$
橙：OUT Z
黄：OUT $\overline{Z}$
屏蔽：G（地）

54.b

54.d

			日期	2021/4/23				= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 54.c
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	矫平机主传送编码器	页 61/155

54.d.8 / L2.4+ → L2.4+ / 54.d.0

54.d.8 / M1 → M1 / 54.d.0

54.d.4 / PE → PE / 54.e.0

L2.4+ BU

M1 BK

-T324

跳线 跳线

X524 +(1) +(2) M(1) M(2)

+24V +24V M M

X500

DRIVE-CLiQ

6SL3055-0AA00-5CA2

ENCODER

X520

X521 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

A A* B B* R R* CTRL. M SHIELD

X531 1 2 3 4 5 6 7 8 SH

P_ENCODER M_ENCODER -TEMP +TEMP CLOCK CLOCK* DATA DATA* SHIELD

PE

A4+ 0.3 A4- 0.3 B4+ 0.3 B4- 0.3 Z4+ 0.3 Z4- 0.3 24V 0.3 0V 0.3 PE 0.3

A4+ A4- B4+ B4- Z4+ Z4- 24V 0V PE

54.d.0

棕：电源

蓝：0V

黑：OUT A

紫：OUT $\overline{A}$

白：OUT B

灰：OUT $\overline{B}$

橙：OUT Z

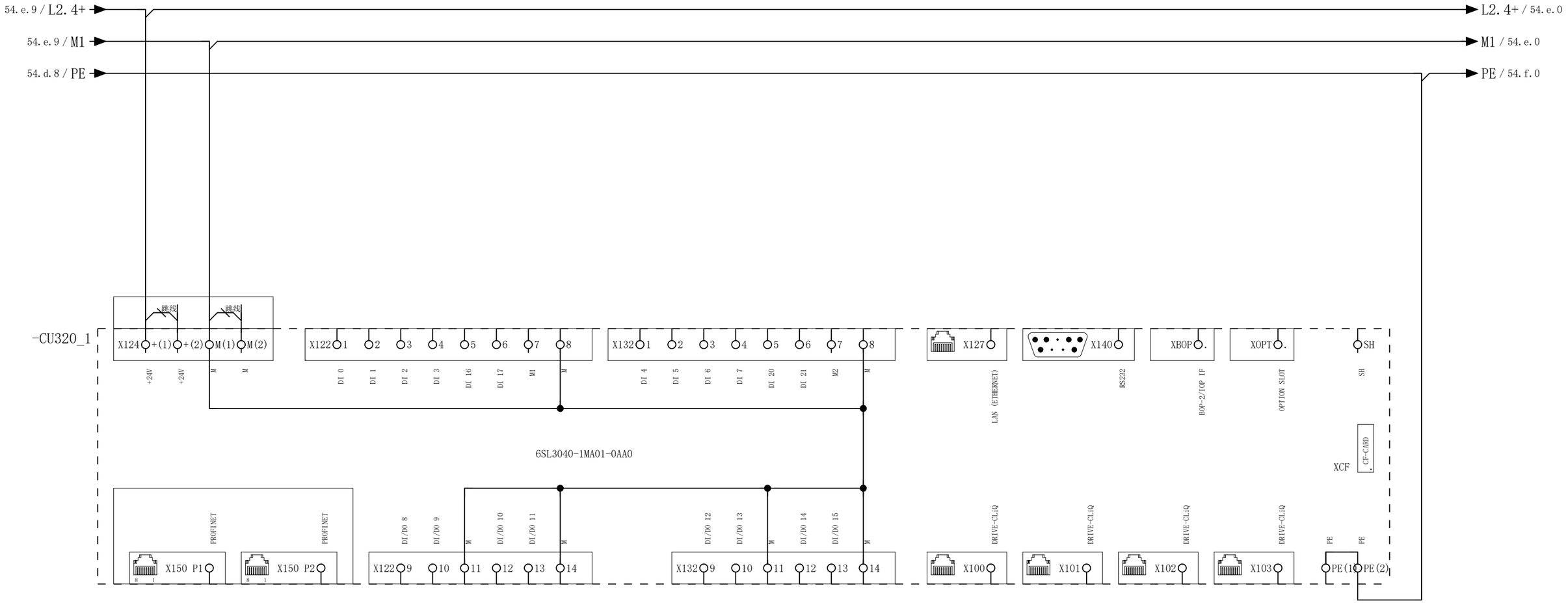
黄：OUT $\overline{Z}$

屏蔽：G（地）

54.c

54.e

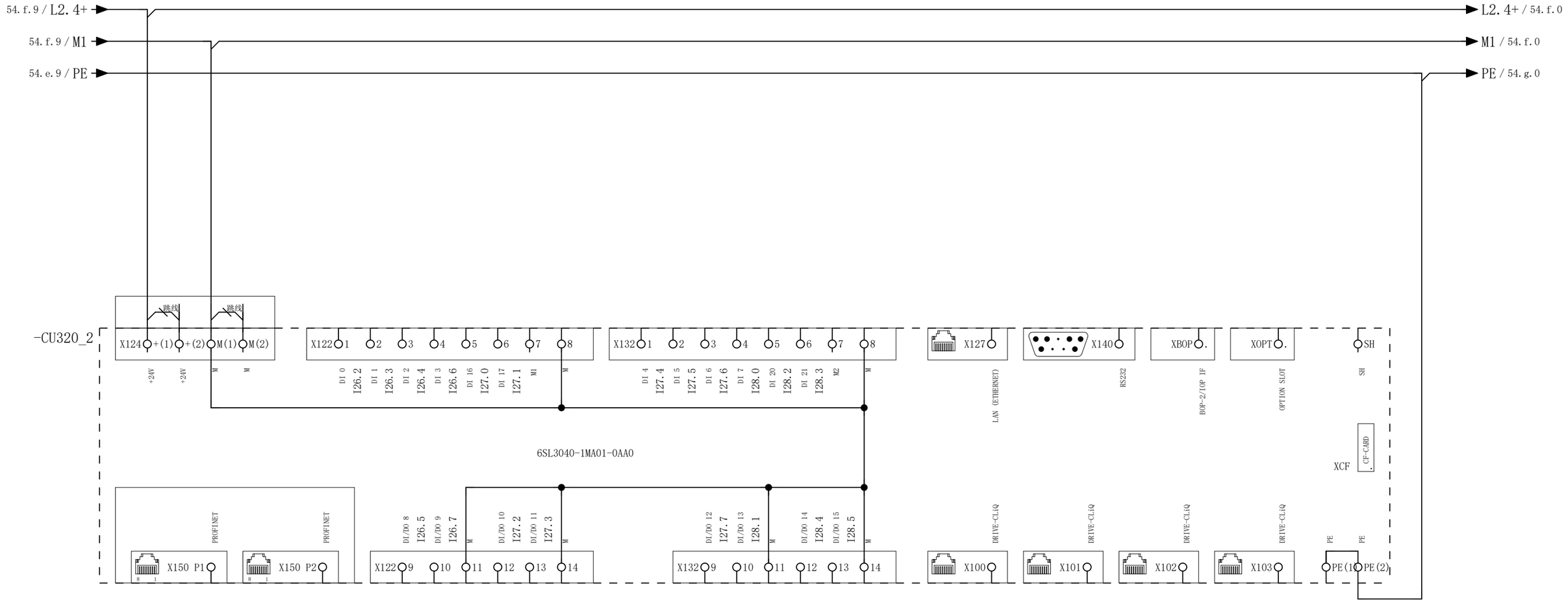
			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线	开卷机主传送编码器	= A
			校对	张彪			+
			审核				页数 54.d
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 62/155



54.d

54.f

			日期	2021/4/6				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 54.e
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 63/155

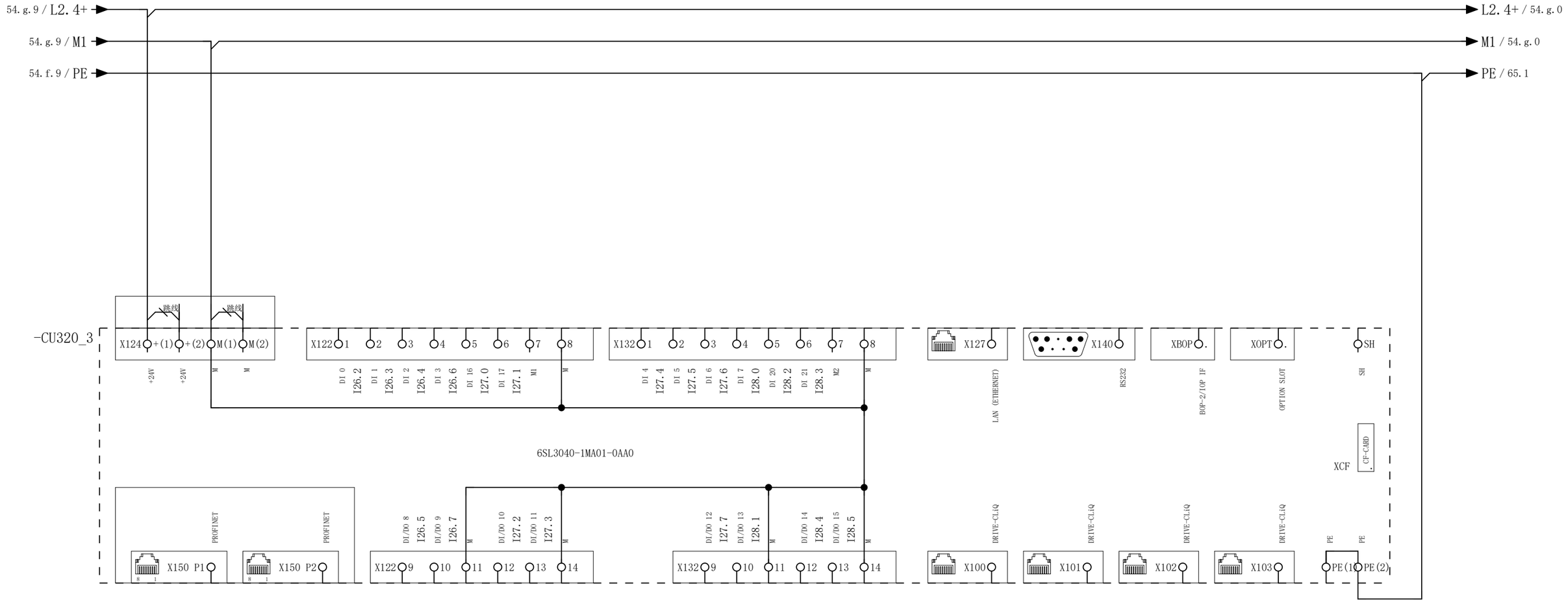


54.e

54.g

			日期	2021/4/6			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线		页数	54.f
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页	64/155

CU320



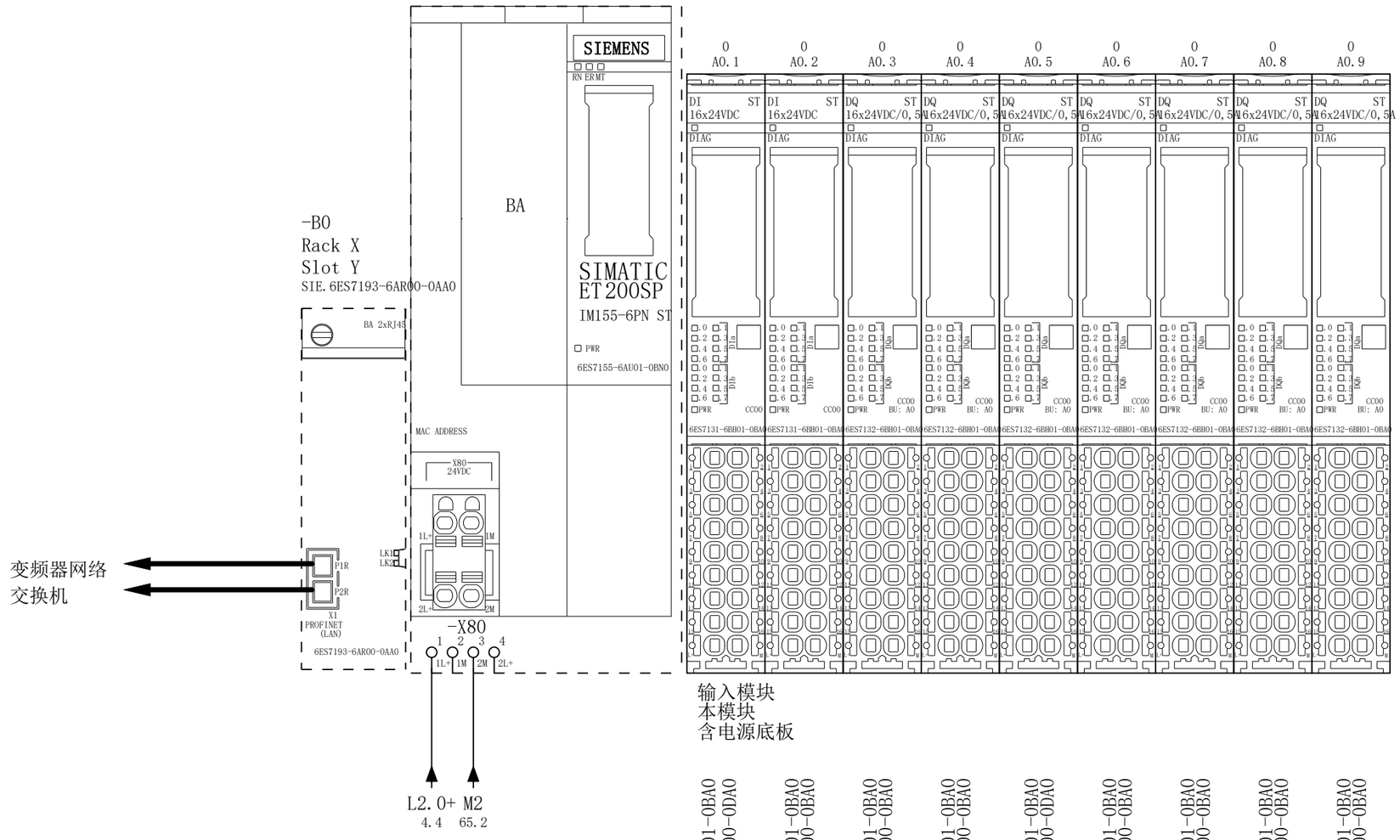
54.f

55

			日期	2021/4/6			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线		页数 54.g	
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 65/155	

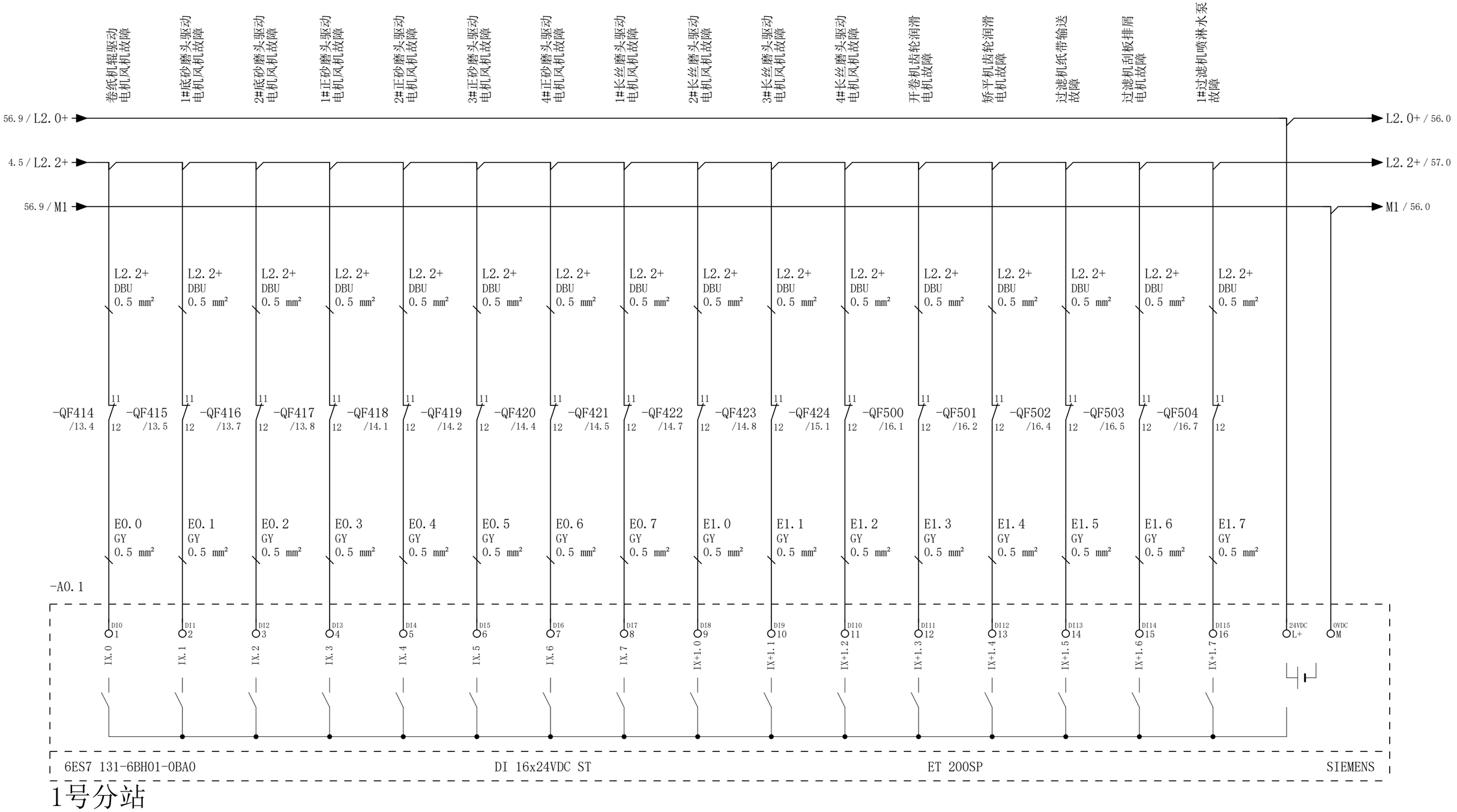
CU320

-A0.0 1号分站



			日期	2021/3/29				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 55
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 66/155

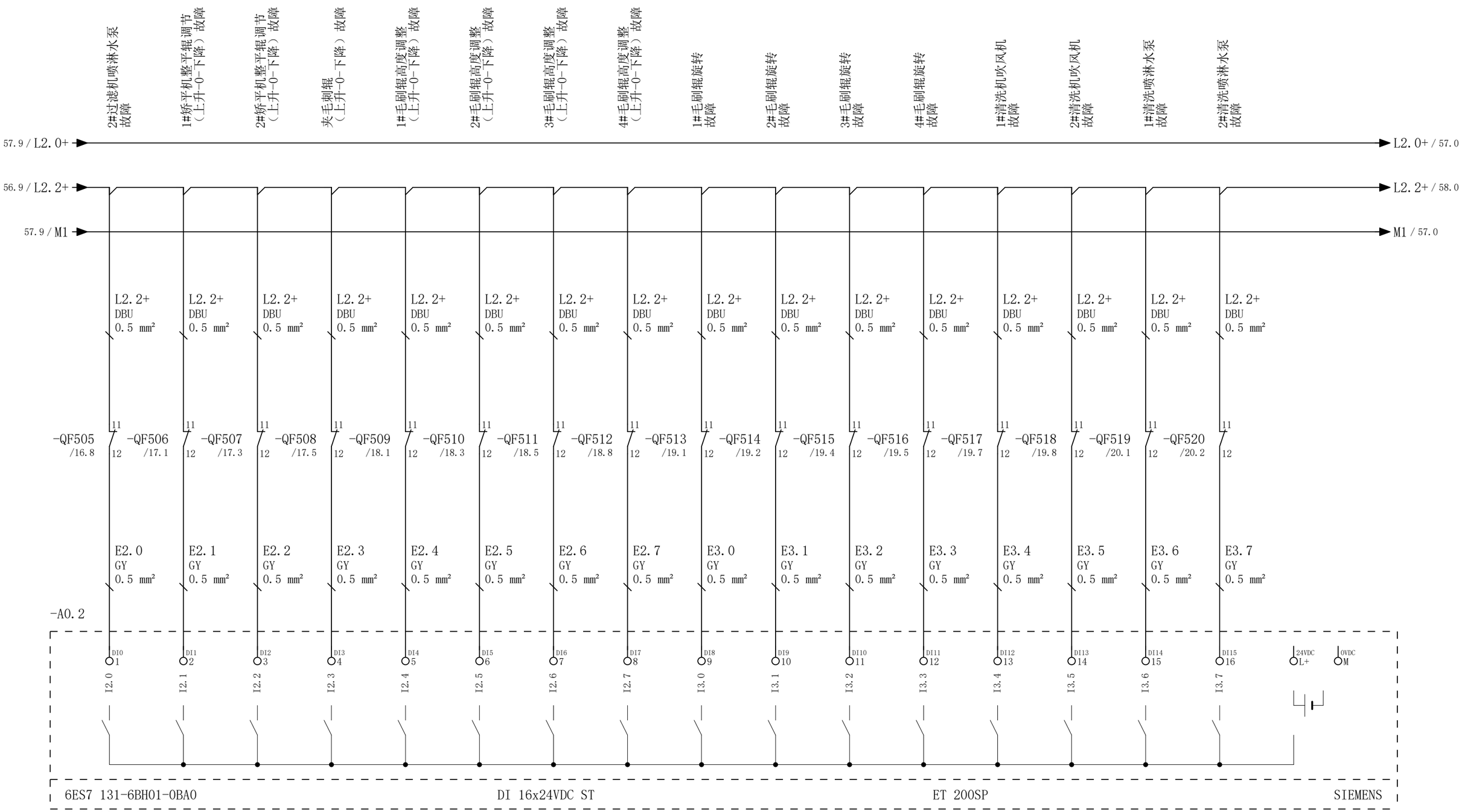
ET200_1 布局图



1号分站

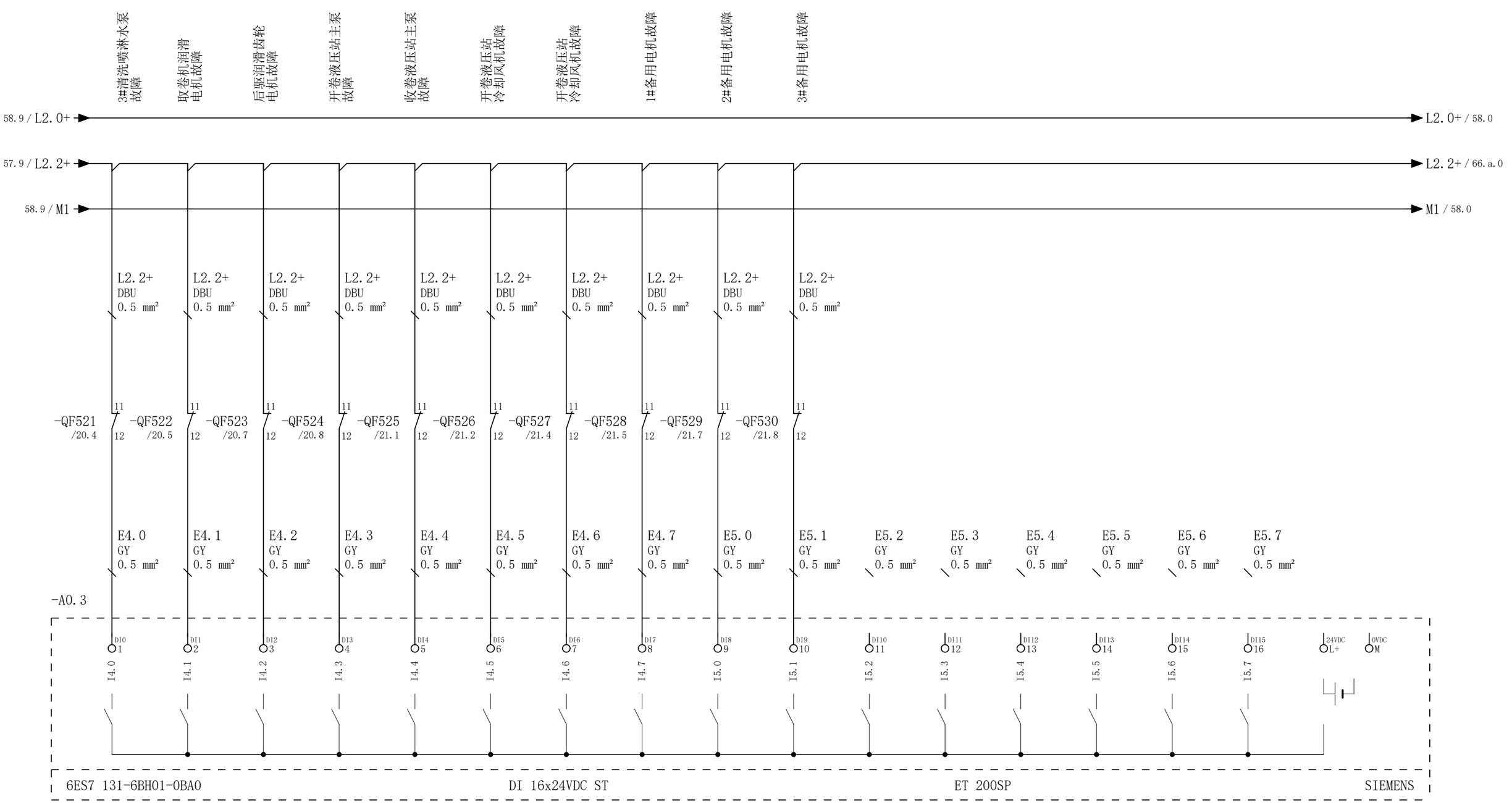
			日期	2021/4/23				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 56
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 67/155

ET200_1输入模块I1



1号分站

			日期	2021/4/23			ET200_1输入模块I2	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	57
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	68/155



1号分站

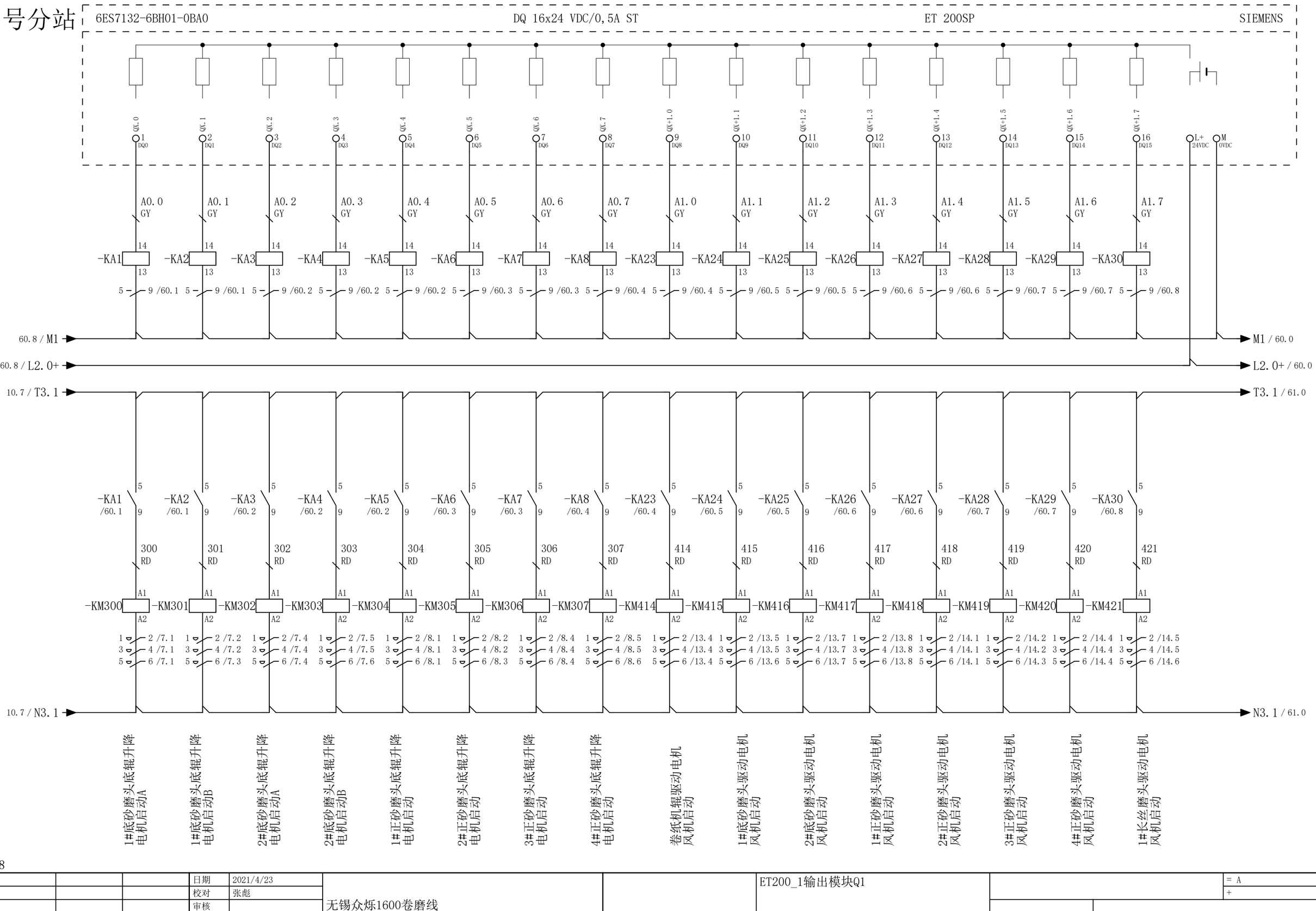
			日期	2021/4/23			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 58
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 69/155

ET200_1输入模块I3

-A0.5

1号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS



			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		ET200_1输出模块Q1	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 60
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 70/155

-A0.6

1号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q3.7 1 DQ0 | Q4.0 2 DQ1 | Q4.1 3 DQ2 | Q4.2 4 DQ3 | Q4.3 5 DQ4 | Q4.4 6 DQ5 | Q4.5 7 DQ6 | Q4.6 8 DQ7 | Q4.7 9 DQ8 | Q5.0 10 DQ9 | Q5.1 11 DQ10 | Q5.2 12 DQ11 | Q5.3 13 DQ12 | Q5.4 14 DQ13 | Q5.5 15 DQ14 | Q5.6 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A2.0 GY | A2.1 GY | A2.2 GY | A2.3 GY | A2.4 GY | A2.5 GY | A2.6 GY | A2.7 GY | A3.0 GY | A3.1 GY | A3.2 GY | A3.3 GY | A3.4 GY | A3.5 GY | A3.6 GY | A3.7 GY

14 -KA31 13 | -KA32 | -KA33 | -KA34 | -KA35 | -KA36 | -KA37 | -KA38 | -KA39 | -KA40 | -KA41 | -KA42 | -KA43 | -KA44 | -KA45 | -KA46

5 — 9 /61.1 | 5 — 9 /61.1 | 5 — 9 /61.2 | 5 — 9 /61.2 | 5 — 9 /61.2 | 5 — 9 /61.3 | 5 — 9 /61.3 | 5 — 9 /61.4 | 5 — 9 /61.4 | 5 — 9 /61.5 | 5 — 9 /61.5 | 5 — 9 /61.6 | 5 — 9 /61.6 | 5 — 9 /61.7 | 5 — 9 /61.7 | 5 — 9 /61.8

61.8 / M1 → M1 / 61.0

61.8 / L2.0+ → L2.0+ / 61.0

60.8 / T3.1 → T3.1 / 62.0

5 -KA40 /61.5 9 | -KA41 /61.5 9 | -KA42 /61.6 9 | -KA43 /61.6 9 | -KA44 /61.7 9 | -KA45 /61.7 9 | -KA46 /61.8 9

5 -KA31 /61.1 9 | -KA32 /61.1 9 | -KA33 /61.2 9 | -KA34 /61.2 9 | -KA35 /61.2 9 | -KA36 /61.3 9 | -KA37 /61.3 9 | -KA38 /61.4 9 | -KA39 /61.4 9 | -KM506B /17.2 9 | -KM506A /17.1 12 | -KM507B /17.4 12 | -KM507A /17.3 12 | -KM508B /17.7 12 | -KM508A /17.5 12 | -KM509B /18.2 12

506A RD 11 | 506B RD 11 | 507A RD 11 | 507B RD 11 | 508A RD 11 | 508B RD 11 | 509A RD 11

422 RD | 423 RD | 424 RD | 500 RD | 501 RD | 502 RD | 503 RD | 504 RD | 505 RD | 5060A RD | 5060B RD | 5070A RD | 5070B RD | 5080A RD | 5080B RD | 5090A RD

A1 -KM422 A2 | -KM423 | -KM424 | -KM500 | -KM501 | -KM502 | -KM503 | -KM504 | -KM505 | -KM506A | -KM506B | -KM507A | -KM507B | -KM508A | -KM508B | -KM509A

1 2 /14.7 3 4 /14.7 5 6 /14.7 | 1 2 /14.8 3 4 /14.8 5 6 /14.8 | 1 2 /15.1 3 4 /15.1 5 6 /15.1 | 1 2 /16.1 3 4 /16.1 5 6 /16.1 | 1 2 /16.2 3 4 /16.2 5 6 /16.3 | 1 2 /16.4 3 4 /16.4 5 6 /16.4 | 1 2 /16.5 3 4 /16.6 5 6 /16.6 | 1 2 /16.7 3 4 /16.7 5 6 /16.7 | 1 2 /16.8 3 4 /16.8 5 6 /16.8 | 11 2 /17.1 4 6 12 /61.5 | 1 2 /17.2 4 6 12 /61.5 | 1 2 /17.3 4 6 12 /61.6 | 1 2 /17.4 4 6 12 /61.6 | 1 2 /17.5 4 6 12 /61.7 | 1 2 /17.7 3 4 6 12 /61.7 | 1 2 /18.1 3 4 6 12 /62.1

60.8 / N3.1 → N3.1 / 62.0

2#长丝磨头驱动电机风机启动 | 3#长丝磨头驱动电机风机启动 | 4#长丝磨头驱动电机风机启动 | 开卷机齿轮润滑电机启动 | 矫平机齿轮润滑电机启动 | 过滤机纸带输送电机启动 | 过滤机刮板排屑电机启动 | 1#过滤机喷淋水泵启动 | 2#过滤机喷淋水泵启动 | 1#矫平机整平辊调节电机上升启动 | 1#矫平机整平辊调节电机下降启动 | 2#矫平机整平辊调节电机上升启动 | 2#矫平机整平辊调节电机上升启动 | 夹毛刺辊电机上升启动 | 夹毛刺辊电机下降启动 | 1#毛刷辊高度调整电机上升启动

60 62

			日期	2021/4/23				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 61
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 71/155

ET200_1输出模块Q2

-A0.7

1号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 | DQ 16x24 VDC/0,5A ST | ET 200SP | SIEMENS

Q5.7 1 DQ0 | Q6.0 2 DQ1 | Q6.1 3 DQ2 | Q6.2 4 DQ3 | Q6.3 5 DQ4 | Q6.4 6 DQ5 | Q6.5 7 DQ6 | Q6.6 8 DQ7 | Q6.7 9 DQ8 | Q7.0 10 DQ9 | Q7.1 11 DQ10 | Q7.2 12 DQ11 | Q7.3 13 DQ12 | Q7.4 14 DQ13 | Q7.5 15 DQ14 | Q7.6 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A4.0 GY | A4.1 GY | A4.2 GY | A4.3 GY | A4.4 GY | A4.5 GY | A4.6 GY | A4.7 GY | A5.0 GY | A5.1 GY | A5.2 GY | A5.3 GY | A5.4 GY | A5.5 GY | A5.6 GY | A5.7 GY

14 -KA47 13 | 14 -KA48 13 | 14 -KA49 13 | 14 -KA50 13 | 14 -KA51 13 | 14 -KA52 13 | 14 -KA53 13 | 14 -KA54 13 | 14 -KA55 13 | 14 -KA56 13 | 14 -KA57 13 | 14 -KA58 13 | 14 -KA59 13 | 14 -KA60 13 | 14 -KA61 13 | 14 -KA62 13

5 9 /62.1 | 5 9 /62.1 | 5 9 /62.2 | 5 9 /62.2 | 5 9 /62.2 | 5 9 /62.3 | 5 9 /62.3 | 5 9 /62.4 | 5 9 /62.4 | 5 9 /62.5 | 5 9 /62.5 | 5 9 /62.6 | 5 9 /62.6 | 5 9 /62.7 | 5 9 /62.7 | 5 9 /62.8

62.8 / M1 → M1 / 62.0

62.8 / L2.0+ → L2.0+ / 62.0

61.8 / T3.1 → T3.1 / 63.0

5 -KA47 /62.1 9 | 5 -KA48 /62.1 9 | 5 -KA49 /62.2 9 | 5 -KA50 /62.2 9 | 5 -KA51 /62.2 9 | 5 -KA52 /62.3 9 | 5 -KA53 /62.3 9

509B RD 11 | 510A RD 11 | 510B RD 11 | 511A RD 11 | 514B RD 11 | 512B RD 11 | 512A RD 11

-KM509A /18.1 | -KM510B 12 /18.4 | -KM510A 12 /18.3 | -KM511B 12 /18.7 | -KM511A 12 /18.5 | -KM512B 12 /18.9 | -KM512A 12 /18.8 | -KA54 12 /62.4 | -KA55 /62.4 | -KA56 /62.5 | -KA57 /62.5 | -KA58 /62.6 | -KA59 /62.6 | -KA60 /62.7 | -KA61 /62.7 | -KA62 /62.8

5090B RD | 5010A RD | 5010B RD | 5011A RD | 5011B RD | 5012A RD | 5012B RD | 513 RD | 514 RD | 515 RD | 516 RD | 517 RD | 518 RD | 519 RD | 520 RD | 521 RD

-KM509B A1 A2 | -KM510A A1 A2 | -KM510B A1 A2 | -KM511A A1 A2 | -KM511B A1 A2 | -KM512A A1 A2 | -KM512B A1 A2 | -KM513 A1 A2 | -KM514 A1 A2 | -KM515 A1 A2 | -KM516 A1 A2 | -KM517 A1 A2 | -KM518 A1 A2 | -KM519 A1 A2 | -KM520 A1 A2 | -KM521 A1 A2

1 2 /18.2 | 3 4 /18.2 | 5 6 /18.2 | 11 12 /61.8 | 1 2 /18.3 | 3 4 /18.3 | 5 6 /18.4 | 11 12 /62.2 | 1 2 /18.4 | 3 4 /18.4 | 5 6 /18.5 | 11 12 /62.1 | 1 2 /18.5 | 3 4 /18.6 | 5 6 /18.6 | 11 12 /62.2 | 1 2 /18.7 | 3 4 /18.7 | 5 6 /18.7 | 11 12 /62.2 | 1 2 /18.8 | 3 4 /18.8 | 5 6 /18.8 | 11 12 /62.3 | 1 2 /18.9 | 3 4 /18.9 | 5 6 /18.9 | 11 12 /62.3 | 1 2 /19.1 | 3 4 /19.1 | 5 6 /19.1 | 1 2 /19.2 | 3 4 /19.2 | 5 6 /19.3 | 1 2 /19.4 | 3 4 /19.4 | 5 6 /19.4 | 1 2 /19.5 | 3 4 /19.5 | 5 6 /19.6 | 1 2 /19.7 | 3 4 /19.7 | 5 6 /19.7 | 1 2 /19.8 | 3 4 /19.8 | 5 6 /19.8 | 1 2 /20.1 | 3 4 /20.1 | 5 6 /20.1 | 1 2 /20.2 | 3 4 /20.2 | 5 6 /20.3 | 1 2 /20.4 | 3 4 /20.4 | 5 6 /20.4

61.8 / N3.1 → N3.1 / 63.0

1#毛刷辊高度调整电机下降启动 | 2#毛刷辊高度调整电机上升启动 | 2#毛刷辊高度调整电机下降启动 | 3#毛刷辊高度调整电机上升启动 | 3#毛刷辊高度调整电机下降启动 | 4#毛刷辊高度调整电机上升启动 | 4#毛刷辊高度调整电机下降启动 | 1#毛刷辊旋转电机启动 | 2#毛刷辊旋转电机启动 | 3#毛刷辊旋转电机启动 | 4#毛刷辊旋转电机启动 | 1#清洗机吹风机启动 | 2#清洗机吹风机启动 | 1#清洗喷淋水泵启动 | 2#清洗喷淋水泵启动 | 3#清洗喷淋水泵启动

			日期	2021/4/23			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线	ET200_1输出模块Q3	页数	62
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页	72/155

-A0.8

1号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q7.7 1 DQ0 | Q8.0 2 DQ1 | Q8.1 3 DQ2 | Q8.2 4 DQ3 | Q8.3 5 DQ4 | Q8.4 6 DQ5 | Q8.5 7 DQ6 | Q8.6 8 DQ7 | Q8.7 9 DQ8 | Q9.0 10 DQ9 | Q9.1 11 DQ10 | Q9.2 12 DQ11 | Q9.3 13 DQ12 | Q9.4 14 DQ13 | Q9.5 15 DQ14 | Q9.6 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A6.0 GY | A6.1 GY | A6.2 GY | A6.3 GY | A6.4 GY | A6.5 GY | A6.6 GY | A6.7 GY | A7.0 GY | A7.1 GY | A7.2 GY | A7.3 GY | A7.4 GY | A7.5 GY | A7.6 GY | A7.7 GY

14 -KA63 13 5 9 /63.1 | 14 -KA64 13 5 9 /63.1 | 14 -KA65 13 5 9 /63.2 | 14 -KA66 13 5 9 /63.2 | 14 -KA67 13 5 9 /63.2 | 14 -KA68 13 5 9 /63.3 | 14 -KA69 13 5 9 /63.3 | 14 -KA70 13 5 9 /63.4 | 14 -KA71 13 5 9 /63.4 | 14 -KA74 13 5 9 /63.5 | 14 -KA75 13 5 9 /63.5 | 14 -KA76 13 5 9 /63.6

63.8 / M1 → M1 / 63.0

63.8 / L2.0+ → L2.0+ / 63.0

62.8 / T3.1 → T3.1 / 74.a.0

5 -KA63 /63.1 9 | 5 -KA64 /63.1 9 | 5 -KA65 /63.2 9 | 5 -KA66 /63.2 9 | 5 -KA67 /63.2 9 | 5 -KA68 /63.3 9 | 5 -KA69 /63.3 9 | 5 -KA70 /63.4 9 | 5 -KA71 /63.4 9 | 5 -KA74 /63.5 9 | 5 -KA75 /63.5 9 | 5 -KA76 /63.6 9

522 RD | 524 RD | 523 RD | 526 RD | 525 RD | 527 RD | 528 RD | 529 RD | 530 RD | 606 RD | 607 RD | 608 RD

A1 -KM522 A2 | A1 -KM523 A2 | A1 -KM524 A2 | A1 -KM525 A2 | A1 -KM526 A2 | A1 -KM527 A2 | A1 -KM528 A2 | A1 -KM529 A2 | A1 -KM530 A2 | A1 -KM606 A2 | A1 -KM607 A2 | A1 -KM608 A2

1 2 /20.5 3 4 /20.5 5 6 /20.6 | 1 2 /20.7 3 4 /20.7 5 6 /20.7 | 1 2 /20.8 3 4 /20.8 5 6 /20.8 | 1 2 /21.1 3 4 /21.1 5 6 /21.1 | 1 2 /21.2 3 4 /21.2 5 6 /21.3 | 1 2 /21.4 3 4 /21.4 5 6 /21.4 | 1 2 /21.5 3 4 /21.5 5 6 /21.6 | 1 2 /21.7 3 4 /21.7 5 6 /21.7 | 1 2 /21.8 3 4 /21.8 5 6 /21.8 | 1 2 /24.1 3 4 /24.1 5 6 /24.2 | 1 2 /24.2 3 4 /24.3 5 6 /24.3 | 2 /24.4 4 /24.4 6 /24.4

62.8 / N3.1 → N3.1 / 74.a.0

取卷机润滑电机启动

后驱润滑齿轮电机启动

开卷液压站主泵启动

收卷液压站主泵启动

开卷液压站冷却风机启动

开卷液压站冷却风机启动

1#备用电机启动

2#备用电机启动

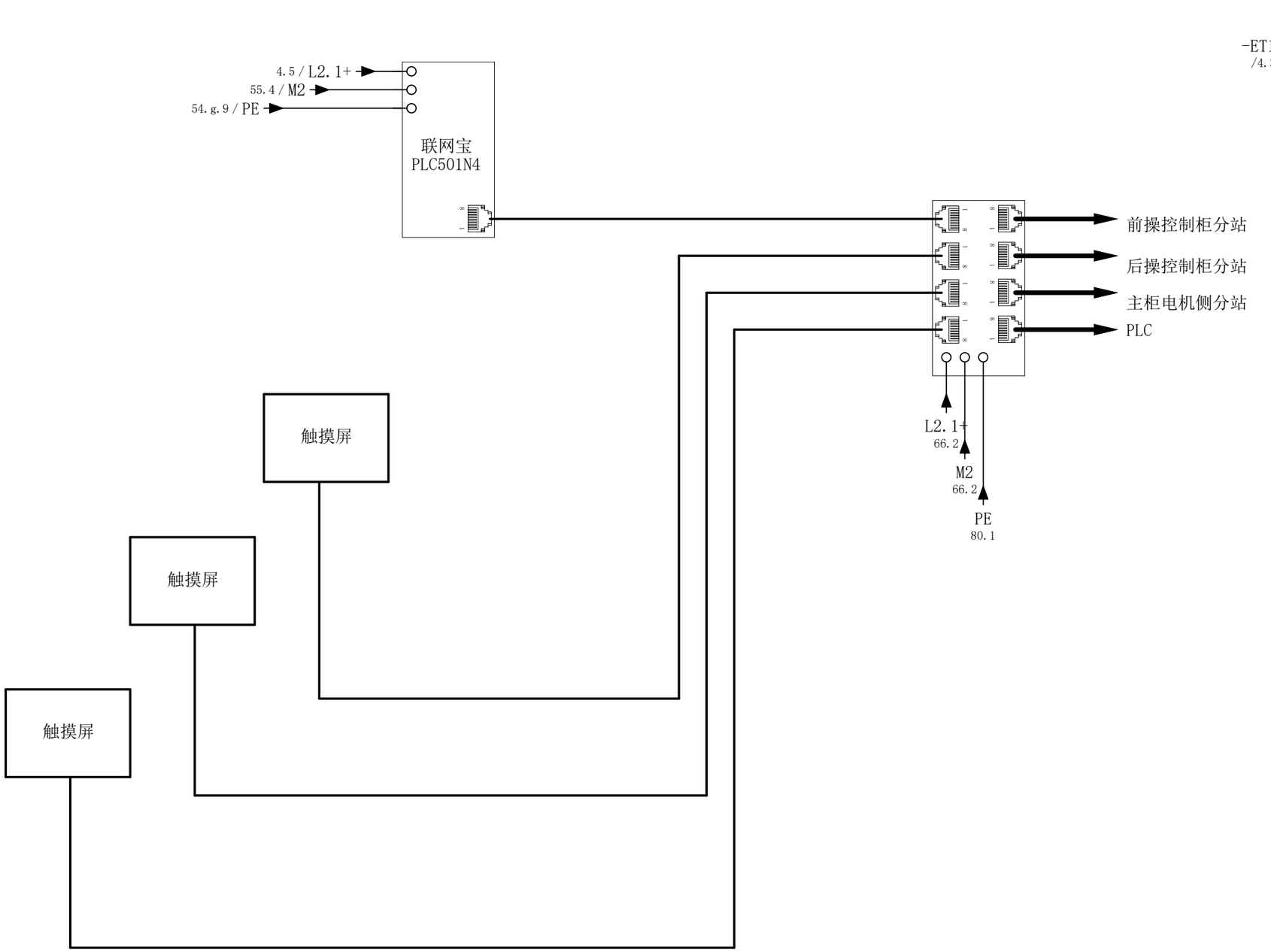
3#备用电机启动

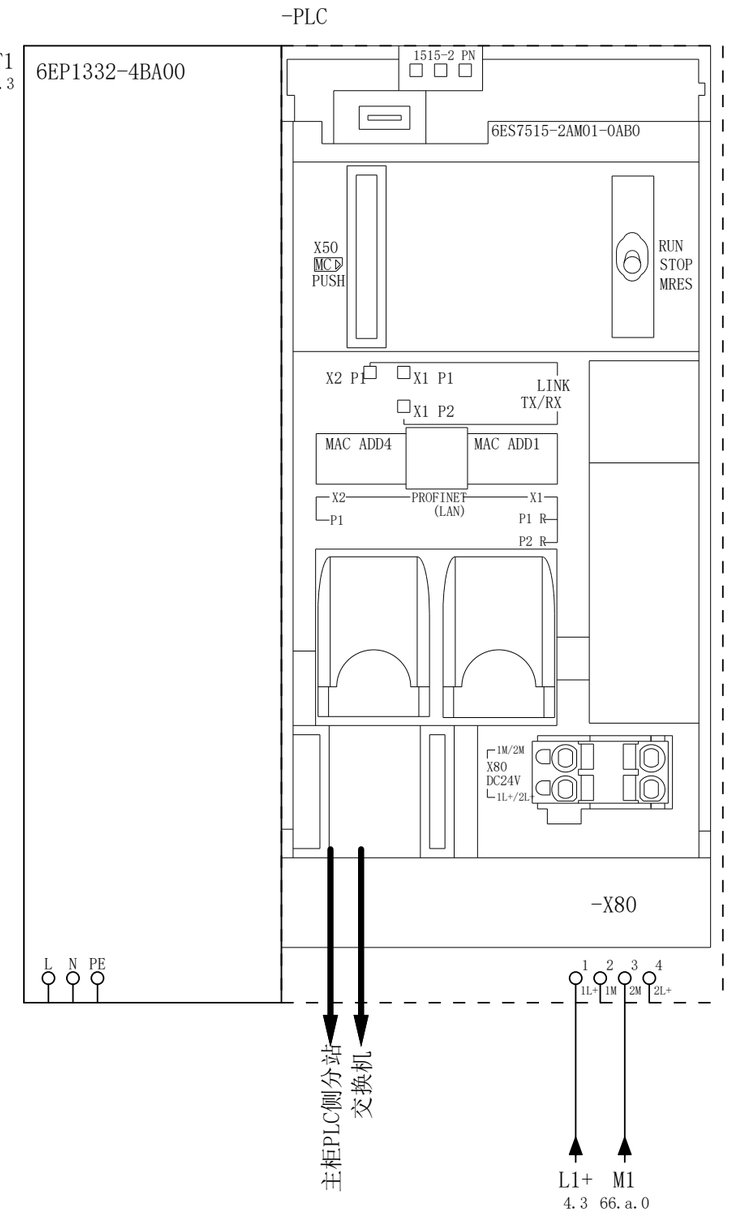
照明灯回路1

照明灯回路2

照明灯回路3

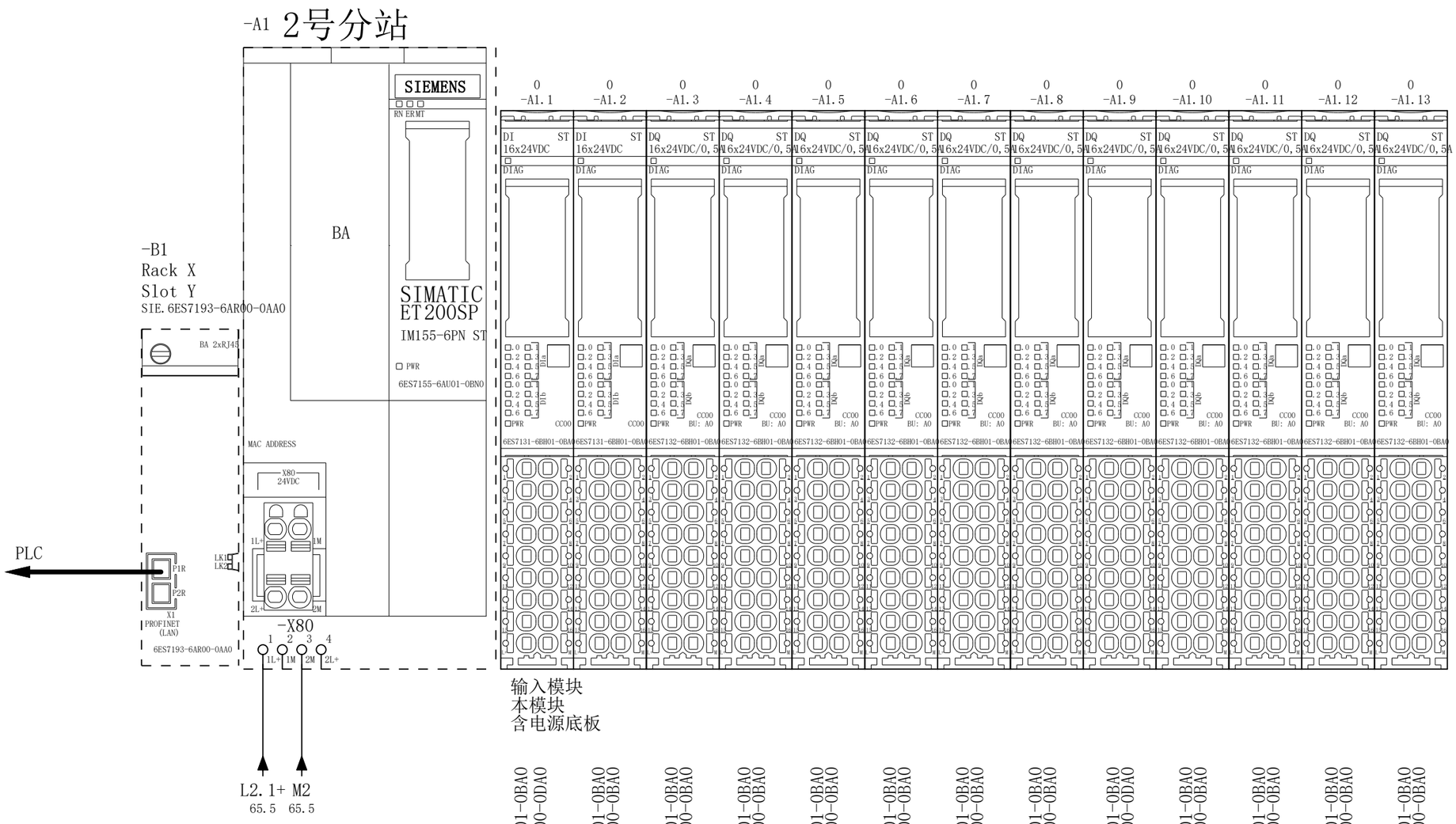
			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线	ET200_1输出模块Q4	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 63
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 73/155



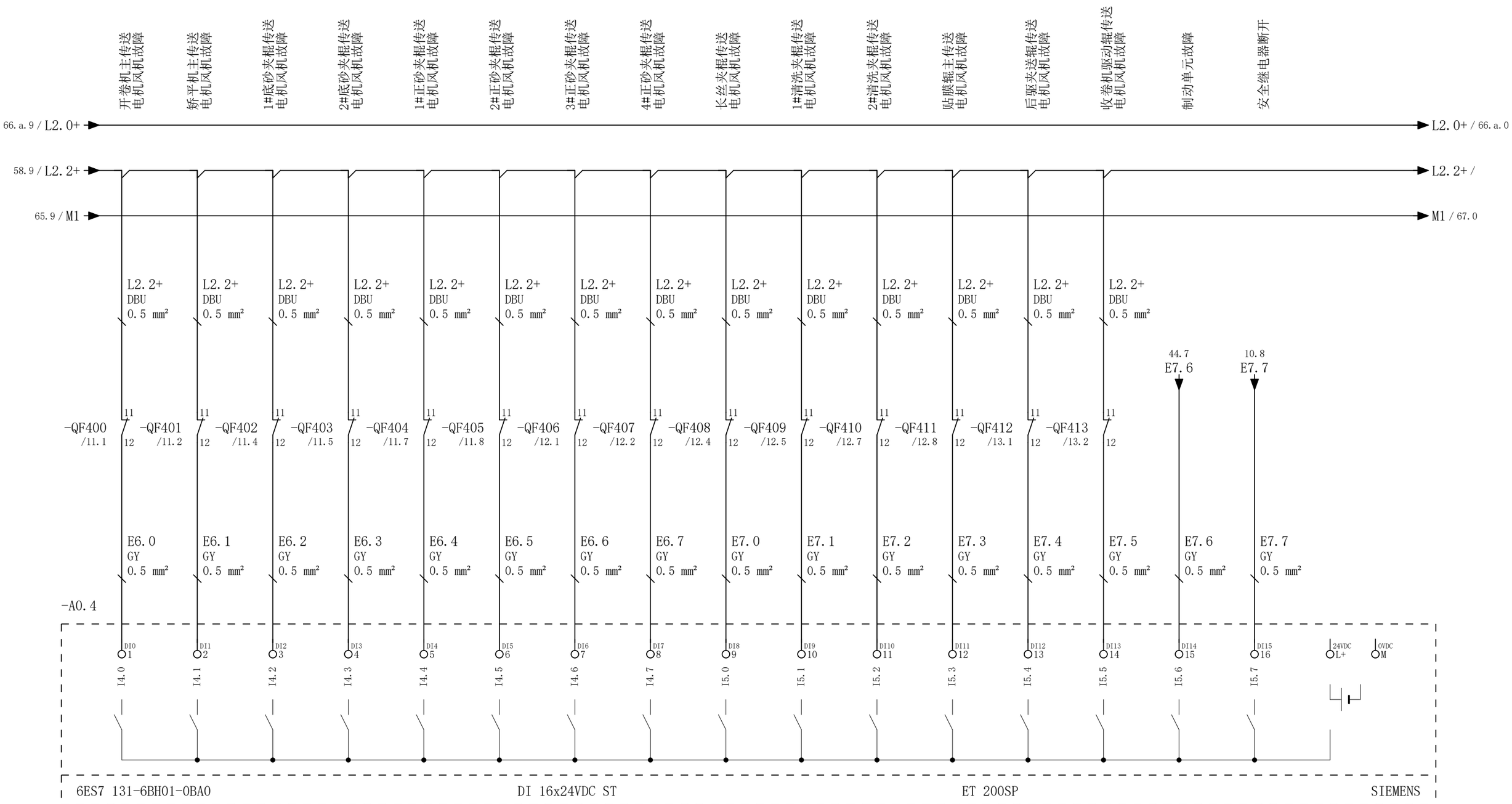


			日期	2021/4/23			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 65
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 74/155

ET200_2 布局图



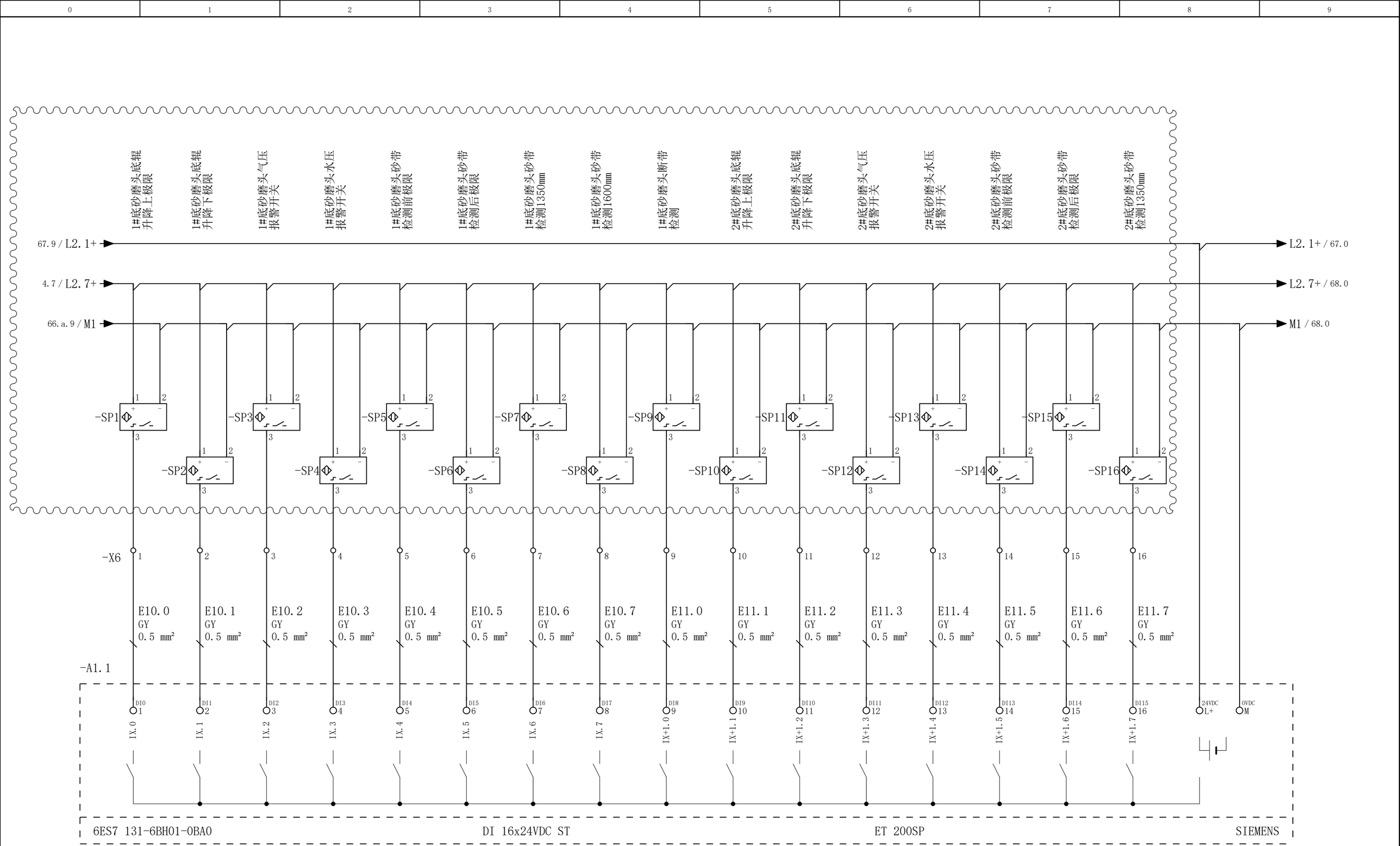
			日期	2021/3/29			ET200_2 布局图	= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 66
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 75/155



1号分站

			日期	2021/4/23			= A	
			校对	张彪			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线		页数 66.a	
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 76/155	

ET200_2输入模块I0



2号分站

66.a

68

			日期	2021/4/23				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 67
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 77/155

ET200_2输入模块I1

2#底砂磨头砂带检测1600mm
2#底砂磨头断带检测
1#底砂磨头启动（按钮）
1#底砂磨头停止（按钮）
2#底砂磨头启动（按钮）
2#底砂磨头停止（按钮）
底砂喷淋泵启停（按钮）
故障复位(按钮)
底砂急停（按钮）
1#底砂操作侧入口光电监测传感器
1#底砂电机侧入口光电监测传感器
备用
备用
备用
备用
备用

68.9 / L2.1+ → L2.1+ / 68.0
67.9 / L2.7+ → L2.7+ / 86.1
67.9 / M1 → M1 / 69.0

-SP17 -SB1 /87.5 -SB3 /87.6 -SB5 /87.7 -SE2 /9.1 /87.3 -SP19
-SP18 -SB2 /87.5 -SB4 /87.6 -SB6 /70.4 /72.4 /87.7 /88.1 -SP20

-X6

17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
E12.0 GY 0.5 mm²	E12.1 GY 0.5 mm²	E12.2 GY 0.5 mm²	E12.3 GY 0.5 mm²	E12.4 GY 0.5 mm²	E12.5 GY 0.5 mm²	E12.6 GY 0.5 mm²	E12.7 GY 0.5 mm²	E13.0 GY 0.5 mm²	E13.1 GY 0.5 mm²	E13.2 GY 0.5 mm²	E13.3 GY 0.5 mm²	E13.4 GY 0.5 mm²	E13.5 GY 0.5 mm²	E13.6 GY 0.5 mm²	E13.7 GY 0.5 mm²	

-A1.2

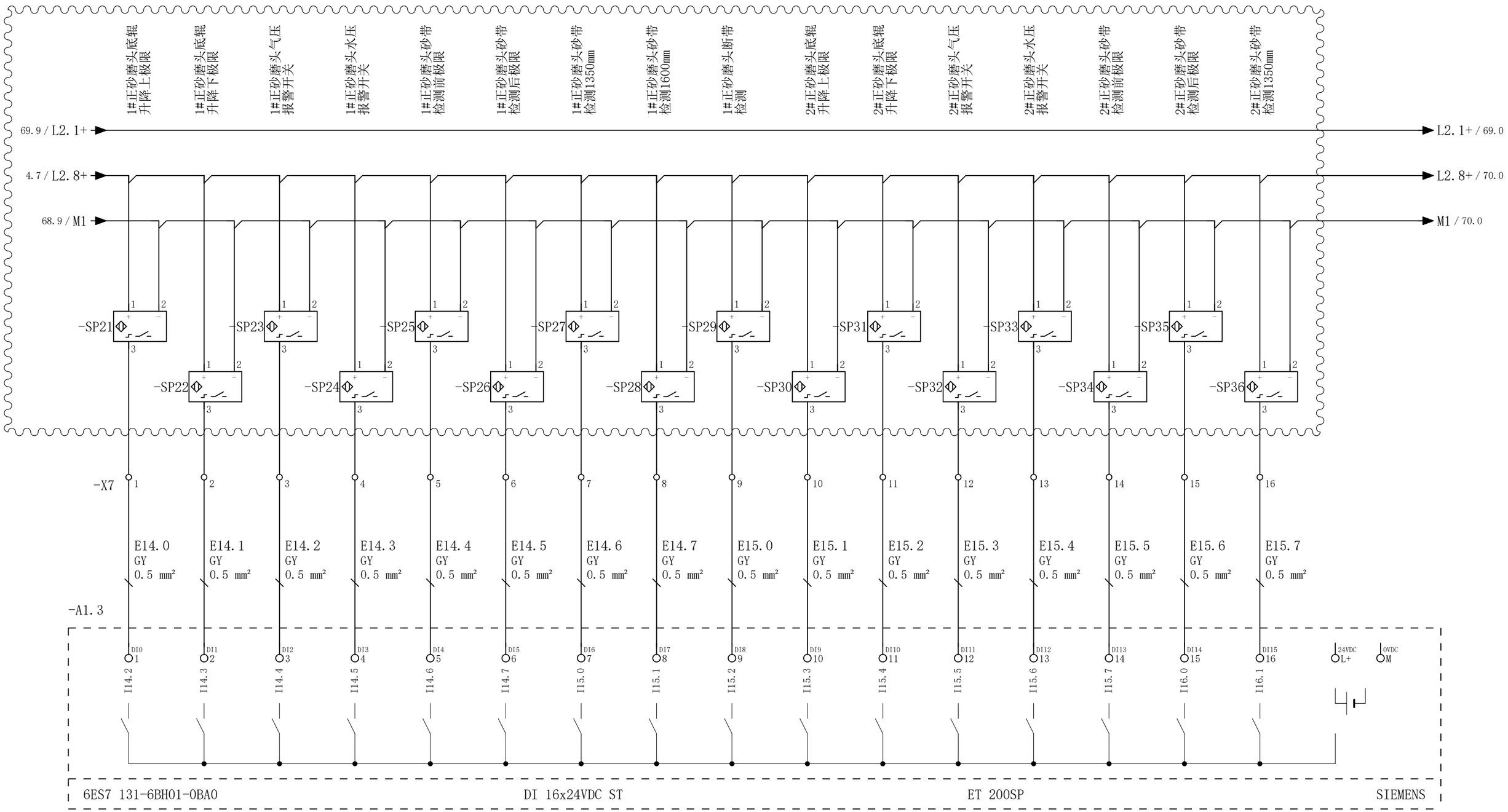
DI0	DI1	DI2	DI3	DI4	DI5	DI6	DI7	DI8	DI9	DI10	DI11	DI12	DI13	DI14	DI15	24VDC	0VDC
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	L+	M
I12.2	I12.3	I12.4	I12.5	I12.6	I12.7	I13.0	I13.1	I13.2	I13.3	I13.4	I13.5	I13.6	I13.7	I14.0	I14.1		

6ES7 131-6BH01-0BA0　　DI 16x24VDC ST　　ET 200SP　　SIEMENS

2号分站

			日期	2021/4/23				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 68
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 78/155

ET200_2输入模块I2



2号分站

			日期	2021/3/29				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 69
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 79/155

ET200_2输入模块I3

2#正砂磨头砂带检测1600mm
2#正砂磨头断带检测
1#正砂磨头启动（按钮）
1#正砂磨头停止（按钮）
2#正砂磨头启动（按钮）
2#底砂磨头停止（按钮）
1#正砂喷淋泵启停（按钮）
故障复位(按钮)
1#正砂急停（按钮）
备用
备用
备用
备用
备用
备用
备用

70.9 / L2.1+ → L2.1+ / 70.0
69.9 / L2.8+ → L2.8+ / 86.1
69.9 / M1 → M1 / 71.0

-SP37
-SP38
-SB7 E /88.5
-SB8 E /88.5
-SB9 E /88.6
-SB10 E /88.6
-SB11 E /88.7
-SB6 E /68.4 /72.4 /87.7 /88.7
-SE3 /9.1 /88.3

-X7 17 18 19 20 21 22 23 25 26 27 28 29 30 31 32

E12.7

E16.0 GY 0.5 mm² | E16.1 GY 0.5 mm² | E16.2 GY 0.5 mm² | E16.3 GY 0.5 mm² | E16.4 GY 0.5 mm² | E16.5 GY 0.5 mm² | E16.6 GY 0.5 mm² | E16.7 GY 0.5 mm² | E17.0 GY 0.5 mm² | E17.1 GY 0.5 mm² | E17.2 GY 0.5 mm² | E17.3 GY 0.5 mm² | E17.4 GY 0.5 mm² | E17.5 GY 0.5 mm² | E17.6 GY 0.5 mm² | E17.7 GY 0.5 mm²

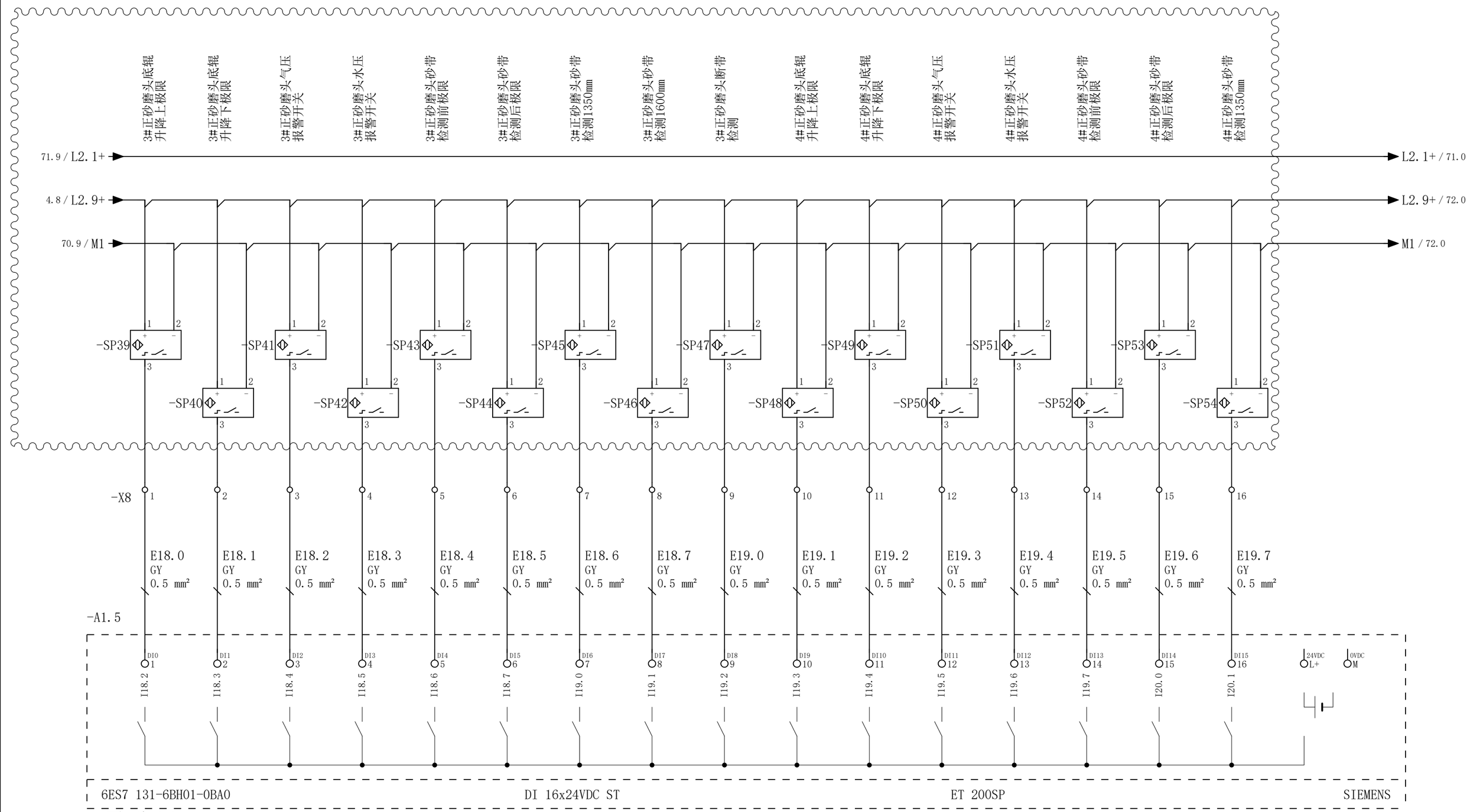
-A1.4

DI0 1 I16.2 | DI1 2 I16.3 | DI2 3 I16.4 | DI3 4 I16.5 | DI4 5 I16.6 | DI5 6 I16.7 | DI6 7 I17.0 | DI7 8 I17.1 | DI8 9 I17.2 | DI9 10 I17.3 | DI10 11 I17.4 | DI11 12 I17.5 | DI12 13 I17.6 | DI13 14 I17.7 | DI14 15 I18.0 | DI15 16 I18.1 | 24VDC L+ | 0VDC M

6ES7 131-6BH01-0BA0　DI 16x24VDC ST　ET 200SP　SIEMENS

2号分站

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		ET200_2输入模块I4	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 70
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 80/155



2号分站

			日期	2021/3/29			ET200_2输入模块I5	= A	
			校对	LJD				+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数	71
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	81/155

4#正砂磨头砂带检测1600mm
4#正砂磨头断带检测
3#正砂磨头启动（按钮）
3#正砂磨头停止（按钮）
4#正砂磨头启动（按钮）
4#正砂磨头停止（按钮）
3#正砂喷淋泵启停（按钮）
故障复位(按钮)
3#正砂急停（按钮）
清洗辅助设备启停（按钮）
水箱加热启停（按钮）
备用
备用
备用
备用
备用

72.9 / L2.1+ → L2.1+ / 72.0
71.9 / L2.9+ → L2.9+ / 86.1
71.9 / M1 → M1 / 73.0

-SP55
-SP56
-SB12E /89.5
-SB13E /89.5
-SB14E /89.6
-SB15E /89.6
-SB16E /89.7
-SB6E /68.4 /70.4 /87.7 /88.7
-SE4 /9.1 /89.3
-SB17E /89.7
-SB18E /89.8

-X8
17 E20.0 GY 0.5 mm²
18 E20.1 GY 0.5 mm²
19 E20.2 GY 0.5 mm²
20 E20.3 GY 0.5 mm²
21 E20.4 GY 0.5 mm²
22 E20.5 GY 0.5 mm²
23 E20.6 GY 0.5 mm²
24 E20.7 GY 0.5 mm²
25 E21.0 GY 0.5 mm²
26 E21.1 GY 0.5 mm²
27 E21.2 GY 0.5 mm²
28 E21.3 GY 0.5 mm²
29 E21.4 GY 0.5 mm²
30 E21.5 GY 0.5 mm²
31 E21.6 GY 0.5 mm²
32 E21.7 GY 0.5 mm²
31 备用

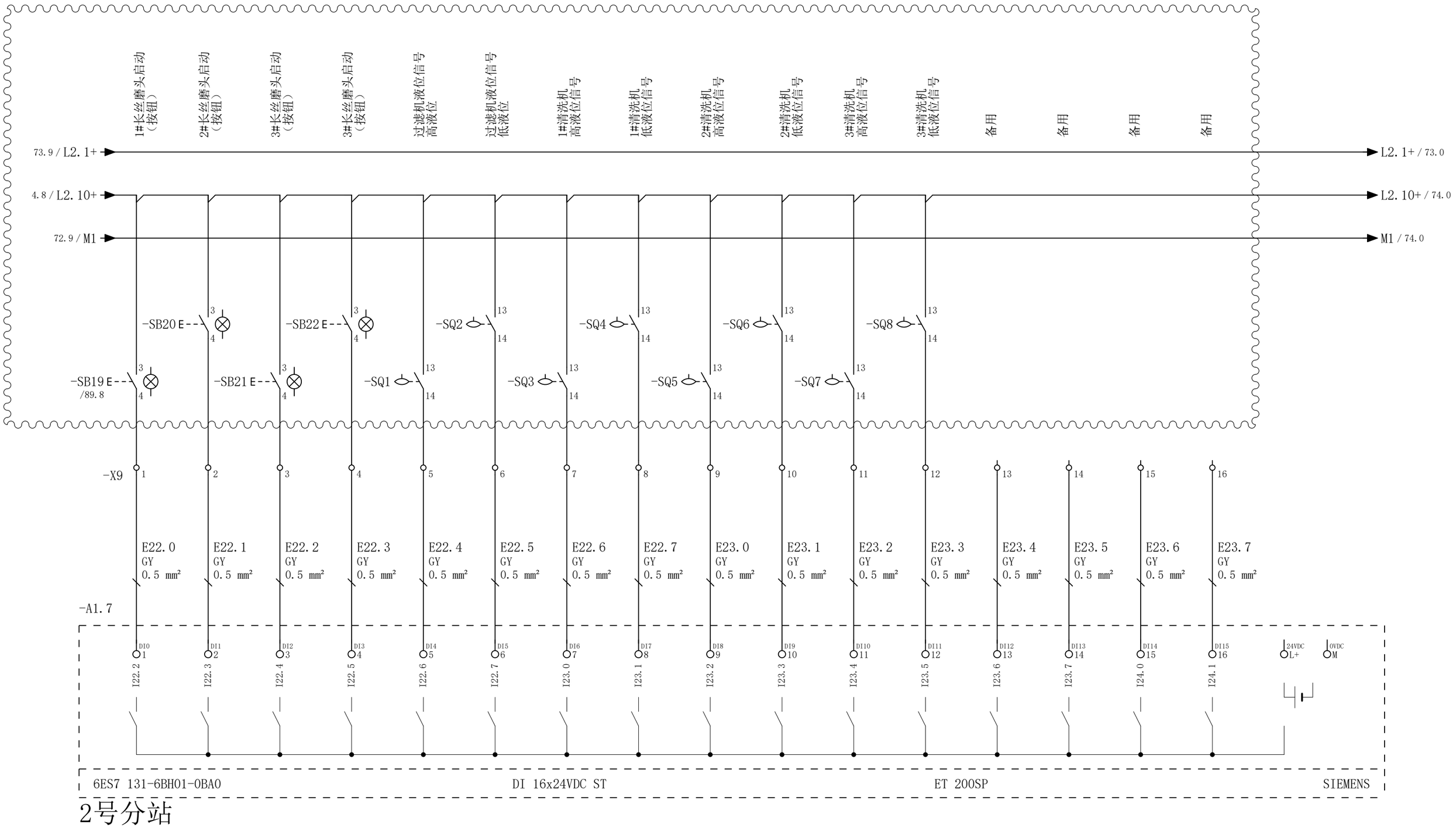
E12.7

-A1.6
DI0 1 I20.2
DI1 2 I20.3
DI2 3 I20.4
DI3 4 I20.5
DI4 5 I20.6
DI5 6 I20.7
DI6 7 I21.0
DI7 8 I21.1
DI8 9 I21.2
DI9 10 I21.3
DI10 11 I21.4
DI11 12 I21.5
DI12 13 I21.6
DI13 14 I21.7
DI14 15 I22.0
DI15 16 I22.1
24VDC L+
0VDC M

6ES7 131-6BH01-0BA0 DI 16x24VDC ST ET 200SP SIEMENS

2号分站

			日期	2021/5/23			ET200_2输入模块I6	= A
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线			+
			审核					页数 72
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 82/155



2号分站

			日期	2021/3/29			= A	
			校对	LJD			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 73
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 83/155

ET200_2输入模块I7

备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用 备用

74.9 / L2.1+ → L2.1+ / 74.0

73.9 / L2.10+ → L2.10+ / 86.1

73.9 / M1 → M1 / 74.a.0

10.9 / L2.5+

-SE1 /9.1

-X9

E24.0 GY 0.5 mm² — I24.2
E24.1 GY 0.5 mm² — I24.3
E24.2 GY 0.5 mm² — I24.4
E24.3 GY 0.5 mm² — I24.5
E24.4 GY 0.5 mm² — I24.6
E24.5 GY 0.5 mm² — I24.7
E24.6 GY 0.5 mm² — I25.0
E24.7 GY 0.5 mm² — I25.1
E25.0 GY 0.5 mm² — I25.2
E25.1 GY 0.5 mm² — I25.3
E25.2 GY 0.5 mm² — I25.4
E25.3 GY 0.5 mm² — I25.5
E25.4 GY 0.5 mm² — I25.6
E25.5 GY 0.5 mm² — I25.7
E25.6 GY 0.5 mm² — I26.0
E25.7 GY 0.5 mm² — I26.1

-A1.8

DI0 1 … DI15 16, 24VDC L+, 0VDC M

6ES7 131-6BH01-0BA0 DI 16x24VDC ST ET 200SP SIEMENS

2号分站

-X9 17

73

74.a

			日期	2021/4/23				= A
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线		ET200_2输入模块I8	+
			审核					页数 74
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 84/155

-A0.9

1号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q9.7 Q10.0 Q10.1 Q10.2 Q10.3 Q10.4 Q10.5 Q10.6 Q10.7 Q11.0 Q11.1 Q11.2 Q11.3 Q11.4 Q11.5 Q11.6

1 DQ0 | 2 DQ1 | 3 DQ2 | 4 DQ3 | 5 DQ4 | 6 DQ5 | 7 DQ6 | 8 DQ7 | 9 DQ8 | 10 DQ9 | 11 DQ10 | 12 DQ11 | 13 DQ12 | 14 DQ13 | 15 DQ14 | 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A8.0 GY | A8.1 GY | A8.2 GY | A8.3 GY | A8.4 GY | A8.5 GY | A8.6 GY | A8.7 GY | A9.0 GY | A9.1 GY | A9.2 GY | A9.3 GY | A9.4 GY | A9.5 GY | A9.6 GY | A9.7 GY

14 -KA9 13 | 14 -KA10 13 | 14 -KA11 13 | 14 -KA12 13 | 14 -KA13 13 | 14 -KA14 13 | 14 -KA15 13 | 14 -KA16 13 | 14 -KA17 13 | 14 -KA18 13 | 14 -KA19 13 | 14 -KA20 13 | 14 -KA21 13 | 14 -KA22 13 | 14 -KA72 13 | 14 -KA73 13

5 — 9 /74.a.1 | 9 /74.a.1 | 9 /74.a.2 | 9 /74.a.2 | 9 /74.a.3 | 9 /74.a.3 | 9 /74.a.4 | 9 /74.a.4 | 9 /74.a.5 | 9 /74.a.5 | 9 /74.a.6 | 9 /74.a.6 | 9 /74.a.6 | 9 /74.a.7 | 9 /74.a.7 | 9 /74.a.8

74.9 / M1 → M1 / 75.0

74.a.9 / L2.0+ → L2.0+ / 74.a.0

63.8 / T3.1 → T3.1 /

5 -KA9 /74.a.1 9 | 5 -KA10 /74.a.1 9 | 5 -KA11 /74.a.2 9 | 5 -KA12 /74.a.2 9 | 5 -KA13 /74.a.3 9 | 5 -KA14 /74.a.3 9 | 5 -KA15 /74.a.4 9 | 5 -KA16 /74.a.4 9 | 5 -KA17 /74.a.5 9 | 5 -KA18 /74.a.5 9 | 5 -KA19 /74.a.6 9 | 5 -KA20 /74.a.6 9 | 5 -KA21 /74.a.6 9 | 5 -KA22 /74.a.7 9 | 5 -KA72 /74.a.7 9 | 5 -KA73 /74.a.8 9

400 RD | 401 RD | 402 RD | 403 RD | 404 RD | 405 RD | 406 RD | 407 RD | 408 RD | 409 RD | 410 RD | 411 RD | 412 RD | 413 RD | 604 RD | 605 RD

A1 -KM400 A2 | A1 -KM401 A2 | A1 -KM402 A2 | A1 -KM403 A2 | A1 -KM404 A2 | A1 -KM405 A2 | A1 -KM406 A2 | A1 -KM407 A2 | A1 -KM408 A2 | A1 -KM409 A2 | A1 -KM410 A2 | A1 -KM411 A2 | A1 -KM412 A2 | A1 -KM413 A2 | A1 -KM604 A2 | A1 -KM605 A2

1 d 2 /11.1 1 d | 2 /11.2 1 d | 2 /11.4 1 d | 2 /11.5 1 d | 2 /11.7 1 d | 2 /11.8 1 d | 2 /12.1 1 d | 2 /12.2 1 d | 2 /12.4 1 d | 2 /12.5 1 d | 2 /12.7 1 d | 2 /12.8 1 d | 2 /13.1 1 d | 2 /13.2 1 d | 2 /23.5 1 d | 2 /23.7
3 d 4 /11.1 3 d | 4 /11.2 3 d | 4 /11.4 3 d | 4 /11.5 3 d | 4 /11.7 3 d | 4 /11.8 3 d | 4 /12.1 3 d | 4 /12.2 3 d | 4 /12.4 3 d | 4 /12.5 3 d | 4 /12.7 3 d | 4 /12.8 3 d | 4 /13.1 3 d | 4 /13.2 3 d | 4 /23.5 3 d | 4 /23.7
5 d 6 /11.1 5 d | 6 /11.3 5 d | 6 /11.4 5 d | 6 /11.6 5 d | 6 /11.7 5 d | 6 /11.8 5 d | 6 /12.1 5 d | 6 /12.3 5 d | 6 /12.4 5 d | 6 /12.6 5 d | 6 /12.7 5 d | 6 /12.8 5 d | 6 /13.1 5 d | 6 /13.3 5 d | 6 /23.5 5 d | 6 /23.8

63.8 / N3.1 → N3.1 /

开卷机主传送电机风机启动 | 矫平机主传送电机风机启动 | 1#底砂夹棍传送电机风机启动 | 2#底砂夹棍传送电机风机启动 | 1#正砂夹棍传送电机风机启动 | 2#正砂夹棍传送电机风机启动 | 3#正砂夹棍传送电机风机启动 | 4#正砂夹棍传送电机风机启动 | 长丝夹棍传送电机风机启动送 | 1#清洗夹棍传送电机风机启动 | 2#清洗夹棍传送电机风机启动 | 贴膜辊主传送电机风机启动 | 后驱夹送辊传送电机风机启动 | 收卷机驱动辊传送电机风机启动 | 开卷液压站加热 | 收卷液压站加热

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		ET200_2输出模块Q0	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 74.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 85/155

-A1.9

2号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q11.7 Q12.0 Q12.1 Q12.2 Q12.3 Q12.4 Q12.5 Q12.6 Q12.7 Q13.0 Q13.1 Q13.2 Q13.3 Q13.4 Q13.5 Q13.6

1 DQ0 | 2 DQ1 | 3 DQ2 | 4 DQ3 | 5 DQ4 | 6 DQ5 | 7 DQ6 | 8 DQ7 | 9 DQ8 | 10 DQ9 | 11 DQ10 | 12 DQ11 | 13 DQ12 | 14 DQ13 | 15 DQ14 | 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A10.0 A10.1 A10.2 A10.3 A10.4 A10.5 A10.6 A10.7 A11.0 A11.1 A11.2 A11.3 A11.4 A11.5 A11.6 A11.7

GY 14 | -KA100 -KA101 -KA102 -KA103 -KA104 -KA105 -KA106 -KA107 -KA108 -KA109 -KA110 -KA111 -KA112 -KA113 -KA114 -KA115 | 13

5 — 9 /75.1 | 5 — 9 /75.1 | 5 — 9 /75.2 | 5 — 9 /75.2 | 5 — 9 /75.2 | 5 — 9 /75.3 | 5 — 9 /75.3 | 5 — 9 /75.4 | 5 — 9 /75.4 | 5 — 9 /75.5 | 5 — 9 /75.5 | 5 — 9 /75.6 | 5 — 9 /75.6 | 5 — 9 /75.7 | 5 — 9 /75.7 | 5 — 9 /75.8

74.a.9 / M1 → M1 / 75.0

75.8 / L2.1+ → L2.1+ / 75.0

4.5 / L2.3+ → L2.3+ / 76.0

5 | -KA100 /75.1 | -KA101 /75.1 | -KA102 /75.2 | -KA103 /75.2 | -KA104 /75.2 | -KA105 /75.3 | -KA106 /75.3 | -KA107 /75.4 | -KA108 /75.4 | -KA109 /75.5 | -KA110 /75.5 | -KA111 /75.6 | -KA112 /75.6 | -KA113 /75.7 | -KA114 /75.7 | -KA115 /75.8 | 9

100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115

GY 4A 1 | -FU100 -FU101 -FU102 -FU103 -FU104 -FU105 -FU106 -FU107 -FU108 -FU109 -FU110 -FU111 -FU112 -FU113 -FU114 -FU115 | 2

1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015

GY

-X6 33 34 35 36 37 38 39 40 -X7 33 34 35 36 37 38 39 40

-SOL0 -SOL1 -SOL2 -SOL3 -SOL4 -SOL5 -SOL6 -SOL7 -SOL8 -SOL9 -SOL10 -SOL11 -SOL12 -SOL13 -SOL14 -SOL15

75.8 / M1 → M1 / 76.0

1#底砂磨头刹车电磁阀
1#底砂夹送辊升降电磁阀
1#底砂砂带张紧电磁阀
1#底砂砂带纠偏电磁阀
2#底砂磨头刹车电磁阀
2#底砂夹送辊升降电磁阀
2#底砂砂带张紧电磁阀
2#底砂砂带纠偏电磁阀
1#正砂磨头刹车电磁阀
1#正砂夹送辊升降电磁阀
1#正砂砂带张紧电磁阀
1#正砂砂带纠偏电磁阀
2#正砂磨头刹车电磁阀
2#正砂夹送辊升降电磁阀
2#正砂砂带张紧电磁阀
2#正砂砂带纠偏电磁阀

			日期	2021/3/29			= A
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线	ET200_2输出模块Q1	+
			审核				页数 75
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 86/155

-A1.10

2号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q13.7 1 DQ0 | Q14.0 2 DQ1 | Q14.1 3 DQ2 | Q14.2 4 DQ3 | Q14.3 5 DQ4 | Q14.4 6 DQ5 | Q14.5 7 DQ6 | Q14.6 8 DQ7 | Q14.7 9 DQ8 | Q15.0 10 DQ9 | Q15.1 11 DQ10 | Q15.2 12 DQ11 | Q15.3 13 DQ12 | Q15.4 14 DQ13 | Q15.5 15 DQ14 | Q15.6 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A12.0 GY | A12.1 GY | A12.2 GY | A12.3 GY | A12.4 GY | A12.5 GY | A12.6 GY | A12.7 GY | A13.0 GY | A13.1 GY | A13.2 GY | A13.3 GY | A13.4 GY | A13.5 GY | A13.6 GY | A13.7 GY

14 -KA116 13 | -KA117 | -KA118 | -KA119 | -KA120 | -KA121 | -KA122 | -KA123 | -KA124 | -KA125 | -KA126 | -KA127 | -KA128 | -KA129 | -KA130 | -KA131

5 9 /76.1 | 5 9 /76.1 | 5 9 /76.2 | 5 9 /76.2 | 5 9 /76.2 | 5 9 /76.3 | 5 9 /76.3 | 5 9 /76.4 | 5 9 /76.4 | 5 9 /76.5 | 5 9 /76.5 | 5 9 /76.6 | 5 9 /76.6 | 5 9 /76.7 | 5 9 /76.7 | 5 9 /76.8

75.8 / M1 → M1 / 76.0

76.8 / L2.1+ → L2.1+ / 76.0

75.8 / L2.3+ → L2.3+ / 77.0

5 -KA116 /76.1 9 | -KA117 /76.1 | -KA118 /76.2 | -KA119 /76.2 | -KA120 /76.2 | -KA121 /76.3 | -KA122 /76.3 | -KA123 /76.4 | -KA124 /76.4 | -KA125 /76.5 | -KA126 /76.5 | -KA127 /76.6 | -KA128 /76.6 | -KA129 /76.7 | -KA130 /76.7 | -KA131 /76.8

116 GY | 117 GY | 118 GY | 119 GY | 120 GY | 121 GY | 122 GY | 123 GY | 124 GY | 125 GY | 126 GY | 127 GY | 128 GY | 129 GY | 130 GY | 131 GY

4A 1 -FU116 2 | -FU117 | -FU118 | -FU119 | -FU120 | -FU121 | -FU122 | -FU123 | -FU124 | -FU125 | -FU126 | -FU127 | -FU128 | -FU129 | -FU130 | -FU131

1016 GY | 1017 GY | 1018 GY | 1019 GY | 1020 GY | 1021 GY | 1022 GY | 1023 GY | 1024 GY | 1025 GY | 1026 GY | 1027 GY | 1028 GY | 1029 GY | 1030 GY | 1031 GY

-X8 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 -X9 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40

-SOL16 | -SOL17 | -SOL18 | -SOL19 | -SOL20 | -SOL21 | -SOL22 | -SOL23 | -SOL24 | -SOL25 | -SOL26 | -SOL27 | -SOL28 | -SOL29 | -SOL30 | -SOL31

76.8 / M1 → M1 / 77.0

3#正砂磨头刹车电磁阀 | 3#正砂夹送辊升降电磁阀 | 3#正砂砂带张紧电磁阀 | 3#正砂砂带纠偏电磁阀 | 4#正砂磨头刹车电磁阀 | 4#正砂夹送辊升降电磁阀 | 4#正砂砂带张紧电磁阀 | 4#正砂砂带纠偏电磁阀 | 1#长丝夹送辊升降 | 2#长丝夹送辊升降 | 3#长丝夹送辊升降 | 4#长丝夹送辊升降 | 清洗机夹送辊升降电磁阀1 | 清洗机夹送辊升降电磁阀2 | 清洗机夹送辊升降电磁阀3 | 备用

75 77

			日期	2021/3/29			= A
			校对	LJD			+
			审核		无锡众烁1600卷磨线	ET200_2输出模块Q2	页数 76
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 87/155

-A1.11

2号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q19.7 Q20.0 Q20.1 Q20.2 Q20.3 Q20.4 Q20.5 Q20.6 Q20.7 Q21.0 Q21.1 Q21.2 Q21.3 Q21.4 Q21.5 Q21.6

1 DQ0 | 2 DQ1 | 3 DQ2 | 4 DQ3 | 5 DQ4 | 6 DQ5 | 7 DQ6 | 8 DQ7 | 9 DQ8 | 10 DQ9 | 11 DQ10 | 12 DQ11 | 13 DQ12 | 14 DQ13 | 15 DQ14 | 16 DQ15 | L+ 24VDC | M 0VDC

A14.0 GY | A14.1 GY | A14.2 GY | A14.3 GY | A14.4 GY | A14.5 GY | A14.6 GY | A14.7 GY | A14.0 GY | A14.1 GY | A14.2 GY | A14.3 GY | A14.4 GY | A145 GY | A14.6 GY | A14.7 GY

14 | -KA132 | -KA133 | -KA134 | -KA135 | -KA136 | -KA137 | -KA138 | -KA139 | -KA140 | -KA141 | -KA142 | -KA143 | -KA144 | -KA145 | -KA146 | -KA147 | 14

13 | 13

5 — 9 /77.1 | 5 — 9 /77.1 | 5 — 9 /77.2 | 5 — 9 /77.2 | 5 — 9 /77.2 | 5 — 9 /77.3 | 5 — 9 /77.3 | 5 — 9 /77.4 | 5 — 9 /77.4 | 5 — 9 /77.5 | 5 — 9 /77.5 | 5 — 9 /77.6 | 5 — 9 /77.6 | 5 — 9 /77.7 | 5 — 9 /77.7 | 5 — 9 /77.8

76.8 / M1 → M1 / 77.0

77.8 / L2.1+ → L2.1+ / 77.0

76.8 / L2.3+ → L2.3+ /

5 | -KA132 /77.1 | -KA133 /77.1 | -KA134 /77.2 | -KA135 /77.2 | -KA136 /77.2 | -KA137 /77.3 | -KA138 /77.3 | -KA139 /77.4 | -KA140 /77.4 | -KA141 /77.5 | -KA142 /77.5 | -KA143 /77.6 | -KA144 /77.6 | -KA145 /77.7 | -KA146 /77.7 | -KA147 /77.8 | 5

9 | 9

132 GY | 133 GY | 134 GY | 135 GY | 136 GY | 137 GY | 138 GY | 139 GY | 140 GY | 141 GY | 142 GY | 143 GY | 144 GY | 145 GY | 146 GY | 147 GY

4A | 1 | -FU132 | -FU133 | -FU134 | -FU135 | -FU136 | -FU137 | -FU138 | -FU139 | -FU140 | -FU141 | -FU142 | -FU143 | -FU144 | -FU145 | -FU146 | -FU147 | 2

1032 GY | 1033 GY | 1034 GY | 1035 GY | 1036 GY | 1037 GY | 1038 GY | 1039 GY | 1040 GY | 1041 GY | 1042 GY | 1043 GY | 1044 GY | 1045 GY | 1046 GY | 1047 GY

-X9 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56

-SOL33 | -SOL35 | -SOL37 | -SOL39 | -SOL41 | -SOL43 | -SOL45 | -SOL47

-SOL32 | -SOL34 | -SOL36 | -SOL38 | -SOL40 | -SOL42 | -SOL44 | -SOL46

77.8 / M1 → M1 / 78.0

备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用 | 备用

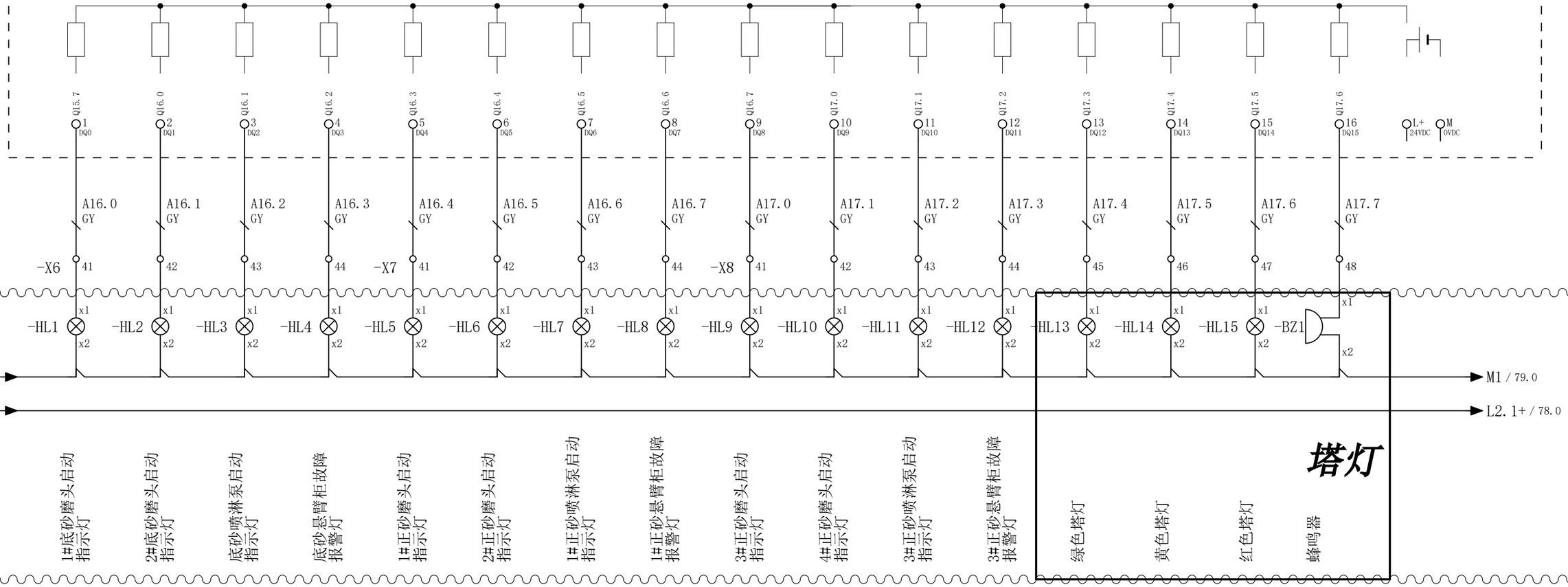
76 78

			日期	2021/3/29				= A
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线		ET200_2输出模块Q3	+
			审核					页数 77
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 88/155

-A1.12

2号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS



备注：报警指示灯暂时不使用



			日期	2021/3/29			ET200_2输出模块Q4		= A
			校对	LJD					+
			审核		无锡众烁1600卷磨线				页数 78
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 89/155

-X9 67 68 69 70

-A1.13

2号分站

6ES7132-6BH01-0BA0 DQ 16x24 VDC/0,5A ST ET 200SP SIEMENS

Q17.7	Q18.0	Q18.1	Q18.2	Q18.3	Q18.4	Q18.5	Q18.6	Q18.7	Q19.0	Q19.1	Q19.2	Q19.3	Q19.4	Q19.5	Q19.6	L+ 24VDC
1 DQ0	2 DQ1	3 DQ2	4 DQ3	5 DQ4	6 DQ5	7 DQ6	8 DQ7	9 DQ8	10 DQ9	11 DQ10	12 DQ11	13 DQ12	14 DQ13	15 DQ14	16 DQ15	M 0VDC
A18.0 GY	A18.1 GY	A18.2 GY	A18.3 GY	A18.4 GY	A18.5 GY	A18.6 GY	A18.7 GY	A19.0 GY	A19.1 GY	A19.2 GY	A19.3 GY	A19.4 GY	A19.5 GY	A19.6 GY	A19.7 GY	
-X8 49	50	-X9 57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	A19.4 22.1	A19.5 22.4	A19.6 22.6	A19.7 23.1	

-HL16 -HL17 -HL18 -HL19 -HL20 -HL21 (x1 / x2)

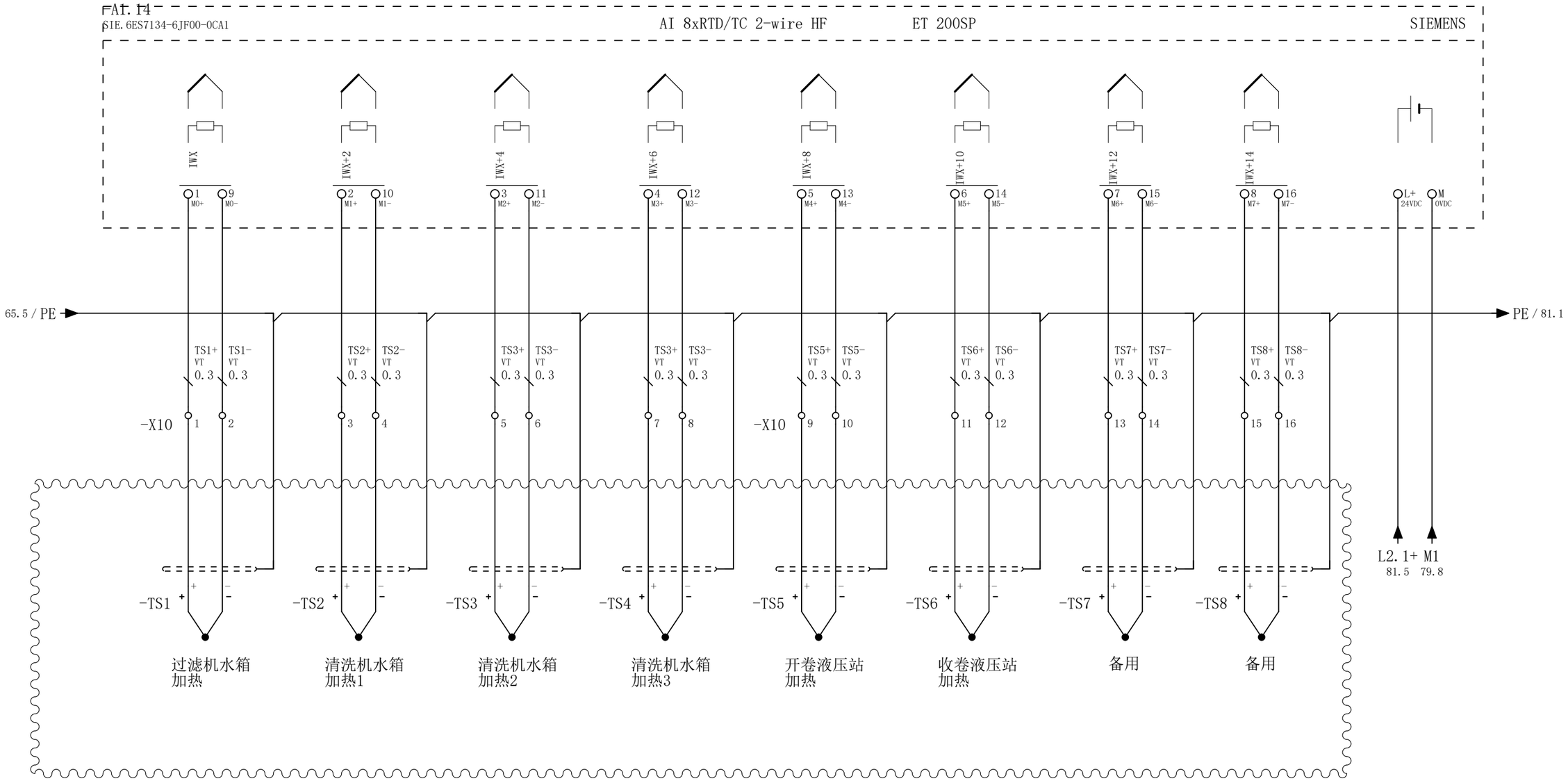
78.8 / M1 → M1 / 80.8

79.8 / L2.1+ → L2.1+ / 79.0

清洗辅助启动指示灯	水箱加热启动指示灯	1#长丝磨头启动指示灯	2#长丝磨头启动指示灯	3#长丝磨头启动指示灯	4#长丝磨头启动指示灯	备用	备用	备用	备用	备用	备用	过滤机水箱加热	清洗机水箱加热1	清洗机水箱加热2	清洗机水箱加热3	

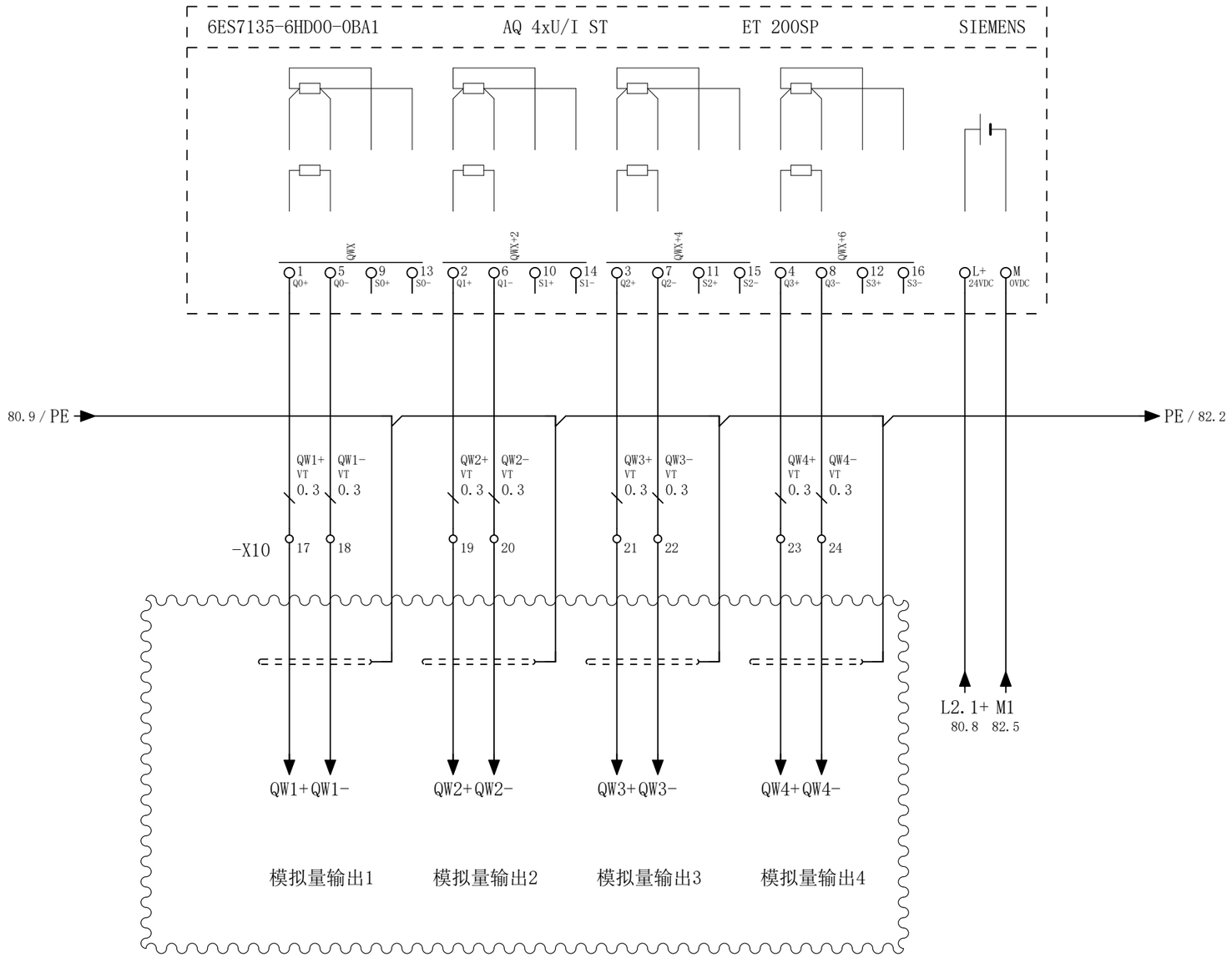
78 80

			日期	2021/4/23			ET200_2输出模块Q5	= A
			校对	张彪				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 79
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 90/155

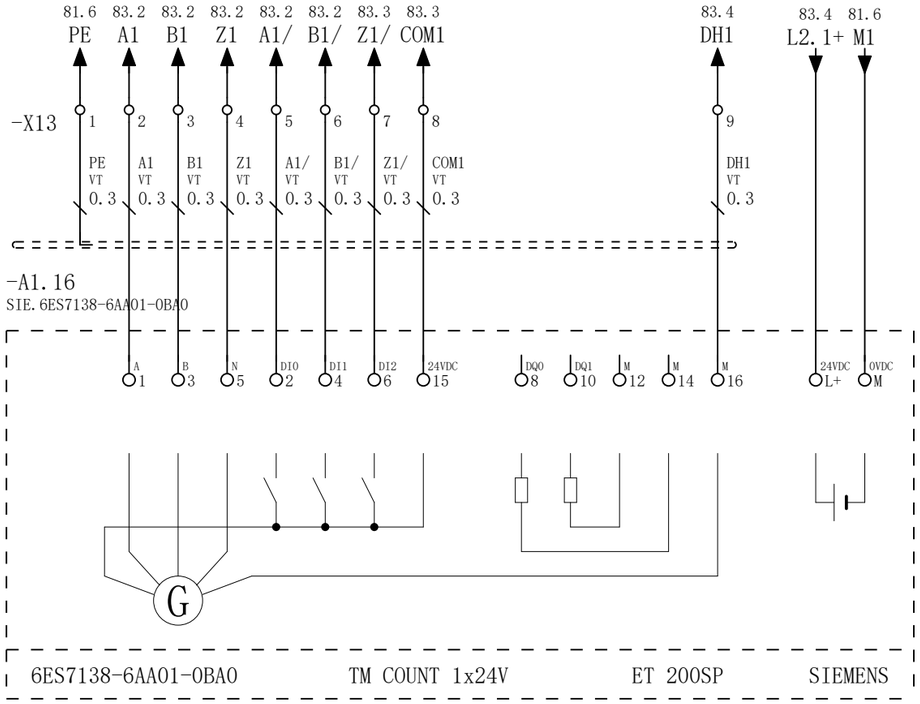


			日期	2021/4/6			ET200_2温度模块IW1	= A	
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	80
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	91/155

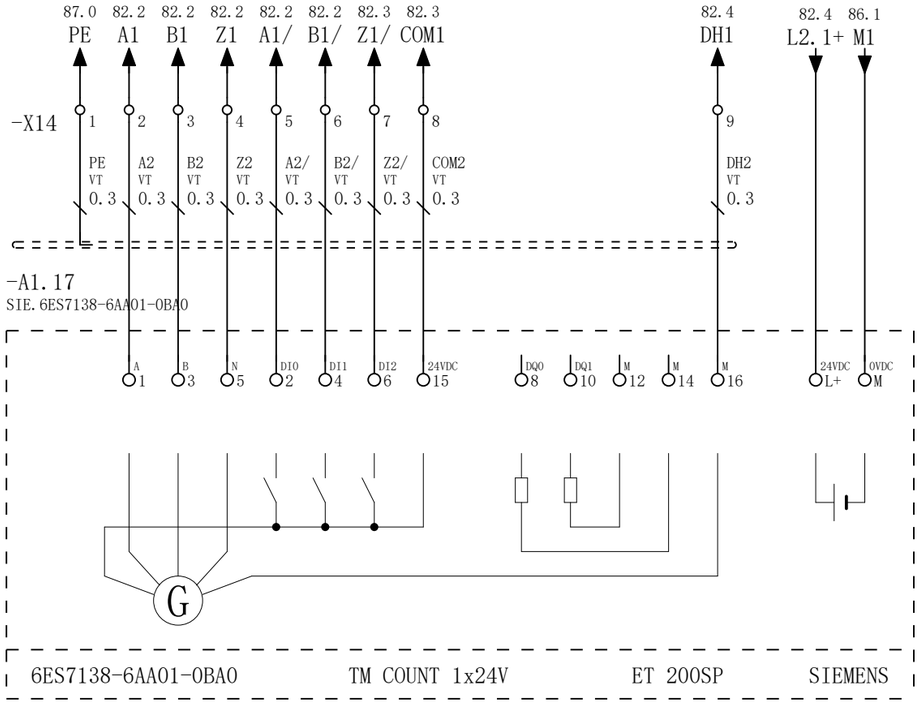
-A1.15
SIE.6ES7135-6HD00-0BA1



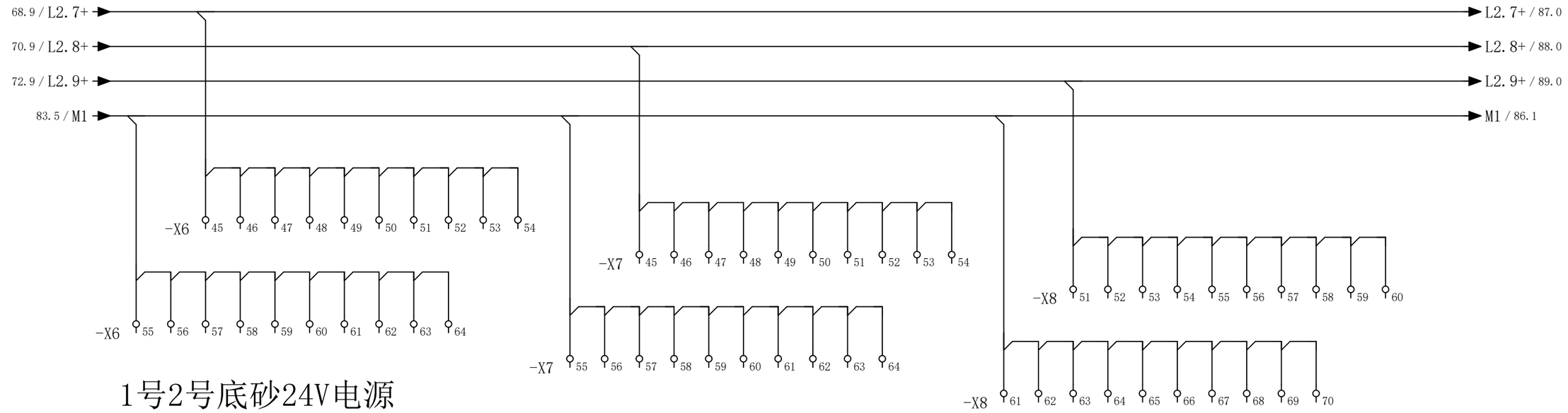
			日期	2021/4/6			ET200_2模拟量模块QW1	= A	
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	81
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	92/155



			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		ET200_2 高速计数模块		= A
			校对	LJD					+
			审核						页数 82
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 93/155



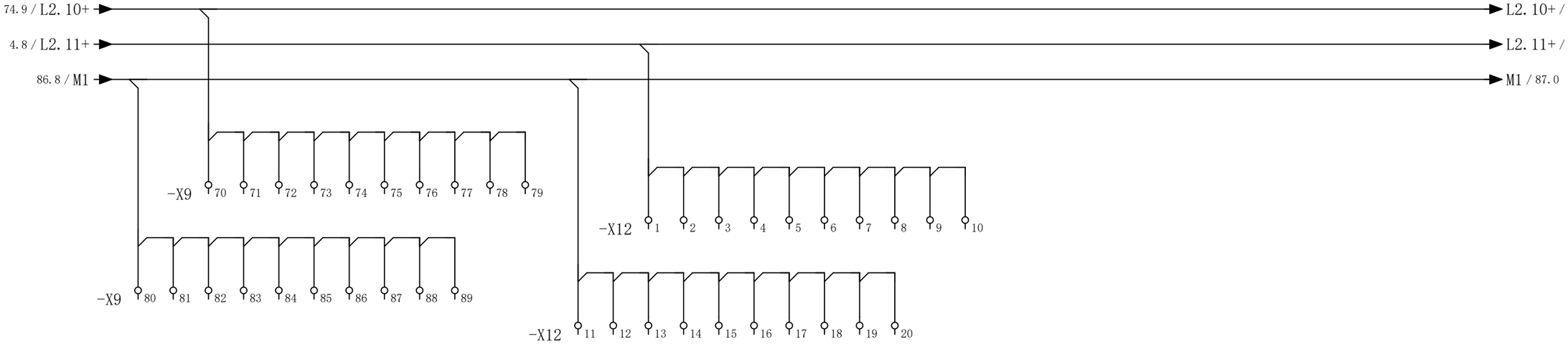
			日期	2021/4/6			ET200_2 高速计数模块	= A	
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线			+	
			审核					页数	83
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	94/155



1号2号底砂24V电源

1号2号正砂24V电源

3号4号正砂24V电源



清洗及其他24V电源

备用24V电源，除特殊情况外暂不使用

现场安装人员，根据图纸指定电源接线，请勿交叉使用电源

			日期	2021/4/23			24V端子	= A
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线			+
			审核					页数 86
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 95/155

0P1 底砂悬臂箱

急停
Emergency

1#底砂
磨头启动

2#底砂
磨头启动

底砂喷淋泵
启动/停止

87.9 / T4
87.9 / N4
86.8 / L2.7+
86.8 / M1
83.2 / PE

T4 / 87.0
N4 / 87.0
L2.7+ /
M1 / 88.0
PE / 88.0

-0P1X1

-Q41
6A
0SMC32N2C6

T41 RD 1
N41 LB 1
T410 RD 1

LEIPOLE

-E11
220VAC,15W
加热器
NTR1-015
=0P1

-1B1
MT8102IP
V+ V- PE
WEINVIEW

L2.7+ BU 0.5²
M1 BU 0.5²
PE GNYE 1.5²

-SE2
/68.4
/9.1
2NC1NO
急停开关
=0P1

2002 OG 0.75
3002 OG 0.75
2003 OG 0.75
3003 OG 0.75
E13.0 GY 0.75²

-SB1
/68.1
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1
E12.2 GY 0.75²
A16.0 GY 0.75²

-SB3
/68.2
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1
E12.4 GY 0.75²
A16.1 GY 0.75²

-SB5
/68.3
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1
E12.6 -GY 0.5²
A16.2 GY 0.5mm²

1#底砂
磨头停止

2#底砂
磨头停止

故障复位

-SB2
/68.2
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=0P1
E12.3 GY 0.75²

-SB4
/68.3
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=0P1
E12.5 GY 0.75²

-SB6
/68.4
/70.4
/72.4
/88.7
黄色平头
1NO
ZB2BA5C
ZB2BZ101C
=0P1
E12.7 GY 0.75²

-0P1X1

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		0P1 1#底砂悬臂箱	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 87
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 96/155

0P2 1#正砂悬臂箱

急停
Emergency

1#正砂
磨头启动

2#正砂
磨头启动

1#正砂喷淋泵
启动/停止

88.9 / T4
88.9 / N4
86.8 / L2.8+
87.9 / M1
87.9 / PE

T4 / 88.0
N4 / 88.0
L2.8+ /
M1 / 89.0
PE / 89.0

-0P2X1

-Q42
6A
0SMC32N2C6

T42
RD
1

N42
LB
1

LEIPOLE

T420
RD
1

-E12
220VAC,15W
加热器
NTR1-015
=0P1

L2.8+
BU
0.5²

M1
BU
0.5²

PE
GNYE
1.5²

-B2
MT8102IP
V+
V-
PE
WEINVIEW

-SE3
/70.4
/9.1
2NC1NO
急停开关
=0P1

2003
OG
0.75

3003
OG
0.75

2004
OG
0.75

3004
OG
0.75

E17.0
GY
0.75²

-SB7
/70.1
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E16.2
GY
0.75²

A16.4
GY
0.75²

-SB9
/70.2
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E16.4
GY
0.75²

A16.5
GY
0.75²

-SB11
/70.3
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E16.6
-GY
0.5²

A16.6
GY
0.5mm²

1#正砂
磨头停止

2#正砂
磨头停止

故障复位

-SB8
/70.2
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=0P1

E16.3
GY
0.75²

-SB10
/70.3
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=0P1

E16.5
GY
0.75²

-SB6
/68.4
/70.4
/72.4
/87.7
黄色平头
1NO
ZB2BA5C
ZB2BZ101C
=0P1

E12.7
GY
0.75²

-0P2X1

			日期	2021/8/4	无锡众烁1600卷磨线		0P2 1#正砂悬臂箱	= A
			校对	BERGEN				+
			审核					页数 88
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 97/155

0P3 3#正砂悬臂箱

急停
Emergency

3#正砂
磨头启动

4#正砂
磨头启动

3#正砂喷淋泵
启动/停止

清洗辅助设备
启动/停止

89.9 / T4
89.9 / N4
86.8 / L2.9+
88.9 / M1
88.9 / PE

T4 / 89.0
N4 / 89.0
L2.9+ /
M1 /
PE /

-0P3X1

-Q43
6A
0SMC32N2C6

T43
RD
1

N43
LB
1

LEIPOLE

T430
RD
1

-E13
220VAC,15W
加热器
NTR1-015
=0P1

L2.9+
BU
0.5²

M1
BU
0.5²

PE
GNYE
1.5²

-B3
MT8102IP
V+
V-
PE

WEINVIEW

-SE4
/72.4
/9.1
2NC1NO
急停开关
=0P1

2004
OG
0.75

3004
OG
0.75

2005
OG
0.75

3005
OG
0.75

E21.0
GY
0.75²

-0P3X1

-SB12E
/72.1
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E20.2
GY
0.75²

A17.0
GY
0.75²

-SB14E
/72.2
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E20.4
GY
0.75²

A17.1
GY
0.75²

-SB16E
/72.3
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E20.6
-GY
0.5²

A17.2
GY
0.5mm²

-SB18E
/72.5
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E21.1
-GY
0.5²

A18.0
GY
0.5mm²

3#正砂
磨头停止

4#正砂
磨头停止

故障复位

水箱加热
启动/停止

-SB13E
/72.2
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=0P1

E20.3
GY
0.75²

-SB15E
/72.3
红色平头
1NC
ZB2BA4C
ZB2BZ102C
=0P1

E20.5
GY
0.75²

-SB17E
/72.5
黄色平头
1NO
ZB2BA5C
ZB2BZ101C
=0P1

E12.7
GY
0.75²

-SB19E
/73.0
绿色带灯
DC24V 1NO
ZB2BW33C
ZB2BWB31C
=0P1

E21.2
-GY
0.5²

A18.1
GY
0.5mm²

-0P3X1

A17.4
GY
0.5mm²

A17.5
GY
0.5mm²

A17.6
GY
0.5mm²

A17.7
GY
0.5mm²

-TL3

塔灯



			日期	2021/5/21	无锡众烁1600卷磨线		0P3 3#正砂悬臂箱	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 89
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 98/155

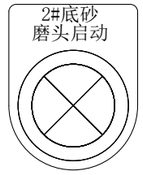
OP1

KTP900

绿色带灯按钮24v
1*常开触点



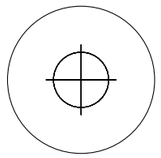
绿色带灯按钮24v
1*常开触点



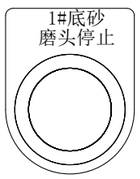
绿色带灯按钮24v
1*常开触点



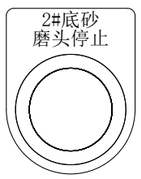
急停
2*常闭触点
1*常开触点



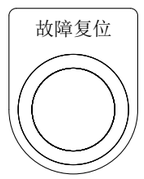
红色平头按钮
1*常闭触点



红色平头按钮
1*常闭触点



黄色平头按钮
1*常开触点



			日期	2021/3/29			OP1面板按钮图	= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 90
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 99/155

OP2

KTP900

绿色带灯按钮24v
1*常开触点



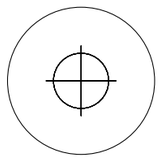
绿色带灯按钮24v
1*常开触点



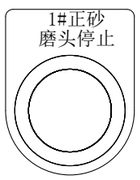
绿色带灯按钮24v
1*常开触点



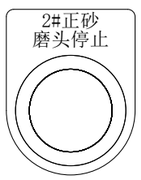
急停
2*常闭触点
1*常开触点



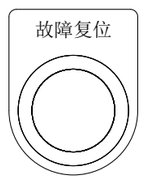
红色平头按钮
1*常闭触点



红色平头按钮
1*常闭触点



黄色平头按钮
1*常开触点



			日期	2021/3/29				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 91
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 100/155

OP3

KTP900

塔灯24v
黄绿红+蜂鸣器



绿色带灯按钮24v
1*常开触点



绿色带灯按钮24v
1*常开触点



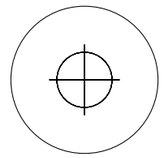
绿色带灯按钮24v
1*常开触点



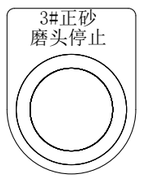
绿色带灯按钮24v
1*常开触点



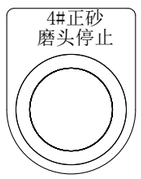
急停
2*常闭触点
1*常开触点



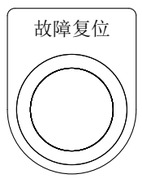
红色平头按钮
1*常闭触点



红色平头按钮
1*常闭触点



黄色平头按钮
1*常开触点



绿色带灯按钮24v
1*常开触点



			日期	2021/3/29			OP3面板按钮图		= A
			校对	LJD					+
			审核		无锡众烁1600卷磨线				页数 92
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人			页 101/155

端子排/Terminal
=A+-OP1X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-Q41:1		1	T41	底砂悬臂箱加热器 220VAC					
-Q41:3		2	N41	底砂悬臂箱加热器 0VAC					
V+		3	L2.7+	OP1触摸屏电源 24VDC	2.5mm			-SP20:1	/68.5
V-		4	M1	OP1触摸屏电源 0VDC	2.5mm			-A1.17:M	/83.5
PE		5	PE	OP1触摸屏电源 PE	2.5mm				
		6	L2.7+	按钮 24VDC	2.5mm			-SE2:13	/87.3
		7	M1	指示灯 0VDC	2.5mm			-SB1:x1	/87.5
-SB1:4		8	E12.2	1#底砂磨头启动按钮					
-SB2:2		9	E12.3	1#底砂磨头停止按钮					
-SB3:4		10	E12.4	2#底砂磨头启动按钮					
-SB4:2		11	E12.5	2#底砂磨头停止按钮					
		12	E12.6	底砂喷淋泵启动/停止按钮	2.5mm				
-SB6:4		13	E12.7	故障复位按钮					
-SE2:14		14	E13.0	底砂磨头急停信号					
-SB1:x2		15	A16.0	1#底砂磨头启动指示灯					
-SB3:x2		16	A16.1	2#底砂磨头启动指示灯					
-SB5:x2		17	A16.2	底砂喷淋泵启动指示灯	2.5mm				
		18	2002	底砂磨头急停		'			
		19	3002	=		'			
		20	2003	=		'			
		21	3003	=		'			

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-OP1X1	= A
			校对	张彪			+
			审核				页数 100
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 102/155

端子排/Terminal
=A+-OP2X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-Q42:1		1	T42	1#正砂悬臂箱加热器 220VAC					
-Q42:3		2	N42	1#正砂悬臂箱加热器 0VAC					
V+		3	L2.8+	OP2触摸屏电源 24VDC	2.5mm			-SE3:3	/70.4
V-		4	M1	OP2触摸屏电源 0VDC	2.5mm			-SB5:x1	/87.7
PE		5	PE	OP2触摸屏电源 PE	2.5mm				
		6	L2.8+	按钮 24VDC	2.5mm			-SE3:3	/70.4
		7	M1	指示灯 0VDC	2.5mm			-SB5:x1	/87.7
-SB7:4		8	E16.2	1#正砂磨头启动按钮					
-SB8:2		9	E16.3	1#正砂磨头停止按钮					
-SB9:4		10	E16.4	2#正砂磨头启动按钮					
-SB10:2		11	E16.5	2#正砂磨头停止按钮					
		12	E16.6	1#正砂喷淋泵启动/停止按钮	2.5mm				
-SB6:4		13	E12.7	故障复位按钮					
-SE3:14		14	E17.0	1#正砂磨头急停信号					
-SB7:x2		15	A16.4	1#正砂磨头启动指示灯					
-SB9:x2		16	A16.5	2#正砂磨头启动指示灯					
-SB11:x2		17	A16.6	1#正砂喷淋泵启动指示灯	2.5mm				
		18	2003	1#正砂磨头急停		'			
		19	3003	=		'			
		20	2004	=		'			
		21	3004	=		'			

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-OP2X1	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 101
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 103/155

端子排/Terminal
=A+-OP3X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-Q43:1		1	T43	3#正砂悬臂箱加热器 220VAC					
-Q43:3		2	N43	3#正砂悬臂箱加热器 0VAC					
V+		3	L2.9+	OP3触摸屏电源 24VDC	2.5mm			-SB18:3	/72.5
V-		4	M1	OP3触摸屏电源 0VDC	2.5mm			-SB11:x1	/88.7
PE		5	PE	OP3触摸屏电源 PE	2.5mm				
		6	L2.9+	按钮 24VDC	2.5mm			-SB18:3	/72.5
		7	M1	指示灯 0VDC	2.5mm			-SB11:x1	/88.7
-SB12:4		8	E20.2	3#正砂磨头启动按钮					
-SB13:2		9	E20.3	3#正砂磨头停止按钮					
-SB14:4		10	E20.4	4#正砂磨头启动按钮					
-SB15:2		11	E20.5	4#正砂磨头停止按钮					
		12	E20.6	3#正砂喷淋泵启动/停止按钮	2.5mm				
-SB17:4		13	E12.7	故障复位按钮					
		14	E21.1	清洗辅助设备启动/停止按钮	2.5mm				
		15	E21.2	水箱加热启动/停止按钮	2.5mm				
-SE4:14		16	E21.0	3#正砂磨头急停信号					
-SB12:x2		17	A17.0	3#正砂磨头启动指示灯					
-SB14:x2		18	A17.1	4#正砂磨头启动指示灯					
-SB16:x2		19	A17.2	3#正砂喷淋泵启动指示灯	2.5mm				
-TL3:x1		20	A17.4	塔灯-红	2.5mm				
-TL3:x1		21	A17.5	塔灯-绿	2.5mm				
-TL3:x1		22	A17.6	塔灯-黄	2.5mm				
-TL3:x1		23	A17.7	塔灯-蜂鸣器	2.5mm				
-SB18:x2		24	A18.0	清洗辅助设备启动指示灯	2.5mm				
-SB19:x2		25	A18.1	水箱加热启动指示灯	2.5mm				
		26	2004	3#正砂磨头急停		'			
		27	3004	=		'			
		28	2005	=		'			

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-OP3X1	= A
			校对	张彪			+
			审核				页数 102
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 104/155

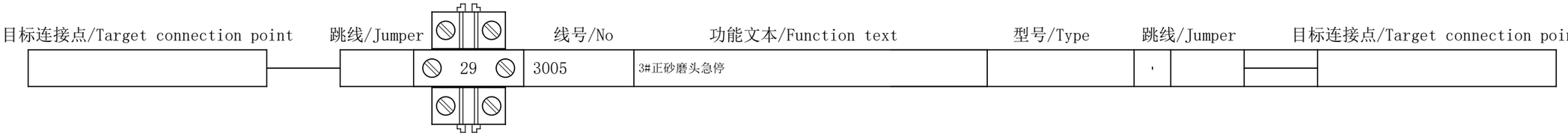
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

端子排/Terminal

=A+-OP3X1

外部目标/Outside

内部目标/Inside



			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-OP3X1	= A	
			校对	张彪				+	
			审核					页数 102.a	
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 105/155	

端子排/Terminal
=A+-X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	U400	开卷机主传送电机风机					
		2	V400	=					
		3	W400	=					
		4	PE	=					
		5	U401	矫平机主传送电机风机					
		6	V401	=					
		7	W401	=					
		8	PE	=					
		9	U402	1#底砂夹棍传送电机风机					
		10	V402	=					
		11	W402	=					
		12	PE	=					
		13	U403	2#底砂夹棍传送电机风机					
		14	V403	=					
		15	W403	=					
		16	PE	=					
		17	U404	1#正砂夹棍传送电机风机					
		18	V404	=					
		19	W404	=					
		20	PE	=					
		21	U405	2#正砂夹棍传送电机风机					
		22	V405	=					
		23	W405	=					
		24	PE	=					
		25	U406	3#正砂夹棍传送电机风机					
		26	V406	=					
		27	W406	=					
		28	PE	=					
		29	U407	4#正砂夹棍传送电机风机					
		30	V407	=					

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X1	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 104
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 106/155

端子排/Terminal
=A+-X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		31	W407	4#正砂夹棍传送电机风机					
		32	PE	=					
		33	U408	长丝夹棍传送电机风机					
		34	V408	=					
		35	W408	=					
		36	PE	=					
		37	U409	1#清洗夹棍传送电机风机					
		38	V409	=					
		39	W409	=					
		40	PE	=					
		41	U410	2#清洗夹棍传送电机风机					
		42	V410	=					
		43	W410	=					
		44	PE	=					
		45	U411	贴膜辊主传送电机风机					
		46	V411	=					
		47	W411	=					
		48	PE	=					
		49	U412	后驱夹送辊传送电机风机					
		50	V412	=					
		51	W412	=					
		52	PE	=					
		53	U413	收卷机驱动辊传送电机风机					
		54	V413	=					
		55	W413	=					
		56	PE	=					
		57	U414	卷纸机辊驱动电机风机					
		58	V414	=					
		59	W414	=					
		60	PE	=					

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X1	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 104.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 107/155

端子排/Terminal
=A+-X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		61	U415	1#底砂磨头驱动电机风机					
		62	V415	=					
		63	W415	=					
		64	PE	=					
		65	U416	2#底砂磨头驱动电机风机					
		66	V416	=					
		67	W416	=					
		68	PE	=					
		69	U417	1#正砂磨头驱动电机风机					
		70	V417	=					
		71	W417	=					
		72	PE	=					
		73	U418	2#正砂磨头驱动电机风机					
		74	V418	=					
		75	W418	=					
		76	PE	=					
		77	U419	3#正砂磨头驱动电机风机					
		78	V419	=					
		79	W419	=					
		80	PE	=					
		81	U420	4#正砂磨头驱动电机风机					
		82	V420	=					
		83	W420	=					
		84	PE	=					
		85	U421	1#长丝磨头驱动电机风机					
		86	V421	=					
		87	W421	=					
		88	PE	=					
		89	U422	2#长丝磨头驱动电机风机					
		90	V422	=					

104.a　　104.c

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X1	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 104.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 108/155

端子排/Terminal
=A+-X1

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		91	W422	2#长丝磨头驱动电机风机					
		92	PE	=					
		93	U423	3#长丝磨头驱动电机风机					
		94	V423	=					
		95	W423	=					
		96	PE	=					
		97	U424	4#长丝磨头驱动电机风机					
		98	V424	=					
		99	W424	=					
		100	PE	=					

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X1	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 104.c
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 109/155

端子排/Terminal
=A+-X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	U500	开卷机齿轮润滑电机					
		2	V500	=					
		3	W500	=					
		4	PE	=					
		5	U501	矫平机齿轮润滑电机					
		6	V501	=					
		7	W501	=					
		8	PE	=					
		9	U502	过滤机纸带输送					
		10	V502	=					
		11	W502	=					
		12	PE	=					
		13	U503	过滤机刮板排屑电机					
		14	V503	=					
		15	W503	=					
		16	PE	=					
		17	U504	1#过滤机喷淋水泵					
		18	V504	=					
		19	W504	=					
		20	PE	=					
		21	U505	2#过滤机喷淋水泵					
		22	V505	=					
		23	W505	=					
		24	PE	=					
		25	U506	1#矫平机整平辊调节（上升-0-下降）					
		26	V506	=					
		27	W506	=					
		28	PE	=					
		29	U507	2#矫平机整平辊调节（上升-0-下降）					
		30	V507	=					

104.c　　108.a

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X2	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 108
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 110/155

端子排/Terminal
=A+-X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		31	W507	2#矫平机整平辊调节（上升-0-下降）					
		32	PE	=					
		33	U508	夹毛刺辊（上升-0-下降）					
		34	V508	=					
		35	W508	=					
		36	PE	=					
		37	U509	1#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）					
		38	V509	=					
		39	W509	=					
		40	PE	=					
		41	U510	2#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）					
		42	V510	=					
		43	W510	=					
		44	PE	=					
		45	U511	3#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）					
		46	V511	=					
		47	W511	=					
		48	PE	=					
		49	U512	4#毛刷辊高度调整（上升-0-下降）					
		50	V512	=					
		51	W512	=					
		52	PE	=					
		53	U513	1#毛刷辊旋转					
		54	V513	=					
		55	W513	=					
		56	PE	=					
		57	U514	2#毛刷辊旋转					
		58	V514	=					
		59	W514	=					
		60	PE	=					

			日期	2021/4/6		端子图表 =A+-X2	= A
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线		+
			审核				页数 108.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 111/155

端子排/Terminal
=A+-X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		61	U515	3#毛刷辊旋转					
		62	V515	=					
		63	W515	=					
		64	PE	=					
		65	U516	4#毛刷辊旋转					
		66	V516	=					
		67	W516	=					
		68	PE	=					
		69	U517	1#清洗机吹风机					
		70	V517	=					
		71	W517	=					
		72	PE	=					
		73	U518	2#清洗机吹风机					
		74	V518	=					
		75	W518	=					
		76	PE	=					
		77	U519	1#清洗喷淋水泵					
		78	V519	=					
		79	W519	=					
		80	PE	=					
		81	U520	2#清洗喷淋水泵					
		82	V520	=					
		83	W520	=					
		84	PE	=					
		85	U521	3#清洗喷淋水泵					
		86	V521	=					
		87	W521	=					
		88	PE	=					
		89	U522	取卷机齿轮润滑电机					
		90	V522	=					

108.a　　108.c

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X2	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 108.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 112/155

端子排/Terminal
=A+-X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		91	W522	取卷机齿轮润滑电机					
		92	PE	=					
		93	U523	后驱润滑齿轮电机					
		94	V523	=					
		95	W523	=					
		96	PE	=					
		97	U524	开卷液压站主泵					
		98	V524	=					
		99	W524	=					
		100	PE	=					
		101	U525	收卷液压站主泵					
		102	V525	=					
		103	W525	=					
		104	PE	=					
		105	U526	1#开卷液压站冷却风机					
		106	V526	=					
		107	W526	=					
		108	PE	=					
		109	U527	2#开卷液压站冷却风机					
		110	V527	=					
		111	W527	=					
		112	PE	=					
		113	U528	备用电机1					
		114	V528	=					
		115	W528	=					
		116	PE	=					
		117	U529	备用电机2					
		118	V529	=					
		119	W529	=					
		120	PE	=					

108.b　　108.d

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X2	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 108.c
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 113/155

端子排/Terminal
=A+-X2

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		121	U530	备用电机3					
		122	V530	=					
		123	W530	=					
		124	PE	=					

			日期	2021/4/6			端子图表 =A+-X2	= A
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线			+
			审核					页数 108.d
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 114/155

端子排/Terminal
=A+-X3

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	U206	卷纸机辊驱动电机					
		2	V206	=					
		3	W206	=					
		4	PE	=					
		5	U207	1#长丝磨头驱动电机					
		6	V207	=					
		7	W207	=					
		8	PE	=					
		9	U208	2#长丝磨头驱动电机					
		10	V208	=					
		11	W208	=					
		12	PE	=					
		13	U209	3#长丝磨头驱动电机					
		14	V209	=					
		15	W209	=					
		16	PE	=					
		17	U210	4#长丝磨头驱动电机					
		18	V210	=					
		19	W210	=					
		20	PE	=					
		21	U210	开卷机主传送电机					
		22	V210	=					
		23	W210	=					
		24	PE	=					
		25	U326A	1#底砂夹棍传送电机					
		26	V326A	=					
		27	W326A	=					
		28	PE	=					
		29	U326B	2#底砂夹棍传送电机					
		30	V326B	=					

108.d　　113.a

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X3	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 113
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 115/155

端子排/Terminal
=A+-X3

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		31	W326B	2#底砂夹棍传送电机					
		32	PE	=					
		33	U326A	1#正砂夹棍传送					
		34	V326A	=					
		35	W326A	=					
		36	PE	=					
		37	U326B	2#正砂夹棍传送					
		38	V326B	=					
		39	W326B	=					
		40	PE	=					
		41	U328A	3#正砂夹棍传送					
		42	V328A	=					
		43	W328A	=					
		44	PE	=					
		45	U328B	4#正砂夹棍传送					
		46	V328B	=					
		47	W328B	=					
		48	PE	=					
		49	U329A	1#清洗夹棍传送					
		50	V329A	=					
		51	W329A	=					
		52	PE	=					
		53	U329B	2#清洗夹棍传送					
		54	V329B	=					
		55	W329B	=					
		56	PE	=					
		57	U330	贴膜辊主传送					
		58	V330	=					
		59	W330	=					

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X3	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 113.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 116/155

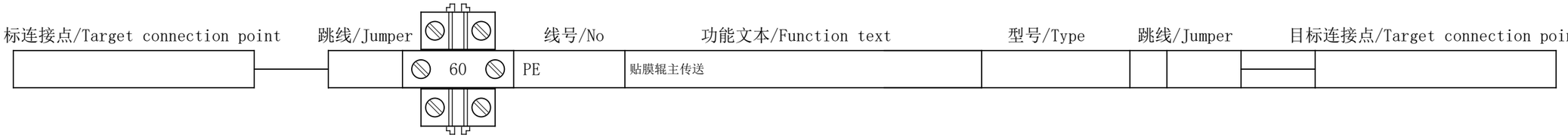
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

端子排/Terminal

=A+-X3

外部目标/Outside

内部目标/Inside



			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X3	= A	
			校对	LJD				+	
			审核					页数	113.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	117/155

端子排/Terminal

=A+-X4

外部目标/Outside

内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		1	T4	底砂悬臂箱加热 220VAC			-Q4:2	/4.8
		2	T4	1#正砂悬臂箱加热 220VAC				
		3	T4	3#正砂悬臂箱加热 220VAC				
		4	N4	底砂悬臂箱加热 0VAC			-Q4:4	/4.8
		5	N4	1#正砂悬臂箱加热 0VAC				
		6	N4	3#正砂悬臂箱加热 0VAC				

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X4	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 116
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 118/155

端子排/Terminal
=A+-X5

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		1	R6060	L照明灯1				
		2	R6060	=				
		3	R6060	=				
		4	N6060	N照明灯1				
		5	N6060	=				
		6	N6060	=				
		7	S6070	L照明灯2				
		8	S6070	=				
		9	S6070	=				
		10	N6070	N照明灯2				
		11	N6070	=				
		12	N6070	=				
		13	T6080	L照明灯3				
		14	T6080	=				
		15	T6080	=				
		16	N6080	N照明灯3				
		17	N6080	=				
		18	N6080	=				
		19	R609	L备用开关　20A				
		20	N609	N备用开关 20A				
		21	S610	L备用开关　20A				
		22	N610	N备用开关 20A				
		23	T611	L备用开关　10A				
		24	N611	N备用开关 10A				

			日期	2021/4/6			= A	
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线		+	
			审核					页数 117
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 119/155

端子图表 =A+-X5

端子排/Terminal
=A+-X6

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-A1.1:1		1	E10.0	1#底砂磨头底辊升降上极限				-SP1:3	/67.0
-A1.1:2		2	E10.1	1#底砂磨头底辊升降下极限				-SP2:3	/67.1
-A1.1:3		3	E10.2	1#底砂磨头气压报警开关				-SP3:3	/67.1
-A1.1:4		4	E10.3	1#底砂磨头水压报警开关				-SP4:3	/67.2
-A1.1:5		5	E10.4	1#底砂磨头砂带检测前极限				-SP5:3	/67.2
-A1.1:6		6	E10.5	1#底砂磨头砂带检测后极限				-SP6:3	/67.3
-A1.1:7		7	E10.6	1#底砂磨头砂带检测1350mm				-SP7:3	/67.3
-A1.1:8		8	E10.7	1#底砂磨头砂带检测1600mm				-SP8:3	/67.4
-A1.1:9		9	E11.0	1#底砂磨头断带检测				-SP9:3	/67.4
-A1.1:10		10	E11.1	2#底砂磨头底辊升降上极限				-SP10:3	/67.5
-A1.1:11		11	E11.2	2#底砂磨头底辊升降下极限				-SP11:3	/67.5
-A1.1:12		12	E11.3	2#底砂磨头气压报警开关				-SP12:3	/67.6
-A1.1:13		13	E11.4	2#底砂磨头水压报警开关				-SP13:3	/67.6
-A1.1:14		14	E11.5	2#底砂磨头砂带检测前极限				-SP14:3	/67.7
-A1.1:15		15	E11.6	2#底砂磨头砂带检测后极限				-SP15:3	/67.7
-A1.1:16		16	E11.7	2#底砂磨头砂带检测1350mm				-SP16:3	/67.8
-A1.2:1		17	E12.0	2#底砂磨头砂带检测1600mm				-SP17:3	/68.0
-A1.2:2		18	E12.1	2#底砂磨头断带检测				-SP18:3	/68.1
-A1.2:3		19	E12.2	1#底砂磨头启动（按钮）				-SB1:4	/68.1
-A1.2:4		20	E12.3	1#底砂磨头停止（按钮）				-SB2:2	/68.2
-A1.2:5		21	E12.4	2#底砂磨头启动（按钮）				-SB3:4	/68.2
-A1.2:6		22	E12.5	2#底砂磨头停止（按钮）				-SB4:2	/68.3
-A1.2:7		23	E12.6	底砂喷淋泵启停（按钮）				-SB5:4	/68.3
-A1.2:8		24	E12.7	故障复位（按钮）				-SB6:4	/68.4
-A1.2:9		25	E13.0	底砂急停（按钮）				-SE2:4	/68.4
-A1.2:10		26	E13.1	1#底砂操作侧入口光电监测传感器				-SP19:3	/68.5
-A1.2:11		27	E13.2	1#底砂电机侧入口光电监测传感器				-SP20:3	/68.5
-A1.2:12		28	E13.3	备用					
-A1.2:13		29	E13.4	=					
-A1.2:14		30	E13.5	=					

			日期	2021/4/23		端子图表 =A+-X6	= A
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线		+
			审核				页数 118
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 120/155

端子排/Terminal
=A+-X6

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point		放置
-A1.2:15		31	E13.6	备用						
-A1.2:16		32	E13.7	=						
-SOL0		33	1000	1#底砂磨头刹车电磁阀						
-SOL1		34	1001	1#底砂夹送辊升降电磁阀						
-SOL2		35	1002	1#底砂砂带张紧电磁阀						
-SOL3		36	1003	1#底砂砂带纠偏电磁阀						
-SOL4		37	1004	2#底砂磨头刹车电磁阀						
-SOL5		38	1005	2#底砂夹送辊升降电磁阀						
-SOL6		39	1006	2#底砂砂带张紧电磁阀						
-SOL7		40	1007	2#底砂砂带纠偏电磁阀						
-HL1:x1		41	A16.0	1#底砂磨头启动指示灯						
-HL2:x1		42	A16.1	2#底砂磨头启动指示灯						
-HL3:x1		43	A16.2	底砂喷淋泵启动指示灯						
-HL4:x1		44	A16.3	底砂悬臂柜故障报警指示灯						
		45	L2.7+	24VDC				-SP20:1		/68.5
		46	L2.7+	=						
		47	L2.7+	=						
		48	L2.7+	=						
		49	L2.7+	=						
		50	L2.7+	=						
		51	L2.7+	=						
		52	L2.7+	=						
		53	L2.7+	=						
		54	L2.7+	=						
		55	M1	0VDC				-A1.17:M		/83.5
		56	M1	=						
		57	M1	=						
		58	M1	=						
		59	M1	=						
		60	M1	=						

			日期	2021/4/6			= A
			校对	LJD			+
			审核		无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X6	页数 118.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 121/155

端子排/Terminal

=A+-X6

外部目标/Outside

内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		61	M1	0VDC				
		62	M1	=				
		63	M1	=				
		64	M1	=				

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X6	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 118.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 122/155

端子排/Terminal
=A+-X7

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-A1.3:1		1	E14.0	1#正砂磨头底辊升降上极限				-SP21:3	/69.0
-A1.3:2		2	E14.1	1#正砂磨头底辊升降下极限				-SP22:3	/69.1
-A1.3:3		3	E14.2	1#正砂磨头气压报警开关				-SP23:3	/69.1
-A1.3:4		4	E14.3	1#正砂磨头水压报警开关				-SP24:3	/69.2
-A1.3:5		5	E14.4	1#正砂磨头砂带检测前极限				-SP25:3	/69.2
-A1.3:6		6	E14.5	1#正砂磨头砂带检测后极限				-SP26:3	/69.3
-A1.3:7		7	E14.6	1#正砂磨头砂带检测1350mm				-SP27:3	/69.3
-A1.3:8		8	E14.7	1#正砂磨头砂带检测1600mm				-SP28:3	/69.4
-A1.3:9		9	E15.0	1#底砂磨头断带检测				-SP29:3	/69.4
-A1.3:10		10	E15.1	2#正砂磨头底辊升降上极限				-SP30:3	/69.5
-A1.3:11		11	E15.2	2#正砂磨头底辊升降下极限				-SP31:3	/69.5
-A1.3:12		12	E15.3	2#正砂磨头气压报警开关				-SP32:3	/69.6
-A1.3:13		13	E15.4	2#正砂磨头水压报警开关				-SP33:3	/69.6
-A1.3:14		14	E15.5	2#正砂磨头砂带检测前极限				-SP34:3	/69.7
-A1.3:15		15	E15.6	2#正砂磨头砂带检测后极限				-SP35:3	/69.7
-A1.3:16		16	E15.7	2#正砂磨头砂带检测1350mm				-SP36:3	/69.8
-A1.4:1		17	E16.0	2#正砂磨头砂带检测1600mm				-SP37:3	/70.0
-A1.4:2		18	E16.1	2#底砂磨头断带检测				-SP38:3	/70.1
-A1.4:3		19	E16.2	1#正砂磨头启动（按钮）				-SB7:4	/70.1
-A1.4:4		20	E16.3	1#正砂磨头停止（按钮）				-SB8:2	/70.2
-A1.4:5		21	E16.4	2#正砂磨头启动（按钮）				-SB9:4	/70.2
-A1.4:6		22	E16.5	2#正砂磨头停止（按钮）				-SB10:2	/70.3
-A1.4:7		23	E16.6	1#正砂喷淋泵启停（按钮）				-SB11:4	/70.3
-SB6:4		24	E12.7	故障复位（按钮）					
-A1.4:9		25	E17.0	1#正砂急停（按钮）				-SE3:4	/70.4
-A1.4:10		26	E17.1	备用					
-A1.4:11		27	E17.2	=					
-A1.4:12		28	E17.3	=					
-A1.4:13		29	E17.4	=					
-A1.4:14		30	E17.5	=					

118.b　　121.a

			日期	2021/4/23			= A	
			校对	张彪			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 121
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 123/155

端子图表 =A+-X7

端子排/Terminal
=A+-X7

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point		放置
-A1.4:15		31	E17.6	备用						
-A1.4:16		32	E17.7	=						
-SOL8		33	1008	1#正砂磨头刹车电磁阀						
-SOL9		34	1009	1#正砂夹送辊升降电磁阀						
-SOL10		35	1010	1#正砂砂带张紧电磁阀						
-SOL11		36	1011	1#正砂砂带纠偏电磁阀						
-SOL12		37	1012	2#正砂磨头刹车电磁阀						
-SOL13		38	1013	2#正砂夹送辊升降电磁阀						
-SOL14		39	1014	2#正砂砂带张紧电磁阀						
-SOL15		40	1015	2#正砂砂带纠偏电磁阀						
-HL5:x1		41	A16.4	1#正砂磨头启动指示灯						
-HL6:x1		42	A16.5	2#正砂磨头启动指示灯						
-HL7:x1		43	A16.6	1#正砂喷淋泵启动指示灯						
-HL8:x1		44	A16.7	1#正砂悬臂柜故障报警指示灯						
		45	L2.8+	24VDC			•	-SE3:3		/70.4
		46	L2.8+	=			•			
		47	L2.8+	=			•			
		48	L2.8+	=			•			
		49	L2.8+	=			•			
		50	L2.8+	=			•			
		51	L2.8+	=			•			
		52	L2.8+	=			•			
		53	L2.8+	=			•			
		54	L2.8+	=			•			
		55	M1	0VDC			•	-A1.17:M		/83.5
		56	M1	=			•			
		57	M1	=			•			
		58	M1	=			•			
		59	M1	=			•			
		60	M1	=			•			

			日期	2021/4/23			= A	
			校对	张彪			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 121.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 124/155

端子图表 =A+-X7

端子排/Terminal

=A+-X7

外部目标/Outside

内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		61	M1	0VDC				
		62	M1	=				
		63	M1	=				
		64	M1	=				

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X7	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 121.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 125/155

端子排/Terminal
=A+-X8

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-A1.5:1		1	E18.0	3#正砂磨头底辊升降上极限				-SP39:3	/71.0
-A1.5:2		2	E18.1	3#正砂磨头底辊升降下极限				-SP40:3	/71.1
-A1.5:3		3	E18.2	3#正砂磨头气压报警开关				-SP41:3	/71.1
-A1.5:4		4	E18.3	3#正砂磨头水压报警开关				-SP42:3	/71.2
-A1.5:5		5	E18.4	3#正砂磨头砂带检测前极限				-SP43:3	/71.2
-A1.5:6		6	E18.5	3#正砂磨头砂带检测后极限				-SP44:3	/71.3
-A1.5:7		7	E18.6	3#正砂磨头砂带检测1350mm				-SP45:3	/71.3
-A1.5:8		8	E18.7	3#正砂磨头砂带检测1600mm				-SP46:3	/71.4
-A1.5:9		9	E19.0	3#底砂磨头断带检测				-SP47:3	/71.4
-A1.5:10		10	E19.1	4#正砂磨头底辊升降上极限				-SP48:3	/71.5
-A1.5:11		11	E19.2	4#正砂磨头底辊升降下极限				-SP49:3	/71.5
-A1.5:12		12	E19.3	4#正砂磨头气压报警开关				-SP50:3	/71.6
-A1.5:13		13	E19.4	4#正砂磨头水压报警开关				-SP51:3	/71.6
-A1.5:14		14	E19.5	4#正砂磨头砂带检测前极限				-SP52:3	/71.7
-A1.5:15		15	E19.6	4#正砂磨头砂带检测后极限				-SP53:3	/71.7
-A1.5:16		16	E19.7	4#正砂磨头砂带检测1350mm				-SP54:3	/71.8
-A1.6:1		17	E20.0	4#正砂磨头砂带检测1600mm				-SP55:3	/72.0
-A1.6:2		18	E20.1	4#底砂磨头断带检测				-SP56:3	/72.1
-A1.6:3		19	E20.2	3#正砂磨头启动（按钮）				-SB12:4	/72.1
-A1.6:4		20	E20.3	3#正砂磨头停止（按钮）				-SB13:2	/72.2
-A1.6:5		21	E20.4	4#正砂磨头启动（按钮）				-SB14:4	/72.2
-A1.6:6		22	E20.5	4#正砂磨头停止（按钮）				-SB15:2	/72.3
-A1.6:7		23	E20.6	3#正砂喷淋泵启停（按钮）				-SB16:4	/72.3
-SB6:4		24	E12.7	故障复位（按钮）					
-A1.6:9		25	E21.0	3#正砂急停（按钮）				-SE4:4	/72.4
-A1.6:10		26	E21.1	清洗辅助设备启停（按钮）				-SB17:4	/72.5
-A1.6:11		27	E21.2	水箱加热启停（按钮）				-SB18:4	/72.5
-A1.6:12		28	E21.3	备用					
-A1.6:13		29	E21.4	=					
-A1.6:14		30	E21.5	=					

121.b　　124.a

			日期	2021/4/23			= A	
			校对	张彪			+	
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 124
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 126/155

端子图表 =A+-X8

端子排/Terminal
=A+-X8

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-A1.6:15		31	E21.6	备用					
-A1.6:16		32	E21.7	=					
-SOL16		33	1016	3#正砂磨头刹车电磁阀					
-SOL17		34	1017	3#正砂夹送辊升降电磁阀					
-SOL18		35	1018	3#正砂砂带张紧电磁阀					
-SOL19		36	1019	3#正砂砂带纠偏电磁阀					
-SOL20		37	1020	4#正砂磨头刹车电磁阀					
-SOL21		38	1021	4#正砂夹送辊升降电磁阀					
-SOL22		39	1022	4#正砂砂带张紧电磁阀					
-SOL23		40	1023	4#正砂砂带纠偏电磁阀					
-HL9:x1		41	A17.0	3#正砂磨头启动指示灯					
-HL10:x1		42	A17.1	4#正砂磨头启动指示灯					
-HL11:x1		43	A17.2	3#正砂喷淋泵启动指示灯					
-HL12:x1		44	A17.3	3#正砂悬臂柜故障报警指示灯					
-HL13:x1		45	A17.4	绿色塔灯					
-HL14:x1		46	A17.5	黄色塔灯					
-HL15:x1		47	A17.6	红色塔灯					
-BZ1:x1		48	A17.7	蜂鸣器					
-HL16:x1		49	A18.0	清洗辅助启动指示灯					
-HL17:x1		50	A18.1	水箱加热启动指示灯					
		51	L2.9+	24VDC				-SB18:3	/72.5
		52	L2.9+	=					
		53	L2.9+	=					
		54	L2.9+	=					
		55	L2.9+	=					
		56	L2.9+	=					
		57	L2.9+	=					
		58	L2.9+	=					
		59	L2.9+	=					
		60	L2.9+	=					

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X8	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 124.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 127/155

端子排/Terminal

=A+-X8

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		61	M1	0VDC			-A1.17:M	/83.5
		62	M1	=				
		63	M1	=				
		64	M1	=				
		65	M1	=				
		66	M1	=				
		67	M1	=				
		68	M1	=				
		69	M1	=				
		70	M1	=				

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X8	= A	
			校对	LJD				+	
			审核					页数	124.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	128/155

端子排/Terminal
=A+-X9

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-A1.7:1		1	E22.0	1#长丝磨头启动（按钮）				-SB19:4	/73.0
-A1.7:2		2	E22.1	2#长丝磨头启动（按钮）				-SB20:4	/73.1
-A1.7:3		3	E22.2	3#长丝磨头启动（按钮）				-SB21:4	/73.1
-A1.7:4		4	E22.3	4#长丝磨头启动（按钮）				-SB22:4	/73.2
-A1.7:5		5	E22.4	过滤机液位信号高液位				-SQ1:14	/73.2
-A1.7:6		6	E22.5	过滤机液位信号低液位				-SQ2:14	/73.3
-A1.7:7		7	E22.6	1#清洗机高液位信号				-SQ3:14	/73.3
-A1.7:8		8	E22.7	1#清洗机低液位信号				-SQ4:14	/73.4
-A1.7:9		9	E23.0	2#清洗机高液位信号				-SQ5:14	/73.4
-A1.7:10		10	E23.1	2#清洗机低液位信号				-SQ6:14	/73.5
-A1.7:11		11	E23.2	3#清洗机高液位信号				-SQ7:14	/73.5
-A1.7:12		12	E23.3	3#清洗机低液位信号				-SQ8:14	/73.6
-A1.7:13		13	E23.4	备用					
-A1.7:14		14	E23.5	=					
-A1.7:15		15	E23.6	=					
-A1.7:16		16	E23.7	=					
		17	E24.0	=					
-A1.8:2		18	E24.1	=					
-A1.8:3		19	E24.2	=					
-A1.8:4		20	E24.3	=					
-A1.8:5		21	E24.4	=					
-A1.8:6		22	E24.5	=					
-A1.8:7		23	E24.6	=					
-A1.8:8		24	E24.7	=					
-A1.8:9		25	E25.0	=					
-A1.8:10		26	E25.1	=					
-A1.8:11		27	E25.2	=					
-A1.8:12		28	E25.3	=					
-A1.8:13		29	E25.4	=					
-A1.8:14		30	E25.5	=					

			日期	2021/4/23			= A	
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线		+	
			审核					页数 127
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 129/155

端子图表 =A+-X9

端子排/Terminal
=A+-X9

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-A1.8:15		31	E25.6	备用					
-A1.8:16		32	E25.7	=					
-SOL24		33	1024	1#长丝夹送辊升降					
-SOL25		34	1025	2#长丝夹送辊升降					
-SOL26		35	1026	3#长丝夹送辊升降					
-SOL27		36	1027	4#长丝夹送辊升降					
-SOL28		37	1028	清洗机夹送辊升降电磁阀1					
-SOL29		38	1029	清洗机夹送辊升降电磁阀2					
-SOL30		39	1030	清洗机夹送辊升降电磁阀3					
-SOL31		40	1031	备用					
-SOL32		41	1032	=					
-SOL33		42	1033	=					
-SOL34		43	1034	=					
-SOL35		44	1035	=					
-SOL36		45	1036	=					
-SOL37		46	1037	=					
-SOL38		47	1038	=					
-SOL39		48	1039	=					
-SOL40		49	1040	=					
-SOL41		50	1041	=					
-SOL42		51	1042	=					
-SOL43		52	1043	=					
-SOL44		53	1044	=					
-SOL45		54	1045	=					
-SOL46		55	1046	=					
-SOL47		56	1047	=					
-HL18:x1		57	A18.2	1#正砂磨头启动指示灯					
-HL19:x1		58	A18.3	2#正砂磨头启动指示灯					
-HL20:x1		59	A18.4	3#正砂磨头启动指示灯					
-HL21:x1		60	A18.5	4#正砂磨头启动指示灯					

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X9	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 127.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 130/155

端子排/Terminal
=A+-X9

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		61	A18.6	备用					
		62	A18.7	=					
		63	A19.0	=					
		64	A19.1	=					
		65	A19.2	=					
		66	A19.3	=					
		67	A19.0	=					
		68	A19.1	=					
		69	A19.2	=					
		70	A19.3	=					
		70	L2.10+	24VDC				-SQ8:13	/73.6
		71	L2.10+	=					
		72	L2.10+	=					
		73	L2.10+	=					
		74	L2.10+	=					
		75	L2.10+	=					
		76	L2.10+	=					
		77	L2.10+	=					
		78	L2.10+	=					
		79	L2.10+	=					
		80	M1	0VDC				-A1.17:M	/83.5
		81	M1	=					
		82	M1	=					
		83	M1	=					
		84	M1	=					
		85	M1	=					
		86	M1	=					
		87	M1	=					
		88	M1	=					

127.a　　127.c

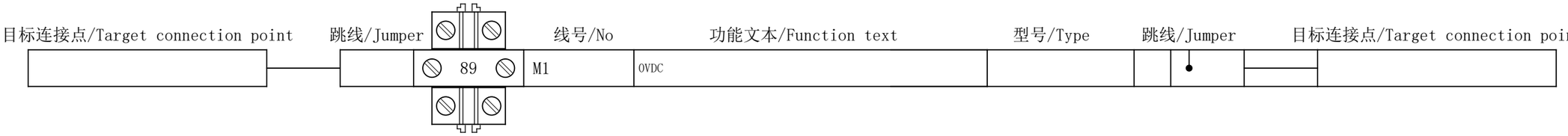
			日期	2021/4/23		端子图表 =A+-X9	= A
			校对	张彪	无锡众烁1600卷磨线		+
			审核				页数 127.b
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 131/155

端子排/Terminal

=A+-X9

外部目标/Outside

内部目标/Inside



			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X9	= A	
			校对	LJD				+	
			审核					页数	127.c
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页	132/155

端子排/Terminal
=A+-X10

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-TS1:+		1	TS1+	过滤机水箱加热	2.5mm			-A1.14:1	/80.1
-TS1:-		2	TS1-	=	2.5mm			-A1.14:9	/80.2
-TS2:+		3	TS2+	清洗机水箱加热1	2.5mm			-A1.14:2	/80.2
-TS2:-		4	TS2-	=	2.5mm			-A1.14:10	/80.2
-TS3:+		5	TS3+	清洗机水箱加热2	2.5mm			-A1.14:3	/80.3
-TS3:-		6	TS3-	=	2.5mm			-A1.14:11	/80.3
-TS4:+		7	TS4+	清洗机水箱加热3	2.5mm			-A1.14:4	/80.4
-TS4:-		8	TS4-	=	2.5mm			-A1.14:12	/80.4
-TS5:+		9	TS5+	开卷液压站加热	2.5mm			-A1.14:5	/80.5
-TS5:-		10	TS5-	=	2.5mm			-A1.14:13	/80.5
-TS6:+		11	TS6+	收卷液压站加热	2.5mm			-A1.14:6	/80.6
-TS6:-		12	TS6-	=	2.5mm			-A1.14:14	/80.6
-TS7:+		13	TS7+	备用	2.5mm			-A1.14:7	/80.6
-TS7:-		14	TS7-	=	2.5mm			-A1.14:15	/80.7
-TS8:+		15	TS8+	=	2.5mm			-A1.14:8	/80.7
-TS8:-		16	TS8-	=	2.5mm			-A1.14:16	/80.7
		17	QW1+	模拟量输出1	2.5mm			-A1.15:1	/81.2
		18	QW1-	=	2.5mm			-A1.15:5	/81.2
		19	QW2+	模拟量输出2	2.5mm			-A1.15:2	/81.3
		20	QW2-	=	2.5mm			-A1.15:6	/81.3
		21	QW3+	模拟量输出3	2.5mm			-A1.15:3	/81.4
		22	QW3-	=	2.5mm			-A1.15:7	/81.4
		23	QW4+	模拟量输出4	2.5mm			-A1.15:4	/81.4
		24	QW4-	=	2.5mm			-A1.15:8	/81.5

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X10	= A
			校对	LJD			+
			审核				页数 131
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 133/155

端子排/Terminal
=A+-X12

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		1	L2.11+	24VDC 备用			-X50:12	/4.8
		2	L2.11+	=				
		3	L2.11+	=				
		4	L2.11+	=				
		5	L2.11+	=				
		6	L2.11+	=				
		7	L2.11+	=				
		8	L2.11+	=				
		9	L2.11+	=				
		10	L2.11+	=				
		11	M1	0VDC 备用			-A1.17:M	/83.5
		12	M1	=				
		13	M1	=				
		14	M1	=				
		15	M1	=				
		16	M1	=				
		17	M1	=				
		18	M1	=				
		19	M1	=				
		20	M1	=				

			日期	2021/4/6	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X12	= A
			校对	LJD				+
			审核					页数 132
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 134/155

端子排/Terminal
=A+-X13

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	PE	备用高速计数模块1					/65.5
-A1.16:1		2	A1	=				-X14:2:A2	/83.2
-A1.16:3		3	B1	=				-X14:3:B2	/83.2
-A1.16:5		4	Z1	=				-X14:4:Z2	/83.2
-A1.16:2		5	A1/	=				-X14:5:A2/	/83.2
-A1.16:4		6	B1/	=				-X14:6:B2/	/83.2
-A1.16:6		7	Z1/	=				-X14:7:Z2/	/83.3
-A1.16:15		8	COM1	=				-X14:8:COM2	/83.3
-A1.16:16		9	DH1	=				-X14:9:DH2	/83.4

			日期	2021/4/6			= A	
			校对	LJD	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X13	+	
			审核				页数	133
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页	135/155

端子排/Terminal
=A+-X14

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
		1	PE	备用高速计数模块2					
-A1.17:1		2	A2	=				-X13:2:A1	/82.2
-A1.17:3		3	B2	=				-X13:3:B1	/82.2
-A1.17:5		4	Z2	=				-X13:4:Z1	/82.2
-A1.17:2		5	A2/	=				-X13:5:A1/	/82.2
-A1.17:4		6	B2/	=				-X13:6:B1/	/82.2
-A1.17:6		7	Z2/	=				-X13:7:Z1/	/82.3
-A1.17:15		8	COM2	=				-X13:8:COM1	/82.3
-A1.17:16		9	DH2	=				-X13:9:DH1	/82.4

			日期	2021/4/6				= A
			校对	LJD				+
			审核		无锡众烁1600卷磨线			页数 134
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 136/155

端子图表 =A+-X14

端子排/Terminal
=A+-X50

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		1	L2.0+	24VDC ET200SP电机侧			-ET2	/4.4
		2	L2.1+	24VDC ET200SP信号点侧				
-QF414:11		3	L2.2+	24VDC 柜内信号输入电源				
-KA100:5		4	L2.3+	24VDC 柜内输出电源				
		5						
		6	L2.5+	24VDC 急停回路				
		7	L2.6+	24VDC 柜内备用电源				
-SP1:1		8	L2.7+	24VDC 1/2磨头机组电源				
-SP21:1		9	L2.8+	24VDC 3/4磨头机组电源				
-SP39:1		10	L2.9+	24VDC 5/6磨头机组电源				
-SB19:3		11	L2.10+	24VDC 其他电源				
-X12:1:L2.11+		12	L2.11+	24VDC 柜外备用电源				
		13	L2.12+	=				

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X50	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 137
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 137/155

端子排/Terminal
=A+-X11

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper	目标连接点/Target connection point	放置
		1	2002	主柜急停			-SE1:12	/9.1
		2	3002	=			-SE1:22	/9.1
-SE2:11		3	2002	底砂悬臂箱急停				
-SE2:21		4	3002	=				
		5	2003	=			-SE2:12	/9.1
		6	3003	=			-SE2:22	/9.1
-SE3:11		7	2003	1#正砂悬臂箱急停				
-SE3:21		8	3003	=				
-SE4:11		9	2004	2#正砂悬臂箱急停				
-SE4:21		10	3004	=				
		11	2004	1#正砂悬臂箱急停			-SE3:12	/9.1
		12	3004	=			-SE3:22	/9.1
		13	2005	2#正砂悬臂箱急停			-SE4:12	/9.1
		14	3005	=			-SE4:22	/9.1
-SE5:11		15	2005	前操柜急停				
-SE5:21		16	3005	=				
		17	2006	=			-SE5:12	/9.3
		18	3006	=			-SE5:22	/9.3
-SE6:11		19	2006	后操柜急停				
-SE6:21		20	3006	=				
		21	2007	=			-SE6:12	/9.3
		22	3007	=			-SE6:22	/9.3
-SE7:11		23	2007	贴膜急停				
-SE7:21		24	3007	=				
		25	2008	=			-SE7:12	/9.3
		26	3008	=			-SE7:22	/9.3
-SE8:11		27	2008	外部备用急停1				
-SE8:21		28	3008	=				
		29	2009	=			-SE8:12	/9.5
		30	3009	=			-SE8:22	/9.6

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线	端子图表 =A+-X11	= A
			校对	张彪			+
			审核				页数 138
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人	页 138/155

端子排/Terminal
=A+-X11

外部目标/Outside　　内部目标/Inside

目标连接点/Target connection point	跳线/Jumper		线号/No	功能文本/Function text	型号/Type	跳线/Jumper		目标连接点/Target connection point	放置
-SE9:11		31	2009	外部备用急停2					
-SE9:21		32	3009	=					
		33	2010	=				-SE9:12	/9.5
		34	3010	=				-SE9:22	/9.6
-SE10:11		35	2010	外部备用急停3					
		35	2011	=				-SE10:12	/9.5
-SE10:21		36	3010	=					
		36	3011	=				-SE10:22	/9.6
-1SK1:X1		41	2500	急停复位按钮				-1PB10:4	/10.4
-1PB10:3		42	2011	=				-1SK1:X2	/10.4
-1SK1:X1		43	2051	急停复位指示灯				-1PB10:x2	/10.5
-1PB10:x1		44	M1	=					

			日期	2021/4/23	无锡众烁1600卷磨线		端子图表 =A+-X11	= A
			校对	张彪				+
			审核					页数 138.a
修改	日期	姓名	原始项目		替换	替换人		页 139/155